

令和6年度 山梨・静岡連携ものづくり商談会 発注企業一覧

商談会番号	企業名	対面方式	オンライン
1	株式会社 赤阪鐵工所	○	×
2	旭化成エンジニアリング 株式会社	×	○
3	株式会社 旭商工社	×	○
4	アポロ 株式会社	○	×
5	株式会社 アマダプレスシステム	×	○
6	株式会社 アルテクナ	○	×
7	アルバックテクノ 株式会社	○	×
8	株式会社 アイデア	○	○
9	株式会社 伊藤工業	○	×
10	株式会社 エノテック	○	×
11	大川精螺工業 株式会社	○	×
12	株式会社 大橋製作所	○	×
13	株式会社 オギ	○	×
14	株式会社 オティックス	×	○
15	海光電業 株式会社	○	×
16	株式会社 カシフジ	○	×
17	柏木産業 株式会社	×	○
18	カヤバ 株式会社	○	○
19	川口板金 株式会社	×	○
20	川之江造機 株式会社	○	×
21	株式会社 きしろ	○	×
22	株式会社 鬼頭精器製作所	○	×
23	株式会社 キトー	○	×
24	クボタ環境エンジニアリング 株式会社	○	×
25	高周波熱錬 株式会社	○	×
26	株式会社 工進精工所	○	×
27	コスモピアハイテック 株式会社	○	×
28	株式会社 コトブキ	○	×

22 8

商談会番号	企業名	対面方式	オンライン
29	寿金属工業 株式会社	○	○
30	コミヤマエレクトロン 株式会社	○	×
31	サーマル化工 株式会社	×	○
32	佐久間特殊鋼 株式会社	○	○
33	株式会社 サツマ超硬精密	○	×
34	株式会社 佐藤電機製作所	○	○
35	三正工業 株式会社	○	×
36	株式会社 サンテック	○	×
37	三友工業 株式会社	×	○
38	株式会社 志村精機製作所	○	×
39	株式会社 常光	○	×
40	鈴与マタイ 株式会社	○	×
41	スチールプランテック 株式会社	○	×
42	ストラパック 株式会社	○	×
43	住友重機械モダン 株式会社	○	×
44	太陽機械工業 株式会社	○	×
45	株式会社 大洋電機製作所	○	×
46	太陽パーツ 株式会社	○	○
47	株式会社 中部プラントサービス	×	○
48	ツカサ工業 株式会社	×	○
49	THK株式会社 甲府工場	○	×
50	東京発條 株式会社	○	×
51	東洋電機製造 株式会社	○	×
52	トーヨーコーケン 株式会社	○	×
53	常盤産業 株式会社	○	×
54	ドリコ 株式会社	×	○
55	株式会社 ナガセ	○	×
56	株式会社 中台超硬工具製作所	○	×

23 9

令和6年度 山梨・静岡連携ものづくり商談会

発 注 企 業 一 覧

商談会番号	企業名	対面方式	オンライン
57	株式会社 ナカヒョウ	×	○
58	株式会社 中村製作所	○	×
59	株式会社 名古屋製作所	○	×
60	滑川軽鋼 株式会社	○	×
61	ナルックス 株式会社	×	○
62	株式会社 西嶋製作所	○	×
63	日電工業 株式会社	○	×
64	日東光器 株式会社	×	○
65	ニットー精器産業 株式会社	○	×
66	ニプロ医療電子システムズ 株式会社	○	×
67	日本制禦機器 株式会社	○	×
68	株式会社 ニレコ	○	×
69	ネミー 株式会社	×	○
70	橋永金属 株式会社	○	×
71	パルステック工業 株式会社	×	○
72	阪奈工業 株式会社	○	×
73	HILLTOP 株式会社	×	○
74	深江特殊鋼 株式会社	○	×
75	福田刃物工業 株式会社	○	×
76	富士電機エフテック 株式会社	○	×
77	ブレインシール 株式会社	○	×
78	株式会社 プレテック	○	×
79	株式会社 ベルクシー	○	×
80	株式会社 牧野フライス製作所 富士勝山事業所	○	×
81	水戸工業 株式会社	○	×
82	ミヤマ工業 株式会社	○	×
83	株式会社 メイコー	○	○
84	株式会社 MOGAMI	○	×

22 7

商談会番号	企業名	対面方式	オンライン
85	株式会社 ヤナギハラメカックス	○	×
86	山田金属 株式会社	○	○
87	株式会社 ヤマダコーポレーション	×	○
88	大和樹脂 株式会社	○	×
89	山梨旭ダイヤモンド工業 株式会社	○	○
90	有限会社 弥生製作所	○	×
91	株式会社 横田輪業	○	×
92	株式会社 竜製作所	×	○
93	株式会社 電溶工業	○	×

7 4

合計

74 28

令和6年度 山梨・静岡 連携ものづくり商談会 発注企業

1	株式会社 赤阪鐵工所	資本金 151,000万円 従業員数 270名
静岡県	焼津市柳新屋670番地の6	https://www.akasaka-diesel.jp
参加する方式	対面方式	オンライン方式
生産品目	船用ディーゼル機関、諸機械器具	
調達方針	自己調達	
発注品目	精密機械部品、大型製缶、組立装置、部品加工(いずれも小ロット)	
加工内容	切削加工(鋳物、銅合金アルミ鋳物、ホワイトメタル他)、溶接(製缶特殊金属)、部品組立	
必要設備	マシニングセンター、NC旋盤、汎用旋盤(大型)、調圧設備(10~23Mpa)、塗装ブース、耐圧設備	
要望事項		
2	旭化成エンジニアリング 株式会社	資本金 40,000万円 従業員数 491名
東京都	港区港南2-16-4 品川グランドセントラルタワー16階	https://www.asahi-kasei.co.jp/aec/
参加する方式	対面方式	オンライン方式
生産品目	①シート状製品の生産ラインおよび機械装置の設計製作(例:ワインダー、スリッター)②化学、塗料、医薬等のプラント建設(計画・設計から建設、保全)	
調達方針	技術や競争力を高める為に常に努力されているパートナーの皆様を募集します。技術、品質、価格、納期等の総合力評価に基づき、公正なパートナー企業選定をいたします	
発注品目	機械装置(シート状製品の生産ラインに使用する装置など)に使用する部品加工 など	
加工内容	受注案件により異なります。また単品での発注になります。	
必要設備	上記部品類が製作可能となる設備(例:タレットパンチプレス、レーザー加工機、ベンディングマシン、各種溶接機)	
要望事項	①小ロットの部品加工を機動的に適正価格にて実施いただけること。②品質管理の部署がある、もしくは品質管理に力を入れていること。	
3	株式会社 旭商工社	資本金 48,500万円 従業員数 205名
神奈川県	横浜市西区平沼1-7-10 YSKビル4F	https://www.kkamic.co.jp/
参加する方式	対面方式	オンライン方式
生産品目	単品発注でも対応可能な会社様。弊社は商社のため、依頼する品は都度、変わります。	
調達方針		
発注品目	専用生産設備の設計製作。機会設計・電気設計。加工～組立。	
加工内容	依頼する内容は都度変わります。	
必要設備		
要望事項	専用機の製作や改造・更新に対応可能である企業様。	
4	アポロ 株式会社	資本金 10,000万円 従業員数 7名
東京都	千代田区神田鍛冶町3-3-4サンクス神田駅前ビル5F	http://www.apollo-coil.co.jp
参加する方式	対面方式	オンライン方式
生産品目	株式会社アドバネックスの唯一の正規総代理店として同社が作る「タンダレス・インサート」「アイサート」及び「ヒートネクス」等を販売しています。	
調達方針	品質体制が確立し、量産時に安定供給していただける企業	
発注品目	半導体製造装置や産業用ロボットなどに使用する切削品・インサート部品	
加工内容	(材質):SUS303、SUS316、SUM(寸法):φ5～φ10mm 全長4.5mm～12mmの外ねじ、内ねじ形状(ロット):5千個～5万個	
必要設備	NC旋盤	
要望事項	ISO取得希望	
5	株式会社 アマダプレスシステム	資本金 149,125万円 従業員数 355名
神奈川県	伊勢原市鈴川6	https://www.amp.amada.co.jp
参加する方式	対面方式	オンライン方式
生産品目	一般機械器具製造業(プレス間搬送ロボット、コイル材送り装置)	
調達方針	QCD(Qクオリティ・Cコスト・Dデリバリー)の向上を目指す	
発注品目	機械部品(鉄、アルミ、鋳物)	
加工内容	切削加工品、製缶+切削加工品	
必要設備	マシニングセンター、NC旋盤、溶接機	
要望事項		

6 株式会社 アルテクナ		資本金	5,000万円	従業員数	365名
東京都 大田区西蒲田7-8-3日研第二ビル2階		https://www.altekna.com/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	自動車部品、OA機器、通信機器、POS、家電製品などのデザイン、外装設計、機構設計、電気設計、電子回路設計、ソフトウェア開発、プラスチックモールド開発・試作、研究開発(評価・実験)				
調達方針	弊社社内規定に則り、相見積の上調達				
発注品目	製品開発のプロトタイプ作成および量産部材(成形品 板金部品 電子基板 電子部材)				
加工内容	多種多様。数センチから1m程度。樹脂、板金、バネ、電子部材。1～10k。				
必要設備	MC、プレス機、成型機、各種試作品製作装置				
要望事項					
7 アルバックテクノ 株式会社		資本金	12,500万円	従業員数	918名
神奈川県 茅ヶ崎市萩園2609-5		https://www.ulvac-techno.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	真空装置の部品(SUS、AL、樹脂、セラミック、ガラス等)				
調達方針	話し合い				
発注品目	①真空チャンバー(SUS)②防着板(SUS)③内部治具(SUS・AL・SS・Cu・ガラス)④真空配管(SUS)※発注数量:各1点～5点				
加工内容	切削・Tig溶接・プレス加工・Heリークテスト				
必要設備	マシニングセンター、NC旋盤				
要望事項	単品の製作が多い為、少量多品種に対応可能な仕入先を希望します。				
8 株式会社 イデア		資本金	900万円	従業員数	425名
静岡県 静岡市葵区常磐町2-4-25		https://www.kk-idea.com/company			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	請負開発事業、人材派遣事業(エンジニア)、コンサルティング事業				
調達方針	話し合い				
発注品目	自動化設備、検査装置、治具類など。機械・電気設計～部品調達～組立・機配・盤製作まで一連で依頼したい。設計のみ等、各フェーズでの部分的な発注も可能。				
加工内容	基本的には一品物の製作となります(一部、リピート製作や量産設備も御座います)。仕様書を元に御打合せを重ねながら進捗していきます。				
必要設備	自動化設備等、製作に必要な工場・設備・各種ツールなど。機械設計CADは3Dを希望。				
要望事項	一連製作はお願い出来なくても「機械設計のみ」や「組付けのみ」など可能な範囲を御教授頂ければ結構です。ご協力を頂ける企業様をお待ちしております。技術派遣(機械・電気電子・ソフト分野における、設備設計・製品開発、評価実験、生産技術、保全、等)についてもご相談ください。				
9 株式会社 伊藤工業		資本金	100万円	従業員数	31名
静岡県 沼津市大諏訪651-3		https://ito-industry.co.jp			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	工作機械の部品、建設重機の油圧配管、無響室・防音室、建築物、旅館設備、半導体の設備部品、煙突・手摺等の製缶品、公共事業やエネルギー関係設備				
調達方針	自己調達				
発注品目	量産物の溶接(ロボット不可)、機械加工品、レーザー加工品				
加工内容	溶接、機械、レーザー				
必要設備	各種工作機械				
要望事項	迅速なレスポンス対応				
10 株式会社 エノテック		資本金	1,000万円	従業員数	23名
静岡県 牧之原市勝俣1589		http://www.enokida-jpn.com			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	鋸刃研磨機				
調達方針	安くて早い良品を調達する				
発注品目	研磨機用軸、ワーク受				
加工内容	手で持てるくらい、丸物、単品				
必要設備	旋盤、キーシーター、円筒研削盤				
要望事項	30名迄位、検査体制有(3次元計測等)				

11 大川精螺工業 株式会社 神奈川県 横浜市港北区新羽町1663-4		資本金	10,000万円	従業員数	350名
参加する方式 対面方式 ☐ オンライン方式 ☒		https://www.okawaseira.co.jp/			
生産品目		自動車・二輪車用各種機能部品			
調達方針		宅急便や自社便等での発送にて、弊社に納入			
発注品目		①精密機械部品(重要保安部品・溶接部品・農機具部品・空圧部品) 自動車部品 ②産業機械構成部品(電気系統部品) ③産業機械油圧部品			
加工内容		材料購入(鉄・SUS・銅等)・鍛造加工・切削加工・プレス・メッキ・熱処理			
必要設備		パーツフォーマー・ヘッター・CNC旋盤(単軸 多軸)NC旋盤(チャッカー式等)・マシニング・等			
要望事項		価格メリット・VA案提示・ISO取得等			
12 株式会社 大橋製作所 埼玉県 加須市豊野台1-471-8		資本金	9,600万円	従業員数	98名
参加する方式 対面方式 ☐ オンライン方式 ☒		https://www.ohashi-engineering.co.jp/			
生産品目		ACF実装装置			
調達方針		少量での納期対応、且つリーズナブルな価格での提供が可能な仕入先を探しています。			
発注品目		①装置外装に使用されるカバー(パネル)関係(塗装込み) ②機器内部に使用される、板金、機械加工部品関係			
加工内容		①板金加工品:大きさ、形状は多種多様 材質SUS、アルミ、鉄 小ロット発注(1ケから) ②機械加工品:大きさは手のひらサイズが多め 材質SUS、アルミ、鉄 小ロット発注(1ケから)			
必要設備		①板金加工品:レーザー加工機、ベンディング機、溶接機、測定器等 ②機械加工品:各種マシニング加工機、旋盤、測定器等			
要望事項					
13 株式会社 オギ 静岡県 富士宮市淀師1730-1		資本金	2,000万円	従業員数	58名
参加する方式 対面方式 ☐ オンライン方式 ☒		http://www.ogi-tech.co.jp			
生産品目		輸送機器部品			
調達方針		調達先と相互理解と信頼関係の構築			
発注品目		自動車部品・設備機器など			
加工内容		パイプや丸棒の加工(曲げ・穴あけなど)・板金溶接部品など 数量:1個～数千個			
必要設備					
要望事項		自動車部品については自動車部品品質の管理及び帳票(PPAP)の提出が出来る事。板金物は小ロット対応が出来る事。			
14 株式会社 オティックス 愛知県 西尾市中畑町二割19-2		資本金	3,000万円	従業員数	1,340名
参加する方式 対面方式 ☒ オンライン方式 ☐		https://www.otics.co.jp/			
生産品目		自動車量産部品、試作部品			
調達方針					
発注品目		自動車部品、その他副資材など			
加工内容		①アルミダイカスト部品の鋳造～切削(検査、組付)の一貫生産②鉄系シャフト部品切削～熱処理～研削～表面処理の一貫生産③表面処理(ニッケルリンメッキ、アルマイト、錫メッキ)④鉄ギア加工、大物熱鍛、ダイカスト金型、梱包資材、など			
必要設備		マシニングセンタ、NC旋盤、専用機、検査機、組付け機、ダイカストマシン(特に350t～2000tクラス)など			
要望事項		ISO取得済企業との商談を希望します。			
15 海光電業 株式会社 神奈川県 川崎市幸区小倉5-18-21		資本金	8,000万円	従業員数	248名
参加する方式 対面方式 ☐ オンライン方式 ☒		https://www.kaikou.co.jp/			
生産品目		電線・ケーブル・ワイヤーハーネス販売			
調達方針		基本、自社調達を希望			
発注品目		ケーブル加工製品⇒大型装置の内部配線材			
加工内容		ワイヤーハーネス⇒MAX200回路・組配線・少量多品種(400～500種類/1装置)			
必要設備		各メーカー圧着半自動機・半田設備等			
要望事項		①品質・管理②価格③納期。企業規模は問いません。			

16 株式会社 カシフジ		資本金	10,000万円	従業員数	220名
京都府 京都市南区上鳥羽鴨田町6		https://www.kashifuji.co.jp			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☒	
生産品目	工作機械(ホブ盤)及び付帯装置の製作				
調達方針	企業ごとの得意分野を把握し、安価にて調達				
発注品目	工作機械の部品(FC及びSC)、歯切治具				
加工内容	(形状)丸、角(大きさ)10mm～500mm 研削加工手前まで(材質)鋳物、鋼材、銅合金 等 ※1ロット6個及び単品加工				
必要設備	旋盤、フライス盤、ボール盤、マシニングセンター(立、横)、中ぐり盤、研削盤、製缶(一種のみでも可)				
要望事項	従業員が少人数の企業を希望します。歪取り等のノウハウがあるものは事前に教えます。				
17 柏木産業 株式会社		資本金	1,000万円	従業員数	16名
愛知県 大府市北崎町福池70-5		http://www.kashiwagi-sangyo.com/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☒	
生産品目	鉄パイプ、鋼板、型鋼及びその加工品				
調達方針	品質・納期・価格				
発注品目	鉄パイプ、鋼板、型鋼及びその加工品				
加工内容	鉄パイプ切断、曲げ、穴あけ、リブだし、溶接等				
必要設備	パイプ自動切断機、パイプベンダー、レーザー、ボール盤、溶接機等				
要望事項	中小量の加工を請け負って頂ける加工先様を探しています				
18 株式会社 サンテック		資本金	1,200万円	従業員数	95名
神奈川県 川崎市中原区宮内2-28-2		http://www.e-santec.com			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☒	
生産品目	宇宙・航空・防衛関連の通信筐体の切削加工				
調達方針	宇宙・航空・防衛品の切削加工パートナーとして協力し合いながら、共に歩んでいきたいです。				
発注品目	宇宙・航空・防衛関連の通信筐体				
加工内容	製品サイズ…8割がA4サイズです。数量…多品種少量、小ロット。材質…非鉄金属が多いです。精度…要求内容にもよりますが、100分台の公差要求が多いです。				
必要設備	5軸MC、NC旋盤、三次元測定機				
要望事項	①ISO9001認証取得要(JISQ9100の認証取得あれば尚可)②宇宙・防衛関連品の高難易度製品の5軸MC加工、NC旋盤加工が出来る業者(大サイズ【1000×1000】含む)				
19 カヤバ 株式会社		資本金	2,764,760万円	従業員数	4,000名
岐阜県 可児市土田2548		https://www.kyb.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☒	
生産品目	4輪・2輪油圧緩衝器、産業用油圧機器(シリンダ等)				
調達方針	QCD競争力及び安定供給				
発注品目	①建設機械用油圧シリンダー構成品の切削加工部品 ②ピストンロッドなどの表面処理(メッキ)				
加工内容	①鋳物・鍛造・鋸断品の切削加工 ②表面処理(メッキ)				
必要設備	旋盤及びマシニングセンター、メッキライン及びバフ研磨機等				
要望事項	自動車、建設機械業界ビジネス経験豊富な企業様歓迎です。				
20 川口板金 株式会社		資本金	7,720万円	従業員数	200名
埼玉県 川口市江戸袋2-6-14		http://www.kbankin.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☒	
生産品目	トラック・バスのフレーム部品				
調達方針	相互協力関係、少量多品種に対応可能、競争力強化につながる提案ができる				
発注品目	①自動車部品のプレス加工②金型設計、製作③自動化設備の設計、製作				
加工内容	ハイテン材(3.2t～8.0t、45K鋼～80K鋼)のプレス加工、ロボット溶接、機械加工				
必要設備	プレス機(500t以上のプレス機があると良い)				
要望事項	金型製作においては鋳物仕様の金型製作できると良い				

21 川之江造機 株式会社		資本金	6,000万円	従業員数	235名
愛媛県 四国中央市川之江町1514		https://www.kawanoe.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	製紙関連機械(家庭紙抄紙機・原質設備・紙加工機械 等)、不織布・機能紙製造設備、その他産業機械				
調達方針	パートナーとして、継続的に協力し合える関係の構築				
発注品目	①ユーザーの多い静岡地区で発生した機械加工(手直し、部品製作)②樹脂製品(旋盤+フライス加工品)③銘板製作				
加工内容	機械加工においては小型～大型のフレーム加工まで				
必要設備	旋盤、フライス、大型マシニング、ターニング、材取り、製缶設備 等				
要望事項	静岡地区で発生した必要部品の手配先も探しています(ボルト、パッキン～エア機器などの機械構成部品)。				

22 株式会社 きしろ		資本金	9,400万円	従業員数	300名
兵庫県 明石市天文町2丁目3-20		http://www.kishiro-g.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	一般産業機械部品/船用エンジン部品/航空機部品 他				
調達方針	独自技術や特色のある設備保有をしている企業				
発注品目	製鉄部品/プレス部品/発電機部品 他				
加工内容	【フレーム】材質:SS400(製缶品)、サイズ:1000×2500×4000、単品～小ロット【シャフト】材質:S45C、サイズ:φ450×3500L、単品～小ロット				
必要設備	溶接設備/五面加工機/マシニングセンター/横中ぐり盤/旋盤/縦旋盤/研磨機/歯切り盤 等				
要望事項	取扱いワークサイズ1トン以上可能なメーカーが望ましい。素材～加工完成の一貫製作希望。素材海外調達可。				

23 株式会社 鬼頭精器製作所		資本金	2,000万円	従業員数	45名
愛知県 豊田市中町中根50		http://www.kitouseiki.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	工作機械部品・精密加工品				
調達方針	相互信頼関係				
発注品目	工作機械部品				
加工内容	400までの角丸もの。一般鋼材、アルミ、鋳物。ロット数1個～				
必要設備	マシニングセンタ・NC旋盤・研削盤				
要望事項	品質保証体制を確認したいです				

24 株式会社 キトー		資本金	397,600万円	従業員数	2,280名
山梨県 中巨摩郡昭和町築地新居2000		https://kito.com/jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	マテハン機器(チェーンブロック、レバーブロック、クレーン等)				
調達方針	良いものを安くタイムリーにお客様にお届けする為、調達活動からモノづくりを下支えする				
発注品目	板金部品(薄板～鋼板、ただし小ロット品)、種々部品の組み合わせによるアセンブリ				
加工内容	【プレス品】最小20mm四方くらい、最大100mm四方くらいの板金部品、SPCCまたはSUS304、ロットは流動品は数100～1000/月程度、旧品のサービス補給対応として数個/月のものもあり【アセンブリ品】SS400等一般鋼材を加工～塗装、組立、多品種小ロット(100種類程)				
必要設備	油圧プレス(小容量、60tクラス)を所有し、既存の金型を流用したい(旧品含め数十種類の部品があるが、立上期間(約半年)や投資を考えると新規金型を製作する事が出来ない為、既存の金型を有効活用し短納期で立上を行える業者様を探しています。				
要望事項	プレスについては、既存の金型を流用したい。数十種類の部品があるが、立上期間(約半年)や投資を考えると新規金型を製作する事が出来ない為、既存の金型を有効活用し短納期で立上を行える業者様を、アセンブリ品については、レーザ～塗装、組立まで一貫対応できる業者				

25 クボタ環境エンジニアリング 株式会社		資本金	40,000万円	従業員数	2,800名
東京都 中央区京橋トラストタワー18F		https://www.kubota-environmentaleng.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	水道施設・清掃施設・リサイクル施設・廃棄物処理施設等の設計・施工・補修・改築・改造工事				
調達方針	①品質(高品質・優れた技術)②納期(納期厳守・突発対応可)③コスト(見積積算能力・コスト競争力)④製缶～加工～現地工事(一部外注化)⑤破碎機及び粉碎機の現地補修工事(消耗部品取替・改造)※取替部品は支給				
発注品目	各種プラント機器の設計・製作(製缶・機械加工)、シュートホッパ架台類、ダクト、ダンパー、タンク、コンベア、トロンメル、ロータリーバルブ、貯蓄ホッパー、掻寄機、除塵機 等				
加工内容	プラント機器・据付工事、補修工事、プラント配管工事、電気・計装工事、ポンプ・ブローア、回転機器のオーバーホール、築炉工事、FRPライニング工事、保温工事、油圧機器設備等(材料):SS・SUS				
必要設備	(工場設備)溶接機、ガス溶断機、シャーリング、プレス機、汎用旋盤、NC旋盤 等(現地工事道工具)発電機、吊具、ユニック、フォークリフト、溶接機、ガス溶断機 等				
要望事項	必要設備についてはすべて満たす必要はないが、建設業の許可を取得している企業が必要(管工事、清掃施設、機械器具設置、水道施設等)				

26	高周波熱錬 株式会社	資本金 641,835万円 従業員数 1,571名
神奈川県	平塚市田村7-4-10	https://www.k-neturen.co.jp/
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	
生産品目	①高周波焼入設備用部品の製作 ②高周波誘導加熱コイルの製作 ③高周波焼入受託加工	
調達方針	既存供給網にこだわらないQCDに着目した調達	
発注品目	①センター(φ10～)、ブラケット類、カバー等の板金、ベース等の製缶②銅の切削加工(φ10～)、パイプの加工、ロウ付け③高周波焼入の前後工程の切削・ショットブラスト・塗装・研磨・歪み矯正等④高周波焼入用治具製作⑤装置設計・組立・試運転	
加工内容	①SUS、SS400、SPCC、炭素鋼②銅、真鍮(C3602、C3604)③炭素鋼、SCM④SS400、SUS	
必要設備	都度相談	
要望事項	上記発注品目と逆に高周波焼入の事案等ありましたら要望します。	

27	株式会社 工進精工所	資本金 10,000万円 従業員数 233名
埼玉県	狭山市新狭山1-1-12	http://www.koshin-s.co.jp/
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	
生産品目	鉄道車輛用機器・油圧機器・農業機械用油圧機器、建設機械用油圧機器・産業機械用機器、自動車機器	
調達方針	取引関係にある皆様との十分なコミュニケーションを通じて、信頼関係を築き、共に成長していくことを目指します。	
発注品目	農業トラクター用・油圧バルブボディ(casting /加工まで)	
加工内容	幅148x高さ87x厚さ46。FC300。300台/月。	
必要設備	連続鑄造機、フライス盤、M/C。	
要望事項	油圧製品生産実績およびISO9001/14001取得済みが望ましい。	

28	コスモピアハイテック 株式会社	資本金 119,200万円 従業員数 70名
静岡県	静岡市清水区村松390	作成中
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	
生産品目	環境試験装置の製造販売等	
調達方針		
発注品目	試験装置用の筐体、カバー、配管 等(プレス、板金、表面処理、組立 など)	
加工内容	形状・大きさ:多数/材質:鉄・SUS・銅多数	
必要設備		
要望事項		

29	株式会社 コトブキ	資本金 10,000万円 従業員数 330名
栃木県	塩谷郡塩谷町田所1601-12	https://townscape.kotobuki.co.jp/
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	
生産品目	公園等のベンチ、パーゴラ、シェルター、車止め等。公園遊具。	
調達方針	鑄造、プレス、製缶、板金、溶接、塗装、メッキ、ゴム、金型。生産能力、コスト、新型設備等の計画等。	
発注品目	①ベンチ等や、公園遊具の製缶(パイプ曲げを含めた製缶)※多品種少量。②FRP遊具の製作。③メッキ、塗装作業。	
加工内容	・鉄、SUS。電気亜鉛メッキ・溶融亜鉛メッキ・ウレタン塗装・アクリル焼付塗装・粉体塗装	
必要設備	①製缶作業に必要な、切断、曲げ、溶接機械一式②製品保管スペース等③メッキ設備、塗装設備。	
要望事項	製缶:メッキ、塗装は社外でも可能だが、塗装設備があれば尚可。	

30	寿金属工業 株式会社	資本金 6,600万円 従業員数 350名
愛知県	西尾市法光寺町北山1番地	http://www.kotobukikinzoku.co.jp
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☐	
生産品目	自動車・船外機のアルミ鑄造製品	
調達方針	共存共栄	
発注品目	自動車エンジン・船外機関連アルミ鑄造部品	
加工内容	アルミ鑄造から加工、表面処理まで、単品工程も可能。【サイズ】100角～800×400×150【ロット】1個～20,000個、ADC-12材、AC2B他、	
必要設備	ダイカストマシン、マシニングセンタ、旋盤、ショットブラスト機、単純プレス機、磨き道具、表面処理設備	
要望事項	物流を仕入先様にて手配	

31 コミヤマエレクトロン 株式会社		資本金	2,000万円	従業員数	110名
山梨県 南都留郡鳴沢村2278		https://www.komiyamae.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	真空コンポーネント関連部品及び装置				
調達方針	当社は、日本および海外でグローバルに生産活動を展開しています。国内外のすべての企業に公平な機会を設け、公正な評価により、当社が求める条件に合致した優れた部材を調達するという基本的な考え方を採用しています。				
発注品目	真空機器用部品です。				
加工内容	主にステンレス、アルミニウム及び鋼材を切削した部品です(道路を運べるサイズ以下です)。多品種、小ロットです。				
必要設備	旋盤、フライス等、マシニングセンター、3次元計測器及び各計測機器				
要望事項	生産後の出荷検査を行うことが必要です。				

32 サーマル化工 株式会社		資本金	1,000万円	従業員数	10名
埼玉県 戸田市早瀬1-18-3		https://www.sa-marukakou.com/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	半導体部品、自動車部品、医療機器、電子部品など				
調達方針	お客様の製品を主に熱処理をかけている				
発注品目	熱処理に使う治具、鍍金				
加工内容	材質:SUS304、形状:長方形・四角・丸形、ロット数:1~100位				
必要設備	マシニング、各種溶接機、プレス機				
要望事項					

33 佐久間特殊鋼 株式会社		資本金	36,000万円	従業員数	175名
愛知県 東海市名和町北埋田33-1		https://www.sakuma-ss.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	特殊鋼材および部品				
調達方針	①QDC ②認証取得				
発注品目	民製部品、自動車部品、工作機部品等				
加工内容	①樹脂成形(材質:CFRP) ②切削、鍛造、プレス、鋳造、製缶、その他特徴の金属加工				
必要設備	①縦横樹脂成形機等 ②NC複合自動旋盤、NC旋盤、トランスファープレスなど				
要望事項	技術力、提案力、多品種小ロット生産、量産				

34 株式会社 サツマ超硬精密		資本金	1,000万円	従業員数	45名
大阪府 大東市新田中町2-9		https://www.satsumanet.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	プレス金型部品、超硬部品、機械部品、治工具				
調達方針	単品の異形、丸物部品の焼き入れ研磨品が対応できるメーカーを希望				
発注品目	金型部品加工、機械部品加工、研磨加工加工等				
加工内容	1個~100個程度、基本は単品。SKD、SKH、SK等一般鋼、超硬、SUS アルミ、真鍮、銅				
必要設備	マシニングセンター、旋盤、フライス、平面研磨、円筒研磨、内面研磨、プロフィール、放電 ワイヤカット				
要望事項	検査がしっかりしていること。見積が早いこと。				

35 株式会社 佐藤電機製作所		資本金	2,000万円	従業員数	69名
山梨県 山梨市中村772-1		https://s-d-s.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	精密板金加工				
調達方針	客先基準を満たす事				
発注品目	外装、カバー、筐体、または部品				
加工内容	高さ2m、縦横1m各ほどの大きさ、ロットは100まで、精度:一般公差範囲内、材質:鉄・ステンレス、アルミ等				
必要設備	特になし				
要望事項	QCDIはご相談にて				

36 三正工業 株式会社	資本金 3,000万円 従業員数 300名
東京都 葛飾区白鳥4-2-15	http://www.sansei-ind.co.jp/
参加する方式 対面方式 ☒ オンライン方式 ☒	
生産品目 油圧ポンプ、バルブ用部品・ガソリンスタンド関連機器向け部品・各種空気圧機器向け部品・真空機器向け部品・水圧ポンプ／バルブ部品など	
調達方針 ①バランスの取れたQCD管理②対応力③品質測定機の充実	
発注品目 ①NC旋盤加工φ3～100程度(自動盤含む)②研削加工φ10～50程度	
加工内容 LOT5個～10000個の中量産品※平均LOT300個～500個	
必要設備 ①NC自動旋盤、CNC旋盤②円筒研削盤、ロータリー研磨機、センタレス研磨機、内研機、スーパーラッパ 等	
要望事項	
37 三友工業 株式会社	資本金 10,000万円 従業員数 250名
愛知県 愛知県小牧市舟津1360	http://www.sanyu-group.com/industry/
参加する方式 対面方式 ☒ オンライン方式 ☒	
生産品目 ゴム射出成形機、画像検査装置、自動化装置、防音・消音装置、発電機 の設計・製造・販売	
調達方針 高品質、安価、納期厳守で提供でモノづくりに貢献する	
発注品目 架台、ベース、プレート、ブラケット、ブロック、校正治具、位置決めピン等	
加工内容 製缶＋機械加工、切削加工、研磨加工	
必要設備 NC旋盤、フライス盤、五面加工機、MCセンター、研削盤、溶接機、レーザー加工機、ブレーキプレス、シャーリング、タレットパンチプレス、三次元計測機(いずれかでも可)	
要望事項 高品質、低価格、納期厳守に取り組んでいる企業、製缶から機械加工まで1社で対応(表面処理、熱処理は社外で可)が望ましい	
38 株式会社 志村精機製作所	資本金 1,000万円 従業員数 70名
東京都 大田区東馬込1-49-6	https://shimuraseiki.co.jp/
参加する方式 対面方式 ☒ オンライン方式 ☒	
生産品目 半導体装置部品、医療機器部品、自動車部品、工作機械部品	
調達方針 営業	
発注品目 医療用内視鏡・腹腔鏡部品、自動車部品(インバーターケース、コンバーターケース)、主にアルミとステンレス部品、その他、半導体製造装置部品の樹脂関連が多い。また、プラスチックインジェクションモールドイングに対応できる企業を探しています。(ウルテムに対応できる)	
加工内容 内視鏡・腹腔鏡部品は1mm～20mm、自動車関連は400x400x40mm、試作関連が多い。半導体装置関連部品は旋盤対応で250～350φのものが多い	
必要設備 小径部品が加工できる5軸マシニング、NC旋盤(複合旋盤があるとよい)、CNCマシニング、ワイヤー	
要望事項 三次元測定機での検査とISO9001認証は必須となります。	
39 株式会社 常光	資本金 10,000万円 従業員数 236名
静岡県 菊川市西方154	https://jokoh.com/
参加する方式 対面方式 ☒ オンライン方式 ☒	
生産品目 全自動電解質分析装置、全自動赤血球沈降速度測定装置、全自動電気泳動装置、自動固定包埋装置/迅速脱灰・脱脂固定装置、マルチレーザープリンタ	
調達方針 少数多品種、静岡県内など近隣で小回りの利く業者さま希望	
発注品目 医療機器(両手で持てるサイズ)を製造するための部品	
加工内容 (医療機器レベル1)旋削、板金、樹脂切削、樹脂成型、ゴム・スポンジ、シール(ロット):300～350台	
必要設備 なし	
要望事項 ISO9001取得、ISO13485もあれば尚良い、RoHS対応	
40 鈴与マタイ 株式会社	資本金 5,000万円 従業員数 176名
長野県 佐久市中込1-10-1	https://www.newest.ne.jp/
参加する方式 対面方式 ☒ オンライン方式 ☒	
生産品目 支給図面による鋳物、機械加工の製造委託。真空ポンプ用の鋳造部品各種。	
調達方針 ①見積回答スピードが早いこと。②品質管理体制が充実していること(流出クレームゼロを目指す)。③御社の強みを明確にお示しください(材質、大きさ、形状、ロット)。	
発注品目 真空ポンプ用 鋳造品の精密部品加工	
加工内容 鋳物(FCD,FC)の加工 (精度):.01～0.03、(幾何公差精度):.02～0.03、(ロット数):50～100個、(サイズ):□300～400	
必要設備 縦型マシニング、横型マシニング、平面研磨(あれば)	
要望事項 検査面で全数指定箇所検査が必須のため、検査設備に余裕があること。	

41 スチールプラントック 株式会社		資本金	199,500万円	従業員数	320名
神奈川県 横浜市西区みなとみらい3-3-3 横浜コネクトスクエア		https://steelplantech.com/ja/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	国内・海外向け製鉄機械、非鉄金属製造機械、コークス製造機械及びこれらに関連する設備の設計、製造、据付、販売並びに アフターサービス。				
調達方針	方針は対外的に示しておりません				
発注品目	製鉄機械、非鉄金属製造機械及びその部品				
加工内容	機械加工、製缶、鋳造、鍛造、溶接、塗装、めっき、治工具、設計、機械組立。多品種少ロット。				
必要設備	【機械加工】：五面加工機、横中他、製缶：製缶定盤、アーク、TIG他 【機械組立】：クレーン15t以上希望。				
要望事項	製作については1社で対応する必要はなく、周辺に協力企業があり、主担当として対応いただける企業を希望します。				
42 ストラパック 株式会社		資本金	10,000万円	従業員数	437名
神奈川県 横浜市神奈川区菅田町2800		https://www.strapack.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	包装用機械・資材の製造及び販売				
調達方針	自己調達				
発注品目	機械加工・製缶・部品調達～組立・配線～検査の一環したサプライヤー				
加工内容	1.機械加工(丸物、角物) 材質：鉄、SUS、アルミ 大きさ：手のひらサイズがメイン 2.製缶(アングル、パイプ、チャンネルの溶接構造品) 材質：鉄がメイン 大きさ：L3,000まで3.一環製作 プレームは材質鉄の角パイプ溶接構造品(塗装あり)、制御盤のPLCは三菱電機製。				
必要設備	特に無し				
要望事項	加工部品に関しては多品種少ロットの注文になります。リードタイムは、通常2～3週間です(特急対応除く)。一環製作品は、ロット5台～10台。				
43 住友重機械モダン 株式会社		資本金	20,000万円	従業員数	164名
神奈川県 横浜市港北区新吉田東8-32-16		https://www.shi.co.jp/modern/index.html			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	ラミネータ装置、キャストフィルム製造システム、インフレーションフィルム製造システム、MBSスクリー、押出機、Tダイ				
調達方針					
発注品目	ラミネータ装置、押出機内に使用する部品(製缶・板金・機械加工品・シャフト等)				
加工内容	①製缶(ステー Φ45 STKM13AIにフランジSS400溶接 1装置 LOT2～)など②機械加工(車輪 Φ160 S45C内径にキー溝加工有 1装置 LOT2～)など③板金部品(ダクト・ホッパー t1.0～t9)など				
必要設備	マシニング・NC旋盤・立形フライス・研削盤(平面・円筒)・溶接関係				
要望事項	複合加工対応を希望(例：曲げ、表面処理、リン酸マンガン被服処理・・・など)				
44 太陽機械工業 株式会社		資本金	10,000万円	従業員数	170名
京都府 南丹市園部町船阪町田1番地26		http://www.taiyokikai.com/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	二輪クラッチ用歯車、減速機用歯車、産業機器部品				
調達方針	弊社はギヤ加工をコアとしており、ギヤ製品に必要な旋盤～歯切り加工及び研磨・歯車仕上げ加工が対応可能な協力会社を探しております。				
発注品目	丸物ギヤ・軸物ギヤ付きシャフト等の歯車ブランク加工				
加工内容	歯車ブランク加工(NC・MC・キー溝)、歯切り・歯車研削・鍛造品など。少ロット多品種：100台/LOT～別途相談、材質はSCM420が主。加工は、工程毎の提案でも結構です。(例：NC旋盤による加工のみ 等)				
必要設備	必要設備				
要望事項	その他商談企業への要望事項				
45 株式会社 大洋電機製作所		資本金	5,000万円	従業員数	70名
愛知県 名古屋市中川区平戸町1-1-8		https://kk-taiyo-el.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	制御盤				
調達方針	品質・価格・納期を重視。複合受注の推進(ハード設計・钣金・配線・検査)と現地工事。				
発注品目	制御盤に関わる、ハード設計・钣金・配線・検査、現地工事				
加工内容	上記発注品目に必要な加工				
必要設備	上記発注品目に必要な設備				
要望事項	量産品ではなく、オーダー品に対応できること				

46	太陽パーツ 株式会社	資本金 3,000万円 従業員数 150名
静岡県	浜松市中央区高丘北1-52-23-102	https://www.taiyoparts.co.jp/
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	
生産品目	ダイカスト・ロストワックス・砂型鋳物・アルミ押し出し・組立・樹脂	
調達方針	小ロット対応が可能か・金額・品質	
発注品目	ダイカスト・ロストワックスの二次加工	
加工内容	アルミ合金(ADC12)・手のひらサイズ・小ロット(50～500個)	
必要設備	旋盤・マシニング	
要望事項	三次元測定機を保有していること	

47	株式会社 中部プラントサービス	資本金 24,000万円 従業員数 1,499名
愛知県	名古屋市熱田区五本松町11-22	https://home.chubuplant.co.jp/company/
参加する方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	
生産品目	発電設備、ガス供給設備および熱供給設備、石油・化学プラント、環境・廃棄物処理設備・電気計装設備、建設・保守事業	
調達方針	相互信頼、安全品質、価格	
発注品目	①プラント架構製作②ダクト製作③ケーブルダクト・トレイ製作	
加工内容	①対象:配管ラック・サポート、作業用架台(歩廊・手摺・階段)②形状:角・丸型 材質:SS、SUS、S-TEN 板厚:3.2～6t ③メッキ加工	
必要設備	①工場認定Mグレード以上保有、1種ケレン相当の塗装対応 ①～③共通:設計(製作図)対応できること、資材・製品仮置きヤードを有すること	
要望事項		

48	ツカサ工業 株式会社	資本金 5,750万円 従業員数 150名
愛知県	半田市中午町178番地	https://www.tsukasa-ind.co.jp/
参加する方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	
生産品目	粉体機器製造・販売	
調達方針	原則直接取引をお願いしております	
発注品目	ステンレス大型製缶板金溶接加工(タンク・架台等)、その他加工・表面処理等	
加工内容	製缶板金溶接に伴う一連の加工及び関連する機械加工・表面処理等	
必要設備	上記に伴う設備一式	
要望事項	SUS304・2B材の場合、肌面をそのまま活かしたシビアな外観が必要となります。	

49	THK株式会社 甲府工場	資本金 3,460,000万円 従業員数 13,360名
山梨県	中央市中楯754	https://www.thk.com/jp/ja/
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	
生産品目	機械要素部品(精密ボールねじ製造)	
調達方針	取引先との協業を通じたコミュニケーション向上と協力関係の強化を目指す購買プロセスの整備(QCDESを総合的に考慮した評価・選定を行う)	
発注品目	精密ボールねじ、ねじ軸/ナットの切削加工	
加工内容	①ねじ軸切削加工:軸径Φ32～Φ50、1500mm～3000mm ②ナット切削加工:Φ32～Φ50(材料径Φ80～150)、150～200mm	
必要設備	(ねじ軸):NC旋盤オークマLU4000EX※移動振れ止め付 相当 (端末加工):複合旋盤 マザックINTEGREXj-300 相当 (ナット):5軸複合旋盤 マザックINTEGREXi-500 オークマMULTUS B300 II 相当	
要望事項	ISO9001 取得など	

50	東京発條 株式会社	資本金 5,400万円 従業員数 180名
東京都	墨田区業平4-5-4	https://www.thk-1082.co.jp/index.php
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	
生産品目	メカ精密板金プレス製品、通信機器部品、電子機器部品の各種パネ製品の生産及び組立	
調達方針	部品製作(プレス・板金)～溶接、組立迄の一貫生産が出来るメーカーを探しております。	
発注品目	通信機器、OA機器の板金、プレス部品(板パネを含む)	
加工内容	極小部品から大物筐体まで。試作～量産まで対応可能なメーカーが望ましい。	
必要設備	プレス・板金設備一式(タレパン、レーザー(複合機)、プレス、ベンダー、バリトリ機)、スポット溶接・TIG溶接機、金型設備等	
要望事項	亜鉛メッキ処理鋼板(QS1日鉄材)が自達出来ると良い。当該材料を使った加工及び溶接が出来ると良い。バリトリ必須である図面要求が多いため、乾式バリトリ機があると良い。	

51	東洋電機製造 株式会社	資本金	499,839万円	従業員数	847名
神奈川県	横浜市金沢区福浦3-8	https://www.toyodenki.co.jp			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	鉄道車両用電機品、産業用生産・加工設備用システム、駅務システム機器				
調達方針	①品質向上 ②事業(工場)採算の向上 ③購買・外注品の納期確保 ④生産性向上 ⑤原材料・部品の在庫・仕掛管理 ⑥ISO(IRIS)/内部統制/コンプライアンス/安全 ⑦人材育成				
発注品目	①ギアケース・蓋類の鋳物加工 ※発注数量⇒要相談 ②ヒートシンク・ヒートパイプ(加工内容:パイプ曲げ加工、組立、鋳物加工)※発注数量⇒要相談 ③ソルトパコ・フレーム他(加工内容:板金、溶接、塗装)※発注数量⇒要相談 ④試験装置				
加工内容	①材質: 鋳鉄・鋳鋼・ヒートシンク・大きさ: 半円600厚さ150-200(参考値) ②材質: アルミ及び銅・大きさ: 板厚1. W100xD40xH90(参考値) ③材質: SPCC SECC他・大きさ: 板厚1.6-3.2 W2000 xD1500 x H1000(参考値) ④要相談				
必要設備	①鋳物設備及び型②板金・溶接設備等③板金・溶接設備等④立マシニング・5軸加工機				
要望事項	神奈川・滋賀の2拠点到生産工場あり。近隣も含めて外注先の範囲を拡充したいと考えております。①～④1社で完結が理想ですが、取り纏め出来る企業でも可です。まずは、面談時に確認させて頂ければ幸いです。				

52	トーヨーコーケン 株式会社	資本金	9,000万円	従業員数	111名
山梨県	南アルプス市宮沢301	https://www.toyokoken.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	ウインチ・ホイスト、荷揚機、バランサ、ジラフ等の設計、制作、施工、販売				
調達方針	事業拡大の為、サプライヤー募集中(原則国内調達にて)				
発注品目	ウインチ用(鋳物部品・製缶部品)、ホイスト用(アルミ・キャスト部品・ギヤ部品)、バランサ用(溶接部品)等				
加工内容	ウインチ: 多品種少ロット、ホイスト: 100～500個/lot、バランサ: 多品種少ロット				
必要設備	上記部品の製作可能な設備(3次元測定器あれば尚可)				
要望事項	要検査表提出				

53	常盤産業 株式会社	資本金	5,000万円	従業員数	60名
愛知県	名古屋市中区富士見町15-31	https://www.tokiwa-group.co.jp			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	FA事業/自動化事業/安全環境推進/要素部材事業/油圧技術・メンテナンス事業/RPA事業				
調達方針	特に無し				
発注品目	自動化設備及びシステム、加工部品				
加工内容	板金、丸モノ、ベース(長手2m)、材質: アルミ、鉄、SUS 購入品追加工				
必要設備	3DCAD他、工作機械; マシニング、旋盤、フライス、研磨、他				
要望事項	設備の設計製造、電気設計、組立調整までの依頼を受けて頂ける企業				

54	ドリコ 株式会社	資本金	27,500万円	従業員数	140名
東京都	中央区日本橋2-13-10 日本橋サンライズビルディング	https://www.drigo.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☐	オンライン方式	☒	
生産品目	上下水道施設・中水道施設・農業集落排水処理施設・最終処分場進出水処理施設・産業用排水処理施設の設計、施工、維持管理、さく井、地熱開発、温泉開発、土壌地下水汚染対策、水処理用薬剤開発販売				
調達方針	https://www.drigo.co.jp/company/purchasing-policy/				
発注品目	水処理装置(SS,SUS製作品、電気配線込みのユニット品)、機械器具設置工事、管工事、電気工事、3Dスキャニング業務、設計業務				
加工内容	製作品は全て一品物となります。(同じものを大量生産する職種ではありません。また、部品加工のみの仕事はありません。)				
必要設備	一発注ごとに、変わってきます。				
要望事項	水処理プラントへ納入した経験があれば、なお可。自社内に設計スタッフが居れば、なお可。部品製造、機械加工のみの発注予定はありません。				

55	株式会社 ナガセ	資本金	1,200万円	従業員数	76名
東京都	武蔵村山市伊奈平3-21-3	https://www.nagase-shibori.co.jp			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☐	
生産品目	ヘラ鉸り加工品・板金加工品				
調達方針					
発注品目	半導体関連部品・食品加工機械関連の機械加工子部品又は板金子部品				
加工内容	1～50ヶ程度。SUSの加工が多い。				
必要設備	鉸金: #400バフが社内できるとなると良いです。機械加工: 汎用旋盤				
要望事項					

56	株式会社 中台超硬工具製作所	資本金 1,000万円 従業員数 5名
東京都	足立区梅田5-16-19	http://www.nakadaichoukou.co.jp/
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	
生産品目	超硬工具・超硬部品・精密機械部品・治工具・金型部品	
調達方針	見積りが早いと良い	
発注品目	様々な案件あり	
加工内容	手の平サイズ、焼入れ研磨まで(特に角物で研磨まで)、少量多品種(1個～)	
必要設備	マシニング・NC旋盤・平面研削盤・円筒研削盤・ワイヤー・放電など	
要望事項		
57	株式会社 ナカヒョウ	資本金 8,400万円 従業員数 142名
岐阜県	各務原市鵜沼羽場町7-363	https://nakahyo.com/
参加する方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	
生産品目	自動車用金属プレス部品	
調達方針	相互扶助、相利共生	
発注品目	①自動車用金属部品(プレス加工およびその後加工)②金属プレス用金型および金型部品③生産設備の自動化/自動化対応	
加工内容	①プレス加工、切削加工、表面処理、熱処理②金属プレス用金型および金型部品の設計、製作③自動化/自動化に関する設計、製作、工事	
必要設備	①プレス機、NC旋盤、マシニングセンタ、表面処理ライン、熱処理炉、三次元測定機等 ②各種金型製作用機器(ワイヤーカット、放電加工機、平面研削盤、トライ用プレス機等)、三次元測定機 ③特になし	
要望事項	①プレス加工及び②金型、金型部品については、品質確認用の三次元測定機があった方が良い。	
58	株式会社 中村製作所	資本金 2,000万円 従業員数 90名
三重県	四日市市広永町1245	https://www.nakamuraseisakusyo.co.jp/index.
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	
生産品目	量産もの(5～100個)。工作機械部品・自動車試作部品・半導体製造装置部品・専用機部品	
調達方針	品質第一・コスト低減など、QCDをしっかりと満たして頂ける協力企業様を募集	
発注品目	工作機械部品・半導体製造装置部品・専用機部品。【ロット数】単品～100個程度(100個以上の案件もあります)。【材質】鉄、アルミ、ステンレスなど。【大きさ】φ50～1100。	
加工内容	旋盤・マシニング・研磨	
必要設備	各種工作機(旋盤・マシニング・研磨)	
要望事項	幅広い対応をして頂ける協力企業様を探しております。単品・短納期・シャフト系などが特に困っています。	
59	株式会社 名古屋製作所	資本金 2,000万円 従業員数 80名
愛知県	名古屋市南区戸部2-3-41	http://www.nagoyamfg.co.jp/
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	
生産品目	有機物減容セラミック装置(ERCM)、機械カバー、洗車機部品、発電機用カバー	
調達方針	公正でかつオープンな取引	
発注品目	上記主要製品の装置及び部品等	
加工内容	板金、溶接	
必要設備	レーザー、ブレーキ、溶接機、天井クレーン	
要望事項	コラボできる企業様を探しています。	
60	滑川軽銅 株式会社	資本金 ? 従業員数 75名
東京都	新宿区西新宿2-6-1 新宿住友ビル9階	https://www.namekawa.co.jp/
参加する方式	対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	
生産品目	アルミ切断加工品、アルミ精密加工品(表面処理含む)	
調達方針	お取引先様とWIN WINな関係構築を希望。	
発注品目	半導体及びFPD製造装置、省力化機器、産業機械、食品・医療等。	
加工内容	ALを主体にSUS・CU・FE等、多品種小ロット主体、ワークサイズは小物～大物まで(□500程度が多い)、納品時は検査図面必要。	
必要設備	縦型・横型マシニング、5面加工機、5軸加工機、旋盤加工機、レーザー加工機等	
要望事項	材料販売から加工品販売までこなしており、近年の材料高騰の折、加工込みの依頼が増加。出図は随時あり。機械加工～表面処理(アルマイト)もあり、一貫対応を希望。半導体業界の取引期先が多く、ALの取扱いに慣れた業者様希望。	

61 ナルックス 株式会社	資本金 8,000万円 従業員数 298名
大阪府 三島郡島本町2-1-7	https://www.nalux.co.jp/
参加する方式 対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	
生産品目 光学設計、超精密加工、超精密成形、蒸着、アッセンブリー	
調達方針 相互の信頼関係	
発注品目 ガラスレンズ、鏡筒、アパーチャー(絞り)、副資材(トレー)	
加工内容 ガラス研磨、射出成形、真空成形、研磨	
必要設備 各種加工機・評価装置	
要望事項	
62 株式会社 西嶋製作所	資本金 3,450万円 従業員数 20名
京都府 京都市伏見区舞台町41-4	http://www.nishijima1938.co.jp/
参加する方式 対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	
生産品目 医療・分析機器、半導体装置、食品・産業機械等の精密部品加工	
調達方針 お客様が満足する品質をお届けする。	
発注品目 装置内部のメカ部品	
加工内容 サイズは主に500×500以内。材質はSUS/アルミ/鉄がメイン。精度ははめ合い公差程度まで。ロット数は1～数十個。	
必要設備 複合旋盤(もしくはNC旋盤+立形MC)、五面(五軸)MC、三次元測定器	
要望事項 一過性の売上補てんではなく、継続的に末永くお取引きして頂ける企業。 加工するだけでなく計測して品質を保証して頂ける企業。(場合により検査表の提出要請あり)	
63 日電工業 株式会社	資本金 24,000万円 従業員数 117名
神奈川県 藤沢市小塚126	https://www.nichiden-kogyo.co.jp/index.html
参加する方式 対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	
生産品目 電磁弁・バルブ	
調達方針 品質・納期・コストダウン	
発注品目 バルブ部品	
加工内容 ボディ、キャップ、ブランジャー等 φ10～28程度 真鍮・SUS 10～500	
必要設備 旋盤・マシニング	
要望事項	
64 日東光器 株式会社	資本金 10,000万円 従業員数 315名
東京都 千代田区九段北1-14-18	https://www.nitto-optical.co.jp/
参加する方式 対面方式 ☒ オンライン方式 ☐	
生産品目 光学部品(プリズム、ミラー、フィルター等)の製造	
調達方針 法令を遵守し、環境に配慮しつつ共存共栄を目指します。	
発注品目 光学硝子、石英、低膨張硝子、光学結晶、セラミックス等で加工した光学部品(プリズム、ミラー、フィルター、レンズ等)。	
加工内容 穴明け、ザグリ、素材からの切り出し、平面研削、研磨など	
必要設備 切断機、平面研削盤、NC加工機など	
要望事項 材料調達から加工までの自社生産が希望です。異形品の加工が御得意で5軸加工機を所有している、石英や低膨張硝子の加工経験が有ると云う企業様は是非、ご連絡下さい。	
65 ニットー精器産業 株式会社	資本金 2,000万円 従業員数 60名
愛知県 豊田市明和町7丁目58番地	www.nitto-seiki.co.jp
参加する方式 対面方式 ☐ オンライン方式 ☒	
生産品目 シャフト、プレート、コレットチャック	
調達方針 納期・品質・価格	
発注品目 精密治工具、精密金型・パーツ品 等	
加工内容 (形状)丸角(重さ)20kg～30kg (材質)鉄・ステンレス・アルミ・銅等(精度)10μ程度(ロット)1～小ロット多品種	
必要設備 旋盤・フライス・研削・ワイヤーカット・5軸加工機等	
要望事項 ISO・技能検定取得者がいるといいですね。	

66	ニプロ医療電子システムズ 株式会社	資本金 10,000万円 従業員数 60名
山梨県	中央市中楯801	https://nipro-amtes.co.jp
参加する方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☒	
生産品目	医療用電子機器等の開発・製造・販売	
調達方針		
発注品目	医療用電子機器	
加工内容		
必要設備		
要望事項		
67	株式会社 ニレコ	資本金 307,200万円 従業員数 449名
東京都	八王子市石川町2951-4	https://www.nireco.jp/
参加する方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☒	
生産品目	制御機器、油圧機器、検査機etc	
調達方針	自己調達	
発注品目	①ゴム管用ストレート継手(制御製品)②コントローラ・センサ(電気制御製品)	
加工内容	①R3/8ネジ加工有り、六角材(真鍮、SUS)19×47、ロット数:1~20 ②電気製品組立/配線/検査 ロット数:5~150	
必要設備	①旋盤・マシニング・汎用機など ②デジボル・オシロスコープ・圧着機各種	
要望事項	少量多品種に対応出来る事。品質管理が出来る事(測定機構成管理含む)。三次元測定など保有など。	
68	日本制禦機器 株式会社	資本金 74,400万円 従業員数 200名
愛知県	犬山市羽黒新田北野間1-8	https://www.jsk.jp/
参加する方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☒	
生産品目	①情報通信機器・計測制御機器・機械制御機器の開発、製造および販売②基板・精密板金・ハーネス等の販売	
調達方針	コストと品質安定	
発注品目	産機設備、半導体設備、半民生製品、工作機械製品に携わる加工品、①精密板金 ②プレス板金 ③ハーネス加工 ④基板ASSY	
加工内容	(板金加工):精密板金及びプレス板金、サイズ100mm×2000mm以内が主、材質はステンレス、ZAM、メッキ鋼板(ハーネス加工):少量多品種(LOT10~1,000本程度)の圧着、半田付け対応可能な企業様(基板ASSY):基板実装対応可能な企業様(部材等は、支給を想定)	
必要設備	上記対応可能な設備保有の企業様	
要望事項		
69	ネミー 株式会社	資本金 2,000万円 従業員数 105名
東京都	目黒区大橋2-24-3 中村ビル7F	http://www.nemy.co.jp/
参加する方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☒	
生産品目	空調/産業機器架台、防振/防音/防雪用架台、太陽光モジュール架台の企画、製造販売	
調達方針	相互信頼関係	
発注品目	板金、製缶、精密機械加工(金属/非金属)	
加工内容	①薄板板金加工(建材系、ダクトなど)、厨房(シンク)板金製作 ②鉄骨工事【手摺、階段(屋内外)の製作~施工対応】③配管部品(フランジ付き配管)、タンク(排水、貯水用など)製作、機械加工部品(切削など)製作	
必要設備	上記製作が可能であれば特になし	
要望事項		
70	橋永金属 株式会社	資本金 1,000万円 従業員数 9名
東京都	目黒区柿の木坂3-3-2	https://www.hashinaga.co.jp
参加する方式	対面方式 ☒ オンライン方式 ☒	
生産品目	非鉄金属材料の卸売りおよびその加工品の販売、アルミセンターレス材在庫販売用素材	
調達方針	①発注品の素材は、基本加工先様調達をお願い致します ②相互の信頼関係	
発注品目	産業機械機器用部品、その他	
加工内容	①材質:鉄系、非鉄金属、2、形状:丸ものはφ3~φ25程度、大きさ:手のひらサイズ ②数量:数個から1000個/ロット	
必要設備	①CNC自動旋盤、NC旋盤、マシニングセンター ②検査用機器は必須	
要望事項	当日は、図面を以って商談させていただきます。加工先様の技術、アピールをお願い致します。	

71	パルステック工業 株式会社	資本金 149,137万円 従業員数 156名
静岡県	浜松市浜名区細江町中川7000-35	https://www.pulstec.co.jp/
参加する方式	対面方式	✕
オンライン方式	○	
生産品目	電子応用機器・装置の製造および販売	
調達方針	相互信頼関係	
発注品目	①切削加工品(金属・樹脂)②ソフト設計(ファームウェア、アプリ)	
加工内容	(形状):丸、角(材質):金属、樹脂(表面処理):各種めっき、塗装(ロット数):~100	
必要設備	NC旋盤、NCフライス盤、マシニングセンター等、ソフト開発環境等	
要望事項	①光学部品・医療機器に関する部品製作や、高精度の部品製作の経験が豊富な企業様 ②納期対応、不具合発生時の対応が柔軟かつ迅速である企業様	

72	阪奈工業 株式会社	資本金 1,000万円 従業員数 39名
大阪府	東大阪市島之内1-7-27	https://www.hannakogyo.co.jp/
参加する方式	対面方式	○
オンライン方式	✕	
生産品目	金属加工品・精密機械加工品・樹脂ゴム製品・各種板金加工品	
調達方針	自己調達	
発注品目	製造設備向け機械加工部品・油圧空圧向け加工部品	
加工内容	製缶機械加工品・長尺の旋盤加工品・単品加工(マシニング、旋盤加工)・鋳物	
必要設備	マシニング・NC旋盤・溶接・横フライスなど	
要望事項	各品種小ロットを得意とする加工先様を探しています。スピーディーな見積り対応していただける会社様。ステンレス加工に特化された会社様。アルミ加工に特価された会社様。	

73	HILLTOP 株式会社	資本金 3,600万円 従業員数 170名
京都府	宇治市大久保町成手1-30	https://hilltop21.co.jp/
参加する方式	対面方式	✕
オンライン方式	○	
生産品目	試作部品加工、装置・検査機器等の試作・開発・量産	
調達方針	フットワークよく情熱をもって共に取り組める事	
発注品目	業種問わず 試作部品加工、装置・検査機器等の試作・開発・量産	
加工内容	(材質):アルミ、鉄、SUS、チタン、銅、真鍮、樹脂、その他 (加工内容):機械加工(切削、旋削)、機械加工+溶接、板金・製缶+機械加工 (加工品の大きさ):手のひらサイズ~3000×1500まで、Φ1~Φ2000 (発注ロット):単品~量産	
必要設備	加工機械:旋盤(NC、複合)・マシニング(3軸、4軸、5軸、門型)・放電(ワイヤー、型彫り)・板金設備(レーザー、複合機)・金型設備・成形設備	
要望事項	①美観・納期厳守・品質・対応力・挑戦心② 3次元測定機に類似した検査が可能である事。	

74	深江特殊鋼 株式会社	資本金 2,000万円 従業員数 110名
愛知県	名古屋市中川区露橋2-11-1 603号	https://www.fukae.co.jp/
参加する方式	対面方式	○
オンライン方式	✕	
生産品目	自動車、産業機械他お金属加工製品、特殊鋼の販売に関する1次加工	
調達方針	納期対応、品質対応	
発注品目	金型部品(3Dモデルでの対応)、シャフト、ロール他長尺旋盤加工 他様々 ※多品種ありますので都度相談	
加工内容	角、丸あり。大きさは不問。鉄、特殊鋼、非鉄金属等。精度は様々。単品~中ロット。	
必要設備	門型5面加工機、ターニング加工機、縦横MC、平面研削盤 他	
要望事項	商社的な動きもある為見積り後全て決定しませんので見積りに柔軟に対応頂けると幸いです。	

75	福田刃物工業 株式会社	資本金 3,000万円 従業員数 150名
岐阜県	関市小屋名353	https://www.fukuda-web.co.jp/
参加する方式	対面方式	○
オンライン方式	✕	
生産品目	工業用機械刃物、工作機械・半導体製造装置向け部品の製造・販売	
調達方針	相互信頼関係	
発注品目	工作機械用加工部品、その他機械部品等	
加工内容	切削加工、研磨、放電加工、熱処理、歪矯正、旋盤加工等	
必要設備	必要設備	
要望事項	その他商談企業への要望事項	

76	富士電機エフテック 株式会社	資本金 9,500万円 従業員数 196名
埼玉県	鴻巣市前砂160-1	https://www.fujielectric.co.jp/fft
参加する方式	対面方式	☐ オンライン方式 ☒
生産品目	FA設備設計製作	
調達方針	迅速な見積回答、コスト競争力、品質の安定性	
発注品目	自動化省力化設備用部品加工、医薬業界向け設備	
加工内容	多品種少量、鉄、アルミ、SUS、樹脂、表面処理	
必要設備	MC,NC,5軸加工、放電、ワイヤー放電、三次元測定器、汎用設備等	
要望事項	出荷検査が確実にこなわれること。また三次元測定器または画像検査装置を保有し、品質確保が可能なこと。	
77	ブレインシール 株式会社	資本金 3,000万円 従業員数 110名
岐阜県	大垣市築捨町4-87	https://www.brainseal.co.jp/
参加する方式	対面方式	☐ オンライン方式 ☒
生産品目	工業用ゴムの加硫接着品(ゴム+金属)	
調達方針	間口を広げ、マッチングした新規サプライヤー様は積極的に取引する。	
発注品目	①ゴム成型型 ②ゴム成形品(特に加硫接着品) ③プレス・切削	
加工内容	サイズ感は手のひらサイズまで。精度は高い。ロットは平均3,000。	
必要設備	ゴム成形において、金具の前処理設備一式、成形機等	
要望事項	柔軟にご対応いただけるメーカー様希望。	
78	株式会社 プレテック	資本金 29,400万円 従業員数 79名
静岡県	焼津市大島1143	https://www.pre-tech.co.jp/
参加する方式	対面方式	☐ オンライン方式 ☒
生産品目	民生用ウエハー洗浄機製造	
調達方針	半導体関連企業への納入実績の有無確認	
発注品目	機密保持等の関係上、記載不可	
加工内容	石英加工品 PVC溶接加工品	
必要設備		
要望事項		
79	株式会社 ベルクシー	資本金 5,000万円 従業員数 65名
京都市	南区吉祥院石原堂ノ後町22-1	http://www.velxy.co.jp
参加する方式	対面方式	☐ オンライン方式 ☒
生産品目	半導体部品等	
調達方針	迅速な見積回答及び品質保証	
発注品目	pvc、pp溶接/樹脂/金属/単品部品	
加工内容	手のひらサイズから1MX2Mのサイズ、1ヶから量産	
必要設備	ルータ設備、樹脂溶接設備等/NC旋盤小物、大物	
要望事項		
80	株式会社 牧野フライス製作所 富士勝山事業所	資本金 2,114,200万円 従業員数 4,692名
山梨県	南都留郡富士河口湖町勝山3560-1	http://www.makino.co.jp
参加する方式	対面方式	☐ オンライン方式 ☒
生産品目	マシニングセンタ・NC放電加工機、NCフライス盤・フライス盤・レーザ加工機・CAD/CAMシステム・FMS等の製造・販売・輸出	
調達方針	操業回復時に備え、コスト競争力、技術力(品質)のある取引先様と取引開始したい。	
発注品目	工作機械主軸部品、テーブル構成部品、5X10サイズ大物精密板金部品等、各種ユニット等	
加工内容	Φ700以上、又はパー状の旋盤部品(内外系研削)、5x10サイズの大物板金部品、複数部品を組付けるユニット装置組立など	
必要設備	・CNC複合旋盤等、内外径研削、5面加工機、縦研/縦旋(二次受けに黒染め/カニゼンメッキ/処理理業者)・シートメタル部品製造に必要な設備(二次受けに溶剤/粉体塗装業者)	
要望事項	周辺企業の情報収集並びに各職種の状況等	

81

水戸工業 株式会社

東京都

千代田区神田北乗物町6

参加する方式

対面方式

☐

オンライン方式

☒

生産品目

生産設備 加工治具 製缶治具

調達方針

発注品目

生産設備 ロボットシステム(溶接ロボット・塗装ロボット)

加工内容

上記発注品の設計～製作

必要設備

要望事項

PLC制御の技術が必要。既存設備のソフト改造が出来ればなお良いです。

82

ミヤマ工業 株式会社

静岡県

富士宮市三園平1355

参加する方式

対面方式

☐

オンライン方式

☒

生産品目

自動車部品、家電部品

調達方針

品質・納期・コストの最適化を図り、共存共栄をめざします。

発注品目

自動車用部品・家電用部品

加工内容

プレス加工(単発・PRG、金型含む)、直線カット、面取り、表面処理(メッキ、熱処理他)、小ロット～大ロットあり

必要設備

プレス機、直線カット機、面取り機、各種処理設備

要望事項

熱処理はISO9001取得されている企業様を希望いたします。

83

株式会社 メイコー

山梨県

甲斐市下今井732

参加する方式

対面方式

☐

オンライン方式

☐

生産品目

半導体製造装置関連、自動化・省力化機器関連

調達方針

①法令、社会規範、地球環境保全を遵守 ②公明正大を旨として最適な品質とコストを追求

発注品目

半導体製造装置用 ①製缶板金加工(架台・フレーム) ②組立(主として配電盤/制御盤)

加工内容

多品種少量生産の傾向有

必要設備

必要に応じて

要望事項

①ISO9001、14001認定取得業者優遇 ②半導体関連の納入実績があれば尚可 ③組立関連は部品調達(筐体も含む)が可能であれば尚可

84

株式会社 MOGAMI

神奈川県

相模原市南区北里2-27-1

参加する方式

対面方式

☐

オンライン方式

☒

生産品目

BOLT、NUT、WASHER

調達方針

QCD管理の徹底

発注品目

機械加工部品

加工内容

概ね人力で運べるサイズ

必要設備

要望事項

材料調達から完成まで一貫管理が可能な企業(表面処理・熱処理・溶接等)外注含む

85

株式会社 ヤナギハラメカックス

静岡県

榛原郡吉田町住吉1541

参加する方式

対面方式

☐

オンライン方式

☒

生産品目

FA・ロボットシステムインテグレーション事業/機械部品加工事業/OEM・ODM事業

調達方針

表面処理込みでの金属部品の調達、近隣の地域で短納期対応が可能な企業の開拓

発注品目

FA装置における金属加工部品。特に製缶・板金部品・高精度部品。(主要使用材質:鉄、アルミ、ステンレス)

加工内容

①多品種少量の金属加工で、表面処理含めた対応を希望②設備架台などの製缶部品の対応

必要設備

要望事項

検査図(寸法のレ点チェック)の提出をお願い致します。

86	山田金属 株式会社	資本金 1,000万円 従業員数 45名
静岡県	磐田市池田1	https://www.yamadakinzoku.co.jp/profile/
参加する方式	対面方式 ☐	オンライン方式 ☐
生産品目	二輪・船外機・車いす・建機・マウンターロボット等の切削加工部品(シャフト・特殊ボルト・ナット・ジョイント等)。自社商品として、アルミ横笛(篠笛)を販売。	
調達方針	自己調達	
発注品目	シャフト・特殊ボルト・ナット・ジョイント等の切削加工品。10ヶ〜5000ヶ/注文ロット	
加工内容	小径切削部品:材質SUM22、SUM24L、SGD3、S10C〜S55C、SCM415、SCM420 SUJ2、SUS303、SUS304、SUS630、C1100、C3604、C5191、A2017、A5056、A6063 材料径Φ3〜Φ40が多い。	
必要設備	CNC自動旋盤・マシニングセンター・NC旋盤	
要望事項	特にCNC自動旋盤(シチズン・ミヤノ・スター)の機械をお持ちの企業様、お待ちしております。	

87	株式会社 ヤマダコーポレーション	資本金 60,000万円 従業員数 333名
神奈川県	相模原市中央区宮下1-2-38	https://yamadacorp.co.jp/
参加する方式	対面方式 ☒	オンライン方式 ☐
生産品目	ダイアフラムポンプ、レシプロポンプ、グリスディスペンサー、エアインフレーター	
調達方針	グリーン調達対応可能及びISO9001相当の管理体制を持つ企業様からの調達	
発注品目	ポンプ用部品	
加工内容	SUS鋳物機械加工、ADC、SCS13・14ロストワックス、PP+GF20%射出成型、NBR・CR・EPDM射出成型、SUS316熱間鍛造、AL冷間鍛造	
必要設備	旋盤(チャック径21インチ最大加工径800)、横マシ(主軸#50)、1650tDCマシン、35tワックス成形機、1300t射出成形機(樹脂)、3tエアスタンプハンマー、1,000tトランスファープレス	
要望事項	後加工(機械加工)まで対応の上納入を希望、chemSHERPA(AL形式)のご提供	

88	大和樹脂 株式会社	資本金 3,000万円 従業員数 100名
東京都	台東区東上野1-11-4	https://www.yamato-jushi.co.jp
参加する方式	対面方式 ☐	オンライン方式 ☒
生産品目	医療機器・計測機器などの樹脂カバー	
調達方針	品質・納期・価格	
発注品目	①FRP(ハンドレイアップ、L-RTM、SMC)②射出成形	
加工内容	①医療機器の外装カバー最大2m×2m、小ロット②850t以上の成形、小ロット	
必要設備	上記に必要な設備	
要望事項	FRPの塗装も出来ると尚良い	

89	山梨旭ダイヤモンド工業 株式会社	資本金 4,800万円 従業員数 150名
山梨県	韮崎市竜岡町若尾新田800	https://yamanashiasahi.co.jp/
参加する方式	対面方式 ☐	オンライン方式 ☐
生産品目	ダイヤモンド工具の製造及び修理	
調達方針	調達リスクの低減	
発注品目	ダイヤ層付きアルミホイール(支給品)	
加工内容	ダイヤ層付きアルミホイールの仕上げ旋盤加工、小ロット、多品種	
必要設備	NC旋盤、汎用旋盤	
要望事項		

90	有限会社 弥生製作所	資本金 300万円 従業員数 15名
静岡県	沼津市大諏訪856-2	http://www.yayoi-seisakusho.com/
参加する方式	対面方式 ☐	オンライン方式 ☒
生産品目	金属製品機械加工部品	
調達方針	打ち合わせにより材料支給や材料持ちでお願いしたい	
発注品目	産業用機械、工作機械、油圧配管、省力化機械部品など	
加工内容	小ロット。中ロットで400角以下の大きさ、鉄、AL、SUS、真鍮、銅、溶接品など	
必要設備	NC旋盤、マシニングセンタ、ワイヤーカットなど	
要望事項	3次元測定器による寸法管理ができ見積も2日くらいで、提案型企業、メッキなどの処理もできる企業	

91	株式会社 横田輪業	資本金	150万円	従業員数	41名
静岡県	浜松市浜名区内野386	https://www.r-yokota.co.jp/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☒	
生産品目	①アルミ鋳造品のバリトリ・ショットブラスト・機械加工・修正検査等の各種加工、②工作機械部品の加工並びに専用機の製作				
調達方針					
発注品目	①専用機等の電装工事②産業用ロボットのティーチング作業・調整③治具・専用機等の設計				
加工内容	制御盤の設計製作、シーケンスプログラム作成、機械設計				
必要設備					
要望事項	ビジネスパートナーとして連携を図り、お互いの強みを活かした事業活動を行っていきたいと考えています。				

92	株式会社 竜製作所	資本金	4,000万円	従業員数	181名
愛知県	大府市北崎町清水ケ根111	https://www.ryuuss.com/company/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☒	
生産品目	専用機				
調達方針					
発注品目	自動車・半導体業界向け 専用機の設計・製作				
加工内容	一括発注(設計～製作～顧客工場内での立上)				
必要設備					
要望事項	上述の業界向けに専用機の設計・製作をご相談させて頂きたいと考えております。当日はキャパ、対応可能なPLCメーカー・R/Bメーカー・カメラメーカーなどをお聞かせ下さい。また、可能であれば製作実績設備の写真・動画も拝見出来ますとありがたいです。宜しくお願い致します。				

93	株式会社 電溶工業	資本金	4,000万円	従業員数	90名
山梨県	中巨摩郡昭和町築地新居1648-5	http://denyojp.com/			
参加する方式	対面方式	☒	オンライン方式	☒	
生産品目	スポット溶接機				
調達方針	マルチな外注先				
発注品目	①二次導体、②ハウジング				
加工内容	<大きさ>①汎用は300以内、②マシニングは500くらい <精度>1/100 <ロット数>小ロット				
必要設備	①汎用ボール盤、汎用フライス ②横マシニング、縦マシニング				
要望事項					