

2023取引拡大商談会 発注企業一覧

番号	企業名	地域
1	株式会社旭商工社	神奈川県
2	アポロ株式会社	東京都
3	株式会社オギ	静岡県
4	株式会社オティックス	愛知県
5	株式会社ゲートジャパン	東京都
6	株式会社光伸化成製作所	神奈川県
7	株式会社甲府明電舎	山梨県
8	佐久間特殊鋼株式会社	愛知県
9	スター精密株式会社	静岡県
10	綜機工業株式会社	神奈川県
11	ダイヤ工業株式会社	神奈川県
12	株式会社東京洗染機械製作所 山梨工場	山梨県
13	東洋エレクトロニクス株式会社	埼玉県
14	トーヨーコーケン株式会社	山梨県
15	株式会社トラウム	東京都
16	長尾工業株式会社 東京営業所	東京都
17	ニプロ医療電子システムズ株式会社	山梨県
18	株式会社ニレコ	東京都
19	ネミー株式会社	東京都
20	ファスフォードテクノロジ株式会社	山梨県
21	富士・フォイトハイドロ株式会社	神奈川県
22	株式会社メープル	神奈川県
23	株式会社ヤマダコーポレーション	神奈川県
24	有限会社弥生製作所	静岡県
25	ユタカ電機株式会社	山梨県

2023取引拡大商談会 発注企業一覧

1	株式会社旭商工社	資本金	48,500万円	従業員数	208名
神奈川県	横浜市西区平沼1-7-10 YSKビル4F	https://www.kkamic.co.jp/			
参加方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
主要製品	単品注文でも対応可能な会社様。弊社は商社のため、依頼する品は都度、変わります。				
調達方針	一社で全ての対応ができることが望ましいですが、協力会社も含めて対応できる形でも可となります。				
発注品名	専用生産設備の設計製作。機械設計・電気設計。加工～組立。				
加工内容	依頼する内容は都度、変わります。				
必要設備	NC旋盤、NCフライ盤、マシニングセンター、溶接 etc (協力会社による対応でも可)				
要望事項	申し訳ありませんが、量産加工の依頼はないです。専用機の製作や改造・更新に対応可能である企業様。				
2	アポロ株式会社	資本金	10,000万円	従業員数	7名
東京都	千代田区神田鍛冶町3-3-4サンクス神田駅前ビル5F	http://www.apollo-coil.co.jp			
参加方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="checkbox"/>	
主要製品	株式会社アドバネクスの唯一の正規独占販売店として同社が作る「タンダレス・インサート」を安定供給しています。				
調達方針	品質を前提として量産時に安定供給していただける事。また、ISO9001を希望。				
発注品名	半導体製造装置の部品等				
加工内容	φ5～φ10mm、長さ4.5～12mmの外ねじ、内ねじ加工の製品。 材質SUS303、316L。				
必要設備	自動盤				
要望事項	量産品安定して品質を維持し、長く取引できる企業。				
3	株式会社オギ	資本金	2,000万円	従業員数	57名
静岡県	富士宮市淀師1730-1	http://www.ogi-tech.co.jp			
参加方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="checkbox"/>	
主要製品	輸送機器部品				
調達方針	調達先と相互理解と信頼関係の構築				
発注品名	自動車部品・設備機器など				
加工内容	パイプや丸棒の加工 (曲げ・穴あけなど) ・板金溶接部品など 数量 1個～数千個				
必要設備	パイプベンダー、マシニングなど 溶接機など				
要望事項	小ロット多品種から 量産物の加工を依頼するにあたり 品質・納期を守れる事 価格は製品に応じ 協議にて決定させて頂きます。				
4	株式会社オティックス	資本金	3,000万円	従業員数	1,340名
愛知県	西尾市中畑町二割19-2	https://www.otics.co.jp/			
参加方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
主要製品	自動車エンジン部品				
調達方針					
発注品名	ギヤ、大物の鍛造、アルミダイカスト製品				
加工内容	ギヤ：鍛造での歯車成形、焼結ギヤ、ギヤの表面処理・熱処理 (技術的に特色のある)				
必要設備	ダイカスト350tクラス ダイカストマシン、フォーマー、ハンマー				
要望事項	新工法・新技術の特色を持った企業様からのPRを希望します。ISO取得企業、カンバン対応、愛知県への納入のある企業が好ましいです。(ダイカスト製品については)				

2023取引拡大商談会 発注企業一覧

5	株式会社ゲートジャパン	資本金	1,000万円	従業員数	60名
東京都	立川市曙町2-34-6 コクーンビル8F	http://www.gatejapan.co.jp			
参加方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式		
主要製品	金型部品 自動機部品 装置部品				
調達方針	全て外注				
発注品名	プレス・モールドの金型部品や、自動機・装置部品等 様々				
加工内容	指先サイズ～				
必要設備	ワイヤー 放電 マシニング 研磨など 様々				
要望事項	特に無し				
6	株式会社光伸化成製作所	資本金	8,920万円	従業員数	45名
神奈川県	相模原市中央区田名塩田1-14-13	https://kpw.co.jp/			
参加方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	
主要製品	自動車部品、アミューズメント部品他				
調達方針	共存共栄を目指し、長期的にお取引させていただきたいと考えております。				
発注品名	自動車内外装部品、パチスロ部品他				
加工内容	金型、射出成型（～850T）、組立等				
必要設備	金型加工機、射出成型機（～850T）他				
要望事項					
7	株式会社甲府明電舎	資本金	40,000万円	従業員数	459名
山梨県	中央市中楯825	https://www.meidensha.co.jp/kof/corporate/			
参加方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式		
主要製品	産業機械用小型・中型モータ製造（エレベータ、射出成型機、産業車両用等）				
調達方針	調達力強化とCR活動の推進（新規サプライヤの開拓、納期回答・遵守率の強化）				
発注品名	モータ用部品（フレーム・ブラケット・シャフト・端子箱・カバー等）				
加工内容	寸法Φ20～500まで（各種部品により寸法は変化）材質 鋳物・鉄・アルミ				
必要設備	要求精度 JIS6級（1番厳しいもの） ロット 多品種小ロットが主だが大ロット品も有り 上記加工内容が行えるもの（旋盤、マシニング、研削盤、フライス盤、スロッター加工、板金用プレス等）				
要望事項	多品種少量生産と材料調達から対応可能、モータ部品の加工実績があれば幸いです。				
8	佐久間特殊鋼株式会社	資本金	36,000万円	従業員数	185名
愛知県	名古屋市緑区浦里5-250	https://www.sakuma-ss.co.jp/			
参加方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	
主要製品	特殊鋼材および部品				
調達方針	QDC				
発注品名	自動車部品、工作機部品、民製部品等				
加工内容	①金属加工：（加工）切削、研削、プレス、鍛造、鋳造、製缶、板金、金型、その他特徴のある加工（材料）鉄系、SUS、アルミ、銅、真鍮、チタンなど（数量）単品～量産 ②樹脂加工：（加工）射出成形 切削（材料）CFRP（数量）1～数十個				
必要設備	加工に準じた設備				
要望事項	技術力（特徴のある加工方法など）、提案力、コスト力、ISO取得（もしくは同等レベルの認証）				

2023取引拡大商談会 発注企業一覧

9	スター精密株式会社	資本金	1,270,000万円	従業員数	450名
静岡県	菊川市三沢字北ノ谷1500-34	https://star-m.jp/			
参加方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
主要製品	工作機械（CNC自動旋盤）				
調達方針	相互信頼関係				
発注品名	工作機械（CNC自動旋盤）に使用する部品				
加工内容	鋳物素材（FC）、鋳物（FC）の加工（素材支給）、高精度丸物部品				
必要設備	鋳造設備、横型マシニングセンター、複合旋盤、研削盤				
要望事項	三次元測定器保有のこと				
10	綜機工業株式会社	資本金	1,000万円	従業員数	4名
神奈川県	秦野市平沢514-1	http://www.souki-tec.co.jp/			
参加方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
主要製品	各種省力化機械・設備の設計及び製作、付帯加工部品の製造販売、海外FA部品の調達				
調達方針	100%協力的会社様に調達しています。				
発注品名	精密機械加工を取り扱う協力的会社様を探しています。				
加工内容	・旋盤及びフライスの複合加工、溶接後機械加工、研磨加工 ・小ロット ・大きさ：丸物はφ200程度まで、角物は1,000mmまで				
必要設備	上記加工内容に対応できる設備				
要望事項	品質管理体制が整っている企業様（三次元測定器があればさらに可）				
11	ダイヤ工業株式会社	資本金	3,000万円	従業員数	192名
神奈川県	横浜市金沢区福浦1丁目14番地17	http://www.daiya-net.jp/			
参加方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
主要製品	自動車・トラック用のプレス板金部品 フォークリフト用のプレス板金部品				
調達方針	価格、品質、納期と併せて、継続的に調達可能な発注先を選定				
発注品名	トラックキャビン骨格部品の構成部品、シャシー周りのブラケット類 等、フォークリフト用外板部品、エンジンカバー、ヘッドガードの構成部品 等 ※アッセンブリー、塗装、籐装は社内にて実施。				
加工内容	材料は主にSPCC、SPHC、SS400、板厚0.5～3.2のプレス加工。小物（手の平サイズ）から大物部品（500X500程度）。100～5,000個/月（納入ロットは別途ご相談）。				
必要設備	60～500 t プレス（単発、順送） 三次元測定機				
要望事項	企業規模： 不問 技術条件： プレス加工機を用いた板厚0.5～3.2mmの絞り、穴明け、切断加工 品質管理： 初回部品検査、トレーサビリティ管理				
12	株式会社東京洗染機械製作所 山梨工場	資本金	10,000万円	従業員数	222名
山梨県	山梨市東後屋敷707-1	http://www.tosen.com/			
参加方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
主要製品	リネンサプライ・基準寝具・ダストコントロール・縫製・一般クリーニング等業界向け機械の研究開発、製造、販売				
調達方針					
発注品名	・洗濯脱水機の内胴（ドラム）、品物投入シューター、ステンレス製タンク				
加工内容	内胴：材質SUS304 Φ1300mm x 長さ1000mm を中心に大小ラインナップあり ※回転物なので大きさの割りに精度高い ※全サイズ合わせて年間20台程の生産見込み（ロットは1台）				
必要設備	専用治具が必要				
要望事項					

2023取引拡大商談会 発注企業一覧

13	東洋エレクトロニクス株式会社	資本金	20,000万円	従業員数	104名
埼玉県	川越市下赤坂1860-38	http://www.sd.toyonics.co.jp			
参加方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式		
主要製品	監視・制御システム機器/通信用機器/表示器 他				
調達方針					
発注品名	大型～小型盤用箱体・扉、各種ケース、各種機構部品				
加工内容	金属及び各種非鉄金属加工（板金・切削・溶接・プレス等の複合的加工）等				
必要設備	レーザタレパン複合機/プレスブレーキ/プレス/旋盤/フライス/マシニングセンタ/各種溶接機器(ロウ付け含む)				
要望事項	・多品種少量生産が安価に対応可能 ・単発工程のみでなく複合的な加工に対応可能（メッキ・塗装まで対応できれば、なお可） ・現有金型移管対応 ・後継者問題なく事業が存続可能				
14	トーヨーコーケン株式会社	資本金	9,000万円	従業員数	106名
山梨県	南アルプス市宮沢301	http://www.toyokoken.co.jp/			
参加方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式		
主要製品	ウインチ、ホイスト、荷揚機、バランサ、ジラフ				
調達方針	業務拡大予定				
発注品名	カラー、ベース等、支柱、アーム				
加工内容	機械加工、板金、鋳物加工、製缶加工（溶接前加工および溶接後加工含む、多品種少量）、ハーネス加工（付属部品も調達できることが望ましい、多品種少量）				
必要設備	旋盤、フライス、マシニングセンター、溶接、他上記加工に必要な設備				
要望事項	少量・多品種生産のため短納期に対応できること				
15	株式会社トラウム	資本金	4,700万円	従業員数	170名
東京都	国分寺市泉町3-37-34 ザ・マクロコスモス103	https://www.traum.co.jp/			
参加方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式		
主要製品	産業用機械装置部品・省力化装置部品・精密機械加工部品・精密板金加工部品				
調達方針	最適な加工方法・検査方法で要求事項を遵守できる企業様からの調達				
発注品名	金属加工品・樹脂加工品など生産加工品全般				
加工内容	機械加工・板金加工、少ロットから量産まで				
必要設備	マシニング・旋盤・放電加工機・研削盤・TIG溶接・レーザー加工・タレパン・プレスブレーキ・スポット溶接・YAG溶接・金型プレス・各種型での鋳造・真空成型・射出精機・コンプレッション成型				
要望事項	効率のよい加工方法をご提案可能なこと、複合的な加工を一括で品質管理できる企業様（外注可）、見積り回答や、イレギュラー対応が迅速であること。				
16	長尾工業株式会社 東京営業所	資本金	3,000万円	従業員数	85名
東京都	目黒区目黒本町2-21-19	http://www.nagao-inck.co.jp			
参加方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式		
主要製品	精密機械加工部品の製造・販売				
調達方針	長いお付き合いを前提に考慮しています。（ISO取得が望ましい）				
発注品名	通信機器部品、バルブ関連品、設備用の部品等				
加工内容	機械加工（手のひらサイズ、SUS・AL・真鍮・鉄系、図面により異なる、小ロット～量産まで）				
必要設備	NC自動旋盤複合機、NC旋盤、マシニングセンタ				
要望事項	見積り回答は3日後までに欲しい。検査表、ミルシートの添付が必要です。				

2023取引拡大商談会 発注企業一覧

17	ニプロ医療電子システムズ株式会社	資本金	10,000万円	従業員数	60名
山梨県	中央市中橋801	https://nipro-amtes.co.jp			
参加方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式		
主要製品	医療用電子機器等の開発・製造・販売				
調達方針					
発注品名	医療用電子機器				
加工内容	加工全般				
必要設備	特になし				
要望事項					
18	株式会社ニレコ	資本金	307,200万円	従業員数	453名
東京都	八王子市石川町2951-4	https://nireco.com/			
参加方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式		
主要製品	制御機器・油圧機器・検査機etc				
調達方針					
発注品名	基板設計（アートワーク）・基板製作・基板実装・制御盤製作（組立含む）				
加工内容	少量多品種				
必要設備	SMTライン・自動半田付け装置・板金設備・塗装（外注可）・組立工具一式etc				
要望事項	<ul style="list-style-type: none"> ・少量多品種に対応出来る事。 ・品質管理が出来る事。（測定機器構成管理含む） ・外観検査装置やX線検査装置があれば可。 				
19	ネミー株式会社	資本金	2,000万円	従業員数	108名
東京都	目黒区大橋2-24-3 中村ビル7F	http://www.nemy.co.jp/			
参加方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式		
主要製品	空調／産業機器架台、防振／防音／防雪用架台、太陽光モジュール架台の企画、製造販売				
調達方針	相互信頼関係				
発注品名	板金、製缶、精密機械加工（金属／非金属）				
加工内容	<ul style="list-style-type: none"> ・鉄骨工事【手摺、階段（屋内外）の製作～施工対応】・薄板板金加工（建材系、ダクトなど）、厨房（シンク）、1000mm程度の箱物製作、3000mm程度の板金製作。 ・配管部品（フランジ付き配管）、タンク（排水、貯水用など）製作、機械加工部品（切削など）製作 				
必要設備	上記製作が可能であれば特になし				
要望事項	鉄骨工事関連は、製作、施工が同時に可能であればベストですが、鉄骨関連の製作、施工どちらかでも良いです				
20	ファスフォードテクノロジー株式会社	資本金	45,050万円	従業員数	200名
山梨県	南アルプス市下今諏訪610-5	https://www.fasford-tech.com/			
参加方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式		
主要製品	半導体製造装置(ダイボンダー)				
調達方針	顧客・パートナー（お取引先様）・ファスフォードテクノロジーの3社が、常にWin-Win-Winの関係になる様目指しております。				
発注品名	装置カバー				
加工内容	精密板金加工やヘアライン材の加工				
必要設備	複合機(レーザープレス)、溶接機、ドライブバンダー、研磨機、タッピングマシーン、レーザー加工機、平面研削盤				
要望事項	超高精度部品に対する品質保証、納期対応(基本2週間)、価格競争力がある(安価な部品提供)、最適な部品提案				

2023取引拡大商談会 発注企業一覧

21	富士・フォイトハイドロ株式会社	資本金	100,000万円	従業員数	150名
神奈川県	川崎市川崎区田辺新田1番1号	http://voith.com/jpn-en/index.html			
参加方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input type="checkbox"/>	
主要製品	水力発電用タービン及び同発電機を含む電気機械器具の製造及び販売				
調達方針	品質、納期、コストが弊社要求にマッチしていること				
発注品名	上記水力発電用及び同発電機用部品の製作・・・少量多品種				
加工内容	溶接⇒熱処理⇒非破壊検査（浸透探傷or磁粉探傷or超音波探傷）⇒機械加工⇒塗装				
必要設備	丸形が主体 材質：SS400、SUS304,410,403 精度：嵌合部1/100 台 溶接部：一般公差 上記加工内容に必要な設備（外注可）ターニングは必須（φ200～2000 H200～1000）				
要望事項	溶接＋機械加工の複合加工品が主体のため一式完成品として製作して頂きたい				
22	株式会社メープル	資本金	7,000万円	従業員数	90名
神奈川県	相模原市中央区宮下3-3-1	https://makple.jp/			
参加方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input type="checkbox"/>	
主要製品	半導体製造装置				
調達方針					
発注品名	真空装置部品、半導体製造装置部品				
加工内容	旋盤MC加工、溶接機械加工、極薄板金（0.05以下） 多品種少ロット シール面ミガキが有る品物有り				
必要設備	旋盤～MC、溶接機～旋盤ORMC、レーザーORエッチング				
要望事項	ノギス等自主検査の範囲内での検査が確実に出来る事				
23	株式会社ヤマダコーポレーション	資本金	60,000万円	従業員数	333名
神奈川県	相模原市中央区宮下1-2-38	https://yamadacorp.co.jp/			
参加方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	
主要製品	ダイヤフラムポンプ、レシプロポンプ、グリスディスペンサー、エアインフレーター				
調達方針	グリーン調達対応可能企業様からの購入、QMS構築企業様からの購入				
発注品名	弊社製品向け部品				
加工内容	SUS熱間鍛造、アルミ冷間鍛造、大型ADC、大型樹脂成形、大型SUSロストワックス、大型旋盤＋フライス（樹脂素形材の追加工） ※全て追加工（機械加工）込みで				
必要設備	3tエアスタンプハンマー、1,000tトランスファプレス、1650tDCマシン、35tワックス成形機、1300t樹脂成形機、				
要望事項	チャック径20'+最大加工径800mmの複合旋盤（E-500H等）、主軸#50+500角横マシン 申し訳ありませんが、量産加工の依頼はないです。専用機の製作や改造・更新に対応可能である企業様。				
24	有限会社弥生製作所	資本金	300万円	従業員数	15名
静岡県	沼津市大諏訪856-2	https://www.yayoi-seisakusho.com/			
参加方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input type="checkbox"/>	
主要製品	各種機械部品加工				
調達方針	材料支給または材料持ちで				
発注品名	工作機械、産業機械 省力化機械 検査治具 など				
加工内容	角物、丸物、製品等。材質は鉄、アルミ、ステンレス、真鍮、銅、樹脂などで、小、中ロット				
必要設備	マシニングセンタ、NC旋盤 測定器				
要望事項	見積納期は2日から3日に対応してほしい				

2023取引拡大商談会 発注企業一覧

25	ユタカ電機株式会社		資本金	1,250万円	従業員数	93名
山梨県	甲斐市富竹新田1355		http://www.yutaka-denki.jp			
参加方式	対面方式	○	オンライン方式			
主要製品	制御盤・動力盤・板金部品など					
調達方針	相談可					
発注品名	制御盤・動力盤など盤装置関係の組立配線 板金加工、塗装全般					
加工内容	アングルフレームによる筐体（高さ2300×幅1000×奥行1000程度）					
必要設備	筐体の高さ2300mmが標準的なサイズとなりますので、筐体を載せる台車やパレット等の高さを加えた工場内の高さが考慮されます。着工具等多種あります。（貸出も可能なため要相談）					
要望事項	塗装品質等指定があります。技術として板金加工や組立配線に基準等の指定がありますが基本的な内容です。					