

令和8年度山梨・静岡 連携ものづくり商談会 発注企業一覧

商談会 番号	企業名	地域	商談会 番号	企業名	地域
1	旭化成エンジニアリング株式会社	東京都	30	サーマル化工株式会社	埼玉県
2	株式会社 アステクノス	静岡県	31	佐久間特殊鋼 株式会社	愛知県
3	厚見鉄工株式会社	静岡県	32	株式会社 サツマ超硬精密	大阪府
4	株式会社 アドバンス	埼玉県	33	株式会社 三機	静岡県
5	アマノ 株式会社 細江事業所	静岡県	34	三光機械 株式会社	神奈川県
6	株式会社 アルテクナ	東京都	35	株式会社 サン電材社	愛知県
7	アンデス電気 株式会社	青森県	36	三友工業株式会社	愛知県
8	石原工業 株式会社	山梨県	37	山陽精工株式会社	山梨県
9	株式会社 イルミネーション	静岡県	38	JFEエンジニアリング(株)	神奈川県
10	株式会社 エステック	静岡県	39	JFEプラントエンジ 株式会社	東京都
11	株式会社 エノテック	静岡県	40	株式会社 常光 菊川工場	静岡県
12	大塚セラミックス 株式会社	茨城県	41	鈴与マタイ 株式会社	長野県
13	大羽精研 株式会社	愛知県	42	ダイキョーニシカワ 株式会社	広島県
14	株式会社 桶谷製作所	京都府	43	太陽機械工業株式会社	京都府
15	海光電業 株式会社	神奈川県	44	太陽パーツ 株式会社	静岡県
16	株式会社 カシフジ	京都府	45	ツカサ工業 株式会社	愛知県
17	株式会社 カトメテック	岐阜県	46	(株)ツガワ	神奈川県
18	川合樹脂工業 株式会社	静岡県	47	株式会社 榎屋 静岡営業所	静岡県
19	きしろ商事 株式会社 横浜支店	神奈川県	48	株式会社 ツルタ製作所	愛知県
20	株式会社 キトー	山梨県	49	THK株式会社 甲府工場	山梨県
21	京西電機 株式会社	東京都	50	テルモ株式会社	山梨県
22	株式会社 ケーエムエフ	愛知県	51	東海部品工業 株式会社	静岡県
23	株式会社 ケージーケー HEXA 事業部	静岡県	52	株式会社 東洋機械製作所	静岡県
24	株式会社 ゲートジャパン	東京都	53	東洋電機製造 株式会社	神奈川県
25	株式会社 工研	神奈川県	54	常盤産業 株式会社	長野県
26	株式会社甲府明電舎	山梨県	55	株式会社 栃木屋	埼玉県
27	高洋電機 株式会社	三重県	56	トーヨーコーケン 株式会社	山梨県
28	株式会社 コマツ	埼玉県	57	株式会社トラウム	東京都
29	コミヤマエレクトロン 株式会社	山梨県	58	長尾工業 株式会社	東京都

令和8年度山梨・静岡 連携ものづくり商談会 発注企業一覧

商談会 番号	企業名	地域	商談会 番号	企業名	地域
59	株式会社 ナカジマテック	静岡県	88	株式会社 リガク	山梨県
60	株式会社 中台超硬工具製作所	東京都	89	株式会社 渡辺機械製作所	愛知県
61	株式会社 ナカヒョウ	岐阜県	90	株式会社神鋼環境ソリューション	兵庫県
62	滑川軽銅株式会社	東京都			
63	ナルックス 株式会社	大阪府			
64	日発販売株式会社	東京都			
65	ニプロ医療電子システムズ 株式会社	山梨県			
66	日本制禦機器株式会社	愛知県			
67	株式会社 ニレコ	東京都			
68	ネミー 株式会社	静岡県			
69	橋永金属 株式会社	東京都			
70	HILLTOP 株式会社	京都府			
71	ブラザー工業株式会社	愛知県			
72	株式会社 プラポート	静岡県			
73	ミクナスファインエンジニアリング 株式会社	長野県			
74	株式会社 ミクニ製作所	愛知県			
75	株式会社 ミツムロ	静岡県			
76	水戸工業 株式会社 明石営業 所	兵庫県			
77	水戸工業 株式会社 富士事務 所	静岡県			
78	株式会社ミヤコーCOM	東京都			
79	ミヤマ工業 株式会社	静岡県			
80	株式会社 ミラプロ	山梨県			
81	村田機械 株式会社	京都府			
82	株式会社 メイコー	山梨県			
83	株式会社焼津精機	静岡県			
84	株式会社 ヤマダコーポレーショ ン	神奈川県			
85	山梨旭ダイヤモンド工業 株式会 社	山梨県			
86	山本精工 株式会社	大阪府			
87	株式会社 豊電子工業	愛知県			

1 旭化成エンジニアリング株式会社 資本金 40,000万円 従業員数 481名
 東京都 港区港南2-16-4 品川グランドセントラルタワー1 <https://www.asahi-kasei.co.jp/aec/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 ・シート状製品の生産ラインおよび機械装置の設計製作(例:ワインダー、スリッター)
 ・化学、塗料、医薬品等のプラント建設(計画・設計から建設、保全)

調達方針 技術や競争力を高める為に常に努力されているパートナーの皆様を募集します。技術、品質、価格、納期等の総合力評価に基づき、公正なパートナー企業選定をいたします

発注品目 ①機械装置(シート状製品生産ラインに使用する装置など)に使用する部品加工 など
 ②機械工事(配管工事、据付工事)、電気工事など

加工内容 ①受注案件により異なります。また単品での発注になります。
 ②受注案件により異なります。配管材質はSUS、CS中心。

必要設備 ①上記部品類が製作可能となる設備
 (例:タレットパンチプレス、レーザー加工機、ベンディングマシン、各種溶接機)
 ②特に指定なし。

要望事項 ①・小ロットの部品加工を機動的に適正価格にて実施いただけること。
 ・品質管理の部署がある、もしくは品質管理に力を入れていること。

2 株式会社 アステクノス 資本金 9,748万円 従業員数 174名
 静岡県 静岡市駿河区中野新田371-1 <https://astecnos.com>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 自動化専用機の設計製作

調達方針 品質・価格・納期を再重要と考える選定を行う

発注品目 自動化専用機の設計製作

加工内容 機械設計・電気設計・機械組立・制御盤製作・機内配線・ロボット・現地据付(内容は一品一様)

必要設備

要望事項 弊社は単体機から大型自動化ラインを設計製作する会社です。
 機械設計・電気設計・機械組立・制御盤製作・機内配線・ロボット・現地据付が可能な企業様を求めています。各工程の部門別発注も可能

3 厚見鉄工株式会社 資本金 3,100万円 従業員数 27名
 静岡県 沼津市小諏訪561-18 <https://atsumitekko.co.jp>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 産業機械・工作機械フレーム、周辺ユニット組立、減速機ケース製作および組立

調達方針 少量多品種での制作になります。
 検査成績書等エビデンスの提出が求められます。

発注品目 ブラケット等支持部品、マニホールド等油圧部品、カバー等板金部品、フレーム等製缶部品

加工内容 製缶品については最大5tまで製作可能であれば優先。
 機械加工部品は手に乗るものから大型品まで。

必要設備 特に指定なし。
 工作機械に関しては過去1年以内の静的精度検査表があれば優先。

要望事項 製缶・板金等溶接業務の必要な物は日本溶接協会発行の溶接技能資格があれば優先。
 出荷検査表の提出が必要です。(検査図面への実測値記載程度の物)

4 株式会社 アドバンス 資本金 8,000万円 従業員数 160名
 埼玉県 新座市大和田2-1-39 <http://www.ab-advance.co.jp>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 車載部品/航空部品/OA機器 等

調達方針 信頼関係

発注品目 開発支援製造品(試作) 多品種・小ロット～

加工内容 切削加工(樹脂・金属)/精密板金/金型・成形

必要設備 5軸加工機/複合旋盤/マシニングセンター/NC旋盤/成形機/3次元測定器 等

要望事項 図面寸法を測定・保証いただける

5 アmano 株式会社 細江事業所 資本金 1,823,958万円 従業員数 1,957名
静岡県 浜松市浜名区細江町気賀8123番地 <https://www.amano.co.jp/>
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 集塵機・クリーン清掃機
調達方針
発注品目 大型集塵機のホッパー、ダクト、タラップ梯子、サイレンサー、階段、デッキ棟
加工内容 材質:SPHC-P・SS400、一品一様、通常乾燥塗料での塗装込み、客先現地直納
必要設備 CAD(2D、3D)・レーザー・ブレイキ・3本ローラー・クレーン・塗装設備・トラック ※外注利用可
要望事項 板寸寸法や塗装の検査書類の作成管理ができる部署や専任担当があると好ましい。上記の品目に該当しない企業以外の面談は控えさせて頂きたい。該当企業があれば参加させて頂きたい。

6 株式会社 アルテクナ 資本金 5,000万円 従業員数 448名
東京都 大田区西蒲田7-8-3 日研第二ビル2F <https://www.altekna.com>
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 機械設計、デザイン、基板設計、ハードウェア設計、ソフトウェア開発、アプリ開発・試作・試験(モビリティ/IT関連/ロボット/産業機械/家電/医療機器/インフラ/プラント等)
調達方針 弊社社内規定に則り、相見積の上調達となります
発注品目 製品開発の試作製作(樹脂/金属)、及び量産部材(成型品、板金部品、電子基板、電子部材)、組立
加工内容 形状・大きさ:多種多様 大きさ:10mm~1000mm程度 材質:樹脂、鉄・ステンレス・アルミ等 ロット数1~10k
必要設備 各種製作機械 等(マシニングセンター・NC旋盤・プレス機・成型機等)
要望事項

7 アンデス電気 株式会社 資本金 10,000万円 従業員数 320名
青森県 八戸市桔梗野工業団地1丁目3-1 <https://www.andes.co.jp/>
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 各種装置構成部品、半導体装置構成部品、および治工具の機械加工と、精密金型や生産設備のパーツ加工。この他、グループ内に設備設計製造の生産技術センターもあります。
調達方針 検査体制の充実。表面処理まで対応可能(塗装含む)。1個から対応可能なこと。
発注品目 各種装置構成部品、半導体装置構成部品、および治工具の機械加工と、精密金型や生産設備のパーツ加工
加工内容 機械加工、製缶
必要設備 旋盤・マシニング・研磨(内・外・平面)、機械加工
要望事項 材料~完成まで可能な事(焼入れ、表面処理含む)、検査体制の充実、表面処理、塗装まで対応な事

8 石原工業 株式会社 資本金 1,000万円 従業員数 30名
山梨県 上野原市八ツ沢2193-156 <http://www.ishiharakogyo.com>
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 半導体関連機器、防衛関連精密製品、宇宙航空関連、自動車用機械器具製造の試作開発 治工具
調達方針 良い製品をより早く、より安価での客先に提供する為に安定的でスピーディーな対応をする。
発注品目 防衛関連精密部品、半導体製造装置部品、新製品の試作、治工具関係等
加工内容 1φ~500φ、1t~100t×10口より500口位 鉄、ステンレス、アルミ、樹脂、チタン他 精度は100分台~1000分台 1ヶ~20ヶ位 50ヶ~1000ヶ位
必要設備 NC旋盤、マシニングセンター、ワイヤー放電、円筒研磨、平研成形研磨、汎用旋盤、汎用フライス、自動機1φ~50φ迄
要望事項 三次元測定機、顕微鏡、粗さ測定器、輪郭測定器、その他測定器等があれば非常に助かります。

9 株式会社 イルミネーション 資本金 1,000万円 従業員数 10名
静岡県 磐田市富丘450-3 <https://illumi.co.jp/>
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 輸送機器向け加飾製品
調達方針 自社にて調達
発注品目 未定
加工内容 ホットスタンプ成形、真空成形等
必要設備 ホットスタンプ成形設備一式
要望事項 特になし

10 株式会社 エステック 資本金 2,600万円 従業員数 54名
静岡県 駿東郡清水町久米田181-1 <https://www.s-technology.co.jp/company>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 航空宇宙機器部品、スィベルジョイント

調達方針 話し合い

発注品目 ①航空宇宙機器部品(仕上げ除く)②治具
発注数量:1~100個程度
サイズ:手のひら~1000x1000x500程度

加工内容 切削加工
材質:①アルミ、ステンレス、チタン、ニッケル基合金
②アルミ、ステンレス

必要設備 ・NC旋盤
・3~5軸マシニングセンタ
・三次元測定機、形状測定機(ねじの形状測定ができること)

要望事項 少量多品種短納期に対し臨機応変な受注・納期対応が可能な会社様を希望します。

11 株式会社 エノテック 資本金 1,000万円 従業員数 22名
静岡県 牧之原市勝俣1589 <http://www.enokida-jpn.com>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 鋸刃研磨機

調達方針 安くて早い良品を調達する

発注品目 研磨機用軸、ワーク受

加工内容 手で持てるくらい、丸物、単品

必要設備 旋盤、キーシーター、円筒研削盤

要望事項 30名迄位、検査体制有(3次元計測等)

12 大塚セラミックス 株式会社 資本金 1,633万円 従業員数 42名
茨城県 下妻市半谷482番地1 <https://www.ohtsuka-ceramics.co.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 セラミックス製品

調達方針 発注品目に対して納入実績があること

発注品目 ①セラミックス加工およびグリーン加工 ②小型~中型の工作機械
③粉末成形用の金型 ④油圧プレス機・粉末成形機のメンテナンス、部品交換

加工内容 ①各種セラミックスの加工 ②案件により相談、粉じん対策など一部カスタムでの対応可能
③粉末成形用金型の納入実績 ④コロ・シャフト(SKD11 熱処理)、シャフトガイド(真鍮)、カム(SUJ2、SKD熱処理) など

必要設備 案件により相談

要望事項

13 大羽精研 株式会社 資本金 300万円 従業員数 500名
愛知県 豊橋市寺沢町字深沢170番地 <https://www.ohba-seiken.co.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 産業用ロボット部品、自動車部品、減速機部品、医療部品

調達方針 値下げのための転注はしません。長期的なお取引。

発注品目 産業用ロボット、自動車コアパーツ、医療ロボット

加工内容 大きさ:1ミリから手のひらサイズまで、材質:SUS、アルミ、マグネ、チタン、 精度:.01以下、ロット:1~10,000(試作だけ、
試作から量産までどちらでも可)

必要設備 加工したものを保証できる検査体制

要望事項 誠実にコツコツと取り組んでいただけること

14 株式会社 桶谷製作所 資本金 2,000万円 従業員数 110名
京都府 京都市南区久世築山町376-7 <https://e-oketani.co.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 主に自動車・産業機械・半導体製造装置に使用製品・機械加工品を製造販売しております。

調達方針 見積もりレスポンスがよく、短納期対応、QC/D

発注品目 架台、プレート、ブラケット等々金属部品加工で、主に小物~2mくらいサイズの製缶・機械加工を協力会社様をお願いしております。

加工内容 製缶加工、製缶機械加工、板金加工、丸物加工、プレート加工、ブロック加工等

必要設備 溶接機、マシニングセンター、旋盤、ほか

要望事項

15 **海光電業 株式会社**
神奈川県 川崎市幸区小倉5-18-21
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 電線・ケーブル・電材品・ワイヤーハーネス販売
調達方針 各営業所担当者調達
発注品目 ワイヤーハーネス
加工内容 少量多品種
必要設備 各メーカーアプリケーション、半田設備
要望事項 基本自達を希望

資本金 8,000万円 従業員数 248名
<https://www.kaikou.co.jp/>

16 **株式会社 カシフジ**
京都府 京都市南区上鳥羽鴨田町6番地
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 工作機械（ホブ盤）及び付帯装置の製作
調達方針 企業ごとの得意分野を把握し、安価にて調達
発注品目 工作機械の部品（FC及びSC） 歯切治具、付帯装置部品
加工内容 形状 丸、角 大きさ10mm～500mm 研削加工手前まで 材質 鋳物、鋼材、銅合金 等 1ロット6個 及び 単品加工
必要設備 旋盤、フライス盤、ボール盤、マシニングセンター（立、横）、中ぐり盤、研削盤、製缶（一種のみでも可）
要望事項 単品加工が得意な業者様希望です。歪取り等のノウハウがあるものは事前に教えます。

資本金 10,000万円 従業員数 220名
<https://www.kashifuji.co.jp>

17 **株式会社 カトメテック**
岐阜県 関市新迫間72
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 自動車部品
調達方針 Q,C,Dのバランス
発注品目 プレス金型の設計、製作
加工内容 プレス機にして60t～300t
必要設備 各種工作機械など
要望事項

資本金 4,000万円 従業員数 180名
<http://www.kmt-gr.co.jp/company/>

18 **川合樹脂工業 株式会社**
静岡県 袋井市浅羽3725
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 自動車用樹脂部品、家電用樹脂部品
調達方針 品質・コスト・納期の観点で総合的に判断
発注品目 樹脂部品
加工内容 射出成形及び二次加工（アッセンブリ、圧入、圧着等）
必要設備 射出成型機（50t～300t）
300t以上の成形機を保有しているとなおよい
要望事項 必須ではないがISO9001を取得されているのが望ましい
PA66の生産実績、調湿機があるとなおよい

資本金 1,000万円 従業員数 48名
<https://kawai-jyushi.co.jp/>

19 **きしろ商事 株式会社 横浜支店**
神奈川県 横浜市神奈川区沢渡1-2 Jプロ高島台ビル7F.B
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 船用、電力、産業用機械など大型から小型の機械加工、製缶、組立
調達方針 きしろグループの営業・調達として複雑・多岐にわたる製品に対応する
発注品目 重電ロータ、小水力発電部品、発電用小型設備、産業用機械の等の加工、製缶
加工内容 重量:10トン超～100Kg 材質:鋳鍛鋼、普通鋼 ロット:単品
必要設備 立旋盤、横旋盤、横中ぐり機、5面加工機、溶接機等 各製品別に必要設備が異なります。
要望事項 きしろ商事取り扱い製品は下記URLを参照ください。紹介は加工が中心ですが今回は製缶と加工が可能な業者様も探しています。
<https://kinzokukakou-jushikakou-navi.com/kishiro/company/>

資本金 5,000万円 従業員数 20名
<http://www.kishiro-g.co.jp>

20 株式会社 キトー 資本金 397,600万円 従業員数 2,280名
山梨県 中巨摩郡昭和町築地新居2000 <https://www.kito.co.jp>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 マテハン機器(チェーンブロック、レバーブロック、クレーン等)

調達方針 良いものを安くタイムリーにお客様にお届けする為、調達活動からモノづくりを下支える

発注品目 ①プレス部品 ②ギヤ部品 ③冷間鍛造品

加工内容 ①単発プレス(金型生産から量産まで) ②歯切り

必要設備 ③熱処理、ボンデライジング設備(内製、協力会社有は問わない)

要望事項 お取引の前にNDA(秘密保持契約)の締結および経営状況(反社チェック含む)の確認をさせていただく場合がございます。

21 京西電機 株式会社 資本金 4,455万円 従業員数 150名
東京都 八王子市千人町4-7-17 <https://kyosai.co.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 カスタム電源・基板実装品

調達方針 ・法令・社会規範の遵守、徹底
・公正な取引のもと相互理解と信頼関係の構築、持続的で発展的な取引に向けた調達
・地球環境への配慮、環境負荷低減への取組、活動

発注品目 電源ユニット用部品・電子機器用部品・産業機器用構成部品

加工内容 SMT実装対応:最小 50×50mm 最大 510×390mm 最小チップサイズ 0603

必要設備 SMTハンダ印刷検査機・外観検査機・鉛フリーハンダDIP槽・治具

要望事項

22 株式会社 ケーエムエフ 資本金 16,640万円 従業員数 300名
愛知県 名古屋市中区錦3-6-34 太陽生命名古屋ビル12階 名 <https://www.kmf.co.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 建築・土木・橋梁・鉄道用の鋼製型枠及び各種産業用設備機器

調達方針 win-winの協業体制構築

発注品目 型枠用フレーム、産業設備用板金・製缶品、産業設備用機械加工部品

加工内容 レーザー切断 プレス及びロール曲げ板金・製缶・塗装 各種機械加工及び熱処理

必要設備 プレス・ロール加工機 塗装設備・NC旋盤・MC・横中・門型加工機など

要望事項 板金・製缶・機械加工、一貫生産可能な企業様 提案型の企業様

23 株式会社 ケージーケー HEXA事業部 資本金 2,400万円 従業員数 70名
静岡県 浜松市浜名区都田町7960-2 <http://www.kgk-web.com>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 アルミ精密加工部品

調達方針 ~ 高品質なものづくりを支える、共創パートナーシップの構築 ~
弊社は、「品質こそが信頼の基盤である」という信念のもと、お客様に最高の価値を提供するため、以下の方針に基づき、公正・公平かつ最適な調達活動を推進いたします。

発注品目 パワートレインのCASE/HOUSING/COVER

加工内容 □300~□500のアルミ少量切削加工

必要設備 マシニングセンタ・三次元測定機

要望事項 品質保証の考え方が分かる資料

24 株式会社 ゲートジャパン 資本金 1,000万円 従業員数 75名
東京都 立川市曙町2-34-6-8F <http://www.gatejapan.co.jp>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 金型・自動機・部品

調達方針 全て外注

発注品目 プレス金型部品・モールド金型部品・自動機、装置関連部品

加工内容 指先サイズ~500mm角程度までが主

必要設備

要望事項

25	株式会社 工研	資本金	8,000万円	従業員数	49名
神奈川県 厚木市長谷6-37		http://www.koken-nt.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="checkbox"/>	
生産品目	半導体製造装置				
調達方針	サプライヤ様と直接取引				
発注品目	検査装置の構成部品				
加工内容	①機械加工品(例:平面度5μm、高精度品)、②樹脂加工品、③板金加工品				
必要設備	フライス、研磨機等				
要望事項					

26	株式会社甲府明電舎	資本金	400万円	従業員数	459名
山梨県 中央市中楯825		https://www.meidensha.co.jp/kof/			
参加する方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	・産業機械・機器の製造 ・各種モータの製造と販売				
調達方針	・BCPIによる新規取引先開拓 ・CRを目的とした新規取引先開拓				
発注品目	モータ用部品(フレーム・ブラケット・シャフト・端子箱・カバー等)				
加工内容	少量多品種になるので回答が難しい。				
必要設備	モータ用部品製造を行える設備(旋盤、マシニング、研削盤、フライス盤、スロッター加工、板金用プレス等)				
要望事項	後継者問題などを懸念しているので例えば少人数であっても後継者の心配がなければ問題ありません。IOS9001までは求めませんが、品質の知識としてISOなど考え方があればなおよしかと思います。				

27	高洋電機 株式会社	資本金	5,000万円	従業員数	140名
三重県 度会郡玉城町中楽639-1		https://koyofirst.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	自動車、産業機器、錠前、半導体製造装置、医療機器、ベアリング、建機、事務機器 等				
調達方針	納期を厳守いただける企業様、繰り返し品の在庫保有をいただける企業様を求めています。				
発注品目	サーボモーター用部品、玄関錠部品、搬送装置部品、電子機器部品				
加工内容	サイズφ3~30程度、材質SUM、SUS304.、316、精度H7程度、数量ロット50~500個、5,000個/月				
必要設備	CNC自動旋盤 / NC旋盤				
要望事項					

28	株式会社 コマツ	資本金	2,000万円	従業員数	48名
埼玉県 さいたま市南区白幡4-11-19		https://www.kk-comatsu.com/			
参加する方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	ズームレンズ製作、精密機械部品の5軸制御加工等 機能部品製作・組立、自動車レース部品製作				
調達方針	QCDが確立されているメーカー				
発注品目	各種機械部品等				
加工内容	材質:SS,SUS,AL,チタン,樹脂等 精度:μ単位での加工精度 ロット数:1~数百				
必要設備	マシニングセンタ、旋盤他 切削加工に必要な設備				
要望事項	QCDが確立されているメーカー				

29	コミヤマエレクトロン 株式会社	資本金	2,000万円	従業員数	120名
山梨県 南都留郡鳴沢村2278		http://www.komiyamae.co.jp			
参加する方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	真空コンポーネント、医療機器				
調達方針					
発注品目	真空チャンバー及び真空部品の製作、医療機器用部品の製作				
加工内容	形状:角型、丸型、異形 大きさ:3000角、3000丸以下 材質:ステンレス、アルミ、鉄 精度:10ミクロン程度 ロット:多品種少ロット				
必要設備	五面加工機、同時5軸加工機、縦型・横型マシニングセンター、平面・円筒研磨機、三次元計測器				
要望事項	ISOの取得又は相当の品質管理が可能な状態				

30 サーマル化工株式会社 資本金 1,000万円 従業員数 9名
埼玉県 戸田市早瀬1-18-3 <https://www.sa-marukakou.com>
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 電子部品 半導体関連製品 自動車部品(EV系)含む
調達方針 外注が多い
発注品目 弊社の熱処理治工具
加工内容 形状は様々 図面が弊社では困難なため作って頂けると助かります 材質はSUS304 大きさはφ550が弊社のポット炉の為それ以下
必要設備 NCスライス マシニングセンタ 旋盤 溶接機 平面研削盤 コンターマシン
要望事項

31 佐久間特殊鋼 株式会社 資本金 36,000万円 従業員数 180名
愛知県 名古屋市緑区浦里5丁目250番地 <https://www.sakuma-ss.co.jp/>
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 ・特殊鋼材料および加工部品の販売
・リサイクル炭素繊維入り樹脂ペレットおよび加工部品の企画・開発・販売
調達方針 ・安定供給可能であること
・専門性に優れた加工技術や設備を保有していること
発注品目 1. 産業用設備・機械部品および組み立て
2. モビリティ部品およびユニット製品(駆動系・制御系) 3. 半導体装置部品
加工内容 ●加工内容:切削、鍛造、プレス、鋳造、表面処理、樹脂成形、組付け、接合など
●形状・大きさ:小物から大物まで各種 ●材質:鉄系、ステンレス系、アルミ、真鍮、樹脂
必要設備 各種加工に準じた設備
要望事項 業界問わず特徴ある技術・商材を保有する企業様、および新規事業・異業種分野への展開を前向きに検討していただける企業様と幅広く面談を希望します

32 株式会社 サツマ超硬精密 資本金 1,000万円 従業員数 40名
大阪府 大東市新田中町2-9 <http://www.satsumanet.co.jp>
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 プレス金型
調達方針
発注品目 金型部品 機械部品 治工具
加工内容 宅急便で発送可能な大きさ
必要設備 フライス 旋盤 マシニング 平面研磨 円筒研磨 内径研磨 ワイヤークット 放電加工機等
要望事項 見積もりが早い事 検査体制がしっかりしている事

33 株式会社 三機 資本金 9,900万円 従業員数 140名
静岡県 湖西市新所原三丁目5番2号ユースビル1階 <http://www.sanki1948.co.jp/>
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 自動車 & 航空宇宙産業用(治具・金型・精密部品・ゲージ)、ロボット商材、FA用検査装置・専用機・工場IoT化対応、研究開発支援業務
調達方針 品質第一・生産管理対応。
発注品目 治具・金型・精密部品・ゲージ 組付・測定/検査治具 専用設備の設計・製作 ロボットのSier
加工内容 ・材料～熱処理～切削・研削加工・ワイヤー放電加工・表面処理まで対応できること
・少量多品種、大きさ:手のひらサイズ程度
・設計組付・測定/検査治具等
必要設備 各種工作機械、測定器、CAD、CAM、設計・調整ツール等
要望事項 過去の実績・事例および他社よりも優位性のある特色技術を紹介できる資料を提示できること。

34 三光機械 株式会社 資本金 5,000万円 従業員数 135名
神奈川県 相模原市中央区下九沢1081 <https://www.sanko-kikai.co.jp/>
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 各種自動包装機、電子自動計量機、オーガ充填機、その他包装機関連
調達方針 コストダウン、納期厳守(調整は可能。納期過ぎの場合は連絡ほしい。)、品質
発注品目 包装機を作るための部品全般、食品などの原料を流すための部品、表面処理など。
加工内容 (形状)丸物、板物、板金、背丈ほどの筐体など。(大きさ)小物から3m以上の部品もある。
(材質)鉄、SUS、アルミが主。(ロット数)1~10程が多い。鋳物等は20~30程か。
必要設備 部品製作に見合った設備。
要望事項 ・コスト的には家族経営の加工屋さんなどがあれば。
・食品などの原料を流す装置に使う部品なので、それに見合う加工が必要。

35	株式会社 サン電材社	資本金	22,000万円	従業員数	123名
愛知県	豊橋市西幸町字浜池331-7	https://www.sandenzai.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	
生産品目	産業用各種専用機的设计製作				
調達方針	継続的にお付き合いいただける企業様				
発注品目	治工具/検査装置/自動機などの産業用各種専用機的设计製作				
加工内容	装置設計から組付調整まで一貫して行えることが望ましい 設計から組付まで一貫出来ず一部のみ対応可能な場合には要相談				
必要設備	(設備ではありませんが) 機械設計技術者/電気設計技術者/組付調整技術者				
要望事項	基本は自動車関連だが、食品関連の実績を持つ企業様も歓迎				

36	三友工業株式会社	資本金	10,000万円	従業員数	240名
愛知県	小牧市大字舟津1360番地	http://www.sanyu-group.com/industry/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	ゴム射出成形機、AI画像検査装置、自動化設備、防音設備、非常用発電装置、食品機械				
調達方針	QCDCIに優れた取引先との協力関係強化				
発注品目	製作する産業機械に使用する部品(機械加工品・製缶機械加工品・製缶品)				
加工内容	丸物φ10～500×L30～1000、□100～3000 SS・SUS・AL・特殊鋼等 単品～10個/ロット				
必要設備	NC・複合旋盤、NCフライス、溶接定盤等				
要望事項	納品前検査体制				

37	山陽精工株式会社	資本金	2,500万円	従業員数	150名
山梨県	大月市猿橋町小沢789	https://sanyoseiko.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	知覚痛覚定量分析装置、血圧脈波検査装置、高温観察装置、OEM/ODM医療機器・産業機器、超精密機械加工部品				
調達方針	製造支援隊ネットワークによる付加価値の創出と提供				
発注品目	医療、光学、計測、ロボット、工作機械、社会インフラなどの業界向け超精密金属切削加工部品				
加工内容	手のひらサイズ中心。アルミ/SUS/真鍮/鉄/チタン/インパー/難削材など。ミクロン単位の幾何公差。表面処理/圧入/カシメ込み全完希望。1～50個/LOT中心。				
必要設備	5軸複合旋盤、NC旋盤、5軸MC、MC、ワイヤー放電、ローレット、内外平面研削、レーザーマーカ、アニール炉など				
要望事項	「短納期」対応最重視。単発/試作/多品種小ロットに強み。QCD高次元でバランス。チャレンジ挑戦、改善、顧客視点、応対レスポンス、品質/環境調査対応。				

38	JFEエンジニアリング(株)	資本金	1,000,000万円	従業員数	11,000名
神奈川県	横浜市鶴見区末広町2-1	https://www.jfe-eng.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	
生産品目	ガス・石油・水道パイプライン、LNG・LPG等各種タンク、地熱発電設備、都市ごみ焼却炉、水処理システム、橋梁・港湾構造物、物流流通システム・エンジン・シールド掘進機等の産業機械				
調達方針	法令・社会規範の遵守、情報管理の徹底、公平な競争機会の提供、公正な評価に基づくお取引先の選定、相互信頼の醸成、環境への配慮				
発注品目	環境ごみ施設関係のホッパー、シュート、ダクト、煙道・風道等の大型製品品の製作依頼(図面提示、材料手配&製作を依頼)				
加工内容	製作規模は重量で5ton～20ton、材料はSS400、金額は数百万～数千万、板厚は6mm程度				
必要設備					
要望事項	大型製缶(溶接)の製作依頼です。機械加工はあまり御座いません。				

39	JFEプラントエンジニアリング株式会社	資本金	170,000万円	従業員数	3,707名
東京都	台東区蔵前2-17-4 JFE蔵前ビル	https://www.jfe-planteng.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	鋼構造物据付工事・特殊解体工事・配管工事・電気設備工事他				
調達方針	コスト・品質・納期				
発注品目	プラント設備、製鉄設備等の製缶(鋼構造物・配管・圧力容器・ダクト・産業機械・架台・歩廊他)、機械加工品。および現地据付工事・配管工事。クレーン製作・現地据付工事。電気設備工事・計装工事。				
加工内容	単品もの。形状・大きさはさまざま。				
必要設備	製作品によって異なる。				
要望事項	工事の場合は建設業許可。 クレーン製作の場合はクレーン製造許可。				

40 株式会社 常光 菊川工場
静岡県 菊川市西方154
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 医療用分析機器
調達方針 小ロット、多品種
発注品目 医療用分析機器の機構部品
加工内容 挽物・手のひらサイズ
必要設備 特になし
要望事項 RoHS2対応希望

資本金 10,000万円 従業員数 258名
<https://jokoh.com/>

41 鈴与マタイ 株式会社
長野県 佐久市中込1-10-1
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 客先支給図面に因る、製造委託
調達方針 ・見積回答スピード(レスポンス)が早いこと。
・見積回答スピード(レスポンス)が早いこと。 ・品質管理体制が充実していること(流出クレームゼロを目指す)。
発注品目 立体成型治具など
加工内容 □200程度、HPM1、100分の2程度、多品種少量
必要設備 同時5軸MC
要望事項 希望LT:発注から1か月程度 加工面の滑らかさが重要。

資本金 5,000万円 従業員数 189名
<https://www.newest.ne.jp/>

42 ダイキョーニシカワ 株式会社
広島県 東広島市寺家産業団地5番1号
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 自動車部品の製造及び設計・開発
調達方針 サステナブル調達、グリーン調達
発注品目 自動車 外装、内装、パワートレイン、電装部品
加工内容 射出成形、ボディ色塗装、組み立て
必要設備 射出成形機(小型:~300t、中型:350t~850t、大型:900t~)、塗装設備(ロボット)
要望事項 ISO9001、ISO14001の取得、自動車関連部品の生産実績

資本金 542,665万円 従業員数 5,779名
<https://www.daikyonishikawa.co.jp/>

43 太陽機械工業株式会社
京都府 南丹市園部町船阪町田1番地26
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 ロボット・自動車等、各種歯車の製作
自動車用エンジン・トランスミッション部品加工と組立
調達方針 歯車製品に関わる加工・工程別ネットワーク拡充
発注品目 歯車製品に関わる加工
加工内容 ブランク加工(旋盤・穴明け・キー溝・二面幅etc)・歯車加工(ホブ・シェーピングetc)・研削/研磨加工など ★Φ50~200、L50~300など(少ロット多品種、ロット50~200/1部番)
必要設備 NC旋盤・複合旋盤・ホブ盤・平面研磨・内面研磨・複合研削盤など
要望事項 図面全特性測定可能である事(例:形状測定など)、1工程のみでも得意分野アピール頂きたい。QCD及び生産能力PR求む。

資本金 10,000万円 従業員数 140名
<https://www.taiyokikai.com/>

44 太陽パーツ 株式会社
静岡県 浜松市中央区高丘北1-52-23-102
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 ダイカスト・ロストワックス・鋳物・切削・アルミ押し出し・組立・樹脂・ゴム・プレス
調達方針 品質・コスト・納期
発注品目 医療関係、ロボット関係、半導体関係など
加工内容 鋳造、二次加工、表面処理、その他製法
必要設備
要望事項 少量の量産品が多いため小ロット(年間100~2000個程度)対応が可能か

資本金 3,000万円 従業員数 120名
<https://www.taiyoparts.co.jp/>

45	ツカサ工業 株式会社	資本金	5,750万円	従業員数	150名
愛知県 半田市中午町178番地		https://www.tsukasa-ind.co.jp			
参加する方式	対面方式 <input type="radio"/> オンライン方式 <input type="radio"/>				
生産品目	製缶板金加工(タンク・フィルター・架台等)				
調達方針	「公平・公正の原則」「相互繁栄」「遵法精神・機密保持」「CSR(社会的責任)に配慮した調達」				
発注品目	タンク・フィルター・サイロ・スクリー・ホッパーなど				
加工内容	手の平サイズから大物(2000×6000程度)まで、本体板厚1～4t 少量多品種				
必要設備	TIG溶接機、電解焼け取り装置、揚重設備 他				
要望事項	SUS304の2B肌をそのまま活かした傷の無い内外観を重視				

46	(株)ツガワ	資本金	3,500万円	従業員数	722名
神奈川県 横浜市港北区新羽町1181		https://www.tsugawa.com			
参加する方式	対面方式 <input checked="" type="radio"/> オンライン方式 <input type="radio"/>				
生産品目	金融/流通端末・画像処理機・医療機器等の設計/製造				
調達方針	Q.C.Dに適合した調達先の選定				
発注品目	主要製品(受注品)に関わる「溶接筐体」「カバー類」「フケット類」				
加工内容	サイズ:500×500×H500～1,000×1,000×H2,000程・材質:Fe(SGCC/ホネテ/ジノコート系)、SUS(304/430/KD)、A5052・ロット:10～500				
必要設備	・複合機(NCT+レーザー)・自動バリ取り機・NCタップ機・圧力管理カメラ機・NC-C/Dスリット機・テーブルスポット機				
要望事項	Q.C.D対応力				

47	株式会社 榎屋 静岡営業所	資本金	10,000万円	従業員数	400名
静岡県 静岡市駿河区南町18番1号 サウスポット静岡7F		https://www.tsuchiya-group.co.jp			
参加する方式	対面方式 <input type="radio"/> オンライン方式 <input checked="" type="radio"/>				
生産品目	主に化成品販売				
調達方針	静岡・山梨県内で新たな協業先探索				
発注品目	樹脂成形(特色あるといいです、内外装製品、多色成形、透明材、精密成型など) 印刷加工(ラベルやステッカー類、樹脂シートへの印刷加工や特色ある印刷加工技術)				
加工内容	テープ等の打抜き加工(両面テープ、フォーム材などの打抜き加工やテーパーミネート加工など) 塗装加工(金属パーツや樹脂パーツへの塗装技術を持たれている加工メーカー)				
必要設備					
要望事項	私どもはまだ静岡の地でビジネスを始めて数年の拠点であり、静岡や山梨近郊でどんな会社があるのか広く知りたい意図が背景にあります、今すぐに何か仕事を依頼するといった事ではなく今後何らか当地でビジネス拡大に繋げられる情報収集をたく考えております				

48	株式会社 ツルタ製作所	資本金	1,200万円	従業員数	265名
愛知県 刈谷市一里山町南大根12-1		http://www.katch.ne.jp/~turutass/			
参加する方式	対面方式 <input checked="" type="radio"/> オンライン方式 <input type="radio"/>				
生産品目	自動車部品・産業ロボット用部品・事務機器用部品等				
調達方針	・品質・納期・コストのバランス ・多品種小ロット生産				
発注品目	プレス部品 表面処理				
加工内容	プレス:順送・単発 表面処理:メッキ・カチオン塗装・脱脂 月産数目安:100～2,000/月				
必要設備	プレス:110T～200T クッション有り(5-6工程同時加工) 500T(PMX)順送 表面処理:吊り・ガラ				
要望事項					

49	THK株式会社 甲府工場	資本金	3,460,600万円	従業員数	4,016名
山梨県 中央市中楯754		https://www.thk.com/jp/ja/			
参加する方式	対面方式 <input type="radio"/> オンライン方式 <input checked="" type="radio"/>				
生産品目	精密ボールねじ / ユニット製品				
調達方針	THKグループは、調達先とのコミュニケーションを図るとともに改善活動を実行し、コスト競争力のある製品作りに向けた最適な調達活動に取り組めます。				
発注品目	精密ボールねじナット(切削加工) ユニット部材加工(切削加工)				
加工内容	精密ボールねじナットの切削加工(丸材・Φ170mm程度・SCM420材・10ロット程度) ユニット部材加工(角材・小型～大型・SS400・A5052・1～10ロット程度)				
必要設備	精密ボールねじナット切削加工:旋盤+複合旋盤 ユニット部材加工:立型M/C 5面加工機				
要望事項					

50 テルモ株式会社 資本金 3,870,000万円 従業員数 5,633名
山梨県 中巨摩郡昭和町築地新居1727-1 <https://www.terumo.co.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 薬液充填済シリンジ、点滴バッグ他

調達方針 購買依頼部署にて仕様打合せ、見積取得・発注を行い、納品後検収を行う。テルモ指定システムをご使用いただく予定。

発注品目 上記製品を製造する生産設備のチャック、ブラケット、カバー等

加工内容 破損時の依頼を想定するため、1品物での依頼が多く、また発注は不定期となる見込み。扱い製品は数グラム(部品)~2.5kg(完成品)で、加工物はL500mm程度。材料はSUS304、#400バフ研磨品が多く、次に超ジュラ、炭素鋼使用の依頼はほぼゼロ。

必要設備 汎用旋盤、汎用フライス、マシニングセンタ、アルゴン溶接、ワイヤークット、曲げ、シャーリングなど

要望事項 クリーンルーム内で使用される製品の納品実績があること、また安定生産継続のために、とくに夜間トラブル対応(加工物)にもご協力いただける企業様。

51 東海部品工業株式会社 資本金 1,500万円 従業員数 89名
静岡県 沼津市双葉町9-11-12 <http://www.tokaibuhin.co.jp>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 ボルト・ねじ(自動車)、マイクロねじ・パーツ、医療機器

調達方針 弊社規定並びにISO等の規格内でお仕事をしていただける先

発注品目 シャフト、パーツ、ドリル等

加工内容 シャフト(先端がドリル形状のものも含む)、パーツ(φ5~φ30・L80~L500・SUS、チタン等・図面寸法による・1本~50本)

必要設備 CNC旋盤、マシニング、複合加工機、汎用旋盤、ワイヤークット等

要望事項 製造いただいた製品に対し責任を持ち、問い合わせ事項に対して真摯に向き合ってくれる企業様

52 株式会社 東洋機械製作所 資本金 4,500万円 従業員数 70名
静岡県 静岡市清水区辻一丁目9-22 <https://www.toyo-machine.co.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 各種専用機・工作機械

調達方針 品質・納期・コストのバランスを重視し、安定した供給体制を確保できる協力企業との長期的な取引関係を目指しています。

発注品目 各種専用機・工作機械用部品(装置本体の構造・機構部品)

加工内容 鋳物・製缶・精密加工部品(小物~中型、鋳鉄・SS・アルミ等、一般~高精度、1個~小ロット)

必要設備 旋盤・マシニング・製缶加工設備・研削機・三次元測定機

要望事項 安定した品質と確実な納期対応を重視しております。可能であれば、自社便での納品対応が可能な企業を希望しております。

53 東洋電機製造株式会社 資本金 499,839万円 従業員数 787名
神奈川県 横浜市金沢区福浦3-8 <https://www.toyodenki.co.jp>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 鉄道車両用電機品、産業用生産・加工設備用システム、駅務システム機器

調達方針 1.品質向上 2.事業(工場)採算の向上 3.購買・外注品の納期確保 4.生産性向上 5.原材料・部品の在庫・仕掛管理 6.ISO(IRIS)/内部統制/コンプライアンス/安全 7.人材育成

発注品目 ・板金、機械加工(パンタグラフ製品)・機械加工、溶接作業(駆動装置)・大物薄物板金(制御部品)
・ユニオンツギテ関係取り扱い・鋳物加工等

加工内容 対面商談時に打合せ

必要設備 鋳物設備及び型、板金・溶接設備等、

要望事項 神奈川・滋賀の2拠点に生産工場あり。近隣も含めて外注先の範囲を拡充したいと考えております。取り纏め出来る企業でも可です。まずは、面談時に確認させて頂ければ幸いです。

54 常盤産業株式会社 資本金 5,000万円 従業員数 52名
長野県 茅野市ちの2813-3 <https://www.tokiwa-group.co.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 自動化システム、外観検査、部品加工、要素部品、油圧等

調達方針 相見積もりにより、コスト面・納期面重視で、決定します

発注品目 自動機製作にあたり、必要部品を加工する企業へ発注する予定です

加工内容 板形状、丸形状 材質(アルミ、鉄等)、大きさ(小径~)

必要設備 上記部品加工が可能であれば問題ありません。

要望事項 品質面について、データ提出(物品)と一緒に納入して頂きます。

55 株式会社 栃木屋 資本金 5,000万円 従業員数 210名
埼玉県 川口市末広1-26-16 <https://info.tochigiya.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 蓋止、扉止、錠前、蝶番、ハンドル、取手、キャスター、キャリーケース他周辺部品

調達方針

発注品目 蝶番・取手・蓋止め等 プレス・切削・ダイカスト・樹脂成型品を含むASSY品

加工内容 材質はSUS 鉄 AL Zn 大きさは手のひらサイズまで LOTは1~5, 000

必要設備 当社製品が製造可能であれば設備は問いません。

要望事項 商談前にできましたら弊社WEBカタログをご覧いただき貴社にて製作可能な製品の絞り込みをお願い致します。

56 トーヨーコーケン 株式会社 資本金 9,000万円 従業員数 122名
山梨県 南アルプス市宮沢301 URL:<http://www.toyokoken.co.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 バランサ、ウインチ、ホイスト、荷揚機、ジラフ

調達方針 品質・価格・安定供給を重視し、長期的に信頼関係を築ける取引先との調達を基本方針としています。

発注品目 カラー、ベース、支柱、アーム、プレート、フレーム等

加工内容 機械加工、板金、鋳物加工、製缶加工(溶接前加工および溶接後加工含む、多品種少量)、ハーネス加工(付属部品も調達できることが望ましい、多品種少量)

必要設備 旋盤、フライス、マシニングセンター、溶接、他上記加工に必要な設備

要望事項 少量・多品種生産のため短納期に対応できること

57 株式会社トラウム 資本金 4,700万円 従業員数 170名
東京都 国分寺市泉町3-37-34 ザ・マクロコスモス103 <https://www.traum.co.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 産業用機械装置部品・省力化装置部品・精密機械加工部品・精密板金加工部品

調達方針 最適な加工方法・検査方法で要求事項を遵守できる企業様からの調達

発注品目 金属加工品・樹脂加工品など生産加工品全般

加工内容 機械加工・板金加工、少ロットから量産まで

必要設備 マシニング・旋盤・放電加工機・研削盤・TIG溶接
レーザー加工・タレパン・プレスプレーキ・スポット溶接・YAG溶接
金型プレス・各種型での鋳造・真空成型・射出精機・コンプレッション成型

要望事項 効率のよい加工方法をご提案可能なこと
複合的な加工を一括で品質管理できる企業様(外注可)

58 長尾工業 株式会社 資本金 3,000万円 従業員数 80名
東京都 目黒区目黒本町2-21-19 <http://www.nagao-inck.co.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 機械部品、コネクタ電子部品

調達方針 材料の調達は基本的に自社でご対応願います。場合によっては弊社から支給する事もございます。

発注品目 幅広く部品を取り扱っているため、切削加工部品全般を希望致します。

加工内容 形状:丸物、角物 サイズ:φ1~φ200くらい 材質:一般材~難削材 ロット数:試作~小ロット(1個~500個程度が得意だと尚良し)

必要設備 検査設備:顕微鏡、拡大鏡。必要最低限の検査道具がある。

要望事項 ・ISO9001取得してるのが望ましい。(検査部門がある) ・見積回答(中2~3日程度を希望)
・加工から後工程処理まで一貫通貫対応。

59 株式会社 ナカジマテック 資本金 4,000万円 従業員数 30名
静岡県 牧之原市布引原878 <https://nakajima-tec.co.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 部品供給機・搬送機・食品機械

調達方針 提出書類(見積、構想図等)スピード感の共有認識。
多岐にわたる幅広い分野での提案力

発注品目 設備の設計、電気、設備立ち上げ

加工内容 社内で製作できない加工品の外注依頼先(一転一様の為、要相談)
多品種、少量

必要設備 特にないです。

要望事項 ロボット設備取り扱いの有無、設備案件規模1000万~4000万円

60 株式会社 中台超硬工具製作所 資本金 1,000万円 従業員数 5名
東京都 足立区梅田5-16-19 <http://www.nakadaichoukou.co.jp/>
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 精密機械部品・治工具・金型部品・超硬工具など
調達方針 お見積り回答が早い事
発注品目 装置部品・治工具など
加工内容 丸・角 焼入れ研磨品 手の平サイズ 1個～ 多品種少量
必要設備 マシニング・旋盤・平面研削盤・円筒研削盤・ワイヤー加工機・放電加工機・プロファイルなど
要望事項 品質管理

61 株式会社 ナカヒョウ 資本金 8,400万円 従業員数 130名
岐阜県 各務原市鷺沼羽場町7丁目363番地 <http://www.nakahyo.com/>
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 自動車用金属プレス部品
調達方針 相互扶助、相利共生
発注品目 ①自動車用金属部品(プレス加工およびその後加工) ②金属プレス用金型および金型部品
加工内容 ①プレス加工、切削加工、表面処理、熱処理 ②金属プレス用金型および金型部品の設計、製作
必要設備 ①プレス機、NC旋盤、マシニングセンタ、表面処理ライン、熱処理炉、三次元測定機等 ②各種金型製作用機器(ワイヤーカット、放電加工機、平面研削盤、トライ用プレス機等)、三次元測定機、3Dスキャナー等
要望事項 ①品質確認用の三次元測定機があった方が良い。発注品目によってはISO9001等の品質マネジメントシステムの認証取得必須 ②品質確認用の三次元測定機があった方が良い。

62 滑川軽銅株式会社 資本金 8,999万円 従業員数 95名
東京都 新宿区西新宿2-6-1 新宿住友ビル9階 <https://www.namekawa.co.jp/>
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 アルミ製品全般(アルミ切削加工品、アルミフライス品など素材販売)
調達方針 受注業者様とWIN WINな関係を希望
発注品目 半導体製造装置向けアルミ加工品、産業機器向けアルミ加工品、包装機械向けアルミ加工品
加工内容 アルミ切削加工(多品種小ロットの対応、ワークサイズは小物から大物加工まで、表面処理まで対応)
必要設備 縦型及び横型マシニング、五面加工機、門型加工機
要望事項 近年材料高騰もあり、アルミ素材を安く供給できる弊社に材料+加工までの依頼が増加。また昨年3月で自社でのアルミ機械加工を止め、加工機も売却。加工外注先の確保が急務。アルミの取り扱いに慣れている企業様を希望。また静岡県内の企業様を希望。

63 ナルックス 株式会社 資本金 8,000万円 従業員数 275名
大阪府 三島郡島本町2丁目1番7号 <https://www.nalux.co.jp/>
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 光学設計 超精密加工 超精密成形 蒸着 アッセンブリー
調達方針 相互の信頼関係
発注品目 ①筐体(アルミ+艶消し黒アルマイト仕上げ)
②光学部品(PC透明 PP黒)
③スペーサー(アルミ 黒塗装)
加工内容 ①切削加工 φ30×12 LOT500
②光学部品(PC透明 PP黒) LOT500
③スペーサー(アルミ 黒塗装) LOT500
必要設備 工作機械 射出成形機
要望事項

64 日発販売株式会社 資本金 204,034万円 従業員数 351名
東京都 港区東新橋2-14-1 NBFコモディオ汐留8階 <https://www.nippan-inc.co.jp/>
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 自動車、産業用、医療、通信関連機器の各種部品
(塑性加工品、切削部品、樹脂成型品、焼結、MIM、鋳物、ダイカスト等)
調達方針 長期継続的に確かな品質を供給できる体制を持つパートナーからの調達
発注品目 当社は商社のため、顧客からの依頼により都度検討
加工内容 あくまで顧客からの引合いにより、メーカー選定をしておりますが、優位性のある塑性加工品、切削部品、樹脂成型品、焼結、MIM、鋳物、ダイカスト等の製造メーカー様との出会いを求めています。
必要設備 顧客からの依頼に基づきサプライヤーを選定しており、従って、必要とする設備も都度異なります。
要望事項 ①ISO9001、14000 認証取得済 ②財務体質強化に取り組んでいる(自己資本比率10%以上、有利子負債依存度50%未満) ③技術開発力の強化に取り組んでいる

65 ニプロ医療電子システムズ 株式会社

資本金 10,000万円 従業員数 55名

<https://nipro-amtes.co.jp/>

山梨県 中央市中楯801

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 医療機器

調達方針 QCDが備わったサプライヤーの選定

発注品目 樹脂部品一般 / 精密プレス/樹脂切削

加工内容 板金/成形/切削

必要設備

要望事項

66 日本制禦機器株式会社

資本金 74,398万円 従業員数 185名

<https://www.jsk.jp/>

愛知県 犬山市羽黒新田北野間1-8

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 電子回路・制御機器の開発及び生産

調達方針

発注品目 ケーブル加工
板金加工加工内容 弱電用ケーブル加工
プレス板金(中型製品)

必要設備

要望事項 ULワイヤリングハーネスプログラム対応可能な加工先
環境調査、紛争鉱物などの調査依頼が可能な加工先**67** 株式会社 ニレコ

資本金 309,400万円 従業員数 466名

<https://www.nireco.jp/>

東京都 八王子石川町2951-4

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 鉄鋼・非鉄金属装置、ウェブ装置、無地検査装置、画像処理解析装置、近赤外分析装置、選果装置、レーザ装置、光学部品

調達方針 2社購買化や既存の仕入先とは違う仕入先を開拓する事で仕入額の安定とコストダウンを進める。製品枯渇を防ぐ為、調達力のある仕入先を開拓。

発注品目 1. センサ関連の制御装置・製作・組立・検査など
2. メカトロ系の製作・組立・検査(アクチュエータなど)
3. 油圧ユニットの設計、組立加工内容 ・コントローラの製作・検査(サイズ100mm~600mm)
・少量多品種 1ロット5台~150台 年間数回転
・材質:鉄・アルミSUS・樹脂など必要設備 1. 圧着工具関係一式
2. 検査機器(オシロ・デジボルetc)
3. 電動ドライバー(トルク設定可・取付ビット付きソケットレンチetc)要望事項 ・ 自社で部材の調達ができる事(自社で板金・機械加工・溶接が出来れば尚可)
・ 少量多品種に対応ができる事**68** ネミー 株式会社

資本金 2,000万円 従業員数 155名

<https://nemy-it.co.jp/>

静岡県 御殿場市板妻37-51

参加する方式 対面方式 オンライン方式 生産品目 空調・産業機器架台の企画・製造・販売
空調・産業機器用各種汎用架台の販売他

調達方針 価格低減、新規製造技術の開拓

発注品目 主に空調室外機の架台など

加工内容 製缶板金製品の製作および表面処理
材質:鉄・ステンレス・アルミなど溶接・曲げ加工など必要設備 必要設備 ベンダー・ターレットパンチなど
※ロボットなど取り入れていければ尚可
自社便・路線便・チャーター便など手配可能であることが

要望事項

69	橋永金属 株式会社	資本金	1,000万円	従業員数	9名
東京都	目黒区柿の木坂3-3-2	https://www.hashinaga.co.jp			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	非鉄金属材料の卸売り及びその加工品の販売 アルミセンターレス材の在庫販売				
調達方針	相互の信頼関係				
発注品目	産業機器部品、半導体関連部品、その他				
加工内容	1、材質：鉄系がメイン、非鉄金属もあり 2、形状：丸物がメイン、φ5～φ32程度、数量は数100個、300～500が多い				
必要設備	1、CNC自動旋盤、NC旋盤、場合によりマシニングセンターも必要 2、検査機器は必要				
要望事項	1、ISO9001を取得されていたらベストです。 2、見積もり回答、納期回答へのレスポンスは早くお願いします。				

70	HILLTOP 株式会社	資本金	3,600万円	従業員数	140名
京都府	宇治市大久保町成手1-30	http://www.hilltop21.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	
生産品目	アルミ試作部品加工、装置・検査機器等の試作・開発・量産				
調達方針	フットワークよく情熱をもって共に取り組める事				
発注品目	試作部品加工				
加工内容	材質：アルミ、鉄、SUS、チタン、銅、真鍮、樹脂、その他/加工品の大きさ：手のひらサイズ～3000×1500まで、Φ1～Φ2000/発注ロット：単品～量産				
必要設備	旋盤(NC、複合)・マシニング(3軸、4軸、5軸、門型) 放電(ワイヤー、型彫り)・板金設備(レーザー、複合機)・金型設備 成形設備				
要望事項	美観・納期厳守・品質・対応力・挑戦心 3次元測定機に類似した検査が可能である事				

71	ブラザー工業株式会社	資本金	1,920,900万円	従業員数	3,900名
愛知県	刈谷市野田町北地蔵山1-5	https://www.brother.co			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	工作機械				
調達方針	QCDバランスの取れた調達先の選定				
発注品目	①工作機械の鋳物FC(10kg～50kg、200kg～1000kg) ②工作機械の板金加工部品(材料：SPHC/SPCC/SEC類 板厚：t=1.2～4.5) 機械カバーなどの大型板金(2300*1100*1200…)				
加工内容	①鋳物素材または、切削仕上げ加工(三次元測定器保有)、仕上げ塗装 ②板金加工、粉体塗装(エポキシ・ポリエステル樹脂)				
必要設備	上記生産に必要な設備				
要望事項					

72	株式会社 プラポート	資本金	1,000万円	従業員数	90名
静岡県	静岡市清水区半左衛門新田135-1	https://www.plaport.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	
生産品目	プラスチック・樹脂を材料とした切削加工品。 FA機械や半導体装置などの各種機械部品や、カバーといった、小さなものから大きなもの、単品から量産まで対応。				
調達方針	話し合い				
発注品目	プラスチック・樹脂製の精密機械部品				
加工内容	切削加工(成形加工のご提案はご遠慮ください)				
必要設備	案件により異なりますが、基本的にマシニング加工機、もしくは旋盤加工機を使用する案件です。				
要望事項	短納期対応可能なサプライヤ様を探しております。納期1週間程度に対応可能ですと助かります。また、量産が得意なサプライヤ様も探しております。				

73	ミクナスファインエンジニアリング株式会社	資本金	6,000万円	従業員数	90名
長野県	岡谷市田中町2-8-13	https://mixnus.jp			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	
生産品目	半導体搬送装置				
調達方針	QCDCIにおいて市場ニーズに合う調達活動を行う				
発注品目	半導体搬送装置用アタッチメントに使用する切削部品				
加工内容	t12×120×250程度のアルミ切削、要求精度±0.02、縦横貫通穴加工有り、1品物、同様形状トータルで年間50式見込				
必要設備	マシニングセンター、3次元測定器				
要望事項	無電解Niメッキが出来る外注要				

74 株式会社 ミクニ製作所

資本金 3,000万円 従業員数 42名

愛知県 蒲郡市宮成町3番31号

<https://mikuni-ss.com>参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 半導体装置部品・産業機器部品・自動車部品

調達方針 信頼関係重視でお願いいたします。

発注品目 産業機器部品においては地下資源検査機で使用する難削材部品を手掛けております

加工内容 サイズ:手のひらサイズ(5~200角物、丸物)から大物サイズ
材質:アルミ・鉄・ステンレス・銅・真鍮・チタン・インコネル・スーパーインバーなど
精度:幾何公差0.005~0.01の精度もあり

必要設備 3・4・5軸マシニングセンタ/複合加工機/NC旋盤/平面研削盤/3次元検査機/画像測定器のいずれか3つ以上が好ましい

要望事項 ・QCDがしっかりされている企業様を求めます。

75 株式会社 ミツムコ

資本金 1,000万円 従業員数 75名

静岡県 富士市大淵 2376

<http://www.mi1666.co.jp/>参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 空調配管、燃料配管、水栓金具、トイレ用配管、手すり、建材商品等

調達方針 ・当社は軟材、硬材、表面処理材に捉われず、あらゆるパイプの加工をしておりますが、加工後の仕上げ研磨、転造ネジ、アルミ部材等のできない部材を調達したいと考えております。

発注品目 ・ステンレス製蛇口の表面仕上げ、転造ネジ加工及びアルミ製のボルト(ネジ加工)等

加工内容 ・ステンレス製水栓金具(水道の蛇口)の電解研磨、ステンレスパイプへの転造ネジ加工、アルミ製のネジ加工(ボルト)これらはトラ関連金具に多く使用されます。

必要設備 ・電解研磨装置、転造ネジ加工機、アルマイト処理装置等

要望事項 ・実績は無くとも興味がある、チャレンジして見たい企業様があればご検討願います。

76 水戸工業 株式会社 明石営業所

資本金 4,800万円 従業員数 511名

兵庫県 明石市大久保町江井島919-2

<https://www.mitokogyo.co.jp/>参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 自動車、産業機械、重機械、建設機械、光学精密機器、総合電機、航空宇宙、造船、鉄道車両

調達方針 確かな品質の商品・部品・装置・設備などをお届けする

発注品目 ガスタービン関連部品、航空宇宙関連(製品、治工具)、生産・搬送設備(設計~製作)

加工内容 丸物:径φ10~φ2,000長さ50~10,000 板物1500×1200 材質:鉄、ステンレス、アルミ 精度:一般公差~幾何公差(.005~0.02) 生産数:基本単品

必要設備 マシニングセンター、5軸マシニングセンター、旋盤、ターニング、平面研削盤、円筒研削盤、放電加工機、スロッター加工、

要望事項 企業規模は、問わず 技術条件は、難度の高い加工に挑戦 品質管理:品質保証部があれば良いが無ければ検査工程が独立していることが望ましい

77 水戸工業 株式会社 富士事務所

資本金 4,800万円 従業員数 500名

静岡県 富士市錦町1-9-40ヴィレッジ石川1階西

<https://www.mitokogyo.co.jp>参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 治工具、産業用自動機、測定器

調達方針

発注品目 金型や金型用部品、機械加工、自動機的设计製作

加工内容 大きさ、材質は色々、小ロット、1品物が多い

必要設備

要望事項

78 株式会社ミヤコーCOM

資本金 500万円 従業員数 6名

東京都 立川市一番町4-39-3正光平成ビル402

<https://miyakohcom.co.jp/>参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 緊急用直結式飲料貯水装置 水蔵

調達方針 納品時には動作確認を実施。

発注品目 水蔵(みずのくら) 災害に備え、飲料水・生活用水を確保する為の水道管直結式の貯水装置。

加工内容 500L:全長2,700mm×全幅508mm×全高604mm、材質ステンレス(SUS304)、重さ186kg
全8種類 全機種 材質ステンレス(SUS304)

必要設備 水道管直結式の為、水道管接続に必要な部材。

要望事項 BCPへの意識が高い企業様。CSRへの意識が高い企業様。水蔵の製品に興味を持って頂ける企業様。

79 **ミヤマ工業 株式会社** 資本金 3,220万円 従業員数 170名
静岡県 富士宮市三園平1355 <https://miyamakogyo.com/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 自動車部品、家電部品

調達方針 品質・納期・コストの最適化を図り、共存共栄をめざします。

発注品目 プレス加工(単発・PRG、金型含む)、直線カット、面取り、表面処理(メッキ、カチオン、熱処理他)、小ロット～大ロットあり

加工内容 プレス加工(単発・PRG、金型含む)、直線カット、面取り、表面処理(メッキ、熱処理他)、小ロット～大ロットあり

必要設備 プレス機、直線カット機、面取り機、各種処理設備

要望事項 原則ISO取得済メーカー様を希望いたします。

80 **株式会社 ミラプロ** 資本金 9,750万円 従業員数 700名
山梨県 北杜市須玉町穴平1100 <https://www.mirapro.co.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 各種製造装置の組立て(半導体、液晶、クリーンエネルギーなど)および溶接ベローズなどの真空関連部品の設計・開発・製造・販売

調達方針 品質、価格、納期を常に意識し、お客様に満足して頂ける調達を目指します。

発注品目 各種装置使用の加工部品(多品種、小ロット)

加工内容 旋盤加工品:ステンレス・アルミ・難削材 Φ10～φ400
 溶接:ステンレス パイプ形状
 精密板金:工業用板金(5x10対応、塗装込み)

必要設備 上記加工品に対する設備を有する企業様を希望します。
 (NC旋盤、マシニングセンタ、TIG溶接機、レーザー複合機など)

要望事項 半導体や医療業界の品質を満足できる企業様とのお取引を希望いたします。
 品質保証体制が確立しているところですと幅が広がります。

81 **村田機械 株式会社** 資本金 9,000万円 従業員数 8,659名
京都府 京都市伏見区竹田向代町136 <https://www.muratec.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 ロジスティクスシステム・FAシステム・クリーンFA・工作機械・シートメタル加工機・繊維機械・情報機器などの製造販売

調達方針 VA提案力の強いサプライヤー

発注品目 アルミの加工品(クリーンFA)

加工内容 マシニング切削加工

必要設備 ①1,000mm角以上の加工が得意な加工機
 多パレを使用した、夜間稼働ができる加工機
 小物加工が得意な企業(□300程度)

要望事項 文書管理などの項目が多く、管理能力が必須となる。人員数30名以上の企業、出来ればISO9001取得企業での選定をお願いします。

82 **株式会社 メイコー** 資本金 9,800万円 従業員数 224名
山梨県 甲斐市下今井732 <https://www.meiko-inc.co.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 半導体関連事業 自動化・省力化機器関連事業

調達方針 ①法令、社会規範、地球環境保全を遵守
 な品質とコストを追求 ②公明正大を旨として最適

発注品目 ① 半導体装置、産業用装置設計
 ・機械設計
 ・電気制御設計

加工内容 加工内容(形状・大きさ・材質・精度・ロット数など)

必要設備 必要設備

要望事項 その他商談企業への要望事項(企業規模・技術条件・品質管理など)

83 **株式会社焼津精機** 資本金 1,000万円 従業員数 40名
静岡県 焼津市保福島1240-12 <https://www.yaizuseiki.co.jp>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 半導体製造装置部品 液晶露光装置部品 工作機械部品 航空機部品

調達方針 お互いにWin-Winの関係で気持ちよく仕事をする事

発注品目 具体的には都度ご相談させていただきます

加工内容 角物 丸物(複合的な製品含む) 薄物の切削及び研削加工 難削材加工

必要設備 旋盤 縦旋盤 複合旋盤 縦型マシニングセンター800mm以上研削対応

要望事項 材料調達から完成品の品質管理までを一貫して行っていただける会社様を希望いたします。ISOなどの認証取得があればなお可です。

84 株式会社 ヤマダコーポレーション

資本金 60,000万円 従業員数 350名

神奈川県 相模原市中央区宮下1-2-38

<https://yamadacorp.co.jp/>参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 ダイアフラムポンプ、レシプロポンプ、グリスディスペンサー、エアインフレーター

調達方針 グリーン調達対応可能な企業様からの購入

発注品目 ポンプ用部品

加工内容 ADC、SCSロストワックス、厚肉樹脂射出成形（PP+GF、POM）、機械加工部品（SUS、鉄系、真鍮）、SUS熱間鍛造、ゴム成形（注入）

必要設備 1650tDC機、30tワックス成形機、太径スクリー3段保圧射出成形機、旋盤（パーフィーター）、3tエアスタンプハンマー、ゴム成形機（注入型可）

要望事項 後加工（機械加工）込みで出荷可能な企業様からの購入を希望
安く作る技術やノウハウをお持ちの機械加工メーカー様**85 山梨旭ダイヤモンド工業 株式会社**

資本金 4,800万円 従業員数 150名

山梨県 韮崎市竜岡町若尾新田800番地

<https://yamanashiasahi.co.jp/>参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 ダイヤモンド工具

調達方針 持続的な調達及び安定供給

発注品目 ダイヤモンドホイールのホディ（アルミ、鉄素材）の切削加工

加工内容 ①ホイール ②75D～600D ③アルミ、鉄 ④JISB-0405粗級 ⑤1個～

必要設備 汎用旋盤、NC旋盤、マシニングセンター（タッピング）

要望事項 特に無し

86 山本精工 株式会社

資本金 5,500万円 従業員数 60名

大阪府 大阪市生野区舍利寺2丁目13番4号

<https://www.yamasei21.co.jp/>参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 半導体製造装置部品、FA機器部品、油圧・空圧部品、産業機械部品、ロボット部品、口品機械部品、包装機部品、その他精密部品の製造・販売

調達方針 弊社視点でQCDを高く評価できる企業（高精度・低コスト・納期遅延が少ない）

発注品目 産業機械向け金属部品全般

加工内容 切削加工品・手で持てる範囲・金属全般・5/1000～3・100・単品～1000個程度

必要設備 NC旋盤・マシニング・五軸加工機・各種研削盤・ワイヤーカット・放電加工機など

要望事項 窓口担当者が見積もり・品質打合せのレスポンスが早い
継続的な取引が見込めるように後継者、若い従業員の多い企業**87 株式会社 豊電子工業**

資本金 4,500万円 従業員数 438名

愛知県 刈谷市一ツ木町沖田60

<http://www.ytk-e.com/>参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 ファクトリーオートメーション・ロボットシステム、配電盤関連、環境省エネルギー関連

調達方針 豊電子工業では、産業システムにおける様々なソリューション提供を行うなかで、共に発展・成長に向けて協力企業様・仕入先様を広く募集致しております。

発注品目 ・製缶機械加工部品・切削加工品（角・丸物）・精密加工（研磨品含む）
・コンベア、プレスなど装置・銅コイル、ロウ付け品・クリーン仕様加工品
・産業機械の機械設計・産業用ロボットのプログラム作成及び教示加工内容 ・大物製缶+精密加工（平面/平行度：2/100）・クリーンルーム対応切削加工（洗浄、包装）
・真空装置向け製缶、気密溶接、切削加工、アリ溝加工・銅パイプ曲げ、ロウ付け
・Solid Works<3次元>、AUTO CAD（2次元）必要設備 ・加工：MC加工機、門型五面加工機、NC旋盤、溶接機、中ぐり盤、三次元測定機、等
・設計：Solid Works<3次元>、AUTO CAD（2次元）
・組立：天井クレーン（2.8t以上）、フォークリフト、工場エア要望事項 産業機械の設計（効・電気・ソフト）が対応可能な業者。
多品種少量生産の加工が得意な業者を募集しています。部品製作（特に製缶加工）と組立・配線までの一貫生産が可能な業者を募集してい

88 株式会社 リガク 資本金 10,000万円 従業員数 1,200名

山梨県 北杜市須玉町若神子4495-8

https://rigaku.com/

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 X線回析装置、蛍光X線分析装置、熱分析装置、分光分析装置、X線CTの設計・製造・販売

調達方針

発注品目 主要製品の構成部品

加工内容 ①サブアッセンブリの製造委託
②短納期少量多品種の切削、材質:ステンレス、アルミ等、ロット数:1個～
③鉄鋳物、アルミ砂型鋳物の製造、精度:ピンホールNG

必要設備 ①1m×1m程度の鉄定盤
②マシニングセンタ、NC旋盤

要望事項 企業規模:10名以上
技術条件:ミクロンオーダーの加工が出来るレベル

89 株式会社 渡辺機械製作所 資本金 4,000万円 従業員数 149名

愛知県 知立市西町宮後66番地

http://www.wmm.co.jp

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 自動車関係設備の設計、製作、組立、制御、工場への納品までを一括で請け負う、省力化装置、搬送装置等の設備

調達方針 品質、納期、原価で協力いただけるパートナーを必要としています。

発注品目 一括請負できる会社、また設計、製作、制御の部分的仕事でも応援可能な会社

加工内容 機械、制御図面作成、製缶加工設備、機械加工、組立、配線工事、機械調整、搬入据付

必要設備 機械設計、制御設計CAD、製缶加工設備、機械加工設備、組立工場のいずれかを有する会社

要望事項 従来仕事の合間に対応いただける会社も歓迎します。

90 株式会社神鋼環境ソリューション 資本金 602,000万円 従業員数 1,339名

兵庫県 神戸市中央区中央区脇浜町1丁目4番78号

https://www.kobelco-eco.co.

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 ・水処理関連設備の製作
・廃棄物処理設備の製作

調達方針 ファブレスにつき、基本は全てサプライヤさんにて手配(一部、支給有)

発注品目 ・上・下水処理設備
・ごみ焼却炉部品、蒸気だめ

加工内容 ・材質:炭素鋼、ステンレスが主
・設計(できれば)、材料手配、製缶溶接、機械加工、非破壊検査、塗装、梱包・出荷

必要設備 ・製缶溶接・加工に必要な設備(切断機、ロール、溶接機、機械加工設備 等)
・非破壊検査に必要な設備(放射線透過試験、浸透探傷試験 等)
・塗装、梱包・出荷に必要な設備(塗装ブース、梱包養生、運送対応 等)

要望事項 溶接技能(JIS、ボイラー、電事法)および、公官庁工事実績(写真・記録作成・顧客立会対応を含む)