

静岡・山梨 連携ものづくり商談会 発注企業一覧

商談会 番号	企業名	地域	商談会 番号	企業名	地域
1	株式会社 アイエイアイ	静岡県	30	寿金属工業 株式会社	愛知県
2	株式会社 赤井製作所	埼玉県	31	株式会社 コモダエンジニアリング	千葉県
3	株式会社 赤阪鐵工所	静岡県	32	佐久間特殊鋼 株式会社	愛知県
4	株式会社 曙製作所	愛知県	33	株式会社 サンテック	神奈川県
5	株式会社 旭商工社	神奈川県	34	三友工業 株式会社	愛知県
6	株式会社 アドテック富士	愛知県	35	正保鉄工 株式会社	愛知県
7	伊豆技研工業 株式会社	静岡県	36	株式会社 シンテックホズミ	愛知県
8	磯上歯車工業 株式会社 いわき工場	福島県	37	スター精密 株式会社	静岡県
9	株式会社 イワキ 埼玉工場	埼玉県	38	静甲 株式会社	静岡県
10	梅沢無線電機 株式会社	東京都	39	株式会社 関ヶ原製作所	岐阜県
11	株式会社 栄電システム	静岡県	40	株式会社 仙北谷	神奈川県
12	株式会社 エージェンシーアシスト	岐阜県	41	ダイロン 株式会社 部品事業部門 機器工場	愛知県
13	SUS 株式会社	静岡県	42	太陽機械工業 株式会社	京都府
14	株式会社 エヌテック	広島県	43	ツカサ工業 株式会社	愛知県
15	株式会社 エノテック	静岡県	44	株式会社 TOK	山梨県
16	大川精螺工業 株式会社	神奈川県	45	株式会社 東亜利根ボーリング	山梨県
17	株式会社 オギ	静岡県	46	東洋電機製造 株式会社	神奈川県
18	株式会社 小田原エンジニアリング	神奈川県	47	東洋ホイスト 株式会社	福岡県
19	柏木産業 株式会社	愛知県	48	トーヨーコーケン 株式会社	山梨県
20	カプトプラテック 株式会社	茨城県	49	株式会社 トピア	三重県
21	川口板金 株式会社	埼玉県	50	株式会社 巴製作所	兵庫県
22	株式会社 きしろ	兵庫県	51	株式会社 トラウム	東京都
23	株式会社 鬼頭精器製作所	愛知県	52	ドリコ 株式会社	東京都
24	クボタ環境エンジニアリング 株式会社	東京都	53	長尾工業 株式会社 東京営業所	東京都
25	株式会社 ケーイーコーポレーション	静岡県	54	株式会社 ナガセ	東京都
26	高周波熱錬 株式会社	神奈川県	55	株式会社 ナカヒョウ	岐阜県
27	株式会社 光伸化成製作所	神奈川県	56	株式会社 名古屋製作所	愛知県
28	高宝工業 株式会社	東京都	57	株式会社 ニチゾウテック	大阪府
29	高洋電機 株式会社	三重県	58	日産トレーディング 株式会社 名古屋営業所	愛知県

静岡・山梨 連携ものづくり商談会 発注企業一覧

商談会 番号	企業名	地域	商談会 番号	企業名	地域
59	日東光器 株式会社	東京都			
60	ニットー精器産業 株式会社	愛知県			
61	ニプロ医療電子システムズ 株式会社	山梨県			
62	日本制禦機器 株式会社	愛知県			
63	ネミー 株式会社	東京都			
64	株式会社 ハイブリッド	静岡県			
65	橋永金属 株式会社	東京都			
66	パルステック工業 株式会社	静岡県			
67	阪奈工業 株式会社	大阪府			
68	HILLTOP 株式会社	京都府			
69	富士・フォイトハイドロ 株式会社	神奈川県			
70	株式会社 不二鉄工所	大阪府			
71	株式会社 富士根産業	静岡県			
72	ブレインシール 株式会社	岐阜県			
73	ホーチキ 株式会社	東京都			
74	株式会社 マステクノ	広島県			
75	株式会社 マツムラ	大阪府			
76	村田機械 株式会社	愛知県			
77	矢崎化工 株式会社	静岡県			
78	山科精器 株式会社	滋賀県			
79	株式会社 ヤマダコーポレーション	神奈川県			
80	有限会社 山田製作所	岐阜県			
81	大和樹脂 株式会社	東京都			
82	有限会社 弥生製作所	静岡県			
83	株式会社 豊電子工業	愛知県			
84	株式会社 ユニフローズ	東京都			
85	株式会社 竜製作所	愛知県			
86	株式会社 渡辺機械製作所	愛知県			

1	株式会社 アイエイアイ	資本金	3,000万円	従業員数	1,299名
静岡県	静岡市清水区尾羽577-1	https://www.iai-robot.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	小型産業用ロボット				
調達方針	自動化設備市場の拡大に対応した生産能力確保の為、Q.C.D.に優れた取引先の積極的な開拓				
発注品目	小型産業用ロボットの構成部品				
加工内容	・ADC12鋳造～加工の一貫生産、支給A6061押出型材の精密加工、汎用材の切削加工 ・材質:アルミが主 ・大きさ:手のひらサイズが主(~2Mの長尺加工あり) ・発注LOT:10~100個				
必要設備	インデックス付マシニングセンター/長尺加工用立型マシニングセンター/NC旋盤/三次元測定機				
要望事項	・マシニングセンター15台以上もしくはNC旋盤20台以上 ・ISO9001/14001に準拠した管理体制 ・ChemSHERPAIによる環境データ提供、当社EDIによる受発注				

2	株式会社 赤井製作所	資本金	1,000万円	従業員数	20名
埼玉県	飯能市茜台2-3-6	https://akaimfg.wixsite.com/akai-mfg			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	半導体(端子、接続子など)				
調達方針					
発注品目	・金型製作、金型のパーツ加工など ・半導体パーツのめっき(Ni、銀、錫)				
加工内容	・板厚1mm以下の加工をする金型です。主に銅製品。製品は最小で2mm程度 ・製品のめっき				
必要設備					
要望事項	金型パーツは発注後2週間以内で納品していただけると嬉しいです。				

3	株式会社 赤阪鐵工所	資本金	151,000万円	従業員数	276名
静岡県	焼津市中港4-3-1	https://www.akasaka-diesel.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	船舶用ディーゼル機関の製造販売				
調達方針	遵法 公正 社会貢献				
発注品目	船用主機関の部品				
加工内容	小ロット鍛造品の加工 製缶/配管製作				
必要設備					
要望事項					

4	株式会社 曙製作所	資本金	3,500万円	従業員数	34名
愛知県	豊橋市大岩町字前田40-8	http://www.akebono-s.co.jp			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	
生産品目	自動車・半導体・航空機・一般産業機器・防衛関連部品				
調達方針	QCDを総合的に検討して判断しております。				
発注品目	一般産業機器分野、半導体分野等				
加工内容	旋盤加工・マシニング加工の両方に対応可能。ロットは20~1,500個程度に対応可能。				
必要設備	NC旋盤・(6~10インチ程度)・マシニング(横型・縦型)・複合機等				
要望事項	隅Rや幾何公差含めた保証が可能である事を希望します。				

5	株式会社 旭商工社	資本金	48,500万円	従業員数	205名
神奈川県	横浜市西区平沼1-7-10 TSKビル4F	https://www.kkamic.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	
生産品目	単品注文でも対応可能な会社様。弊社は商社のため、依頼する品は都度、変わります。				
調達方針	一社で全ての対応ができることが望ましいですが、協力会社も含めて対応できる形でも可となります。				
発注品目	専用生産設備の設計製作。機械設計・電気設計。加工～組立。				
加工内容	依頼する内容は都度、変わります。				
必要設備	NC旋盤、NCフライス盤、マシニングセンター、溶接 etc (協力会社による対応でも可)				
要望事項	申し訳ありませんが、量産加工の依頼はないです。 専用機の製作や改造・更新に対応可能である企業様。				

6	株式会社 アドテック富士	資本金	4,500万円	従業員数	286名
愛知県	岡崎市西本郷町字社口74-1	https://www.adtek-fuji.co.jp			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="checkbox"/>	
生産品目	産業用自動化設備/装置の組立、電子部品表面実装ロボットの組立、工作機械の改造・修理など				
調達方針	QCがしっかりとしている企業。また短納期対応可、価格対応可、品質重視など各々特徴のあるサプライヤーも搜索中。				
発注品目	機械加工品、板金、製缶、塗装、表面処理、ハーネス、制御盤組立など				
加工内容	形状、大きさ、様々、材質：鉄、アルミ、SUS、樹脂ほか、精度：一般的～高精度、ロット：1、10～100程度				
必要設備	上記、各発注品に沿った加工設備				
要望事項	企業規模は問いません。品質管理がしっかりしている事。価格対応可能、短納期対応が可能など、特徴があればアピールいただきたい。				

7	伊豆技研工業 株式会社	資本金	7,200万円	従業員数	73名
静岡県	三島市中100-1	http://www.izugiken.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="checkbox"/>	
生産品目	産業用機器関連、基板実装ユニット組立、電子産業機器、IT機器等の設計・製造				
調達方針	部材：自社調達、支給 製品：自社製造、外注製造委託				
発注品目	①電子製品(PWB実装)、②ユニット製品組み立て(筐体組込)				
加工内容	電子部品の表面実装及びはんだ面のはんだ上げ プリント基板S～Mサイズ中心、ロット数：10～300、品質は当社基準又はIPCクラス2準拠				
必要設備	①電子製品(PWB実装)：SMTマウンター、フロー槽又は噴流槽設備 ②ユニット製品組み立て(筐体組込)：電ドラ、静電環境				
要望事項	民生、車載製品の委託製造・組立が可能な技術力 品質関連に関しては、IOSの認証取得及びトレサビリティ管理(希望)				

8	磯上歯車工業 株式会社 いわき工場	資本金	3,500万円	従業員数	62名
福島県	いわき市好間工業団地3-4	http://igma.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	ギヤとシャフトの設計、製造				
調達方針	納期と精度、品質				
発注品目	ギヤとシャフト				
加工内容	丸もの S45C、鋳物 Φ140-400				
必要設備	旋盤、マシニング、熱処理、メッキ、鋳造				
要望事項	納期と品質、精度				

9	株式会社 イワキ 埼玉工場	資本金	104,000万円	従業員数	781名
埼玉県	狭山市広瀬台2-1-4	https://www.iwakipumps.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="checkbox"/>	
生産品目	薬品移送用のケミカルポンプを製造販売しているメーカーです。				
調達方針	品質・コスト・納期の追求。BCP対応(セカンドソース)。				
発注品目	ポンプに使用する部品				
加工内容	①SUS304,316,S45Cの切削加工、長さ300以下シャフト等、精度1/1000も有り、ロット1～30。 ②FC,FCD,ADC12の鋳造(切削加工含む)Φ700以下、ロット3～30。				
必要設備	①部品寸法の測定設備				
要望事項	①指示寸法の検査測定が可能な事。 ②材料管理が出来る事(特にSUS304と316)。				

10	梅沢無線電機 株式会社	資本金	5,700万円	従業員数	36名
東京都	千代田区鍛冶町2-3-14 フェリスビル4F	https://www.umezawa.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	CPUボード・I/Oボードの製造・販売、主にメーカー様用カスタム実装基板の販売、半導体・電子部品の販売				
調達方針					
発注品目	各種産業用・通信用基板の実装や組立				
加工内容	表面実装、手付け実装、Rohs対応。ロット数は小口(50～500台/月)				
必要設備	実装機、リフロ装置、基板検査装置				
要望事項	実装のみでなく半導体・電子部品の自家調達が可能なが望ましい。品質管理はISO9001準拠。				

11 株式会社 栄電システム 資本金 3,000万円 従業員数 12名

静岡県 沼津市小諏訪932 <http://www.eidensystem.com/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 ・産業用自動化装置、省力化装置、検査装置などの設計・製作・販売
・FAシステムおよび制御システムの設計・製作

調達方針 法令・規則、社内規定を遵守し、社会倫理に従って業務を遂行いたします。

発注品目 ・産業用自動化装置、省力化装置、検査装置などの機械設計及び製作
・PLCを使ったFA制御システムの設計・製作

加工内容 ・機械装置・電気・ソフトウェアの設計、製作、工事、現地調整
・既存装置の改造やPLCのリプレイス

必要設備 2D・3D CAD
PLC開発ソフト

要望事項 お客様のニーズに対応できる一品物の装置設計および製作が出来る事

12 株式会社 エージェンシーアシスト 資本金 2,000万円 従業員数 130名

岐阜県 羽島市福寿町浅平4-8 クレアール吉田ビル <https://www.agency-assist.co.jp>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 機械装置用部品販売、機械装置設計製作、計測サービス

調達方針 材料調達して最終工程までの完成品として納入していただけること

発注品目 少量多品種の切削加工品(熱処理、溶接、研磨、表面処理等含む場合あり)

加工内容 鉄・SUS・アルミ等多種金属、1個から100個くらいまでが多い

必要設備

要望事項 図面に検査データを記入は必須です

13 SUS 株式会社 資本金 29,000万円 従業員数 950名

静岡県 菊川市西方53 <http://www.sus.co.jp>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 FA(ファクトリーオートメーション)向け機械装置、ユニット機器製品および制御関連製品

調達方針

発注品目 上記構成部品(少量多品種から当社カタログ掲載製品など、品目により)

加工内容 ①アルミ押出素材(L4000)の切断～加工～主にボルトによる締結(一貫もしくはいずれか)
②鋳造(アルミダイカスト・ロストワックス) ③アルミ・鉄・ステンレスなどの金属機械加工 ④板金・製缶

必要設備 アルミ切断機・旋盤・NC工作機械・レーザー加工機・タレットパンチング 等上記対応可能な生産設備

要望事項 環境調査として「chemSHERPA」による資料提出を希望。カタログ掲載製品は一定期間、初期流動管理としてロットに応じた指定検査を依頼する可能性有。①については弊社静岡事業所まで素材引取が可能であれば尚良

14 株式会社 エヌテック 資本金 1,000万円 従業員数 37名

広島県 福山市御幸町中津原1700 <http://www.notech-co.com>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 産業機械装置の機械加工部品

調達方針 最適調達を追求するとともに、調達先を把握し、継続した取引を目指します。

発注品目 精密機械加工部品 製缶+機械加工部品

加工内容 φ50～φ1000程度、□10～□1000程度、小ロット多品種、鉄・アルミ・ステンレス・真鍮・銅・チタン・インパー・ニオブ等

必要設備 旋盤・複合旋盤・縦型マシニング・横型マシニング・五軸加工機・三次元測定機・溶接設備

要望事項 外観にも高い認識を持ち、品質管理も確立されている事

15 株式会社 エノテック 資本金 1,000万円 従業員数 22名

静岡県 牧之原市勝俣1589 <http://www.enokida-jpn.com>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 専用機(丸鋸用研磨機、ろう付機、放電加工機等)

調達方針 相互信頼関係

発注品目 研磨機等部品(シャフト、カバー等の機械構成部品)

加工内容 丸物、板物、板金、SS材等、10μm～1μm(小物～大物)、単品

必要設備 旋盤、フライス、円筒研磨、平面研磨、レーザーカッター等

要望事項 10～30名規模、検査体制充実

16 大川精螺工業 株式会社
神奈川県 神奈川県横浜港北区新羽町1663-4
参加する方式 対面方式 オンライン方式

資本金 10,000万円 従業員数 388名
<https://www.okawaseira.co.jp/>

生産品目 自動車部品
調達方針 宅急便や自社便等での発送にて、弊社に納入
発注品目 精密機械部品(重要保安部品・溶接部品・農機具部品・空圧部品) 自動車部品
加工内容 材料購入(鉄・SUS・銅等)・鍛造加工・切削加工・プレス・メッキ・熱処理・
必要設備 パーツフォーマー・ヘッター・NC旋盤・マシニング・等
要望事項 価格メリット・VA案提示・ISO取得等

17 株式会社 オギ
静岡県 富士宮市淀師1730-1
参加する方式 対面方式 オンライン方式

資本金 2,000万円 従業員数 56名
<http://www.ogi-tech.co.jp>

生産品目 輸送機器部品
調達方針 調達先と相互理解と信頼関係の構築
発注品目 自動車部品・設備機器など
加工内容 パイプや丸棒の加工(曲げ・穴あけなど)・板金溶接部品など 数量 1個～数千個
必要設備 パイプベンダー、マシニングなど 溶接機など
要望事項 小ロット多品種から 量産物の加工を依頼するにあたり 品質・納期を守る事 価格は製品に応じ 協議にて決定させていただきます。

18 株式会社 小田原エンジニアリング
神奈川県 足柄上郡松田町松田惣領1577
参加する方式 対面方式 オンライン方式

資本金 125,081万円 従業員数 200名
<https://odawara-eng.co.jp/>

生産品目 モーター用巻線設備の開発、設計・製造、販売
調達方針 弊社の設計した図面を基に協力業者にて加工したものを購入
発注品目 設備に使用する下組部品、治具部品等の金属加工品
加工内容 金属加工(S50C,SKD,SCM,アルミ等)精度0.01～、多品種小ロット
必要設備
要望事項 納期管理、品質管理等

19 柏木産業 株式会社
愛知県 大府市北崎町福池70-5
参加する方式 対面方式 オンライン方式

資本金 1,000万円 従業員数 16名
<http://kashiwagi-sangyo.com/>

生産品目 鉄パイプ 素材及び加工品、板、形鋼、ステンレス、アルミ等
調達方針 品質、納期、価格
発注品目 パイプ加工品
加工内容 切断、曲げ、穴あけ、リブだし、レーザー、溶接等
必要設備 自動切断機、パイプベンダー、レーザー、ボール盤、プレス、溶接機
要望事項

20 カブトプラテック 株式会社
茨城県 東茨城郡茨城町宮ヶ崎向山1436-16
参加する方式 対面方式 オンライン方式

資本金 1,000万円 従業員数 63名
<https://www.kabutoplatec.co.jp/>

生産品目 樹脂切削加工製品
調達方針 品質、納期の安定
発注品目 樹脂の旋盤加工。樹脂溶接。難加工形状。大、小ともに特殊なサイズ。
加工内容 旋盤加工は1個～数百程度。樹脂全般。
必要設備 旋盤、マシニング、複合加工機、溶接機、曲げ加工。
要望事項 見積り回答が早いと助かります。

21	川口板金 株式会社	資本金	7,720万円	従業員数	200名
埼玉県	川口市江戸袋2-6-14	http://www.kbankin.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="checkbox"/>	
生産品目	トラック・バスのフレーム部品				
調達方針	相互協力関係、少量多品種に対応可能、競争力強化につながる提案ができる				
発注品目	①自動車部品のプレス加工 ②金型設計、製作 ③自動化設備の設計、製作				
加工内容	ハイテン材(3.2t~8.0t、45K鋼~80K鋼)のプレス加工、ロボット溶接、機械加工				
必要設備	プレス機(500t以上のプレス機があるとよい)				
要望事項	金型製作においては鋳物仕様の金型製作できるとよい				

22	株式会社 きしろ	資本金	9,400万円	従業員数	350名
兵庫県	明石市天文町2丁目3-20	http://www.kishiro-g.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	大型産業機械部品/大型船用エンジン部品/航空機部品 他				
調達方針	品質および価格重視、海外調達可、素材~完成品の一貫製作が可能が望ましい				
発注品目	製鉄向け設備部品(製缶品)、プレス部品(鍛造品)、減速機部品(鋳造品) 他				
加工内容	材質:SS,SF,SC 他 フレーム:寸法500×2000×4000、 リング:寸法φ2500×φ2000×200、シャフト:寸法φ500×4000L 他				
必要設備	溶接・製缶設備/鍛造設備/鋳造設備/ 機械加工機全般(旋盤、縦旋盤、横ボール、五面加工機他)				
要望事項	ワーク重量1トン以上取扱い可能な工場が望ましい				

23	株式会社 鬼頭精器製作所	資本金	2,000万円	従業員数	47名
愛知県	豊田市中町中根50	http://www.kitouseiki.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	工作機械部品(旋盤、マシニング、プレス)、治工具、測定用ゲージ、検査具、自動車部品、専用工作機械設備 金型部品、旋盤用回転工具				
調達方針	お打ち合わせ				
発注品目	機械加工(金属加工) スピンドル、ブロック				
加工内容	数量:1~100個程度、発注品目:丸物(シャフト・スピンドル等)、角物(プレート、スペーサ、ハウジング等)加工内容:旋盤・マシニング・研磨				
必要設備	5軸、M/C 4軸、M/C 3軸NC旋盤、NC複合旋盤外径研磨機、内径研磨機、平面研磨機、治具研削盤3次元測定器、形状測定機、真円度測定器、マイクロスコップ、高度計、その他				
要望事項	前向きに継続的に取り組んで頂ける企業様、公差数値の保証、検査体制、加工内容の寸法保証、検査データの記入が出来る企業様を希望します。				

24	クボタ環境エンジニアリング 株式会社	資本金	40,000万円	従業員数	2,400名
東京都	中央区京橋2-1-3	https://www.kubota-ksk.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	水道施設・清掃施設・リサイクル施設及び廃棄物処理施設等の設計・施工・補修工事・改修工事・改造工事				
調達方針	①品質(高品質・優れた技術)、②納期(納期厳守・突発対応可)、コスト(見積積算能力・コスト競争力)、④製缶~加工~現地工事(一部外注可)、⑤工事単価@22,000円以下、⑥破碎機及び粉砕機の現地補修工事(消耗品取替・改造)				
発注品目	各種プラント機器の設計・製作(製缶・機器加工) シュートホッパーの架台類・ダクト・ダンパー・タンク・コンベア・トロンメル・ロータリーバルブ・貯留ホッパー、掻寄機、除塵機等				
加工内容	プラント機械・据付工事、補修工事、プラント配管工事、電気・計装工事、ポンプ・ブローア、ポンプ・ファン・減速機・電動機等の回転機器類のオーバーホール、築炉工事、FRPライニング工事、保温工事、油圧機器整備等 材料:SS・SUS				
必要設備	(工場設備)溶接機、ガス溶断機、シャーリング、プレス機、汎用旋盤、NC旋盤等 (現地工事道具)発電機、吊り具、ユニック、フォークリフト、溶接機、ガス溶断機他				
要望事項	必要設備についてはすべて満たす必要はないが、建設業の許可を取得している企業が必要(管工事、清掃施設、機械機器設置等水道施設)				

25	株式会社 ケーイーコーポレーション	資本金	9,000万円	従業員数	70名
静岡県	静岡市清水区宮加三715	http://www.kecorp.com/			
参加する方式	対面方式	<input type="checkbox"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	圧力容器、熱交換器				
調達方針	取引先様はパートナーである。				
発注品目	圧力容器、熱交換器に使用する部品				
加工内容	ハイカン曲げ、大型旋盤、製缶溶接				
必要設備	ベンダー、旋盤				
要望事項					

26 高周波熱錬 株式会社 資本金 641,835万円 従業員数 1,571名
神奈川県 平塚市田村7-4-10 <https://www.k-neturen.co.jp/>
参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 ①高周波焼入設備用部品の製作 ②高周波誘導加熱コイルの製作
③高周波焼入受託加工

調達方針 既存供給網にこだわらないQCDに着目した調達

発注品目 ①センター(φ10~)、ブラケット類、カバー等の板金、ベース等の製缶 ②銅の切削加工(φ10~)、パイプの加工、ロウ付け ③高周波焼入の前後工程の切削・ショットブラスト・塗装・研磨・歪み矯正等 ④高周波焼入用治具製作

加工内容 ①SUS、SS400、SPCC、炭素鋼 ②銅、真鍮(C3602、C3604)
③炭素鋼、SCM ④SS400、SUS

必要設備 都度相談

要望事項 上記発注品目と逆に高周波焼入の事案等ありましたら要望します。

27 株式会社 光伸化成製作所 資本金 8,920万円 従業員数 60名
神奈川県 相模原市中央区名塩田1-14-13 <https://kpw.co.jp/>
参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 自動車部品(射出成形、塗装、組立)

調達方針

発注品目 自動車内・外部品

加工内容 プラスチック射出成形、塗装、組立等

必要設備 射出成形(~1,000t)
塗装設備他

要望事項 成形~組立まで一貫して対応していただけることが望ましいですが、成形のみでも歓迎します。

28 高宝工業 株式会社 資本金 2,000万円 従業員数 120名
東京都 青梅市新町9-2183-7 <http://www.kohogrp.co.jp/>
参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 精密板金・機工品組立・配線・検査作業

調達方針 納期と品質およびコスト重視で検討させていただきます

発注品目 薄物板金・フレーム筐体・アングル筐体・厚物板金

加工内容 板金加工・溶接・塗装・めっき。形大きさ大小様々 ロットも小から大まで

必要設備 NCT・レーザー(複合機)・溶接・出来ればアイアンワーカー又は塗装

要望事項

29 高洋電機 株式会社 資本金 5,000万円 従業員数 150名
三重県 度会郡玉城町中楽639-1 <https://koyofirst.jp>
参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 自動車、産業機器、錠前、半導体製造装置、医療機器、ベアリング、建機、事務機器 等

調達方針 納期を厳守いただける企業様、繰り返し品の在庫保有をいただける企業様を求めています。

発注品目 サーボモーター用部品、玄関錠カバー、搬送装置部品、鍛造部品追加工

加工内容 サイズφ40~200程度、材質S10C、45C、SUS304程度、精度H7程度、数量ロット50~1000、10,000個/月

必要設備 ドリリングセンター x700.y400.z300程度 NC旋盤6~8インチ タレット式
エアチャック ローダー付き

要望事項 特にございません。

30 寿金属工業 株式会社 資本金 6,600万円 従業員数 350名
愛知県 西尾市法光寺町北山1 <http://www.kotobukikinzoku.co.jp>
参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 自動車・船外機のアルミダイカスト、グラビティ製品

調達方針 共存共栄

発注品目 自動車・船外機等のアルミ部品

加工内容 ケース・カバー類で100×100×50~500×150×150、ADC-12材、ダイカスト一般公差、100~

必要設備 アルミダイカストマシン・マシニングセンタ・ショットブラスト・プレス機

要望事項 物流は受注企業にて依頼

31 株式会社 コモダエンジニアリング 資本金 5,030万円 従業員数 124名
千葉県 柏市根戸433 <http://www.comoda.co.jp/>
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 油圧部品
調達方針
発注品目 油圧シヨベルなどに使うブロック/マニホールド類
加工内容 角・鉄・1個から・重量100kg以下
必要設備 NC旋盤、MC(縦、横)
要望事項 検査機器(三次元・形状測定など)、ISOなどあれば尚良し。なければ弊社監査実施

32 佐久間特殊鋼 株式会社 資本金 36,000万円 従業員数 170名
愛知県 東海市名和町北埋田33-1 <https://www.sakuma-ss.co.jp/>
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 特殊鋼および部品
調達方針 ① QDC
② 認証取得
発注品目 民製部品、自動車部品等
加工内容 ①樹脂成形
②切削、鍛造、プレス、鑄造、製缶
必要設備 ①縦横樹脂成形機等
②NC複合自動旋盤、NC旋盤、トランスファープレスなど
要望事項 技術力、提案力、多品種小ロット生産

33 株式会社 サンテック 資本金 1,200万円 従業員数 89名
神奈川県 川崎市中原区宮内2-28-2 <http://www.e-santec.com>
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 宇宙・航空・防衛関連の通信筐体の切削加工
調達方針 宇宙・航空・防衛品の切削加工パートナーとして協力し合いながら、共に歩んでいきたいです。
発注品目 宇宙・航空・防衛関連の通信筐体
加工内容 製品サイズ…8割がA4サイズです。数量…多品種少量、小ロット。材質…非鉄金属が多いです。精度…要求内容にもよりますが、100分台の公差要求が多いです。
必要設備 5軸MC、NC旋盤、三次元測定機
要望事項 ISO9001認証取得要(JISQ9100の認証取得あれば尚可)
旋盤加工とMC加工が両方得意な会社が理想。

34 三友工業 株式会社 資本金 10,000万円 従業員数 250名
愛知県 小牧市大字舟津1360 <http://www.sanyu-group.com/>
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 ゴム射出成形機、画像検査装置、防音装置、発電装置
調達方針 小ロットで安価な製品をご提供いただける取引先様を探しております
発注品目 弊社製品の製缶・機械加工部品
加工内容 形状・大きさ(最大2,000×2,000mm程度)、ロットは1個、都度発注となります。
必要設備 マシニングセンタ、旋盤他、3次元測定機
要望事項 ISO9001を取得してるとなお可

35 正保鉄工 株式会社 資本金 4,300万円 従業員数 53名
愛知県 名古屋市港区寛政町4丁目21番地 <http://www.shoho-g.co.jp/>
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 精密加工品・大物加工品・ゲージ・金型部品
調達方針 ①品質②価格③見積対応の速さ
発注品目 治工具部品・設備部品・ゲージ
加工内容 多品種小ロット。樹脂を除く、鉄・アルミ・SUS・超硬などの精度品。
必要設備 内外径研磨・ワイヤーカット・五軸MC・三次元測定機など
要望事項 専属の検査員がいる、もしくは、加工した作業員以外で出荷前検査ができる。(Wチェック)
本社は名古屋ですが、富士(静岡)に営業所があり、エンドユーザーの元受け(調達)もしています。

36 株式会社 シンテックホズミ
愛知県 みよし市根浦町5-3-1
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 サービスロボット(AGV)
調達方針 良品廉価
発注品目 ワイヤーハーネス
加工内容 AWG18~24、50本ロット
必要設備 電線切断機、圧着工具、各種加工機
要望事項

資本金 35,000万円 従業員数 450名
<https://www.shcl.co.jp/>

37 スター精密 株式会社
静岡県 菊川市三沢字北ノ谷1500-34
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 自動旋盤
調達方針 信頼関係
発注品目 工作機械に使用する鋳物および鋳物加工品
工作機械製造に使用する治具
加工内容 鋳物加工品:材質 FC250 大きさ □100~□1,000
治具:材質 鋳物or鋼材 大きさ □100~□1,000
必要設備 縦型・横型マシニングセンター、平面研削盤
鋳造設備
要望事項

資本金 1,272,100万円 従業員数 450名
<https://star-m.jp/>

38 静甲 株式会社
静岡県 静岡市清水区天神2-8-1
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 包装機械
調達方針 高品質、短納期、適正価格
発注品目 包装機械部品
加工内容 ステンレス、アルミ、丸物、板物、板金、製缶
必要設備 汎用機械、マシニング、NC旋盤等
要望事項 単品製作、短納期、品質管理

資本金 10,000万円 従業員数 400名
<https://www.seiko-co.com/>

39 株式会社 関ヶ原製作所
岐阜県 不破郡関ヶ原町2067
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 大型油圧シリンダー 船用クレーン 鉄道用分岐器 大型産業機械 精密機器など
調達方針 法令遵守と公平・公正な取引 相互コミュニケーションによるパートナーシップ構築
発注品目
加工内容 機械加工/熱処理/表面処理 溶接/曲げ加工
必要設備 NC旋盤/マシニング/研磨機 溶接機/ロール曲機
要望事項 高い品質管理体制、長期的な安定供給

資本金 24,700万円 従業員数 400名
<https://www.sekigahara.co.jp/>

40 株式会社 仙北谷
神奈川県 横浜市戸塚区東俣野町41
参加する方式 対面方式 オンライン方式
生産品目 金属部品加工全般
調達方針
発注品目 産業機器部品・宇宙航空用部品
加工内容 形状や大きさは様々です。精度は要求公差や幾何公差など高精度です。試作単品又は中量品。
必要設備 NC旋盤、マシニング、各種研磨機、三次元測定機、等
要望事項 見積回答のスピード。関西・東北地方への手配が多いので、この地域より優位な見積金額。
品質保証(検査データ添付)(弊社受入検査でのすり合わせ有り)。短納期対応。

資本金 9,000万円 従業員数 30名
<https://senbokuya.co.jp/>

41 **ダイترون 株式会社 部品事業部門 機器工場** 資本金 220,070万円 従業員数 942名
愛知県 一宮市木曾川町門間字島海1 <https://www.daitron.co.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 電子部品製造装置 等の製造・販売

調達方針 部品は支給、一式生産を基本とするが、要相談。また、部品調達をしていただき生産委託もある。

発注品目 ハーネス・機器組立配線、板金加工

加工内容 最小LOT1~だがある程度まとまった数量で発注 10~20程度

必要設備 半田コテ、ヒーターガン、一般工具、圧着工具(保有設備で無いものは貸し出しいたします。)
計測器類、一般板金加工設備

要望事項 鉛フリー半田付けが主な業務になります。経験が浅ければ教育いたします。
機器組立配線では、一部の製品については計測器、安全規格、UL認定品実績などが必要になります。

42 **太陽機械工業 株式会社** 資本金 10,000万円 従業員数 170名
京都府 南丹市園部町船阪町田1-26 <http://www.taiyokikai.com/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 二輪クラッチ用歯車、減速機用歯車、産業機器部品

調達方針 弊社はギヤ加工をコアとしており、ギヤ製品に必要な旋盤~歯切り加工及び研磨・歯車仕上げ加工が対応可能な協力会社を探しております。

発注品目 丸物ギヤ・軸物ギヤ付きシャフト等

加工内容 歯車ブランク加工(NC・MC・キー溝)、歯切り・歯車研削・鍛造品など
少ロット多品種:100台/LOT~別途相談、材質はSCM420が主

必要設備 上記加工内容対応可能設備(NC旋盤・MC・ホブ・歯研盤等)

要望事項 図示全箇所寸法測定確認体制必須(品質保証体制を重視してます)。特に、ヌスミ・R部などの形状測定が出来る事が必須条件です。
加工は、工程毎の提案でも結構です。(例:NC旋盤による加工のみ 等)

43 **ツカサ工業 株式会社** 資本金 5,750万円 従業員数 150名
愛知県 半田市中午町178 <https://www.tsukasa-ind.co.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 粉体機器製造・販売

調達方針 原則直接取引をお願いしております

発注品目 ステンレス大型製缶板金溶接加工(タンク・架台等)、その他機械加工部品等

加工内容 製缶板金溶接に伴う一連の加工及び関連する機械加工・表面処理等

必要設備 上記に伴う設備一式、特にTIG溶接機・電解焼け取り装置は必要です。

要望事項 特にSUS304は2B肌をそのまま活かしたシビアな外観が必要となります。

44 **株式会社 TOK** 資本金 10,000万円 従業員数 160名
山梨県 甲斐市下今井809 <https://tok-inc.com/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 ベアリング・ワンウェイクラッチ・ロータリーダンパー

調達方針 近県での高い技術、品質及びコスト競争力

発注品目 鉄等 切削部品、プレス品、ギヤ加工

加工内容 シャフト関係径3mm~30mm 材料SUS SUM 等

必要設備 自動旋盤 プレス機等

要望事項 ISO所得か同等レベルの品質管理システム

45 **株式会社 東亜利根ボーリング** 資本金 9,500万円 従業員数 120名
山梨県 甲州市塩山三日市場1900-1 <http://www.toa-tone.jp>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 温泉ボーリング機 地質調査機 ロータリーパイプレーション機 ポンプ各種

調達方針 弊社は100%外注での資材調達の為、納期、コストの確実性の外注工場を求む

発注品目 ボーリングマシン、地質調査機部品 (シャフト ロッド ブラケット カバー ギヤケース プレートなど)

加工内容 加工内容(製缶、機械加工)大きさ(100~4000)材質(ss400、s45c、SCM435、440)精度h7 ロット1~10

必要設備 汎用旋盤 NC旋盤 汎用フライス NCフライス マシニングセンター ボール盤 スロッター 溶接機 5面加工機

要望事項 品質管理体制

46	東洋電機製造 株式会社	資本金	499,839万円	従業員数	847名
神奈川県	横浜市金沢区福浦3-8	https://www.toyodenki.co.jp			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	
生産品目	鉄道車両用電機品、産業用生産・加工設備用システム、駅務システム機器				
調達方針	1.品質向上 2.事業(工場)採算の向上 3.購買・外注品の納期確保 4.生産性向上 5.原材料・部品の在庫・仕掛管理 6.ISO(IRIS)/内部統制/コンプライアンス/安全 7.人材育成				
発注品目	①ギアケース・蓋類の鋳物加工 発注数量→要相談 ②ヒートシンク・ヒートパイプ(加工内容:パイプ曲げ加工、組立、鋳物加工) 発注数量→要相談 ③ソトパコ・フレーム他(加工内容:板金、溶接、塗装) 発注数量→要相談 ④試験装置				
加工内容	①材質: 鋳鉄・鋳鋼・ヒートシンク・大きさ: 半円600厚さ150-200(参考値)、②材質: アルミ及び銅 ・大きさ: 板厚1. W100xD40xH90(参考値)、③材質: SPCC SECC他・大きさ: 板厚1.6-3.2 W2000 xD1500 x H1000(参考値) ④要相談				
必要設備	①鋳物設備及び型、②板金・溶接設備等、③板金・溶接設備等 ④立マシニング・5軸加工機				
要望事項	神奈川・滋賀の2拠点に生産工場あり。近隣も含めて外注先の範囲を拡充したいと考えております。①～④1社で完結が理想ですが、取り纏め出来る企業でも可です。まずは、面談時に確認させて頂ければ幸いです。				

47	東洋ホイスト 株式会社	資本金	6,000万円	従業員数	100名
福岡県	糟屋郡新宮町下府2-11-1	https://www.toyo-hoist.co.jp			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="radio"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	
生産品目	ホイスト、クレーン				
調達方針	相互信頼関係				
発注品目	クレーン				
加工内容	製缶、機械加工、電気工事、塗装				
必要設備	溶接機				
要望事項	クレーン完成品製缶加工後出荷を要望				

48	トーヨーコーケン 株式会社	資本金	9,000万円	従業員数	106名
山梨県	南アルプス市宮沢301	http://www.toyokoken.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="radio"/>	
生産品目	ウインチ・ホイスト、荷揚機、バラサ、ジラフ等の設計、制作、施工、販売				
調達方針					
発注品目	ウインチ用(鋳物部品・製缶部品)、ホイスト用(アルミダイカスト部品・ギヤ部品)、バラサ用(溶接部品)等				
加工内容	ウインチ: 多品種少ロット、ホイスト: 100~500個/lot、バラサ: 多品種少ロット				
必要設備					
要望事項	要検査表提出				

49	株式会社トピア	資本金	8,600万円	従業員数	750名
三重県	鈴鹿市一ノ宮町1477-1	https://www.u-topia.co.jp/#Top			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="radio"/>	
生産品目	自動車試作部品				
調達方針	特急対応・高品質				
発注品目	自動車試作に関わるすべて				
加工内容	単品製作～BIWまでに関わる物				
必要設備	油圧プレス・二次元レーザー・三次元レーザー・マシニングセンター・旋盤・溶接機(MIG/TIG/SPOT等)・熱処理・表面処理設備・など				
要望事項					

50	株式会社 巴製作所	資本金	6,000万円	従業員数	75名
兵庫県	尼崎市金楽寺町2-4-24	http://tomoe-works.co.jp			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="radio"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	
生産品目	特殊ボルト・ナット、特殊継手部品、液体クロマトグラフ用カラム・橋梁用資材				
調達方針					
発注品目	水道用継手部品 等				
加工内容	* FGDの鋳造・旋盤・加工				
必要設備					
要望事項					

51	株式会社トラウム	資本金	4,700万円	従業員数	170名
東京都	国分寺市泉町3-37-34 ザ・マクロコスモス103	https://www.traum.co.jp/			
参加する方式	対面方式 <input type="radio"/> オンライン方式 <input checked="" type="checkbox"/>				
生産品目	産業用機械装置部品・省力化装置部品・精密機械加工部品・精密板金加工部品				
調達方針	最適な加工方法・検査方法で要求事項を遵守できる企業様からの調達				
発注品目	金属加工品・樹脂加工品など生産加工品全般				
加工内容	機械加工・板金加工、少ロットから量産まで				
必要設備	マシニング・旋盤・放電加工機・研削盤・TIG溶接 レーザー加工・タレパン・プレスプレーキ・スポット溶接・YAG溶接 金型プレス・各種型での鋳造・真空成型・射出精機・コンプレッション成型				
要望事項	効率のよい加工方法をご提案可能なこと。複合的な加工を一括で品質管理できる企業様(外注可)。見積り回答や、イレギュラー対応が迅速であること				

52	ドリコ 株式会社	資本金	27,500万円	従業員数	140名
東京都	中央区日本橋2-13-10 日本橋サンライズビルディング	https://www.drico.co.jp/			
参加する方式	対面方式 <input checked="" type="checkbox"/> オンライン方式 <input type="radio"/>				
生産品目	上下水道施設・中水道施設・農業集落排水処理施設・最終処分場進出水処理施設・産業用排水処理施設の設計、施工、維持管理、さく井、地熱開発、温泉開発、土壌地下水汚染対策、水処理用薬剤開発販売				
調達方針	法令遵守、公平・公正・オープンな取引、環境への配慮、相互信頼 詳細は、以下URLを参照 https://www.drico.co.jp/company/purchasing-policy/				
発注品目	水処理装置(SS,SUS製作品、電気配線込みのユニット品)、機械器具設置工事、管工事、電気工事、3Dスキャニング業務、設計業務				
加工内容	製作品は全て一品物となります。(同じものを大量生産する職種ではありません。)				
必要設備	一発注ごとに、変わってきます。				
要望事項	・水処理プラントへ納入した経験があれば、なお可 ・自社内に設計スタッフが居れば、なお可 ・部品製造、機械加工のみの発注予定はありません。				

53	長尾工業 株式会社 東京営業所	資本金	3,000万円	従業員数	85名
東京都	目黒区目黒本町2-21-19	www.nagao-inck.co.jp			
参加する方式	対面方式 <input type="radio"/> オンライン方式 <input checked="" type="checkbox"/>				
生産品目	精密機械加工部品の製造・販売(金属・樹脂)				
調達方針	ISOの取得が望ましい				
発注品目	通信機部品、バルブ部品、機械部品等				
加工内容	手のひらサイズ以下				
必要設備	NC自動旋盤・NC旋盤・マシニングセンタ				
要望事項	品質・納期・価格 見積等の回答の早さ(翌日が希望)				

54	株式会社 ナガセ	資本金	1,200万円	従業員数	80名
東京都	武蔵村山市伊奈平3-21-3	http://www.nagase-shibori.co.jp			
参加する方式	対面方式 <input type="radio"/> オンライン方式 <input checked="" type="checkbox"/>				
生産品目	半導体製造装置部品 産業機器部品				
調達方針	当社が求める条件に合致した優れた部材を公平な取引のもと調達活動を実施しています。				
発注品目	半導体製造装置、産業機器に使用する機械加工品、板金部品など				
加工内容	φ300程度～手のひら以下が多い ロットは1個～数百個程度				
必要設備	一般的な設備で可(汎用旋盤、3本ローラー、パフ研磨機があれば尚可)				
要望事項	材料調達を含め一貫した受注に対応して頂けること 距離を感じさせない対応をして頂けること				

55	株式会社 ナカヒョウ	資本金	8,400万円	従業員数	160名
岐阜県	各務原市鵜沼羽場町7-363	http://www.nakahyo.com/			
参加する方式	対面方式 <input checked="" type="checkbox"/> オンライン方式 <input type="radio"/>				
生産品目	自動車用金属プレス部品				
調達方針	相互扶助、相利共生				
発注品目	①自動車ボディー・エンジン用金属プレス部品及び、その後加工(機械加工、熱処理、めっきなど) ②金属プレス用金型、及び金型部品				
加工内容	①大きさ: φ100~300程度、材質:SAPH、SUS430など、精度: ±0.5~±0.01 ②110~500tプレス用の金型(大きさ上限 W × L × H)				
必要設備	①プレス機、NC旋盤、マシニングセンタ、表面処理ライン、熱処理炉、 ②各種金型製作用機器(ワイヤーカット、放電加工機、平面研削盤、トライ用プレス機など)				
要望事項					

56	株式会社 名古屋製作所	資本金	2,000万円	従業員数	75名
愛知県	名古屋市南区戸部下2-3-41	http://www.nagoyamfg.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	有機物溶接セラミック装置、工作機械、洗車機・エレベーター部品				
調達方針	公正でかつオープンな取引、品質は命				
発注品目	有機物減溶装置用溶接ASSY、工作機械用溶接ASSY、エレベーター部品用溶接ASSY				
加工内容	有機物減溶装置SS材25m/m厚溶接、エレベーター用パイプ溶接				
必要設備	レーザー加工機、プレスブレーキ、溶接機、天井クレーン				
要望事項	品質、納期、そしてコスト力のある会社様を探しています。				

57	株式会社 ニチゾウテック	資本金	124,200万円	従業員数	520名
大阪府	中央区南久宝寺3-1-8 MPRビル11階	https://www.nichizotech.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	プラント関連機器・装置、産業機器、自動化省力機器、鋼構造物設計製作				
調達方針	コストダウンに努め、収益確保・受注拡大に寄与。優良取引先の開拓				
発注品目	プラント関連装置の製缶品(タンク・階段・歩廊など)、図面支給による機械加工品				
加工内容	製缶品:小形~大型(陸上輸送可能範囲) 機械加工品:小形~大型				
必要設備	天井クレーン、溶接・切断機、プレス機、ベンディングロール、塗装ブース、五面加工機、NCターニング				
要望事項	納期対応、フットワーク対応、提案力				

58	日産トレーディング 株式会社 名古屋営業所	資本金	32,000万円	従業員数	1,300名
愛知県	名古屋市港区港陽3-11-4-1A	https://nitco.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	自動車生産ライン(エンジン、トランスミッション)の搬送・組立・加工・検査設備(装置)の新設、改造				
調達方針	取引当初は弊社内新規取引企業基準書の評価、以降は各営業の判断による				
発注品目	工場内設備・装置(搬送・組立・加工・検査)単体及びびインライン向け				
加工内容	搬送・組立・加工・検査の新設及び改造、メンテナンス				
必要設備	メカ設計・組立、電気設計・現場対応、現地工事(機械、電気系)一括での対応尚可				
要望事項	愛知県、三重県内の客先拠点対応。日帰りで工場内作業が出来れば尚可				

59	日東光器 株式会社	資本金	10,000万円	従業員数	315名
東京都	千代田区九段北1-14-18	https://www.nitto-optical.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	
生産品目	光学部品(プリズム、ミラー、フィルター等)の製造				
調達方針	受注増に伴い、弊社で加工し切れない分を外部へ委託します。				
発注品目	微量にPb(鉛)を含む光学硝子の加工(オハラ製BSL7Y)。材料は支給します。				
加工内容	支給材(65口キューブ)から異形品(数mm~数十mm)の加工(穴、ザグリ、パフ研磨等)。秘密保持契約書を締結後、図面を開示します。				
必要設備	切断機、穴あけ加工機、3軸&5軸加工機、パフ研磨機、測定器等。				
要望事項	廃材、廃液処理は法令を遵守して下さい(環境面にも配慮願います)。				

60	ニットー精器産業 株式会社	資本金	2,000万円	従業員数	50名
愛知県	豊田市明和町7-58	http://www.nitto-seiki.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	①精密治工具 ②精密金型パーツ品				
調達方針	①品質 ②納期遵守				
発注品目	①治工具全般 ②プレス使用の金型パーツ品...パンチ、ダイ				
加工内容	①丸物、角物 ②大小様々 ③鉄、アルミ、ステンレス、樹脂等 ④小ロット多品種				
必要設備	①旋盤・フライス ②5軸加工機 ③研削盤 ④放電加工機 ⑤ワイヤーカット等				
要望事項	①ISO9001取得 ②国家技能検定取得者在籍等 望ましい。				

61 ニプロ医療電子システムズ 株式会社

資本金 10,000万円 従業員数 56名

山梨県 中央市中楯801

<https://nipro-amtes.co.jp>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 医療用電子機器等

調達方針

発注品目 医療用電子機器

加工内容 加工全般

必要設備 特になし

要望事項

62 日本制御機器 株式会社

資本金 74,300万円 従業員数 200名

愛知県 犬山市羽黒新田北野間1-8

<https://www.jsk.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 情報通信制御機器、計測制御機器、機械制御、制御ユニットの開発、製造および販売
基板、板金、ハーネス

調達方針 コスト、品質安定

発注品目 産機設備、半導体設備、半民生製品、工作機械製品に携わる製品

加工内容 板金加工:精密板金及びプレス板金、サイズ100mm×2000mm以内が主、材質はステンレス、ZAM、メッキ鋼板
ハーネス加工:少量多品種(LOT10~1,000本程度)の圧着、半田付け対応可能な企業様
基板ASSY:基板実装対応可能な企業様(部材等は、支給を想定)

必要設備 上記対応可能な設備保有の企業様

要望事項

63 ネミー 株式会社

資本金 2,000万円 従業員数 102名

東京都 目黒区大橋2-24-3 中村ビル7F

<http://www.nemy.co.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 空調/産業機器架台、防振/防音/防雪用架台、太陽光モジュール架台の企画、製造販売

調達方針 相互信頼関係

発注品目 板金、製缶、精密機械加工(金属/非金属)

加工内容 ・薄板板金加工、厨房(シンク)板金製作
・鉄骨工事(外階段、手摺など 製作~施工)
・配管部品(フランジ付き配管)、タンク(排水、貯水用など)の製作

必要設備 上記製作が可能であれば特になし

要望事項

64 株式会社 ハイブリッド

資本金 2,200万円 従業員数 50名

静岡県 三島市松本151

<https://www.hybrid-japan.co.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 機械加工・アルミ溶接・パイプ曲げ

調達方針 打合せによる

発注品目 外観製品および機械部品への表面処理

加工内容 アルマイト、硬質アルマイト、ニッケルメッキ等
□25~□1800

必要設備 要求内容に満たしていれば特にごさいません。

要望事項 試作から量産(1個~1,000個)まで対応いただける会社様。
品質・納期・価格で柔軟に対応いただける会社様。

65 橋永金属 株式会社

資本金 1,000万円 従業員数 10名

東京都 目黒区柿の木坂3-3-2

<https://www.hashinaga.co.jp>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 非鉄金属材料の卸売りおよびその加工品の販売
アルミセンターレス材の在庫販売

調達方針 相互の信頼関係

発注品目 産業機械部品、自動車用品、精密機器部品

加工内容 主に、CNC自動旋盤の丸ものが多く、旋盤加工もあります。
Φ5~φ25程度 長さは、1000mm以内のものもあります。
ロットは、数10個~10000個/ロット迄

必要設備 CNC自動旋盤、旋盤、マシニングセンター他
検査設備は必要

要望事項 自動車部品もあります、ISO9001を取得されていたらベストです。

66 パルステック工業 株式会社 資本金 149,137万円 従業員数 161名
静岡県 浜松市北区細江町中川7000-35 <https://www.pulstec.co.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 電子応用機器・装置の製造および販売

調達方針 相互信頼関係

発注品目 ①切削加工品(金属・樹脂)、②精密板金加工品、③基板実装、④ハーネス製作、⑤組立・配線、⑥メカ・ソフト設計

加工内容 形状:丸・角・板、材質:金属・樹脂、表面処理:各種めっき・塗装 ロット数:~100

必要設備 ①NC旋盤、NCフライス盤、マシニングセンター等、②プレスブレーキ、レーザー加工機、パンチプレス、金型加工機、MIG・TIG溶接機等、③マウンター、リフロー炉、画像検査機等、④カンメ機、電気検査機等、⑤トルクドライバー、⑥ソリッドワークス

要望事項 ○光学部品・医療機器に関する部品製作や、高精度の部品製作の経験が豊富な企業様
○納期対応、不具合発生時の対応が柔軟かつ迅速である企業様

67 阪奈工業 株式会社 資本金 1,000万円 従業員数 39名
大阪府 東大阪市島之内1-7-27 <https://www.hannakogyo.co.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 金属加工部品・精密加工部品・樹脂加工部品の調達・販売・品質管理

調達方針 特になし

発注品目 自動車・半導体製造設備向けの金属加工部品・製缶加工品、空圧・油圧設備向けの金属加工品

加工内容 材質SS・炭素鋼・AL全般・SUS・真鍮など。多品種少量が多いです(1個~30個くらい)

必要設備 フライス・旋盤・マシニング・NC旋盤・溶接・複合旋盤など。

要望事項 長尺のシャフト(φ20~φ50くらいで500~2000Lくらい)が少量から対応可能な加工先様。アーム・ブラケットなどの製缶加工品が完成品で対応いただける加工先様。材質アルミ・SUS・真鍮・砲金などの機械加工品が少量から対応いただける加工先様。特に丸物。

68 HILLTOP 株式会社 資本金 3,600万円 従業員数 160名
京都府 宇治市大久保町成手1-30 <http://www.hilltop21.co.jp>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 精密加工部品、FA機、自動機、試作開発装置

調達方針 フットワークよく情熱をもって共に取り組める事

発注品目 精密加工部品、開発装置の設計~製作

加工内容 旋盤加工・マシニング加工・板金、製缶・表面処理、機械設計、電気設計、制御プログラムまで装置一貫製造

必要設備 旋盤(NC、複合)・マシニング(3軸、4軸、5軸、門型)・放電(ワイヤー、型彫り)・板金設備(レーザー、複合機)・金型設備、成形設備

要望事項 美観・納期厳守・品質・対応力・挑戦心

69 富士・フォイトハイドロ 株式会社 資本金 100,000万円 従業員数 150名
神奈川県 川崎市川崎区田辺新田1-1 <http://voith.com/jpn-en/index.html>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 水力発電用タービン及び同発電機を含む電気機械器具の製造及び販売

調達方針 品質、納期、コストが弊社要求にマッチしていること

発注品目 上記水力発電用及び同発電機用部品の製作

加工内容 加工内容:溶接⇒熱処理⇒非破壊検査(浸透探傷or磁粉探傷or超音波探傷)⇒機械加工⇒塗装
形状:丸形が主体 大きさ:φ200~2000 H200~2000

必要設備 材質:SS400、SUS304,403,410 精度:機械加工部1/100台 ロット数:少量多品種

要望事項 溶接+機械加工の複合加工品が主体のため一式完成品として製作して頂きたい

70 株式会社 不二鉄工所 資本金 10,000万円 従業員数 140名
大阪府 交野市星田北5-57-3 <https://www.fujitekko.co.jp>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 巻取り機、スリッター機、自動包装機等

調達方針 相互信頼関係に基づく調達

発注品目 ブラケット、シャフト、ピン(中物部品)

加工内容 ①手のひらサイズから1000mm程度の溶接・マシニング・横中・五面加工 ②振りφ500・芯間3000mm程度の中型旋盤加工(溶接含む) 材質:鉄 精度:H7程度 ロット:1~5個

必要設備 溶接機・マシニング・五面・横中・汎用旋盤

要望事項 管理・検査体制が整っている企業様を希望します。

71 株式会社 富士根産業 資本金 8,000万円 従業員数 195名
静岡県 沼津市松長745-3 <https://www.fujine.com/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 精密加工部品

調達方針 グリーン調達基準に則した対応を希望します。

発注品目 精密加工部品(医療用、車輛用、空調用など)

加工内容 SUS、鉄、アルミ、真鍮で片手で持てる程度の部品加工。数量は数十～数千pcs/月程度。
(協力工場様を含み各種表面処理対応が可能であれば尚可)

必要設備 旋盤(8インチチャック)、自動旋盤(φ8以下)、マシニング(400x300サイズ程度)、
センタレス・平面研磨、三次元測定機、面粗計、真円度計、その他形状測定器

要望事項 できればISO9001、14001取得企業

72 ブレインシール 株式会社 資本金 1,000万円 従業員数 110名
岐阜県 大垣市築捨町4-87 <https://www.brainseal.co.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 工業用ゴムの加硫接着品(ゴム+金属)

調達方針 間口を広げ、マッチングした新規サプライヤー様は積極的に取引する。

発注品目 ①ゴム成形型 ②ゴム成形品 ③金属プレス ④金属切削

加工内容 ①ゴム成形型(Trans仕様) ②ゴム成形品(ゴム単体品・加硫接着品) ③金属プレス(精度要求) ④金属切削(Φ30までの加工品)

必要設備 ②150t、200t以上の真空成型機、金具前処理(洗浄・接着・乾燥設備) ③④それに係る設備。

要望事項

73 ホーチキ 株式会社 資本金 379,800万円 従業員数 1,404名
東京都 町田市南町田3-7-1 <https://www.hochiki.co.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 火災報知/消火設備の製造、販売及び
施工ならびに保守管理

調達方針 当社工場のある近辺である関東地区・東海地区を中心に購入。品質重視

発注品目 火災報知/消火設備の部材(板金、ワイヤーハーネスなど)

加工内容

必要設備

要望事項

74 株式会社 マステクノ 資本金 4,500万円 従業員数 45名
広島県 広島市西区大芝3-12-15 <https://masstechno.jp>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 一般産業機械部品販売及び各種コンベア・自動機設計製作

調達方針 材料・購入品 受注側持ち(一部特殊品は支給有り)※案件都度協議とする。

発注品目 各種コンベア及び自動機に使用する各種機械加工(SS・SUS・アルミ・銅・ゴム・樹脂)

加工内容 形状(丸・角・円柱・板物)大きさ:各種さまざま・精度・ロットさまざま)

必要設備 旋盤・フライス・スロッター・ウォータージェット

要望事項 品質管理重視

75 株式会社 マツムラ 資本金 5,000万円 従業員数 121名
大阪府 柏原市円明町1000-129 <http://www.matsumura-weld.co.jp/>

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 特殊溶接・精密加工・製造工程の業務改善・自動装置製作

調達方針 持ち込み・引取り・配送

発注品目 ステンレス、鉄、チタン、 Hastelloy、インコネル、アルミの旋盤加工品、マシニング加工品、電解研磨、メッキ、アルマイト、バフ研磨等の表面処理

加工内容 金属加工・NC旋盤・マシニング加工・フライス加工・電解研磨・バフ研磨・自動装置製作・量産・小ロット

必要設備 NC旋盤、縦型マシニング、横型マシニング、表面処理設備全般

要望事項 上記加工内容が1つでも可能な企業があれば紹介を希望します。

76	村田機械 株式会社	資本金	90,000万円	従業員数	8,100名
愛知県	犬山市橋爪中島2 村田機械株式会社 犬山事業所	https://www.muratec.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	・半導体搬送装置 ・自動倉庫、物流システム ・工作機械 ・繊維機械 ・デジタル複合機				
調達方針	調達環境と事業部要求を合致した調達体制を柔軟に変化させると同時にサプライチェーン強化を図る				
発注品目	下記装置に使用するマシニング加工品、旋盤加工品 ・半導体搬送装置 ・自動倉庫、物流システム ・工作機械(旋盤) ・板金加工機(レーザー、タレットパンチプレス、ブレーキ)				
加工内容	・材質:鉄(SS400、S45C等)、SUS、アルミ ・表面処理:黒染、三価クロメート、無電解ニッケル等 ・小ロット(1個~)から100個以上のロット				
必要設備	マシニング、もしくはNC旋盤 3次元測定器				
要望事項	・小ロット(1個~)から100個以上のロットまで対応可能なこと。 ・適用する加工設備、測定器を有していること。 ・ISO9001認証取得もしくはISOに準じた管理を行っていること。				

77	矢崎化工 株式会社	資本金	10,000万円	従業員数	700名
静岡県	静岡市駿河区小鹿2-24-1	http://www.yazaki.co.jp			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	福祉用具、プラスチック成形加工				
調達方針	新商品開発におけるサプライチェーンの強化				
発注品目	成形品、プレス加工品、その他加工品				
加工内容	幅広い業種に対するオリジナル商品のパーツ プラスチック、アルミ、鉄				
必要設備	多品種小ロットや大ロットなど希望される生産対応方法を教えてください				
要望事項	複合材などの材料提案やオリジナル工法の提案を募集				

78	山科精器 株式会社	資本金	10,000万円	従業員数	150名
滋賀県	栗東市東坂525	https://www.yasec.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input type="radio"/>	オンライン方式	<input checked="" type="checkbox"/>	
生産品目	工作機械、FA機器/熱交換器/注油機/医療機器				
調達方針	QCDのバランス/部品のメリハリを重視				
発注品目	工作機械用部品→スピンドルを含む高精度丸物部品加工。また、鋳物の加工。				
加工内容	角及び丸。手の平サイズから、鋳物は1t以下目安。SS400/S45C/SCM/FC250等。小ロット多品種。				
必要設備	マシニング/横中/平研/円筒研磨等。部品としては、各種熱処理や黒染等の表面処理有。				
要望事項	各種検査設備(三次元測定機/真円度測定器)があるとなお良し。				

79	株式会社 ヤマダコーポレーション	資本金	60,000万円	従業員数	370名
神奈川県	相模原市中央区宮下1-2-38	https://yamadacorp.co.jp/			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	
生産品目	圧縮エア駆動ダイアフラムポンプ、レシプロポンプ、 그리스 充填機、エアインフレーター				
調達方針	グリーン調達遵守およびQMS構築企業からの購入				
発注品目	弊社製品製造用部品全般				
加工内容	SUS熱間鍛造、アルミ冷間鍛造(トランスファ対応可)、ADC、SUSロストワックス、厚肉樹脂射出成型				
必要設備	3tエアスタンプハンマー、1000tトランスファ付プレス機、1650tダイカストマシン、超大型ワックス造型機				
要望事項	需給が2社間でマッチした企業様とお会いして頂きますと幸いです。また、ISO9001相当のQMSをお持ちでchemSHERPA対応可能な企業様を希望いたします。				

80	有限会社 山田製作所	資本金	1,000万円	従業員数	38名
岐阜県	加茂郡富加町加治田2605	http://yamada-seisakusho.com			
参加する方式	対面方式	<input checked="" type="checkbox"/>	オンライン方式	<input type="radio"/>	
生産品目	自動包装機械の部品加工及び組立				
調達方針	多品種 小ロット 短納期				
発注品目	シャフト 溶接ローラーの旋盤加工 単品~5個程度 アルミプレートの加工				
加工内容	手の平サイズ~ 1,600mm程度の長さ				
必要設備	立型マシニングセンター 5面加工機 複合旋盤 NC旋盤 汎用旋盤 溶接機				
要望事項	お見積りについても最短希望 アルミ部品の傷については、NG				

81 大和樹脂 株式会社 資本金 3,000万円 従業員数 100名
<https://www.yamato-jushi.co.jp>
東京都 台東区東上野1-11-4

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 医療機器部品などの樹脂製品製造加工販売

調達方針 品質、納期、価格

発注品目 医療機器などの外装カバー

加工内容 少量多品種、大物のカバーが多いです。

必要設備 ①射出成形850t前後
 ②FRP・・・ハンドレイアップ、SMC、L-RTM

要望事項

82 有限会社 弥生製作所 資本金 300万円 従業員数 16名
<http://www.yayoi-seisakusho.com/>
静岡県 沼津市大諏訪856-2

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 機械部品加工

調達方針

発注品目 NC旋盤やマシニングセンタ等を使用している機械部品加工

加工内容 小ロット。中ロット、で 丸物、角物、製品など

必要設備 NC旋盤 マシニングセンタ、検査、測定できる工具や測定器

要望事項 見積などスピード感があり、測定ができる小回りの効く企業

83 株式会社 豊電子工業 資本金 4,500万円 従業員数 461名
<https://www.ytk-e.com/>
愛知県 刈谷市一ツ木町沖田60

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 産業用ロボットシステム製造販売、配電盤制御システム製造販売

調達方針 高品質、低コスト、短納期での調達。原価低減の提案を相互に行える企業からの調達。

発注品目 ・産業機械の機械設計業務。・産業用ロボットのプログラム作成及び教示業務。
 ・制御盤ハード～PLC設計業務。・専用機の機械組付～機内配線までのユニット製作。
 ・製缶+機械加工部品・切削加工品(角・丸物)・精密加工(研磨品含む)・真空容器製作(気密溶接)

加工内容 ・Solid Works<3次元> AUTO CAD(2次元)
 ・ロボットティーチング、ロボットプログラム
 ・大物製缶+精密加工(平面/平行度:2/100)、クリーンルーム対応切削加工(洗浄、包装)

必要設備 ・設計:Solid Works<3次元> AUTO CAD(2次元)
 ・組立:天井クレーン(2.8t以上)、フォークリフト、工場エア
 ・加工:MC加工機 門型五面加工機 NC旋盤 溶接機 中ぐり盤 等

要望事項 産業機械の設計(効・電気・ソフト)が対応可能な業者。多品種少量生産の加工が得意な業者を募集しています。部品製作(特に製缶加工)と組立・配線までの一貫生産が可能な業者を募集しています。

84 株式会社 ユニフローズ 資本金 4,000万円 従業員数 44名
<http://cus4.uniflows.co.jp/uniflowswp/>
東京都 あきる野市山田405-3

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 液体分析用 マイクロポンプ、バルブ、脱気装置、その他HPLC関連用品

調達方針 品質・低コスト・短納期を目指す

発注品目 理科学機器や医用機器、分析機器などに使用。

加工内容 ◎パイプ部品 大きさ:全長10mm前後、径1/16×Φ0.8、材質:SUS、ロット:最大5000～20000個程度
 ◎金属・樹脂部品 形状:円形、大きさ:全長30mm前後、径25～50mm前後材質:金属SUS、樹脂:アクリル、塩ビ、PEEK、テフロン、等、ロット:1～20個程度

必要設備 ◎パイプ加工:ピーターマン(パイプ径:1/16)
 ◎金属・樹脂加工:マシニングセンタ、NC旋盤、等

要望事項 検査成績書の添付、chemSHERPAデータ(AI)などの環境関連資料の提供

85 株式会社 竜製作所 資本金 4,000万円 従業員数 181名
<https://www.ryuuss.com/company/>
愛知県 大府市北崎町清水ヶ根111

参加する方式 対面方式 オンライン方式

生産品目 産業用生産設備(専用機)、制御盤(自社製品)、各種治工具、OEM生産

調達方針 支払条件は別途提示

発注品目 各種業界向け(半導体業界・自動車業界など)生産設備の設計・製作・現地立上

加工内容 -

必要設備 -

要望事項 ・面談時に産業用設備(専用機)の製作実績をお聞かせ頂きたいです。
 ※写真もありますと分かり易く、助かります。

参加する方式 対面方式 × オンライン方式 **生産品目** 自動車関係設備の設計、製作、組立、制御、工場への納品までを一括で請け負う、省力化装置、搬送装置等の設備**調達方針** 品質、納期、原価で協力いただけるパートナーを必要としています。**発注品目** 一括請負できる会社、また設計、製作、制御の部分的仕事でも応援可能な会社**加工内容** 機械、制御図面作成、製缶加工設備、機械加工、組立、配線工事、機械調整、搬入据付**必要設備** 機械設計、制御設計CAD、製缶加工設備、機械加工設備、組立工場のいずれかを有する会社**要望事項** 従来仕事の合間に対応いただける会社も歓迎します。