# 地域ものづくり企業商談会　発注企業一覧

| | | |
|---|---|---|
| 1 | 株式会社中村製作所 | 山梨県 |
| 2 | コミヤマエレクトロン株式会社 | 山梨県 |
| 3 | 株式会社ニッシン | 静岡県 |
| 4 | NITTOKU株式会社 | 埼玉県 |
| 5 | 橋永金属株式会社 | 東京都 |
| 6 | 株式会社ツガワ | 神奈川県 |
| 7 | 東海部品工業株式会社 | 静岡県 |
| 8 | 株式会社ゲートジャパン | 京都府 |
| 9 | クボタ環境エンジニアリング株式会社 | 東京都 |
| 10 | 株式会社コマツ | 埼玉県 |
| 11 | 株式会社西軽精機 | 長野県 |
| 12 | 昭和産業株式会社 | 山梨県 |
| 13 | 三協精密株式会社 | 山梨県 |
| 14 | グランツテクノワークス株式会社 | 東京都 |
| 15 | 株式会社ミツムロ | 静岡県 |
| 16 | 株式会社槌屋　静岡営業所 | 静岡県 |
| 17 | 株式会社ハーモテック | 山梨県 |
| 18 | 株式会社昭栄精機 | 山梨県 |
| 19 | 田中機械工業株式会社 | 山梨県 |
| 20 | 株式会社サンシン精工 | 山梨県 |
| 21 | 株式会社横田輪業 | 静岡県 |

# 地域ものづくり企業商談会　発注企業一覧

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 株式会社中村製作所 | 資本金 | 2,000万円 | 従業員数 | 80名 |
| 山梨県 | 甲府市下飯田1 丁目6 番2 号 | https://www.nakamura-ss.co.jp/index.html | | | |
| **事業内容** | 半導体製造装置の部品製作 | | | | |
| **製造品等** | | | | | |
| **発注案件内容** | 金属加工 | | | | |
| **必要設備・条件等** | 金属加工の為の設備 | | | | |
| 2 | コミヤマエレクトロン株式会社 | 資本金 | 2,000万円 | 従業員数 | 120名 |
| 山梨県 | 南都留郡鳴沢村 2278 | https://www.komiyamae.co.jp/company/index.html | | | |
| **事業内容** | 真空装置組立＆医療器組立 | | | | |
| **製造品等** | お客様から委託されて製品の製造 | | | | |
| **発注案件内容** | 溶接部品の精密加工<br>真空部品加工 | | | | |
| **必要設備・条件等** | マシニング、旋盤、溶接 | | | | |
| 3 | 株式会社ニッシン | 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 49名 |
| 静岡県 | 焼津市中根新田795 | https://nissin-yaizu.com/ | | | |
| **事業内容** | 精密部品加工組立・3D-CAD/CAM設計・一般産業機械の設計製作・試作品及び治工具の設計製作・総合省力化機械器具設計製作　等 | | | | |
| **製造品等** | 検査機、塗工機、ネジ締め機、搬送機、組立機、各種治工具　等 | | | | |
| **発注案件内容** | 【発注品目】<br>金属部品、樹脂部品、製缶物、板金物<br><br>【加工内容】<br>切削加工、研削加工、放電加工、板金加工、溶接、表面処理、熱処理 | | | | |
| **必要設備・条件等** | マシニングセンター、旋盤、ワイヤー放電、形彫り放電、溶接機、<br>レーザー加工機、プレス加工機<br>主な取り扱い材料 ：SS,SUS,アルミ　手の平サイズ<br>見積回答は翌日には欲しい | | | | |

# 地域ものづくり企業商談会　発注企業一覧

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 4 | NITTOKU株式会社 | 資本金 | 688,492万円 | 従業員数 | 580名 |
| 埼玉県 | さいたま市大宮区桜木町１丁目１０番地２ GINZA YAMATO3 ５階 | https://nittoku.co.jp/ | | | |
| **事業内容** | 巻線機、巻取り・繰出し機器及びその周辺機器の開発、製造、販売、サービス／精密FA設備の開発、製造、販売、サービス | | | | |
| **製造品等** | 巻線機、巻取り・繰出し機器及びその周辺機器<br>精密FA設備の製造 | | | | |
| **発注案件内容** | ・鋳物・樹脂成形・製缶・溶接・塗装・部品供給機（PF）製作・設備設計・機械組立、電気組立・エレキデバック<br>発注先：<br>ー福島県：福島事業所<br>ー長崎県：長崎事業所<br>ー愛媛県：愛媛事業所<br>上記３拠点での発注（記載の埼玉は本社）<br>納品形態：直接の持ち込み問わず、チャーター便等で可です。<br>当社は全国・海外の会社様との発注実績ございます。 | | | | |
| **必要設備・条件等** | 旋盤、フライス、マシニングセンター、複合加工機、内外円筒研削盤<br>ICAD、Eplan、PLC(Yaskawa,Keyence,Siemens) | | | | |
| 5 | 橋永金属株式会社 | 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 9名 |
| 東京都 | 目黒区柿の木坂3-3-2 | https://www.hashinaga.co.jp/ | | | |
| **事業内容** | 非鉄金属材料の卸売り及びその加工品の販売<br>アルミセンターレス材の在庫販売 | | | | |
| **製造品等** | 半導体製造装置、産業用省力化機械装置 | | | | |
| **発注案件内容** | 1、産業機器部品、半導体関連部品、切削品<br>2、丸物がメイン<br>3、材質：鉄系がメイン、SUS材、アルミ材<br>4、φ5～φ32程度の丸物<br>5、数量；数個～1000個/ロット　200～300/回がメイン | | | | |
| **必要設備・条件等** | 1、CNC自動旋盤、NC旋盤<br>2、他に、マシニングセンター<br>3、検査機器は必須<br>4、監査票の提出を求められる場合あり<br>5、ISO 9001取得でしたらベストです。 | | | | |
| 6 | 株式会社ツガワ | 資本金 | 3,500万円 | 従業員数 | 728名 |
| 神奈川県 | 横浜市港北区新羽町1181 | https://www.tsugawa.com/ | | | |
| **事業内容** | 金融・流通端末、画像処理機・医療機器・エンターテイメント機器等の設計・製造 | | | | |
| **製造品等** | 半導体製造装置・ホームドア・宅配ロッカー他 | | | | |
| **発注案件内容** | 大量の抜き曲げ溶接（板金）<br>大型フレーム製作（角パイプ、板金の溶接構造）<br>塗装（数モノ、大型）<br>組立、テスト（電気的な組立含む） | | | | |
| **必要設備・条件等** | | | | | |

# 地域ものづくり企業商談会　発注企業一覧

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 7 | 東海部品工業株式会社 | 資本金 | 1,500万円 | 従業員数 | 89名 |
| 静岡県 | 沼津市双葉町9-11-12 | https://tokaibuhin.co.jp/ | | | |
| **事業内容** | 自動車向けねじ、ボルト、パーツの製造<br>マイクロねじ、パーツの製造<br>医療機器の製造販売 | | | | |
| **製造品等** | ねじ、ボルト、パーツ、医療機器 | | | | |
| **発注案件内容** | 自動車向け：NC旋盤、マシニング等による2次加工（最大手のひらサイズ）<br>マイクロ向け：マイクロヘッダー、転造<br>医療機器：CNC旋盤、マシニングによる部品加工 | | | | |
| **必要設備・条件等** | CNC旋盤、マシニング、複合加工機等<br>各分野の規格に基づいて仕事をしております。<br>加工メーカー様に規格の保有は求めませんが当社の目指す品質等に基づきお仕事をしていただける会社様を探しております。 | | | | |
| 8 | 株式会社ゲートジャパン | 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 75名 |
| 京都府 | 京都市伏見区竹田向代町517 | https://www.gatejapan.co.jp/ | | | |
| **事業内容** | 金型部品・自動機部品の調達 金型設計・組立・売型・量産 | | | | |
| **製造品等** | プレス金型部品<br>モールド金型部品<br>自動機・装置等 | | | | |
| **発注案件内容** | 各種部品加工<br>鋳物加工<br>金型 | | | | |
| **必要設備・条件等** | 見積回答スピード<br>対応力 | | | | |
| 9 | クボタ環境エンジニアリング株式会社 | 資本金 | 40,000万円 | 従業員数 | 2,731名 |
| 東京都 | 東京都中央区京橋2 丁目1 番3 号 京橋トラストタワー１８Ｆ | https://www.kubota-environmentaleng.co.jp/ | | | |
| **事業内容** | 浄水場、下水処理場、し尿処理施設、最終処分場浸出水処理施設、廃棄物処理施設、ポンプ施設の運転・維持管理業務受託及び設計・施工・補修、<br>産業排水・排ガス処理設備の設計・施工及びメンテナンス | | | | |
| **製造品等** | 事業内容に関係する製品 | | | | |
| **発注案件内容** | シュートホッパ架台類、ダクト、ダンパー、タンク、コンベア他 | | | | |
| **必要設備・条件等** | 溶接機、ガス切断機、シャーリング、プレス機、汎用旋盤、他<br>また、据付工事可能で建設業許可を保有していれば尚可 | | | | |

# 地域ものづくり企業商談会　発注企業一覧

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 10 | 株式会社コマツ | 資本金 | 2,000万円 | 従業員数 | 85名 |
| 埼玉県 | さいたま市南区白幡4-11-19 | https://www.kk-comatsu.com/ | | | |
| **事業内容** | ズームレンズ製作<br>精密機械部品の5軸制御加工等<br>機能部品製作・組立<br>自動車レース部品製作 | | | | |
| **製造品等** | 精密機械部品の5軸制御加工等<br>機能部品製作・組立 | | | | |
| **発注案件内容** | 切削部品<br>表面処理<br>熱処理<br>塗装 | | | | |
| **必要設備・条件等** | マシニングセンタ<br>複合機<br>CAD<br>CAM<br>三次元測定機 | | | | |
| 11 | 株式会社西軽精機 | 資本金 | 3,000万円 | 従業員数 | 28名 |
| 長野県 | 佐久市小田井1077-18 | https://www.nishikaru.co.jp/ | | | |
| **事業内容** | 複合自動旋盤による小径精密部品加工 | | | | |
| **製造品等** | 医療機器、産業機器、等 | | | | |
| **発注案件内容** | ・旋盤加工部品 小径～大径<br>長尺シャフト<br>六角穴付き小ねじ<br>材質 SUS、鉄系、銅合金系、アルミ合金系、チタン系<br>数量 数個～1,000個<br>・マシニング加工部品<br>都度見積 | | | | |
| **必要設備・条件等** | ・複合自動旋盤<br>・チャッキングNC複合旋盤<br>・マシニング<br>・研磨<br>等、部品により変わります。 | | | | |

# 地域ものづくり企業商談会　発注企業一覧

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 12 | 昭和産業株式会社 | 資本金 | 5,000万円 | 従業員数 | 312名 |
| 山梨県 | 韮崎市上ノ山3850 | https://www.syowa.com/ | | | |
| **事業内容** | 回路・機構設計、ソフトウェア開発から各種産業機械装置の製造を行っています。放送機器やFPD装置等については、エンドユーザー様の工場内装置立上げや調整作業などアフターフォローまで対応可能な総合アッセンブリメーカーです。基板実装については、共晶半田並びに鉛フリー半田に対応し、RoHS指令準拠の認定ラインをはじめ4ラインの設備で、M版からXL版（620ｍｍ）までの大型基板にも対応しています。ISO9001,ISO14001認証取得。地域未来牽引企業にも認定されています。 | | | | |
| **製造品等** | ◎放送局向け送信機・スタジオ装置◎遠隔監視システム<br>◎各種基板実装（SMT・フロー実装）<br>◎FPGA設計など設計請負業務<br>◎各種電源装置組立検査・オーバーホール<br>◎半導体製造装置等生産装置の組立検査<br>◎バーインボード開発製造 | | | | |
| **発注案件内容** | ○プリント基板のSMT後の後工程（後付け・修正等の半田付け他）<br>○製造に関わる製作（機械、電気組立）ができる協力会社<br>○弊社構内で一緒に作業支援できる協力会社 | | | | |
| **必要設備・条件等** | ○組立・配線作業に伴う一般工具一式<br>○半田付け作業に伴う設備一式 | | | | |
| 13 | 三協精密株式会社 | 資本金 | 5,000万円 | 従業員数 | 270名 |
| 山梨県 | 南アルプス市上今諏訪850-5 | https://sankyoseimitsu.co.jp/ | | | |
| **事業内容** | 精密プラスチック製品の金型設計・製作から、射出成形、二次加工（印刷・転写）、組立まで一貫体制で手がける製造企業です。 | | | | |
| **製造品等** | 医療・理化学機器分野ではシリンジ、採血機器、人工心肺、カテーテル、点滴器具などの最重要プラスチックパーツを製造。<br>情報・工業分野では、複写機やプリンター等のOA機器部品、超精密ギヤ（歯車）、自動車用精密パーツ、カメラ・時計部品、ステーショナリーや化粧品容器まで幅広く供給しています。 | | | | |
| **発注案件内容** | プラスチック製品の検査<br>プラスチック製品の組立<br>プラスチック製品のシール梱包 | | | | |
| **必要設備・条件等** | 検査台<br>拡大鏡 | | | | |

# 地域ものづくり企業商談会　発注企業一覧

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 14 | グランツテクノワークス株式会社 | 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 8名 |
| 東京都 | 狛江市東和泉1-30-2 | https://gt-works.jp/ | | | |
| **事業内容** | 【製造業】プラスチック加工　主にシート加工を行っています。 | | | | |
| **製造品等** | 機能材料を２次加工し、カスタム部品として供給しています。<br>ネットワーク端末やセキュリティ端末、決済端末等　一般工業製品に採用されています。 | | | | |
| **発注案件内容** | ・印刷（シール・ラベル、インクジェット、スクリーン）<br>・切削加工<br>・縫製<br>・精密板金加工<br>・ゴム加工、スポンジ、フォーム加工<br>※直近で特定の案件があるわけではございません。セットメーカー向け<br>　案件が全体の9割ほどとなります。 | | | | |
| **必要設備・条件等** | 共に部品製作に携わってくださる企業様を探しております。<br><br>設備指定はございませんが、品質管理面でのトレーサビリティが<br>あることや、環境調査（RoHS、chemSHERPA）に対応可能な事を求めます。<br>材料EOLや4M変更の連絡が迅速に行えることも必要となります。<br><br>発注数量は10pcs～500pcs/ﾛｯﾄ程度 | | | | |
| 15 | 株式会社ミツムロ | 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 78名 |
| 静岡県 | 富士市大渕2376 | https://mi1666.co.jp/ | | | |
| **事業内容** | 家電、自動車、水回り事業、産業機械関連、主にﾊﾟｲﾌﾟ商品の製造、販売 | | | | |
| **製造品等** | 空調配管、燃料配管、水栓金具、ﾄｲﾚ用配管、手すり、建材商品等 | | | | |
| **発注案件内容** | ①水量ｾﾝｻｰ用樹脂弁体成形「ｲﾝｼﾞｭｸｼｮﾝ成型」<br>　弁軸にﾌｪﾗｲﾄ磁石を嵌め込む構造<br>②洗面台丸鏡取付枠「ｱﾙﾐ板成形」<br>　ｻｲｽﾞは500～600mmと大きい<br>③洗面台丸鏡取付枠「ｱﾙﾐ板成形」後のｱﾙﾏｲﾄ処理<br>　ｻｲｽﾞは500～600mmと大きい | | | | |
| **必要設備・条件等** | ①-1樹脂ｲﾝｼﾞｪｸｿﾝ加工機<br>　-2熱板溶着設備<br>②1000ﾄﾝ以上のﾌﾟﾚｽ機<br>③ｱﾙﾏｲﾄ処理設備 | | | | |

# 地域ものづくり企業商談会　発注企業一覧

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 16 | 株式会社槌屋　静岡営業所 | 資本金 | 10,000万円 | 従業員数 | 330名 |
| 静岡県 | 静岡市駿河区南町18番1号サウスポット静岡7階 | https://www.tsuchiya-group.co.jp/ | | | |
| **事業内容** | 化成品商社<br>主に自動車関連、電機、その他製造メーカーのお客様へ化成品を中心とした様々な部品、資材などを販売しています | | | | |
| **製造品等** | グループ製造部門では、印刷工場、繊維織物工場、マグネット、エアゾール充填などがありますが私ども槌屋は<br>販売会社になります | | | | |
| **発注案件内容** | ここは現時点では決まっていません。<br>私共は静岡に拠点を出して8年目になる事業所でまだまだ近隣県の<br>企業様とお取引が少ないのが実情です。<br>それ故、新たなお取引先（お客様や仕入れ先様）となって頂ける先様を<br>広く知りたいという目的で参加させて頂けたらと考えております。<br>技術や工法などで特色持たれたお会社が知れると有難く思います。 | | | | |
| **必要設備・条件等** | 上記同様でございます | | | | |
| 17 | 株式会社ハーモテック | 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 17名 |
| 山梨県 | 甲府市住吉4丁目1-32 | https://harmotec.com/ | | | |
| **事業内容** | 半導体用ウェハ　搬送システムおよび省力化設備の設計・製造・販売<br>半導体用ウェハおよび特殊ワーク　搬送ツールの設計・製造・販売 | | | | |
| **製造品等** | 半導体用ウェハ　搬送システムおよび省力化設備<br>半導体用ウェハおよび特殊ワーク　搬送ツール | | | | |
| **発注案件内容** | ●アルミ合金　精密加工<br>●樹脂製品<br>　〇切削加工<br>　〇簡易型による成形加工<br>●板金加工<br>●各種表面処理<br>※多品種、小ロット | | | | |
| **必要設備・条件等** | | | | | |

# 地域ものづくり企業商談会　発注企業一覧

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 18 | 株式会社昭栄精機 | 資本金 | 600万円 | 従業員数 | 42名 |
| 山梨県 | 南アルプス市鏡中條4085 | https://shoeiseiki.jp/ | | | |
| **事業内容** | 金属部品加工 | | | | |
| **製造品等** | CNC自旋盤及びNC旋盤を使用した切削加工品 | | | | |
| **発注案件内容** | 材料：SUS、アルミ、真鍮、鉄、銅<br>サイズ：φ3～φ280の丸物<br>数量：1～300個までの多品種小ロット | | | | |
| **必要設備・条件等** | 旋盤加工機及び測定機器 | | | | |
| 19 | 田中機械工業株式会社 | 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 36名 |
| 山梨県 | 山梨市正徳寺1870 | http://tanakakk.com/ | | | |
| **事業内容** | NC旋盤、マシニングセンターによる切削加工<br>シャフト・ローラー・フレーム・ベース・ブラケット・ノズルなど各種部品の製造、組立、および試作開発 | | | | |
| **製造品等** | 産業用印刷機における主要部品<br>半導体業界向け切削部品（アルミ、SUS、鉄）<br>工作機械向け部品、省人化ロボット部品、発電所向け設備部品 | | | | |
| **発注案件内容** | 工作機械関連・食品機器関連・搬送装置関連・包装機関連・半導体関連<br>産業用プリンター機器関連分野における各種製品<br><br>１個～１０個まで試作・短納期品<br>１０～１００個までの中量産品 | | | | |
| **必要設備・条件等** | ①CNC旋盤・MC・複合加工機<br>②製缶板金加工・五面加工機<br>③表面処理を含めた一括で品質管理ができる企業様 | | | | |

# 地域ものづくり企業商談会　発注企業一覧

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 20 | 株式会社サンシン精工 | 資本金 | 1,000万円 | 従業員数 | 38名 |
| 山梨県 | 甲斐市竜王新町2277-14 | https://www.sanshin-s.co.jp/ | | | |
| **事業内容** | 当社は半導体製造装置関連部品を中心に、自動車・医療関連など幅広い分野に関わる切削加工を行っております。精密機械加工部品を始め、金属部品の試作・量産・単品・治具部品、メカ制御設計装置等の製作など、事業フィールドは広範囲にわたっております。<br><br>5軸、横型、縦型マシニングセンターの他、複合旋盤、ワイヤー放電加工機、研磨機等を設備し、鉄、ステンレスのみならず、アルミ、樹脂、溶接部品等、材質形状にこだわらず、多種多様な加工技術で幅広くお客様のあらゆるニーズにお応えしております。 | | | | |
| **製造品等** | ・半導体製造装置関連部品をメインとした精密機器部品や治工具等 | | | | |
| **発注案件内容** | ・半導体関連部品を中心とした精密機器加工部品<br>・自動車関連企業の工場で使用する治工具 | | | | |
| **必要設備・条件等** | 必要設備<br>・マシニングセンター<br>・NC旋盤<br>・ワイヤー放電加工機<br>・平面研磨機<br>条件<br>図面要求を満たすものを製造する | | | | |
| 21 | 株式会社横田輪業 | 資本金 | 150万円 | 従業員数 | 40名 |
| 静岡県 | 浜松市浜名区内野386 | https://www.r-yokota.co.jp/ | | | |
| **事業内容** | ○ｵｰﾄﾊﾞｲや船外機等のｱﾙﾐ鋳造品のﾊﾞﾘﾄﾘ、ｼｮｯﾄﾌﾞﾗｽﾄ、機械加工、外観仕上げ・検査等の各種加工<br>○工作機械部品の加工並びに専用機の製作 | | | | |
| **製造品等** | センタリングマシンなど各種専用機 | | | | |
| **発注案件内容** | ○　専用機等の制御盤の設計製作、シーケンスプログラム作成など<br>○　CNCと専用機械の結合作業（サーボーモーターの設定等）<br>○　治具・専用機等の設計 | | | | |
| **必要設備・条件等** | | | | | |