

企業名	所在地・TEL・FAX ・資本金・従業員数	役職	参加者名	業務内容・加工内容・PR事項	主要設備				
					設備名	能力	メーカー名	台数	
1 <b>(株)エイム 山梨営業所</b>	〒401-0320 山梨県南都留郡鳴沢村2471-1 TEL 0555-85-2711 FAX 0555-85-2714 資本金 7,500万円 従業員 103人 <a href="#">URLはこちらです</a>	山梨営業課	高井 彰祥	【業務加工内容】 半導体装置の装置及び部品の板金加工 レーザー加工、タレットパンチプレス、曲げ、各種溶接加工、組立  【PR事項】 板金、金属加工を主として、真空装置、排ガス装置、分析装置製造、 自動溶接治具開発・販売、ファイバーレーザー溶接機開発、 RF(高周波)電源・マッチャー・RPS修理事業を展開しています。	レーザー切断機 パンチレーザー複合切断機 プレスブレーキ CAD/CAM 半自動溶接機 ロボット溶接機 TIG溶接機 ファイバーレーザー溶接機	5×10(ディスクレーザー・4kw) 4×8(CO2レーザー・2.7kw、パンチ220KN) 1.1m×3.8t、3.0m×130t、2.5m×100t DXF、JES対応 鉄、SUS、AL AL1m 300-500 1kw			1 1 3 4 4 1 11 1
2 <b>(株)長田電材工業 金型工場</b>	〒402-0024 山梨県都留市小野414 TEL 0554-45-5311 FAX 0554-45-6155 資本金 1,000万円 従業員 32人 <a href="#">URLはこちらです</a>	代表取締役	菊池 明久	【業務加工内容】 プラスチック金型、ダイカスト金型 設計製造 3D-CAD/CAM、切削加工、放電加工、仕上げ、ミガキ他  【PR事項】 3次元自由曲面切削加工を活用した自動車ランプ配光金型加工技術で貢献、 LEDライトガイド(導光)反射面加工技術や多色レンズ金型製造技術の活用、 850クラスの成型金型(9t程度)まで対応、5μ・3μ・1μ 意匠面鏡面ミガキ対応の実績、 ISO9001:2015、ISO14001:2015 認証取得	CAD CAM マシニングセンタ 型彫放電加工機 ワイヤー放電 ダイスボ 3次元測定器 クレーン	CATIA-V5、NX、CADmeister 他 CAM TOOL、PARTS CAM、SPEEDY MCC1513、MCC2013、V77、V56i EDNC85、EDNC106 α-c600A、M-500S SDP-2015-200T、SDP-1310-100T Crysta ApexC776 12t、8t、2.8t、1.5t	DS 他 C&G 他 MAKINO 他 FANUC 他 SANKI Mitutoyo	7 4 13 3 2 2 1 5	
3 <b>(有)加藤製作所</b>	〒409-0613 山梨県大月市猿橋町伊良原209 TEL 0554-23-3502 FAX 0554-23-1865 資本金 500万円 従業員 6人	代表取締役	加藤 正二	【業務加工内容】 機械部品加工 φ10～φ250程度のNC旋盤加工及び手の平サイズ～500×800程度のMC加工  【PR事項】 SUS・アルミ・鉄・真鍮・銅を始め多種の材料を使用し、NC旋盤3台・MC5台等 を有し様々な各種精密部品加工を行っております。 また少人数で多くの機械を使いこなすのも当社の特徴です。 高度な技術を要求される今日において、さらに技術アップを目指すプロ集団です。	NC旋盤 NC旋盤 汎用旋盤 立型マシニングセンタ 立型マシニングセンタ 立型マシニングセンタ 立型マシニングセンタ(ロボドリル) CNC円テーブル	SL-20 φ200×500 SL-200 φ250×500 MS-850 φ230×700 F-M2 800×410×510 MV-40 800×400×510 MV503 1020×510×660 α-T14IB 500×400×300 5AX-120Wa	森精機 森精機 森精機 森精機 森精機 森精機 ファナック 日研	2 1 1 1 1 2 1	
4 <b>(株)光洋電子工業</b>	〒401-0512 山梨県南都留郡忍野村内野4771 TEL 0555-84-2604 FAX 0555-84-3902 資本金 3,000万円 従業員 15人 <a href="#">URLはこちらです</a>	代表取締役社長	後藤 光敏	【業務加工内容】 電源開発・製造、電子計測装置組立、電気試験、特殊電子機器の製造  【PR事項】 特殊電源開発(印刷向ダンパー電源・通信極寒電源・光学向LED電源・ 舞台照明LED電源・内視鏡LED電源・溶岩溶制御システム・液体急速冷凍装置 etc)	半田槽 半田槽 自動ロードカッター 自動チューブカッター トルクレンチ 電気試験設備 測定器 ドライバ 運搬	共晶向 静止型自動半田槽 400×400 鉛フリー向 噴流型自動半田槽 400×400 共晶向 と 鉛フリー向 各1台 400×400  トルクレンチ・トルクドライバ オシロスコープ・絶縁耐圧計・電子負荷装置・マルチメータ、etc ノギス・マイクロメータ・隙間ゲージ・トルク計・半田温度計 電気ドライバ・バッテリードライバ トラック3ton/パワーゲート車・ハイエース・営業バン・軽バン	アサヒ コーキテック サンオート 日立 各社 各社 各社 日工電・ハナソニック 各社	1 1 2 1 1 1 1 1 1 各1台	
5 <b>(株)サイトウ</b>	〒402-0032 山梨県都留市鹿留1800-2 TEL 0554-45-1281 FAX 0554-43-7365 資本金 1,000万円 従業員 60人 <a href="#">URLはこちらです</a>	副工場長 生産管理課長	小野田 博 齋藤 健太郎	【業務加工内容】 金属製品機械加工  【PR事項】 マシニング加工機による半導体素子用放熱器(ヒートシンク) 及び アルミ製品二次加工が得意(アルミ、SUS、銅、真鍮、鉄、タンダステン) ISO9001:2015 2018年11月26日認証取得	マシニング加工機 切断機 三次元測定器 画像寸法測定器 洗浄槽(有機溶剤使用) プレス機	25t 45t 60t		55 4 2 1 2 2 3	
6 <b>(株)サナミ製作所</b>	〒402-0024 山梨県都留市小野224-2 TEL 0554-45-0080 FAX 0554-43-7405 資本金 1,000万円 従業員 5人 <a href="#">URLはこちらです</a>	総務	遠山	【業務加工内容】 NC旋盤等による金属加工  【PR事項】 加工材質は鋳物、アルミダイキャスト、SUS、SK 等 加工品はバルブ・コンプレッサー部品、特殊シートリングディスク 等	CNC精密自動旋盤 NC旋盤 マシニングセンター 自動溶接機			4 7 1 1	
7 <b>山陽精工(株) (小沢工場)</b>	〒409-0616 山梨県大月市猿橋町小沢789 TEL 0554-22-1066 FAX 0554-22-1046 資本金 2,500万円 従業員 130人 <a href="#">URLはこちらです</a>	課長	小笠原 弘和	【業務加工内容】 金属切削加工 (光学機器・産業機器・医療機器・工作機器・半導体露光関係など)  【PR事項】 光学関係の薄肉、複合加工品を強みとしております。 ○形状・□形状問わず公差ミクロンの製品の加工を行っています。 材質：アルミ・銅・SUS・スーパーインバー・コパール・チタン インコネル・純ニッケル・モリブデンなど サイズ：○形状φ250-L250 □形状：200×350×350	5軸制御マシニング 複合旋盤 複合旋盤 マシニング NC旋盤 ワイヤーカット 三次元測定機 研磨	42パレット使用・刃物本数120 ATCツールチェンジャー ATCツールチェンジャー        ロータリー3台・平面1台	松浦 オークマ ヤマザキ・マザック DMG森など オークマなど ソディック ミットヨ アマダなど	2 1 1 16 13 1 1 1 4	

企業名	所在地・TEL・FAX ・資本金・従業員数	役職	参加者名	業務内容・加工内容・PR事項	主要設備			
					設備名	能力	メーカー名	台数
8 (株)スワ	〒403-0001 富士吉田市上暮地6-6-2 TEL 0555-30-0115 FAX 0555-30-0116 資本金 500万円 従業員 14人 <a href="#">URLはこちらです</a>	専務取締役	望月 直樹	【業務加工内容】 建設機械による金属加工 NC自動旋盤による金属加工 材質は鉄系、ステンレス系、アルミ系、真鍮、チタン系の挽物加工  【PR事項】 金属の丸形の切削加工を行っています。 主要製品は、自動車、建設機械、計測器、半導体等の切削部品に対応 チタン製の動物用整形外科器具を自社ブランドで開発から販売まで行っています。	NC自動旋盤 Cincrom-B12 NC自動旋盤 Cincrom-L16 NC自動旋盤 Cincrom-L20 NC自動旋盤 Cincrom A-20 NC自動旋盤 ABX-51THT2 NC自動旋盤 ABX-64THT2 マシニングセンター α-D14MA5 放電加工機 AG40L	素材径 φ3~12 正面、背面、クロス、複合機 素材径 φ3~16 正面、背面、クロス、複合機 素材径 φ6~20 正面、背面、クロス、複合機 素材径 φ6~20 正面、背面、クロス、複合機 素材径 φ30~51 正面、背面、クロス、複合機 素材径 φ45~64 正面、背面、クロス、複合機 X500 × Y380 X600 × Y400	シチズンマシナリー シチズンマシナリー シチズンマシナリー シチズンマシナリー シチズンマシナリー シチズンマシナリー シチズンマシナリー ファナック ファナック	4 3 1 3 1 1 1 1 1
9 (株)タナカ	〒401-0001 山梨県大月市賑岡町畑倉388 TEL 0554-22-7699 FAX 0554-23-3544 資本金 1,500万円 従業員 8人 <a href="#">URLはこちらです</a>	代表取締役	田中 茂	【業務加工内容】 金属加工(精密飯金) 鉄・アルミニウム・ステンレス等の加工  【PR事項】 ステンレス鋼板、アルミ鋼板、SPCC磨鋼板 等の薄物飯金を得意とし レーザー切断・曲げ加工・溶接加工・仕上げ加工(パワ・焼付塗装) 外注加工にての処理(メッキ仕上げ)迄を一貫して承ります	CO2レーザー ファイバペンダー シャーリング レーザー溶接機 アルゴン溶接 CAM 3D-CAD	HV2R32XP 2400 × 1200(3.2kw) FaB III-1253 (3m 125°) DCT-2565 (2.5m 6.5°) FLW1500MT(1.5kw) 350A メタキャム ソリッドエッジ	三菱電機 アマダ アマダ アマダ ダイヘン トルンブ ユニグラフィックス	1 1 1 1 1 2 1
10 (株)テクニカ	〒401-0301 山梨県南都留郡富士河口湖町船津3310-4 TEL 0555-72-3925 FAX 0555-72-3921 資本金 1,000万円 従業員 12人	代表取締役	外川 雅博	【業務加工内容】 電子機器組み立て及び機械部品組み立て、部品の検査及び箱詰め梱包  【PR事項】 ・自動車関連 シートベルト部品および組み立て完成、ISOに基づき社内規定有り ・電機関連 携帯電話のバックライト・ユニット、バックアップ電源の組立、 電子部品組立等の経験有り。				
11 (株)富士テクニクス	〒403-0004 富士吉田市下吉田九丁目35番24号 TEL 0555-24-5373 FAX 0555-24-5371 資本金 3,000万円 従業員 55人 <a href="#">URLはこちらです</a>	営業部 部長	小俣 雅博	【業務加工内容】 海外企業に負けないコスト競争力で組立加工を行っております。 組み立て工程設計から治具製作・プレス加工・各種調達まで。 【PR事項】 海外展開と分業化が進み、生産ライン立上げに問題を抱えるケースが増えております。 この時代に海外企業に負けないコスト競争力を目標に、組み立ての 工程設計はもちろんプレス金型・治具は自社設計製作、成型・板金・ 表面処理等は調達手配いたします。	ラム型プレス盤 平面研削盤 成形研削盤 コンタマシソ ボール盤 高速プレス (35t) 超音波ウェルダー 投影機	豊和産業 オカモト オカモト 長瀬鉄工所 エンコー ヤマダドビー 超音波工業 ミツヨ	2 1 2 1 1 1 1 1 1	
12 (株)フジテック	〒401-0301 南都留郡富士河口湖町船津1886-1 TEL 0555-73-2591 FAX 0555-83-2561 資本金 1,000万円 従業員 9人	代表取締役社長	渡辺 晃	【業務加工内容】 精密金型部品・光製品・精密治具・機械装置部品製作  【PR事項】 ニーズに的確に応えられる様、超精密加工、技術の拡充はもちろんの事、 短納期でお客様の希望に応える企業を目指しております。 特に小物を得意としております。	小型旋盤 治具ボアラー 平面研削盤 NCプロファイルグラインダー CNC治具グラインダー 治具グラインダー 超硬工具研削盤	φ0.1~	ショブリン・レピン製 三井精機 Jシジップマン 黒田 ワシノ ハウザー ムーア スイス	3 2 3 2 3 1 1
13 (有)モールドモデル	〒402-0025 山梨県都留市法能1087-3 TEL 0554-45-8071 TEL 070-4386-6255 FAX 0554-45-8072 資本金 300万円 従業員 26人 <a href="#">URLはこちらです</a>	副社長	佐藤 賢	【業務加工内容】 石膏 casting 専業メーカーとして培ったノウハウを駆使し、 みなさまの抱える開発試作のさまざまな課題解決にお応えします。 小ロット、高精度かつ短納期でご対応します。 【PR事項】 耐久性や制度の要求される非鉄金属部品を製作します。自動車部品や ロボット部品などのダイカスト量産前の機能・形状評価に最適です。 小ロット:1個からでも必要数のみの試作が可能。 高精度:薄肉・複雑形状も対応可能。ダイカスト量産品と同等レベルの寸法精度と外觀を実現。 短納期:金型不要のため製作期間の短期化が可能(最短3週間~)。 複雑形状への対応力と納期については、特に自信をもってご提案できます。 開発段階、また単発でのご用命も喜んで対応させていただきます。	CAD/CAM 溶解炉(鑄造) 乾燥機 3次元測定器 ロボドリル DMU50	200kg	東京精密 ファナック DMG森精機	6 4 18 1 7 1

企業名	所在地・TEL・FAX ・資本金・従業員数	役職	参加者名	業務内容・加工内容・PR事項	主要設備			
					設備名	能力	メーカー名	台数
14 (株)ユニオン・テック	〒402-0045 都留市大幡1677 TEL 090-9310-2989 FAX 0554-45-7144 資本金 100万円 従業員8人	代表取締役	武井 久	【業務加工内容】 ダイカスト部品の2次加工、NC、MCIに依り切削加工施す	TC32BQT TC22B TCS20 TCSZC NL2500Y NC複合機 A-18S NC複合機 KNC100F EXSLON CNC ST686	24本ツール テーブル2面 500×350×350 700×400×400  10時チャック 4時チャック クシ丸NC 刀	ブラザー工業 ブラザー工業 ブラザー工業 ブラザー工業 DMG森 DMG森ワシノ 北村製作所 カノン(中村製作所)	2 1 1 1 1 1 2 1
15 (株)渡兼	〒403-0022 山梨県南都留郡西桂町小沼204 TEL 0555-25-3071 FAX 0555-25-3073 資本金 3,000万円 従業員 56人 <a href="#">URLはこちらです</a>	代表取締役	渡辺 兼二郎	【業務加工内容】 金属切削加工(鉄・非鉄) 加工内容(マシニング、旋盤、研磨、深孔、溶接、ワイヤーカット) 製造品目実績 半導体製造装置部品、工作機械部品、光通信機器部品部品、航空衛星部品 など 【PR事項】 複数種の機械を保有しており、社内での一括加工が可能です。 社内でガンドリル対応可能です。深さ最大3500mm(トンボ加工) マシニングセンタ テーブル寸法 3500×1020で長尺ワーク対応できます。 縦旋盤:~φ800可能です。 主な加工材質:アルミ、ステン、鉄、銅、真鍮 難削材の加工実績のあり:インコネル、ハステロイ、スーパーインパー、チタン合金 など JISQ9100:2016 ISO:14001:2015 認証取得	立形マシニングセンタ 横形マシニングセンタ 門形マシニングセンタ CNC旋盤 平面研削盤 ワイヤーカット ガンドリルマシン 三次元測定機	~3500×1000×600 ~1530×1230×1020 ~3050×2200 立形:~φ800 横形:~φ600 ~2000×1500 ~800×600×310 φ4~24 深さ最大1850mm ~1,000×1,200	OKK コマツNTC など ニイガタマシニング OKK OKK DMG森精機 OkUMA OKAMOTO など ファナック ミロク機械 東京精密	43 4 2 14 14 6 2 7