

PRレポート【インデックス】

分類	ページ	企業名	事業内容	主要製品（一部）
1 機械器具製造	1	雨宮光学機械(株)	・精密部品加工、ユニット製造/組付 ・短納期試作部品製造/組付	カメラ、半導体実装装置部品加工及びユニット製造、各種分析装置製造、試作部品製造
	2	(有)FAI	省力自動機械の開発設計・製造	自動組立機 自動検査機 テーピング機 分類機 方向整列機 供給装置（インサートシステム・トリミング等） 外観検査装置 その他自動機
	3	大月精工(株)	精密機器の製造、販売	精密切削加工部品、精密歯車、精密小型減速
	4	(株)オギハラ	治工具省力化機器開発製造・半導体検査装置製造・貴金属装身具製造	治工具、省力化機器、半導体検査装置、貴金属装身具
	5	甲斐ダイアログシステム(株)	機械装置の設計・製造、精密部品加工	自動車産業、半導体産業等の自動機、検査機、テーピング機。各種治工具。3次元加工を中心とした試作部品。航空・宇宙・防衛の精密部品加工。
	6	甲府伊奈鋼業(株)	精密部品加工、組立、販売	実装機部品
	7	コミヤマエレクトロン(株)	真空装置設計製造	真空製造装置、チタンコンポーネント、大型ゲートバルブ、加速器関連
	8	(株)サワ	電気機械製造業	半導体製造装置部品
	9	(株)サンシン精工	精密切削加工・省力化設備の設計製作	精密切削部品・金型・治工具・省力化設備
	10	山陽精工(株)	精密機械加工及び装置設計製作	精密機械加工部品、医療機器製造販売、製造支援隊の活動
	11	(株)信和	精密部品加工	半導体・液晶製造装置及び一般産業機器向け精密部品
	12	(株)ドーベル	精密部品加工	自動機、治工具類、半導体製造装置関連、各種産業用機器関連
	13	中星工業(株)	精密部品加工・溶接・組立	半導体・液晶・製造装置部品・航空宇宙部品の加工及び組立
	14	(株)中村製作所	金属精密切削加工	各種製造装置用精密部品の製造および設計
	15	(株)中家製作所	精密加工部品・真空装置設計製作	半導体製造装置部品・半導体製造装置・成膜装置・真空装置
	16	(株)ニッセー	転造機製造・販売	CNC転造機及び転造加工部品
	17	日邦プレジジョン(株)	精密機器の設計、製造	分光検査装置、半導体製造装置、検査装置、省力機器の開発、製造
	18	ミニヤ・ファクトリィ(有)	はん用機械器具製造業	カプセル計数充填機、簡易型カプセル計数機
	19	(株)メイコー	電気機械器具製造	真空加熱乾燥炉、プラズマ真空技術
	20	(株)茂呂製作所	機械メンテナンス/切削加工	業種を問わない製造機器全般/工作機械及び周辺機器の改修/調整/整備/定期保守/緊急対応
	21	山叶産業(株)	一般産業用機械・装置製造業	一般産業用工作機械・切削機械工具の設計製作および販売
2 電気・電子機器製造	22	(有)アクトロン	検査装置、自動制御、要素開発	接触式平坦度測定装置、緑内障検査システム、LEDの外観/特性検査・テーピング装置
	23	(株)アズマ工機	省力化機械・自動化装置の設計製作	熱カシメ機、三次元光造形機、マイクロ光造形実験機、光学関連自動機、光学関連検査機
	24	(株)アップロード	電子機器の開発設計・製造・販売	各種制御用ボード・放送設備用映像/音声単体機器/システム設計
	25	上野電子(株)	電子機器等製造業、移動体通信事業	各種電子機器組立・調整、プリント基板、各種線材Asyy
	26	(株)イー・ピー・エス	LED投光器、看板の製作・施工	チャンネル文字、開閉式アルミ看板枠、LED製品、鉄骨・ステンレス鍍金加工
	27	(株)エスアンドエッチ	情報・通信・制御機器の開発・製造・販売	ハードウェア開発・製造、ソフトウェア開発、ソフトウェア無線機器研究・開発
	28	(有)オーク	射出成形による精密部品加工	バックライト導光板・導光体・精密部品

2	電気・電子 機器製造	29	(株)オーテックエレクトロニクス	産業用検査装置設計・販売	高速LED分類テスター(OLC-7)、スイッチ特性検査テスター(LS)
		30	(株)オーテックメカニカル	精密自動機の開発設計・製造・販売	・自動組立機 ・LED分類機、テーピング機 ・自動検査機 ・自動選別機 ・バックエンド装置 ・外観検査装置 ・移載機 ・テーピング機 ・ピック&プレースユニット ・その他各種自動機
		31	(株)オキサイド	光学材料・製品の開発、製造、販売	高機能光学単結晶、光学製品(素子・モジュール・測定装置)、連続波深紫外レーザー
		32	(株)加藤電器製作所	電子部品製造及びソフトウェア開発	半導体PKGのウエハーテスト、アセンブリ、ファイナルテスト受託ビジネス 電子部品受託ビジネス、医療機器受託ビジネス、ソフトウェア開発
		33	旭陽電気(株)	電気電子機器設計・製造・検査	半導体製造検査装置/精密機械製造装置/コンピュータ機器部品
		34	(株)グローバル	水晶振動子用素板 及び 水晶振動子の製造/販売	水晶振動子用素板、インパーテッドメサ型ブランク、その水晶振動子
		35	(株)光陽精密	水晶発振器の開発	水晶発振器、水晶発振器応用製品
		36	(株)光洋電子工業	特注・システム・照明電源の開発・製造・販売	LED照明電源(防水・舞台・UV・CCDカメラ・医療向け等)・システム電源・特注電源
		37	(株)ササキ	電子部品、電子機器組立・製造	高信頼性 ワイヤー・ハーネ加工・製造・組立
		38	サンリツテクノ(株)	セラミックス・ガラス・結晶材料の精密微細加工(受託加工)	セラミックス・ガラス・結晶材料の精密微細加工(切断・研削・研磨・穴あけ等)
		39	昭和産業(株)	電子・電気機器 製造・開発 人材派遣	遠隔監視制御システム、放送機器、無線通信機器、各種基板実装、半導体製造装置液晶製造装置、産業用機械、地震火山観測機器など
		40	太陽電機(株)	製造受託サービスの提供	・電気機械製品分野:通信用電源装置、無停電電源装置、ドライブ装置、変圧器、パワーコンディショナ等 ・一般機械製品分野:工作機械等
		41	東信システムサーキット(株)	プリント基板実装、各種電子機器の組立・検査及び各種生産関連サービス	IOT関連機器、各種産業機器、各種計測機器、医療機器、車載関連製品、社会インフラ関連機器等の各種ボード・装置・周辺機器
		42	東洋電子工業(株)甲府工場	半導体・電子部品製造	半導体ウエハ検査、ガラス封止ダイオード製造、CCFL管電極ガラス加工
		43	(株)内藤電誠町田製作所甲府工場	電子機器設計製造	半導体受託製造、コンピュータ周辺機器等の設計製造
		44	中村エンジニアリング(株)	省力化装置の設計・製造・販売	・自動組立装置 ・画像検査付きエンボステーピング装置 ・デバイス特性検査装置 ・外観検査装置 等
		45	日本プリンタエンジニアリング(株)	小型プリンタの開発、製造	産業用組み込み型プリンタ、POSプリンタ及び周辺機器の開発及び製造
		46	(株)葦崎電子	電子機器制御装置の設計・製造	半導体製造装置・液晶製造装置・各種電子機器制御装置・各種POWER BOX
		47	(株)ハーモテック	非接触搬送機器の製造販売	弊社、特許技術を使用した非接触搬送機器、搬送装置の製造販売。主に半導体、FPD基板、ソーラーセル搬送に使用されている。また、形状の定まらないものや、通気性のあるものも搬送できるため現在では食品、自動車業界にも採用され始めている。
		48	(株)平山ファインテクノ	プリント配線板設計・製造	産業機器向け各種プリント配線板の設計・製造・販売
		49	フジ・エレクトク(株)	PWBの穴埋め加工	PWBの穴埋め加工品、電子部品のメッキ加工品
		50	ミヤ通信工業(株)	半導体製造装置、地上デジタル放送機器、情報通信機器の設計、製造	半導体製造装置、放送関連機器、情報通信関連機器、制御システム機器
		51	(株)明和電機	半導体製造装置組立、精密洗浄	半導体製造装置組立、太陽電池製造装置組立、純水超音波精密洗浄
		52	(株)山梨技術工房	精密電子機器製造	ガラス基板/シリコンウエハ表面異物検出装置(表面パーティクルスキャナ)/観測気球搭載用浮遊粒子計測装置/ 定置型浮遊粒子計測装置/液中用微粒子計測装置
53	ユウアイ電子工業(株)	ハーネス製造、各種組立配線	ハーネス製造、制御盤組立配線、各種組立加工		
54	リバーエレテック(株)	水晶振動子等の電子部品の製造・販売	表面実装型水晶振動子・水晶発振器等		
3	金属加工	55	(株)相川プレス工業	プレス・樹脂成形・精密金型製造 ナノ加工	自動車関連部品、自動車音響機器部品、民生用音響機器部品、電子・通信機器部品 各種コネクター部品。
		56	(株)アウラテクノロジー	治工具/組立自動機/FA装置 設計製造	振動溶着治具・FA装置・組立治具・各種自動機・ダイヤモンドホイール
		57	(株)葵精螺製作所 山梨工場	特殊精密ねじ・リベット等製造	自動車・OA機器・携帯電話・デジタルカメラ・家電など向けの精密部品(締結部品)

3	金属加工	58	浅川熱処理㈱	金属熱処理加工	自動車部品、建機、農機、磁性材料、鋼部品の焼入れ・焼戻し、浸炭熱処理、真空熱処理
		59	(有)アルファテック	研削加工、機械加工	鋼材及び非磁性材料の加工ゴム、樹脂の研削、石材製、その他機械加工全般
		60	㈱池田精機製作所	精密部品加工	船舶用過給機軸受 油圧制御装置(パワーガイド、サーボガイド) スピンドルユニット カムフォロワリングピンブッシュ治工具類
		61	㈱市村製作所	金属電子部品プレス製造	コネクタ部品、スイッチ部品、ICソケット部品用端子
		62	(有)エーアイエープラスト	生産設備の板金部品・カバー・架台などの製作、加工、販売	工作機械外装カバー、半導体製造装置部品、消防設備筐体
		63	㈱エスワイ精機	ダイカスト製造及び販売ほか	真空ターボ分子ポンプ部品、カメラ部品、ガスメータ部品ほか
		64	㈱エフイーエム	精密機械の部品の製作、加工	半導体・液晶製造装置用大型チャンバー・周辺機器・精密機械加工一式
		65	㈱エレテック富士	金属プレス加工	家電部品、カメラ部品、コネクタ、シエル、フィルム打ち抜き加工
		66	㈱塩山製作所	半導体ウェーハ、最先端素材等の切削、研磨、切断加工	汎用半導体、フィルターガラス、通信用半導体
		67	㈱長田電材工業	金型製造業	プラスチック成形用金型の設計・製作、ダイカスト金型及び部品の製造金属プレス部品の製造
		68	忍野工業㈱	アルミ、アルミダイキャスト加工	自動車部品、家電部品、ロボット関係部品
		69	㈱小俣精工	精密金属加工	重電部品(遮断器、開閉器、油圧操作機等の精密部品)、溶接機用電極、焼結合金、電子機器部品、その他精密機械部品
		70	(有)小俣製作所	プレス金型及び治工具の設計・製作	自動車部品・航空機部品のプレス金型及び治工具製作
		71	(有)加藤製作所	金属部品切削・研削加工	半導体製造装置部品、工作機械部品、航空機部品など
		72	(有)技研工業	精密部品加工	CNC自動旋盤(ターニングセンター)に依る精密部品の試作、多種少量の量産部品
		73	共栄工業㈱ 山梨工場	精密板金加工	半導体装置板金・電源装置板金(部品・カバー等)・筐体フレーム(小型～大型)
		74	協南精機㈱	紙幣識別装置組込み製品製造販売	紙幣識別機・カード送出し機・カード、チケット販売機・両替機
		75	クラウンファスナー㈱	特殊冷間圧造部品類の製造販売	ネジ、シャフト、ピンなど(電気/自動車部品など)
		76	㈱甲徳マシン	一般・精密プレス加工	四輪・二輪金属プレス加工部品
		77	甲府精鋳㈱	精密圧造部品及び供給機の製造販売	微細特殊形状の精密圧造部品、ねじ(部品) 整列供給機
		78	㈱コーシン	精密切削金属部品加工	積算電力計部品・自動車向け部品・減速機部品・OA機器部品・医療器部品
		79	小淵沢精工(有)	精密部品加工	光学部品加工及び精密部品加工
		80	㈱サイトウ	精密機械部品加工	放熱機(ヒートシンク)・装置部品・医療機器
		81	㈱佐藤電機製作所	精密板金加工	コンピュータ、サーバー、制御盤、通信機器、電子機器向けの筐体、フレーム、カバー
		82	(有)佐野鍍金工業所	各種めっき処理	亜鉛めっき(3価、6価クロメート各色)、ニッケルめっき、無電解ニッケル その他
		83	サノヤス精密工業㈱	産業機械部品・精密部品加工、アセンブリー	電子部品実装機、液晶用搬送装置、自動車部品、半導体製造装置、工作機械、真空ポンプ部品、鉄道関係部品
		84	三栄工業㈱	金属切削加工品の製造	空調機用コンプレッサー、ターボチャージャー過給器等
		85	三栄精工㈱	金属切削加工、樹脂テープ加工	OA/AV機器用シャフト、エンジンプラグ、一眼レフカメラ部品、半導体梱包部品
		86	㈱三友	金属加工、電子機器開発、製造	ヘアースプリング、LED蛍光管、生産設備、検査装置等
		87	清水工業㈱ 山梨工場	自動車車体部品、住宅部材、電気部品の設計・製造・組立	自動車車体部品、住宅部材、電気部品のプレス、板金、溶接、組立、塗装等

3	金属加工	88	(株)昭栄精機	精密部品切削加工	NC自動旋盤、NC複合旋盤、汎用旋盤、マシニングセンタ、フライス、3次元測定器
		89	(株)しらかわ	精密機械加工	精密機械部品、車輛部品、IT関連部品
		90	新義精工(株)	プレス金型設計・製作・プレス加工	半導体部品・家電部品・自動車部品・通信機部品・貴金属装飾品部品・治工具部品・金型パーツ加工他各種
		91	(有)進藤技研工業	CNC旋盤加工	ITコネクタ部品、キャブレター部品、センサー部品、ウォームギア
		92	(株)スワ	精密切削部品加工	自動車、OA機器、計測機器、医療機器
		93	(有)関工範	精密機械部品製造・各種切削加工	ダイセット、治具及金型、スチールダイセット、プレス金型部品
		94	(有)ダイエー製作所	金属プレス加工	電子部品、コネクタ、家電、カメラ、自動車、建築、カーオーディオ・パソコン、筐体
		95	田代電化工業(株) 山梨事業所	プリント配線基板および金属製品表面処理加工	プリント配線基板、機械部品および電子部品へのめっき加工処理(金、銀、スズ、ニッケル)
		96	たちざわ塗装(株)	金属塗装	各種機械装置部品、舞台照明機器、建築外壁パネル、看板・ディスプレイ
		97	(株)TDL	ねじ用工具の加工、販売	特殊ネジ用工具(ライセンス品・規格品)、転造ダイス
		98	(株)テクニカルスチール	精密板金事業部 ・各種管体、フレームのレーザー加工等 環境事業部 ・業務用生ゴミ分解処理機の開発、設計等	半導体装置機器関連部品、工作機械関連部品、各種フレーム、食品機器関連部品等
		99	(株)トーコー	精密板金加工・焼付塗装	半導体・液晶製造装置用精密板金加工部品、制御盤等の板金加工品、焼付塗装
		100	(株)内藤製作所	精密部品の金型設計、製作、プレス加工	自動車機能部品・産業機器精密部品
		101	(株)ナミキ	機械部品の製造加工	鉄道関連部品/特殊ヒートシンク(鉄道関連)/医療器部品等
		102	(株)ニステック	表面処理加工業(めっき、アルマイト)	各種めっき(Cu,Ni, Cr,Ni-p,Sn,Ag,Au,Rh.) テフロン分散めっき, 各種アルマイト、各種化成処理
		103	野沢精工(株)	精密切削及び精密研削加工	OA機器部品(シャフト・フランジ他)、自動車部品、その他
		104	(株)平塚製作所	プレス金型設計製作、プレス加工	医療用内視鏡の先端湾曲部部品、コネクタ部品
		105	藤精機(株)	精密板金、マシニング、金型設計・製作、組立、設計	コピー機/スキャナ等の事務機器部品、電力量計部品、次世代エネルギー用部品 他
		106	(株)富士テクニクス	精密機器の組立、調達、治具製作	自動車部品、通信機器、ロードセル、計測機器、精密プレス
		107	(株)降矢技研	ねじの製造販売	精密マイクロねじ、高強度ねじ、樹脂用タッピン、リベット、圧造部品など
108	(株)堀江製作所	金属製品における精密加工	医療機器・空圧機器・デジタルカメラ・精密OA機器等の精密金属部品の製作		
109	(株)松下製作所	金型設計・製作、精密プレス加工	精密プレス金型の設計・製作プレス加工		
110	(株)丸真熱処理工業	金属熱処理全般	表面処理(浸炭、浸炭窒化、高周波焼入れ)、真空焼入れ焼き戻し、焼鈍(アニーリング)		
111	丸山機工	精密機械部品製造・各種切削加工	産業用機械部品・省力化機械部品・自動車用溶接機部品		
112	(株)ミツワ精機製作所	精密プレスの金型設計製作・部品製造	カメラ分野・マイクロモータ分野を主とした精密プレス部品関連		
113	宮下板金工業(株)	精密板金加工一式	半導体精密板金加工(内外装部品・電装部品)・通信機器(内外装部品)・工作機器(カバー関係)・医療機器(パーツ部品)・自動販売機(内外装部品)		
114	(株)山下精工	ねじ・ピン・シャフト類の圧造製品製造販売	M1~M6サイズのコネジ、タッピンネジ、精密ネジ、特殊ネジ、ピン類、シャフト類		
115	山梨高宝(株)	精密板金加工	ATM、サーバー、放送筐体、配電盤、19インチラック		
116	(株)代永製作所	NC旋盤による金属加工	コンタクトプローブ用ピン コネクター部品 エアコン用部品 自動車部品 歯科医療部品		

4	プラスチック・ゴム加工	117	(有)赤坂精密	プラスチック成形/加工/検査	各種透明製品/食品キャップ/医療部品
		118	浅間合成(株)	樹脂製品製造	JR関連部品、ガス管継手関連部品、通信機器部品、自動車部品、産業機器部品
		119	協和ACI(株)	射出成形加工、金型設計、製品設計	自動車関連部品、航空機部品、アイデア商品開発製品、計測機器部品、半導体装置部品
		120	金邦化成(株)	プラスチック部品・各種機器の製作と販売	電力会社向け配電機器・通信機器・電動工具等の製造、各種プラスチック成形部品
		121	(株)江北ゴム製作所	各種ゴム製品の製造・販売	型成形品/ゴムライニング/プーリー・ロール/ウレタンコーティング/ウレタンフォーム品/ベルト等
		122	(株)神栄加工	PVC、TPE、ゴムの加工及び販売	PVC(軟質塩ビ)、TPE(エラストマー)の押出成形品及びゴム、スポンジの打抜き加工品
		123	水光樹脂(株)	プラスチック金型製作、成形加工、組立販売	弱電関係、パネル類、自動車内装品、光学関連部品、時計関係、ハウジング類等
		124	(有)田島精工	精密成形・フープ成形・熱硬化性成形 金型設計・製作	筆記用具ジャバラ・コネクタ部品・携帯部品・トレー・弱電部品
		125	(株)司電子	工業用ゴム製品製造、基板実装・組立	プラテン・紙送りローラー、グリップ、ガasket、金属・樹脂とのゴム製品
		126	(株)富士工業	合成樹脂加工	ふっ素樹脂製品(切削、曲げ、溶接・溶着)、富士Oリング、富士フレキ、溶着継手
		127	丸勝産業(株)	電子部品製造・包装資材・加工卸売	プラスチック真空成形品、包装資材全般、包装関連機器
		128	三浦化成工業(株)	プラスチック成形加工・金型設計製作	デジタルカメラ外装部品、自動車内外装部品、医療機器機能部品
5	その他	129	秋山プロセス(株)	シルクスクリーン印刷	デジカメ・携帯の窓部印刷を含むスクリーン印刷全般
		130	(株)長田加工	プラスチック総合加工・排気、給排水工事	ドラフト・スクラバー・各種タンク・アクリル什器・塩ビダクト製造、取付工事
		131	(株)シップス	業務システムの開発・サポート	1.販売管理システム 2.バーコード活用システム 3.通販システム 4.勤怠システム 5.会計・給与システム
		132	シナプテック(株)	研究開発等	蓄電池、環境配慮型洗剤、セルローズ微結晶懸濁液、バイオレメディエーション用資材等
		133	(株)ダイワロックス	工業用錠前及び、その関連製品の設計製作	工業用錠前及び、その関連製品
		134	(株)トラクト	液晶及び半導体製造装置製造業	液晶及び半導体製造装置
		135	(株)ピース	宝飾貴金属製品・パーツ等	ネックレス用留金具、ペット用リード金具、オリジナル釣具(サルカン)、中空丸玉 など
		136	(株)富士見技研	塗料・インク・インクジェット機器の開発	インクジェット用可食インク(顔料、天然、合成)・ガラス飛散防止塗料・赤外線、紫外線遮蔽塗料・医療機器・フードプリンター
		137	(株)フューチャーズクラフト	CFRP/カーボンコンポジット製品製造	自動車、オートバイ、航空宇宙、スポーツ用品、医療、風力、工業製品、各種治具等
		138	(株)マステック	気密部品BASE,CAN/輸出入 石英加工/ガラス/シリコン材加工	ハーメチックシール、石英板、棒、管、レンズ材料、切断、研磨、ポリッシュ研磨
		139	(株)未来コーポレーション	電子部品製造	デジタルカメラ用アクリルパネルの検査・アッセンブリ
		140	(株)森銀	地金売買、貴金属材料製造、精製・精錬リサイクル、品位分析、化学系産業廃棄物処理	貴金属材料製造、貴金属回収、品位分析、酸・アルカリ液処理
		141	(有)モールドモデル	石膏 casting	工業製品試作全般=石膏 casting品(他、金属・樹脂加工)

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	雨宮光学機械株式会社			代表者名	雨宮 秀樹		
				窓口担当	雨宮 秀樹		
事業内容	・精密部品加工、ユニット製造/組付 ・短納期試作部品製造/組付			U R L	https://amemiyak.com/		
主要製品	カメラ、半導体実装装置部品加工及びユニット製造、各種分析装置製造、試作部品製造						
住所	〒405-0025 山梨県山梨市一町田中 999						
電話/FAX 番号	0553-22-2345 / 0553-23-1100			E-mail	amemiyac@kis-net.ne.jp		
資本金(百万円)	45	設立年月日	昭和 21 年 4 月	売上(百万円)	--	従業員数	50

2. PR事項

生産にお困りの製品はありませんか？

長年培った技術ノウハウを活かし解決。コストダウンに貢献いたします！

当社は精密分野のプレス加工部品と旋盤加工品、複合機加工品からなる高精度ユニットを得意としており、難関な部品の製作においても設計段階～工程標準まで提案解決していく姿勢がご好評頂いております。

素材・購入品調達から各種表面処理・熱処理、精密洗浄、組立品調整まで一貫して対応可能であり、試作・小ロット生産から量産完成品納品までどの段階からでも受注させていただきます。

☐ 充実した設備群による最適な加工提案

複合機、マシニング、レーザー、ワイヤー、CNC旋盤、プロファイル、プレス、ベンダーetc. 状況にあわせ最適な加工方法をご提案し価格は安く、納期は短く製品を提致致します



☐ 作りこみ品質の徹底、精度管理

品質管理・測定は特に注力しており、三次元測定器をはじめとする高精度測定器を使用した仕様・形状・精度確認を徹底しております



☐ プレス金型及び治工具の設計・製作

高精度の金型・治工具を自社で設計製作し難度の高い部品、ユニット製品を安定的に安く供給致します



☐ トレーサビリティ管理

品質及び環境物質面でのトレーサビリティがとれるよう材料の受入れから工程内、出荷検査まで記録の追従を徹底し、出荷ロットの管理を行っています



3. 特記事項

- ◆ ISO9001 (2003年10月)、ISO14001 (2004年7月) 認証取得
- ◆ 各種処理(熱処理・表面処理・メッキ加工・バリ取り・塗装)まで対応可能。まずは気軽にお問合せください。

製品・技術 P R レポ ー ト

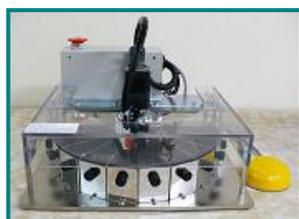
1. 企業概要

会社名	有限会社FAI		代表者名	長田 知芳	
			窓口担当	長田 知芳	
事業内容	省力自動機械の開発設計・製造		U R L	http://monotsukuri.com/fai/	
主要製品	自動組立機 自動検査機 テーピング機 分類機 方向整列機 供給装置（インサートシステム・トリミング等） 外観検査装置 その他自動機				
住所	〒400-0126 山梨県甲斐市大下条 760-6				
電話/FAX 番号	055-277-1467/055-277-1476		E-mail	osada@faico.jp	
資本金(百万円)	3	設立年月日	2004年11月	売上(百万円)	従業員数 5

2. PR事項

作業軽減の提案から自動機まで、小さな課題も高度な装置もお任せ下さい

当社では、生産・製造の省力化が9割、既存装置・工程改善が1割と他社設備も多数手掛けさせて頂いておりその経験を生かし、お客様の共通した要求「短納期・安価・高速・高精度」に、「シンプルとロングライフ」を加えたオリジナルティの高い装置の提供をお約束いたします。



・卓上分類機



・簡易シール機



・自動組立機



・試験機



・テーピング機



・移替機



・溝加工機

3. 特記事項

- 2007年 6月 財団法人やまなし産業支援機構の事業可能性評価「鍵組立装置の開発」の認定取得
- 2007年 7月 平成19年度ものづくり産業支援事業費補助金により「鍵組立装置の開発」に着手
- 2009年 12月 平成21年度ものづくり中小企業製品開発等支援補助金(試作開発等支援事業)により「電子部品・LEDにおけるテーピング後の高速外観検査装置の試作開発」に着手

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	大月精工株式会社		代表者名	中村 浩			
			窓口担当	鈴木 俊嗣			
事業内容	精密機器の製造、販売		U R L	http://www.ohtsuki.jp			
主要製品	精密切削加工部品、精密歯車、精密小型減速						
住所	〒401-0022 山梨県大月市初狩町中初狩 2443-1						
電話/FAX 番号	0554-25-6411 / 0554-25-6414		E-mail	web@ohtsuki.jp			
資本金(百万円)	21	設立年月日	昭和 44 年 7 月	売上(百万円)	1,600	従業員数	90

2. PR事項

企業の強み

最新鋭の工作機械を導入しつつ、設備の開発設計・制作能力があり、市販設備を独自の工夫で改造し省力化、不可能な精度、複雑形状、低コスト化、高品質など実現いたしました。特に歯切設備については、世界でも珍しい完全 NC 化された、高速・高精度 CNC 歯切盤の開発・制作に成功し、業界で高い評価を頂いております(ものづくり支援補助金対象)。又、海外生産を積極的に展開しており、台湾(2工場)・マレーシア・中国(2工場)・タイに生産拠点が各拠点で同品質、同製品を供給できる体制を整備しております。



自社、開発設計・制作の CNC・HOB 盤 (G-*タイプ)

- ・高速加工が可(主軸 10000rpm 対応)
 - ・NC 制御を駆使し、クラウニング歯面加工他、ウォーム加工など、多様機能対応可
 - ・自動供給装置を設置し、省力化対応可
- 等、量産歯車加工に適した設備となっております。

事業内容

弊社では、精密部品の旋盤加工・歯切り加工・射出成形・転造含め 2 次加工を得意とするメーカーです。主要製品は精密切削加工部品、精密歯車、精密小型減速機などです。OA 機器、光学機器、医療機器、自動車、ガス機器、半導体機器など広い範囲で使用されております。

自社加工製品一例



自社開発設計・製造の減速機及び、搭載チューブポンプ



3. 特記事項

- ・2007 年「元気なモノ作り中小企業 300 社」、中小企業庁より、選定される。
- ・2011 年高速 NCHOB 盤開発で、全国中小企業団体中央会・「ものづくり中小企業支援補助金」を受ける。
- ・2013 年品質管理活動「優秀事業所表彰」を山梨県品質管理研究会より、受賞。

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会社名	株式会社オギハラ			代表者名	堀内 三男		
				窓口担当	生産技術部課長 池上雅久		
事業内容	治工具省力化機器開発製造・半導体検査装置製造・貴金属装身具製造						
主要製品	治工具、省力化機器、半導体検査装置、貴金属装身具						
住所	〒400-0111 山梨県甲斐市竜王新町 2106-2						
電話/FAX 番号	055-276-5881 / 055-276-4196			E-mail	ogh5881r@vega.ocn.ne.jp		
資本金(百万円)	20	設立年月日	昭和 45 年 6 月	売上(百万円)	360	従業員数	50

2. PR事項

☆☆当社は、生産補助装置を設計・製作いたします。☆☆

お客様の求める声を大切に具現化するため、現状を踏まえ設計に取り組み提案いたします。
一例を下記写真にて紹介します。

◎ サラ穴加工専用機



テーマ: 作業性と加工時間の低減!!

◎ コンセントプラグ製造ライン装置



テーマ: ワンラインによるモールドから完成までの一連のながれ!!

◎ 実装品試運転装置



テーマ: 設備装置の多方向、多仕様品の取り付けが出来る試験装置

—受注生産の流れ—

- 個別設計による完成イメージの確認
- お客様に最適装置構想の提案・検討
- 自社内での一貫生産体制による妥協しない使いやすさの追求

3. 特記事項

宝飾品製造 も行い、その生産ノウハウを活かした完成度の高い機械作りを行います。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	甲斐ダイアログシステム株式会社		代表者名	塩釜 悦男			
			窓口担当	森塚 和彦			
事業内容	機械装置の設計・製造、精密部品加工		URL	http://www.kaido.co.jp			
主要製品	自動車産業、半導体産業等の自動機、検査機、テーピング機。各種治工具。 3次元加工を中心とした試作部品。航空・宇宙・防衛の精密部品加工。						
住所	〒400-0314 山梨県南アルプス市下市之瀬 1429-8						
電話/FAX 番号	055-282-2231 / 055-282-0966		E-mail	info@kaido.co.jp			
資本金(百万円)	12.5	設立年月	昭和 60 年 12 月	売上(百万円)	800	従業員数	64

2. PR事項

自動機等の装置製作と精密部品加工で“技術を競う”エキスパートの集団！！

甲斐ダイアログシステム株式会社は、電気・機械の専門技術を主力にして自動車産業や半導体産業等の自動機を設計・製作しております。また、マシニングセンターを中心とした機械加工においては、各種の試作部品やモデリング、及び、複雑で精密な部品加工を得意としております。若い力が一丸となって成長し続けてまいります。

自動組立機



自動車部品の組立を行います

自動検査収納機



電子部品の電気検査をし、良品をテーピング収納します

精密加工部品



5軸マシニングセンターによる
三次元加工

CNC 複合旋盤



試作加工や複雑形状加工を得意としています

工場内風景



広い組立スペースで 20m ラインも対応可能です

保有設備概要

- ・CAD/CAM システム(3D含) 22台
- ・マシニングセンター(5軸含) 13台
- ・NC フライス 4台
- ・NC、CNC 複合旋盤 9台
- ・ワイヤーカット 2台
- ・放電加工機 1台
- ・円筒、平面、成型研磨機 5台
- ・3Dスキャナ 1台
- ・3Dプリンタ 1台
- ・3次元測定器 2台
- ・その他、各種工作機械、測定器等

3. 特記事項

- 2014年5月 JIS Q 9100 & JIS Q 9001(ISO9001) 取得

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	甲府伊奈鋼業株式会社		代表者名	柳澤 淳			
			窓口担当	石原 久			
事業内容	精密部品加工、組立、販売		U R L	http://www.kofu-ina.co.jp/			
主要製品	実装機部品						
住所	〒400-0336 山梨県南アルプス市十日市場 1155 番地						
電話/FAX 番号	055-280-3600/055-280-3601		E-mail				
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 60 年 9 月	売上(百万円)	900	従業員数	240

2. PR事項

品質とコストと納期の信頼を！ものづくりのコンビニ『集団伊奈』！！

《部品調達ネットワーク》

私達は素材～精密部品加工～各種処理～組立と一貫生産の出来る企業です。伊奈ネットワークを通じ小物部品～大物部品そして部品～完成品まで手がけておりどのような注文にも対応できる特異性を持っており絶えず物づくりのゆめを追求し続けております。

ものづくりの
コンビニ！！

発注先様 A 社 発注先様 B 社 発注先様 C 社

【イメージ図】



経営者 自らQC活動 43年の実績！

- ※板金加工 アルミ、ステン、SPC 等
薄板～厚板 0.3mm～12mm
- ※精密機械加工 2mm～3000mm まで小物から大物まで幅広く対応（樹脂、ゴム関係もご相談下さい）
旋盤（Φ2～Φ200、ステン、アルミ、真鍮）
- ※組立 小型ユニットから筐体まで
- ※熱処理 高周波焼入れ、真空焼入れ
イオン窒化、一般熱処理
- ※メッキ 硬質クロム、無電解ニッケル
アルマイト（白、黒）など



※徹底した品質体制、初期品質の確認、
レーザマイクロ 三次元測定機による
1ミクロンの管理

- ※ 試作～量産まで一個より受注致します。
- ※ 最短納期 即日
- ※ 24h対応

次世代へ向けて！

平成25年度

総合研究所
スタート！！

私達甲府伊奈鋼業同志(ものづくりグループ)は、いつでもお客様(発注先様)をお待ちしております。

3. 特記事項

品質体制も充実！

ISO

平成 17 年 3 月 11 日 ISO9001 審査登録

平成 19 年 4 月 14 日 ISO14001 審査登録

社
歴

【昭和 60 年 9 月 5 月】
大手家電メーカーP 社が山梨県の
国母工業団地に移転してきた翌月
事業所内にて創業。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	コミヤマエレクトロン株式会社			代表者名	渡邊 明雄		
				窓口担当	熱海 友晴		
事業内容	真空装置設計製造			U R L	http://www.komiyamae.co.jp		
主要製品	真空製造装置、チタンコンポーネント、大型ゲートバルブ、加速器関連						
住所	〒401-0320 山梨県南都留郡鳴沢村 2278						
電話/FAX 番号	0555-85-2844/0555-85-2722			E-mail	info@komiyamae.co.jp		
資本金(百万円)	20	設立年月日	昭和 58 年 12 月	売上(百万円)	1,500	従業員数	92

2. PR事項

超大型真空装置の設計から製造まで一貫できる体制です

当社では、半導体向け装置、FPD 用製造装置、太陽電池パネル製造装置ほか、超大型に対応した真空チャンバー及び、システム設計・製作や、加速器などの極高真空装置の設計・製造を行っています。

次世代の大型真空装置対応の加工機、クリーンルームを完備し、大型真空装置のニーズにお応えするた

め、最新設備の導入を積極的に行っています。真空装置や真空部品への高いニーズに応えるため、現場ではスタッフ一人ひとりが最先端技術を追求しています。

顧客より、より高度な製品品質が求められる為、徹底した品質管理に取り組んでいます。



● 超大型クリーンルーム

超大型装置に対応する天井高(10.5m)クリーンルームほか、中～大型クリーンルームを3つ完備。空気中に浮遊する微粒子や微生物を決められた清浄度以下に管理し、クリーンな設備環境を実現しています。



● 超大型五面加工機 (RB-7VM) 2 台

最新鋭の超大型五面加工機の導入により、X:8250、Y:4500、Z:2500ものワーク範囲を実現。高精度、高効率の加工生産体制を確立しました。

又、弊社独自技術により、難切削性のチタンを**ドライ加工**する事が可能です。これによりベークアウトしなくても、極高真空中で極めてガス放出の少ない真空チャンバの製作が可能です。

3. 特記事項

- 2004 年 ISO9001:2000 認証取得
- 2009 年 山梨県ものづくり産業支援事業成長分野研究開発事業補助金採択
- 2004 年 キヤノングリーン調達認証
- 2009 年 平成 21 年度ものづくり中小企業製品開発等支援補助金採択

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社サワ		代表者名	山口 能史			
			窓口担当	総務部 小山信夫			
事業内容	電気機械製造業		U R L	http://www.sawa-net.com			
主要製品	半導体製造装置部品						
住所	〒409-0112 山梨県上野原市上野原 8154-34						
電話/FAX 番号	0554-62-3311/0554-63-1301		E-mail	soumuka@green.ocn.ne.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 17 年 4 月	売上(百万円)	747	従業員数	144

2. PR事項

『～お客様の価値を創造する～』

試作から量産まで、当社は金属切削加工の分野で培ってきた多様な技術、経験、知識を基にお客様が求める価値を創造して参ります。

多様化するお客様のニーズに対応し、加工業者の目線からコスト削減、L/T 短縮のご提案を行っております。

主要設備

立型マシニングセンタ 17 台

横型マシニングセンタ 1 台

5 軸制御マシニングセンタ . . . 1 台

CNC 複合旋盤 1 台

立型 CNC 旋盤 1 台

NC フライス 3 台

汎用フライス 5 台

汎用旋盤 4 台

ワイヤーカット 3 台

三次元測定器 3 台



加工サンプル



真空シール面の磨きやアリ溝加工も得意としております。

また各種アルマイト（普通/硬質）・各種メッキ・塗装も弊社協力会社により対応可能です。

3. 特記事項

・宮城工場 〒981-0304 宮城県東松島市川下字内響 131-85 TEL : 0225-98-3237 FAX : 0225-98-3238

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社サンシン精工			代表者名	土橋 信廣		
				窓口担当	大間 正人		
事業内容	精密切削加工・省力化設備の設計製作			U R L	https://www.sanshin-s.co.jp/		
主要製品	精密切削部品・金型・治工具・省力化設備						
住所	〒400-0111 山梨県甲斐市竜王新町 2277-14						
電話/FAX 番号	055-276-0610/055-276-0620			E-mail	info@sanshin-s.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 60 年 9 月	売上(百万円)	320	従業員数	43

2. PR事項

創意工夫により、最高品質をご提供をいたします！

当社では、生産現場で使用する各種自動工作機械の設計から機械加工、組立、配線までを行っています。又、小物単品部品から大型ベース板(長さ2m、奥行き1m)、半導体、医療、自動車、家電関係の部品、5軸制御マシニングセンタの導入で、3D試作加工まで、幅広い金属加工が可能です。

「勇気」を持って何事にもチャレンジする熱い情熱、何事にも「創意工夫」をし、仕事の簡潔化・合理化を推進する。次工程はお客様ユーザーの信頼に応えられるよう「誠意」を持って対応する。を企業理念とし日々各々モチベーションのUPを図りプロダクトOUTからマーケットINへ愚直にもものづくりを推し進め『小さな大会社』を目指しています。

【主要設備】



森精機 VS100



牧野フライス 5軸制御立形マシニングセンター D500

【製作実績】



加工製品サンプル



3D加工部品



ブッシュ組付機

3. 特記事項

八田事業所：南アルプス市野牛島127

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	山陽精工株式会社		代表者名	白川 太			
			窓口担当	今井 治彦			
事業内容	精密機械加工及び装置設計製作		U R L	https://sanyoseiko.co.jp/			
主要製品	精密機械加工部品、医療機器製造販売、製造支援隊の活動						
住所	〒409-0616 山梨県大月市猿橋町小沢 1435						
電話/FAX 番号	0554-22-1036/0554-22-7076		E-mail	info@sanyoseiko.co.jp			
資本金(百万円)	25	設立年月日	1963年11月	売上(百万円)	1,000	従業員数	102

2. PR事項

■ 経営理念

「自分の子どもを就職させたい会社」

■ 事業内容

● 医療機器事業

医療機器の商品開発・製造・販売

ASI脈波測定技術と痛み測定技術を活用した商品開発

国内・国外の法規制対応サービス

【取得認証・許可】

・ ISO13485

・ 医療機器製造業許可

・ 第二種医療機器製造販売業許可



● SMT事業

「高温観察装置」シリーズの商品開発・製造・販売

受託試験サービス

● モノづくり受託事業

精密部品加工（光学 難削材 複合 3D）の受託

光学機器製造のOEM受託

医療機器製造のOEM受託

モノづくりネットワーク「製造支援隊」の運用によるソリューションの提供

3. 特記事項

2006年 平成18年度「IT経営百選最優秀賞」受賞

2008年 平成20年度「元気なモノづくり中小企業300社」受賞

2009年 平成21年度春の叙勲で、社長 白川寿一が「旭日双光章」受賞

2012年 平成24年度「やまなし産業大賞 経営品質大賞部門」優秀賞 受賞

2014年 平成26年度「変位検出によるソルダペーストの新しいぬれ性試験方法」により第10回 JPCA 賞受賞

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社信和		代表者名	濱上 直也			
			窓口担当	濱上 直也			
事業内容	精密部品加工		U R L	https://al-shinwa.jp			
主要製品	半導体・液晶製造装置及び一般産業機器向け精密部品						
住所	〒407-0174 山梨県韮崎市穂坂町三ツ沢 775-3						
電話/FAX 番号	0551-30-0081 / 0551-30-0082		E-mail	info@al-shinwa.jp			
資本金(百万円)	20	設立年月日	平成 11 年 2 月	売上(百万円)	800	従業員数	80

2. PR事項

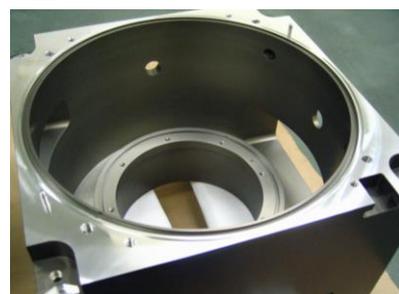
大型アルミ加工・同時5軸加工は当社へお任せください

- ◆大型アルミ加工◆ 蓄積した大型加工技術と最新鋭マシンが、高精度な大型アルミ製品を保証します。
- ◆同時5軸加工◆ 複雑形状に対応する最新鋭マシンと、加工プログラムにより実現します。

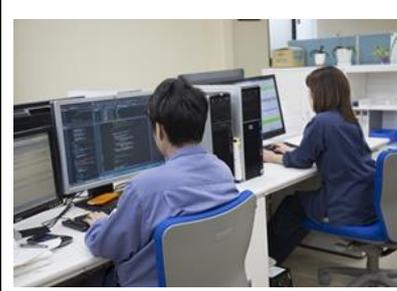
三次元測定機による品質保証



真空装置部品への対応



大型製造装置部品への対応

5面加工マシニングセンタ 2台体制
最大 3.5m×5mの大型アルミ加工同時5軸マシニングセンタ 3台体制
最大Φ850までの同時5軸加工生産加工技術
各セッションごとの技術の追求

3. 特記事項

- JISQ9100:2009 2016年12月取得予定
- 主な機械設備

- ・5面加工マシニングセンタ 3.5m×5m 2台
- ・同時5軸マシニングセンタ 3台
- ・ターニングセンタ(複合) 1台
- ・立形/門形マシニングセンタ 12台
- ・横形マシニングセンタ 2台
- ・三次元測定機 1台

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社ドーベル	代表者名	清田 益男
		窓口担当	営業技術兼工場長 鋤田 啓豪
事業内容	精密部品加工	U R L	http://www.dober.co.jp
主要製品	自動機、治工具類、半導体製造装置関連、各種産業用機器関連		
住所	〒408-0022 山梨県北杜市長坂町塚川 2427-1		
電話/FAX 番号	0551-32-3699 / 0551-32-3698	E-mail	info@dober.co.jp
資本金(百万円)	20	設立年月日	昭和 53 年 6 月
		売上(百万円)	-
		従業員数	28

2. PR事項

『非鉄軽金属 ～ 難削材まで高能率・高精度で加工し、』

『お客様の期待に応えた製品をご提供致します。』

当社では、創業以来、単品・量産品問わずどんな複雑な加工物でもこなせる超精密加工工場をめざし、ありとあらゆる材料をいかに高能率で高精度・高品位に加工できるか、日々研鑽を重ねてまいりました。

より高度な精密加工を追求する上で、3次元測定器、3次元 CAD/CAM、超精密縦型・横型マシニングセンターなど、最先端の機械及びソフトウェアを導入し、高速、高精度の加工技術を確立するとともに72時間の「無人運転システム」に挑戦し続けております。

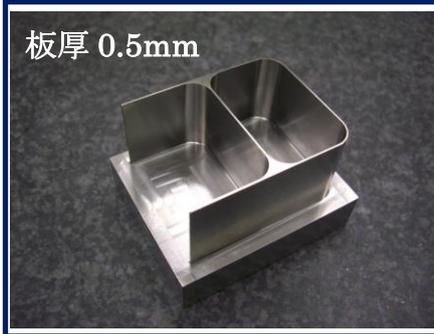
～ 加工サンプル品 ～

A5052



Ti-6Al-4V

板厚 0.5mm



INCONEL 718



～ 保有設備概要 ～

- ・横型マシニングセンター／4台
- ・縦型マシニングセンター／4台
- ・NC フライス盤／2台
- ・3次元測定器／1台
- ・3次元 CAD/CAM / 2台
- ・3次元 CAD / 1台 etc...

3. 特記事項

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	中星工業株式会社		代表者名	近藤 宏和			
			窓口担当	五味 一広			
事業内容	精密部品加工・溶接・組立		U R L	http://www.nakaboshi.co.jp			
主要製品	半導体・液晶・製造装置部品・航空宇宙部品の加工及び組立						
住所	〒400-0108 山梨県甲斐市宇津谷 3356 番地						
電話/FAX 番号	0551-28-4381 / 0551-28-4390		E-mail	info@nakaboshi.co.jp			
資本金(百万円)	80	設立年月日	昭和 49 年 6 月	売上(百万円)	2, 500	従業員数	173

2. P R 事項

精密加工・真空溶接を主体とした製作から組立までの一貫生産が行えます



門型マシニングによる大型部品
縦型・横型マシニング・複合旋盤
を軸に半導体・液晶製造装置部
品などの精密・真空部品、微細孔
加工を用いた医療・食品関連部品
5軸マシニング・他パレット機によ
る航空宇宙部品などの部品を提
供しております。

A6061 ホス間 1.5 mm 島残し加工



SUS430 マニホールド 削り出し



φ 0.03 mm 微細孔加工



筐体・パネル等の板金加工から、
アルミ・SUS などの真空部品を
TIG/MIG/ハイブリッドYAG/半自動
及び電子ビーム溶接を施し、加工後の
リークテストを行い、サブアッセンブリ
などの組付まで、一貫体制が可能です。



弊社はお客様の要求(納期・品質
コスト)・要望に応え、工具研磨機
を導入し、特殊工具などを内製化
しあらゆる形状に、短納期に対応
できる体制を整え、お客様の製造
部門となるよう、お応えします。

SUS430(2 t)で YAG 溶接後の加工部品

3. 特記事項

ISO 9001/2000 : 2000 年 1 月 認証を取得
山梨県経営革新計画企業 : 2007 年 2 月 認定
JIS Q 9100 : 2010 年 2 月 認証を取得

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社中村製作所		代表者名	中村 和夫			
			窓口担当	営業部 大崎賢哉・小林直人			
事業内容	金属精密切削加工		U R L	http://www.nakamura-ss.co.jp			
主要製品	各種製造装置用精密部品の製造および設計						
住所	〒400-0064 山梨県甲府市下飯田 1-6-2						
電話/FAX 番号	055-224-3451 / 055-228-2022		E-mail	eigyobu@nakamura-ss.co.jp			
資本金(百万円)	20	設立年月	昭和 20 年 8 月	売上(百万円)	1,490	従業員数	74

2. PR事項

切削加工 × 物性加工 + 設計 = 高精度・高品質・高外観製品

内部トンネル構造を持った高機能部品の例

単品・短納期

高機能部品

電子ビーム溶接による深部の溶接

切削加工と電子ビーム溶接を組み合わせた製品の例

お客様のアイデアをカタチにする

簡単な漫画絵から具体的な実験装置へ

3 D-CADによる設計

自社開発装置
吸引クランプ用
真空発生装置

3. 特記事項

アルミ・SUSの切削加工を軸に設計、熱処理、溶接、表面処理まで一貫して引き受けます。

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会社名	株式会社中家製作所		代表者名	望月 英昭			
			窓口担当	嶋津 時次			
事業内容	精密加工部品・真空装置設計製作		URL	http://www.nakayass.co.jp/			
主要製品	半導体製造装置部品・半導体製造装置・成膜装置・真空装置						
住所	〒409-3853 山梨県中巨摩郡昭和町築地新居 1641-8						
電話/FAX 番号	055-275-5533/055-275-6155		E-mail	info@nakayass.co.jp			
資本金(百万円)	25	設立年月日	昭和 37 年 3 月	売上(百万円)	1,200	従業員数	114

2. PR事項

『 設計から製作まで創造するパートナー 』

中家製作所は創業以来金属加工を主力とし、半導体関連を始めとした各種産業機械装置の設計・製作・組立・設置を一貫して製造しております。

金属加工では、半導体関連機器・各種真空機器向けを始めとして、航空機・宇宙関連向けまで金属部品の切削加工を、最新の5軸加工機を駆使して対応しております。

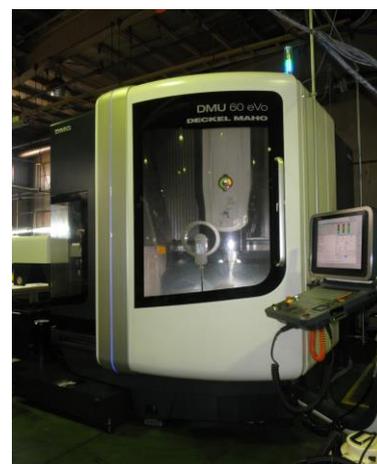
特に今まで培って参りました真空関連の技術を応用し、半導体製造装置向けユニットの測定・評価・実験装置や3Dチップ用装置などを提供してまいりました。

その他、受託開発など、お客様のニーズに即した部品加工や各種装置の設計にもお応えいたします。

私たち中家製作所は加工部品を通じて、“設計から製作まで創造するパートナー”を目指してお客様に貢献いたします。



ユニット評価装置



DMU60 5軸加工機

3. 特記事項

主な取引先 東京エレクトロン(株) セイコーエプソン(株) 日本フェンオール(株) キリン株式会社

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社ニッセー		代表者名	新仏 利仲			
			窓口担当	総務部長 奈良 興一			
事業内容	転造機製造・販売		URL	http://www.nisseiweb.co.jp			
主要製品	CNC 転造機及び転造加工部品						
住所	〒409-0502 山梨県大月市富浜町鳥沢 2022						
電話/FAX 番号	0554-26-5311/0554-26-5313		E-Mail	K-nara@nisseiweb.co.jp			
資本金(百万円)	100	設立年月日	1939年3月	売上(百万円)	1,000	従業員数	70

2. PR事項

「転造のプロ」ニッセー、超精密転造機で製品販売！ 『まだ削りますか？』

世界で初めて、主軸傾斜角を制御する7軸同期制御を実現した「ギャラクシーCNC」転造機シリーズや、4軸完全同期制御を搭載した「アリュス CNC」転造機…。世界トップレベルの転造技術を誇るニッセーは高精度転造機を使った製品販売へ新たに乗り出します。転造機のレンタル(使用貸出)も新たなビジネスモデルとして始動。詳しくは上記 HP で！

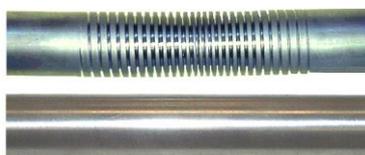
転造とは・・・回転する2つの工具で素材を挟み、圧力を加えることで加工を施す技術。切削と比較し加工時間が短縮、ゴミを出さない、省エネ加工が可能。

転造のメリット

- 高い強度・・・加圧により素材の繊維状金属組織が圧縮、硬化して、強度アップ。
- 高い生産性・・・素材を削らずに盛り上げて成型するので、材料の無駄ゼロ。
- 面粗度の向上・・・研削されたダイスに押し潰されるので、素材の面粗度は飛躍的に向上。
- 小さな力で加工・・・素材とダイスの接触面積は小さく、局部的な加圧の為、低エネルギーで加工。
- 環境にやさしい・・・ゴミゼロ、加工油も汚れにくく廃油が少ない。



CNC 転造機



転造加工例

パーフェクトロックボルト
(緩み止めボルト)

3. 特記事項

- 2009/8 「自動車トランスミッション用歯車の高精度仕上げ転造システムの開発」が関東経済産業局の技術の高度化に基づく「特定研究開発計画」の認定を受けました。
- 2009/2 「パーフェクトロックボルトの開発事業化」が関東経済産業局の「新連携計画」の認定を受けました。
- 2007/7 「元気なモノづくり中小企業 300 社 2007 年度版」に選定されました。
- 革新的な当社の塑性技術が評価され数々の賞を受賞・・・「2001 年度日本機械学会賞」、「2001 年度日本塑性加工学会賞」、「2000 年度中堅・中小企業開発賞中小企業庁長官賞」

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	日邦プレジジョン株式会社		代表者名	古屋 俊彦			
			窓口担当	営業部 降矢 康生			
事業内容	精密機器の設計、製造		URL	http://www.pnp.co.jp			
主要製品	分光検査装置、半導体製造装置、検査装置、省力機器の開発、製造						
住所	〒407-0175 山梨県韮崎市穂坂町宮久保 734						
電話/FAX 番号	0551-22-8998/0551-22-8996		E-mail	info@pnp.co.jp			
資本金(百万円)	50	設立年月日	昭和 59 年 3 月	売上(百万円)	1,319	従業員数	157

2. PR事項

見えない光は、どんな色！ あなたも見てみませんか！

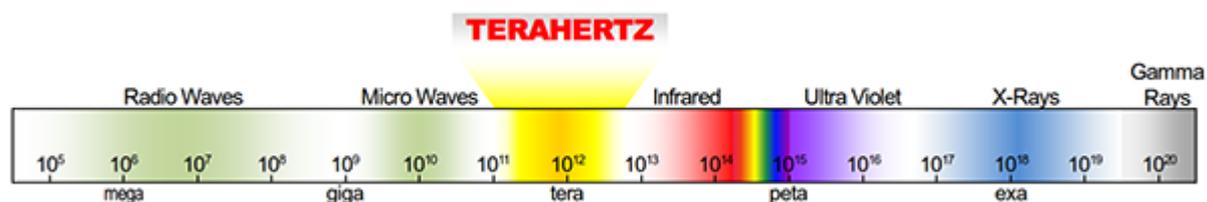
光とはなんでしょう？

光は電磁波の一種で、Hz(ヘルツ)という単位であらわされますが、これは、1秒間の波の繰り返し数を表します。

みなさんご存じの虹の七色は下図の赤色から紫色のことで、人間が光として色を感じられるところです。日本では『七色』と言われておりますが、世界には『二色』というところもあるそうです。

さて、それでは虹の七色の両側は、何色でしょうか。

残念ながら、人間は色としては感じられませんが、波長の短い方ではみなさんご存知の皮膚の大敵である紫外線から始まり、健康診断などで使用されるX線などがあります。また、長い方では暖かさを感じると言われる赤外線、マイクロ波、おなじみのラジオやテレビの電波などがあります。



テラヘルツとは、なに？

『Tera』(テラ)は、10の12乗を表します。

赤外線の中でも波長の長い遠赤外線に区分されますが、一般的には、0.05Thz から 7Thz 程度の範囲を示します。

弊社では、十数年前からこのテラヘルツを利用した分光分析装置の開発に取り組んでおります。

《見えない光＝テラヘルツ》にご興味の方は、『<http://terahertzwave.com/>』にアクセスしてください。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

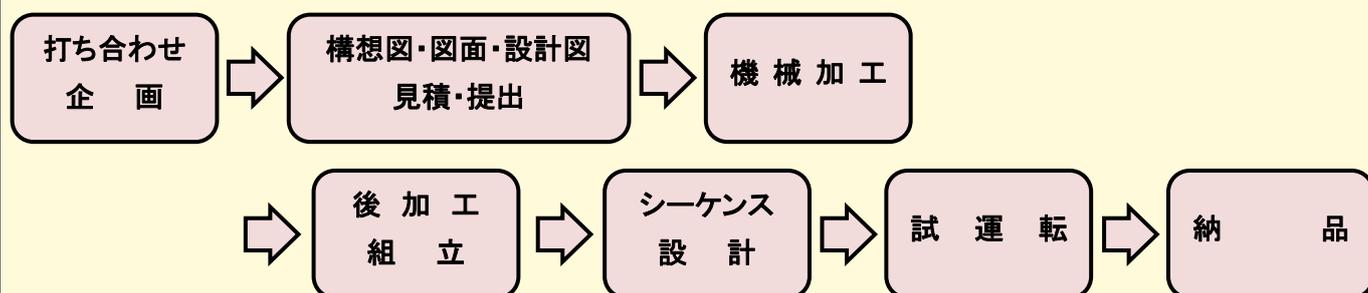
会社名	ミニヤ・ファクトリィ株式会社		代表者名	佐藤 健太郎			
			窓口担当	佐藤 健太郎			
事業内容	はん用機械器具製造業		U R L	http://www.miniya.co.jp/			
主要製品	カプセル計数充填機、簡易型カプセル計数機						
住所	〒402-0217 山梨県南都留郡道志村 9480-1						
電話/FAX 番号	0554-52-2568/0554-52-2271		E-mail	sato@miniya.co.jp			
資本金(百万円)	3	設立年月日	昭和 40 年 月	売上(百万円)	35	従業員数	8

2. PR事項

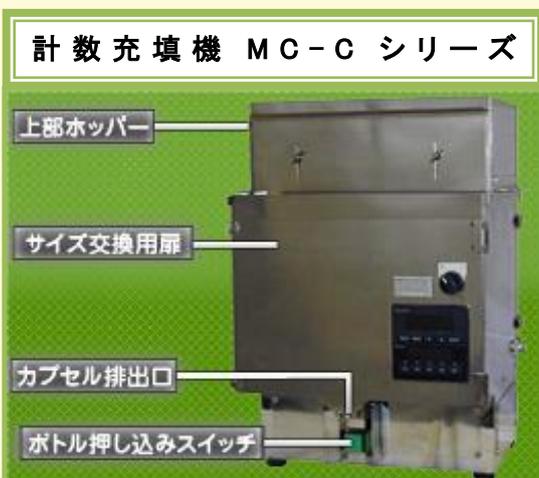
部品加工・治具製作から専用機器の開発・製作までのご依頼など幅広く対応！

弊社では機械加工・治具製作を基盤として専用機械の設計・製造を行っております。設計・製作・組立・シーケンス制御まで全て自社内で行う一貫生産体制によってお客様のニーズに合わせた専用機器製作が可能です。特に医薬業界や食品業界向けの省力化機器については多くの品揃えがあり、多数の企業様にご利用いただいております。治具製作や自動機・専用機器の設計・開発の事ならミニヤ・ファクトリィにお任せ下さい。

注文品工程フロー



専用機器例



○光電センサによる各列独立計測

各列独立の光電センサにより通過カプセルをモニタし、正確な計数を実現します。設定個数付近では最終計測列のみ OPEN して最後の端数まで計測いたします。

○各種誤差検知機能による正確な計測

2 個落ち検知機能・ダブルセンサ搭載により、計数不良をなくします。

○多様な計測対象物に対応

計数ユニット交換でハードカプセル・ソフトカプセル・錠剤の計測が可能となっております。

3. 特記事項

- 2010年6月 経済産業省の特定研究開発等計画の認定を受けました。
- 2010年10月 簡易型カプセル充填機 MCF-100V がテレビ東京系列 WBS で紹介されました。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社メイコー		代表者名	上野 富男			
			窓口担当				
事業内容	電気機械器具製造		U R L	http://www.meiko-inc.co.jp			
主要製品	真空加熱乾燥炉、プラズマ真空技術						
住所	〒400-0105 山梨県甲斐市下今井 732						
電話/FAX 番号	0551-28-5111/0551-28-5121		E-mail	k-soumu@meiko-inc.co.jp			
資本金(百万円)	98	設立年月日	昭和 37 年 6 月	売上(百万円)	2,626	従業員数	188

2. P R 事項

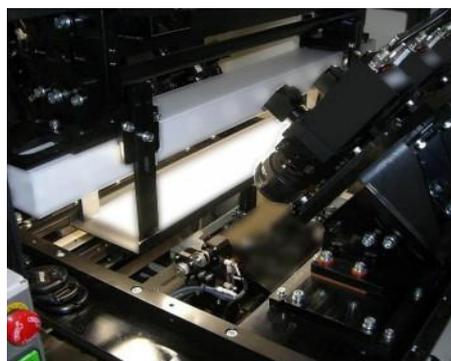
「想像力」「開発力」「技術力」「スピード」で
新技術、新製品の価値を創造地域社会に貢献する企業です。

プラズマ技術

半導体産業、環境産業等幅広い分野で
その応用が期待されています。

画像処理検査装置

金属部品の外観・欠陥・寸法を
画像処理により検査・抽出します。

レーザー加工装置

CO2レーザー、ファイバーレーザー等
レーザー加工に関する各種ご相談を承ります。



ロール搬送式真空加熱乾燥炉



自動搬送機付き
真空加熱乾燥炉システム

ドライルーム

物質に吸着している水分量を
正確に測定するための環境設備です。



3. 特記事項

I S O 14001 I S O 9001 認証取得 (A S R)

製品・技術 PR レポート

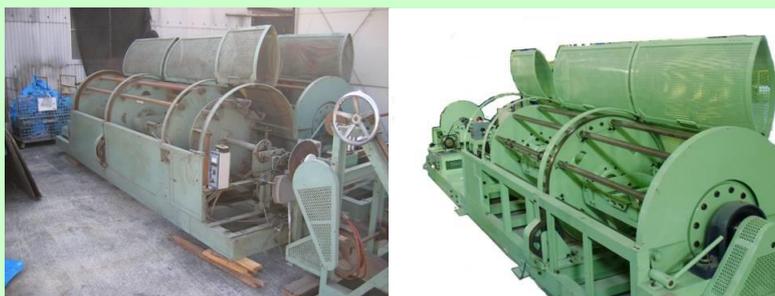
1. 企業概要

会社名	株式会社茂呂製作所			代表者名	茂呂 哲也		
				窓口担当	嶋田 克枝		
事業内容	機械メンテナンス/切削加工			URL	http://www.moross.co.jp		
主要製品	業種を問わない製造機器全般/工作機械及び周辺機器の改修/調整/整備/定期保守/緊急対応						
住所	〒407-0001 山梨県韮崎市藤井町駒井3169						
電話/FAX 番号	0551-23-3366/0551-23-6644			E-mail	customer@moross.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	1978年7月 (創業1977年)	売上(百万円)	360	従業員数	30名

2. PR事項

お客様の業種、機械の種別や生産国、大きさなどを一切問わない機械メンテナンスをさせていただきます。
過去の実績としては

- 生産設備の修理や改良
 - 食品用コンベアーの主軸やベルトの交換
 - 生産用治工具や装置開発
 - 砕石装置のベアリング交換
 - モーターの銅線巻替
 - 省エネ対応
 - 低コスト対応
 - スピードアップ
 - 故障低減
 - 安全対策
- など幅広く様々な対応をしております。
- 納期日本一を掲げて「メンテナンスカー」にて「機械119番」として敏速に初期動作を行います。
 - 先々を見据えた修理と提案をして最終的にはコストが下がり、お客様とのWIN&WINで対応します。
 - 自社内に加工機器があるので場合によっては交換部品の製作をして生産再開目標を最短に設定します。
 - 少数精鋭/多能工なスタッフで曜日/時間を問わず対応させていただきます。
 - 機械修理業を始めて「35年の実績と経験」で必ず難題を解決いたします。



長保管の遊休設備 → お客様の仕様に合わせた再生



120種の工具を常備したメンテナンスカー



3. 特記事項

- ※ 各種治工具類や省力化機器/ワンメイク機器の設計~製造~施工も行っております。
- ※ 毎年度、補助/助成事業を活用して新製品や新サービス、技術向上などの開発をしております。

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会社名	山叶産業株式会社		代表者名	渡辺 吉勝			
			窓口担当	技術部長 遠山 吉男			
事業内容	一般産業用機械・装置製造業		URL	—			
主要製品	一般産業用工作機械・切削機械工具の設計製作および販売						
住所	〒403-0004 山梨県富士吉田市下吉田 2-16-19						
電話/FAX 番号	0555-24-2222/0555-24-1115		E-mail	yamakano@gold.ocn.ne.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	1966年8月	売上(百万円)	124	従業員数	7

2. PR事項

山叶産業は、積極的にビジネスパートナーと連携して、
いろいろな新規開発に挑戦しています。

開発テーマの中から新しいものをご紹介します。

● 天然由来の有機性多孔質ミネラル補給剤の開発



(製品イメージ)

地域資源である木炭と焼成貝殻、木酢液を混合、造粒することにより、農業者の作業性に配慮した新タイプの有機性、且つ多孔質で、ミネラル成分を豊富に含んだ土壌改良材を開発するものです。

● 高密度実装多層構造配線基板及び樹脂パッケージ不良解析用

小型高速ドライ処理樹脂リムーバー装置の開発

マイクロピヤ技術によってビルドアップされた多層プリント回路は、極めて複雑な構造のものが多く、その製造過程で品質管理をするために、金属配線構造をスケルトン化して、配線の接続、或いはピヤでの配線形成の形状等を確認する必要があります。

当社は、ドライガスプラズマ処理によって内部の3次元金属配線構造に一切ダメージを与えることなく、低温にて超高速でスケルトン化を可能とする小型リムーバー装置を開発しました。(写真右)



3. 特記事項

- 平成 16～17 年度「地域新生コンソーシアム研究開発事業」採択（経済産業省）
テーマ名：『複合電磁波による汚泥減量化装置の研究開発』
- 平成 17 年度「新技術・新製品研究開発支援事業費」採択（山梨県）
テーマ名：『高密度実装多層構造配線基板及び樹脂パッケージ不良解析用小型高速ドライ処理樹脂リムーバー装置の開発』
- 平成 21 年度～「農商工等連携対策支援事業」
テーマ名：『天然由来の有機性多孔質ミネラル補給材の開発・販売』

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	有限会社アクトロン			代表者名	土屋 康久		
				窓口担当	土屋 康久		
事業内容	検査装置、自動制御、要素開発			URL	http://u-actron.com		
主要製品	接触式平坦度測定装置、緑内障検査システム、LEDの外観／特性検査・テーピング装置						
住所	〒400-0202 山梨県南アルプス市下高砂 292-3						
電話／FAX 番号	055-280-5150／055-285-8150			E-mail	yt_act@eps4.comlink.ne.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 63 年 5 月	売上(百万円)	85	従業員数	7

2. PR事項

『 アクトロンの由来は、 *Advanced Computer Technology*。』

『 電気・電子分野エンジニア集団による、真の検査装置メーカーです！ 』

● 得意とする開発分野

【検査装置】

- 画像処理、レーザー変位センサー、接触センサーの特徴を生かした、寸法、形状検査
- 製品仕様に準じた出力波形等、様々な機能検査

【自動制御】

- 搬入・組立・検査・排出まで含めた自動制御

【要素開発】

- 企画・設計・実験・試作機開発等ノウハウ提供

● 開発製品例

【成形品端子台高さ検査装置／レーザー式】

- 平坦度検査を正確・確実にしたい
 - ・ 分解能: $1\mu\text{m}$, 繰返し精度: $\pm 5\mu\text{m}$
- 測定速度を速めたい
 - ・ 高速データサンプリング及び解析により、測定時間を 5 秒以下に短縮 (34Pin, テーブル移動速度 100mm/s 時)
- 材質を問わず測定可能
 - ・ 非接触検査のため、曲がりやすい材質にも負荷を与えず測定可能

【緑内障遠隔検査システム】

- 遠隔操作で緑内障を検診するシステムを、産学連携の一環として、山梨大学、顕微鏡メーカー他と共同開発しました。
- 業界を問わず、弊社の電子設計、ソフト開発、自動検査のノウハウがお役に立っております。

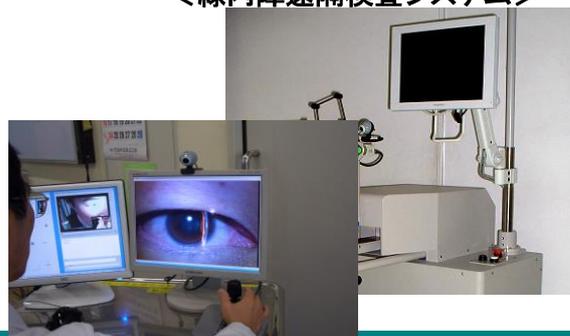
● 保有スキル

- 物理量(熱、力、音、長さ、重さ、電流、電圧、時間等)測定
- 画像処理およびコンピュータ応用技術
- レーザー変位センサー・非接触センサー応用技術
- モーター、空圧、油圧、ソレノイド等の自動制御
- 端子面平坦度測定

<成形品端子台高さ検査装置>



<緑内障遠隔検査システム>



3. 特記事項

- 2005 年 ハイtron(接触式平坦度測定装置)開発をテーマとし、経営革新認定を受ける。(山梨県承認)
- 2008 年 緑内障検査システムに対し、開発助成金の交付を受ける。(総務省、SCOPE助成金)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社アズマ工機			代表者名	赤野 玉明		
				窓口担当	遠藤 智宏		
事業内容	省力化機械・自動化装置の設計製作			URL	https://www.azumakouki.com		
主要製品	熱カシメ機、三次元光造形機、マイクロ光造形実験機、光学関連自動機、光学関連検査機						
住所	〒400-0834 山梨県甲府市落合町 593						
電話/FAX 番号	055-241-3391 / 055-241-3352			E-mail	kk-azuma@azumakouki.com		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 48 年 4 月	売上(百万円)	—	従業員数	12

2. PR事項

受注生産品

各種製品加工組立検査の自動化・省力化の装置設計・製作



大型レンズゲートカッタストック



プラレンズ外観検査機



シリンダー穴明プレス・ナーリング加工自動ライン

自社製品

3D プリンター

ユニラピットⅢ



ユニラピットⅣ



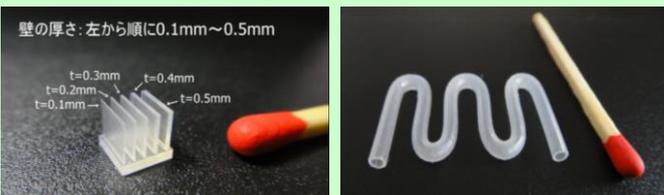
特許サーボ熱カシメ機



《カシメサンプル》



《造形サンプル》



UV レーザー光の使用で精密小物に最適、造形最小壁厚
3.5 μm は世界の 3D プリンターでトップクラス



サーボモーターと精密ボールネジによる電動プレスで
精密圧力制御・位置制御対応の精密熱カシメ機

3. 特記事項

弊社は永年にわたり、大手光学機器メーカーの専用機の受注生産を主に行い、今日に至っております。その傍ら自社製品 3DプリンターのユニラピットⅢ、特許サーボ熱カシメ機の製作販売も力を注いでいます。2011 年に ISO9001 の認証取得もしており、今後は新分野での業務拡大に努力して行きたいと思っております。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社アップロード		代表者名	長田 政美			
			窓口担当	山本 厚徳			
事業内容	電子機器の開発設計・製造・販売		U R L	https://www.ul-net.co.jp/			
主要製品	各種制御用ボード・放送設備用映像/音声単体機器/システム設計						
住所	〒400-1508 山梨県甲府市下曾根町 3475-1						
電話/FAX 番号	055-266-6711/055-240-1149		E-mail	info@ul-net.co.jp			
資本金(百万円)	35	設立年月日	昭和 61 年 9 月	売上(百万円)	270	従業員数	30

2. PR事項

それは何? 面白い! アイデアと新技術で夢を実現させる 技術屋集団



個性と技術がアップロードの中で融合し、
方向性を一つにして製品に変える“夢の工房”



こんな仕事をしています

- ◆ TV・ラジオ局向けの装置開発、システム開発
- ◆ 官公庁向け装置開発、共同研究開発
- ◆ 企画提案・設計・製造まで一貫した製品開発

・**デジタル放送時代・8kへ!**:HD/SD-SDI規格(ハイビジョン/D1映像信号)とAES-3ID規格(エンベデッド音声信号)に準拠した装置開発実績から、蓄えられた映像・音声技術・放送ノウハウを武器にプロ用デジタル放送機器から、マスターシステムまでトータルにサポートします。

・**アナログからデジタルへ**:FPGA 設計技術、DSP 信号処理技術、アルテラ・サイリクス等、主要 FPGA の設計、ARM・SH/Nios 等各種 CPU を使用したハード・ソフト開発、各種 DSP のソフト開発、ネットワーク(LAN)・光通信技術まで、今のトレンドをいち早くキャッチし、あらゆる物に新技術を組みます。

・**企画提案・OEM 製品**:放送局などで使われる音声・制御・映像装置を、客先の要望を取り入れながら、よりよい物を企画提案から具現化まで一貫した製品開発を行います。



映像・音声単体機器

世はデジタル化時代
デジタルスイッチャ、リミッター、
画面分割装置等々
放送局で大活躍



各種制御ボード

上)アナログからデジタル
まで、各種制御ボード・
CPU ボードの設計・製
造

左)音声のラウドネス値を
測ることのできる装置。



ドラマや映画の間にある CM などの急激な音量アップが
この装置によってなくなりました。

3. 特記事項

- 2015 年 4 月「株式会社ウイズアップ」を設立。若者から60歳過ぎた世代の雇用の受け入れ窓口として、色々なことに挑戦しております。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	上野電子株式会社		代表者名	土屋 俊二			
			窓口担当	小澤 一元			
事業内容	電子機器等製造業、移動体通信事業		U R L	https://uenoe.com			
主要製品	各種電子機器組立・調整、プリント基板、各種線材Asyy						
住所	〒407-0022 山梨県韮崎市水神二丁目 8-10						
電話/FAX 番号	0551-22-4710/0551-22-8170		E-mail	ueno_info@uenoe.com			
資本金(百万円)	10	設立年月日	1981年2月	売上(百万円)	683	従業員数	125

2. PR事項

社訓に掲げる“努力と信用”で、お客様のソリューションをお手伝いします。

上野電子株式会社は、創業以来、社訓に掲げている“努力と信用”をモットーとしております。電子機器組立や移動体通信事業を通じて、お客様の抱えている問題解決やご満足いただくサービスとサポートを提供いたしております。下記はその概要をご案内いたします。

電子機器組立事業の概要

ものづくりは、創業時からの事業であり、当社の原点です。

■電子機器組立配線

- ・医療機器組立配線
- ・各種アンテナ組立・調整

■プリント基板組立

- ・医療機器基盤の実装

■半導体検査装置組立

- ・装置組立
- ・検査、調整

■線材端末処理加工

- ・ワイヤハーネスの組立
- ・高周波ケーブルの組立

移動体通信事業の概要

■携帯電話基地局の工事

- ・携帯電話基地局のオーナ交渉
- ・基地局の設計、施工、電波測定

■携帯電話基地局保守管理

- ・携帯電話基地局の定期登録点検

■光ファイバー関連工事

- ・光ファイバー埋設工事、LAN/WANのIPネットワーク構築



屋上設置型基地局工事

3. 特記事項

- 一般建設業許可番号(般-19)第9150号
- 特定労働者派遣厚生労働大臣許可 特19-300058

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社エー・ピー・エス		代表者名	三浦 政和			
			窓口担当	浅沼 恵理子			
事業内容	LED 投光器、看板の製作・施工		URL	https://aps.co.jp			
主要製品	チャンネル文字、開閉式アルミ看板枠、LED 製品、鉄骨・ステンレス钣金加工						
住所	〒401-0301 山梨県南都留郡富士河口湖町船津 5672-1						
電話/FAX 番号	0555-72-4141 / 0555-72-4144		E-mail	head-office@aps.co.jp			
資本金(百万円)	20	設立年月日	平成 4 年 7 月	売上(百万円)		従業員数	38

2. PR事項

トータル サポート

施工



ニーズに合わせた、 開発、提案、製作、施工

20年の実績を携え、看板の提案から照明・製作・施工・アフターサービスまで自信を持ってトータルサポートいたします。

A.P.S
Ait Planning Service CO LTD

Dream Case
チャンネル文字



A.P.Sはどのようなニーズでもお応えします。

- ⊗ 全国どこでも施工にお伺いしています。
- ⊗ 申請、許可手続きもA.P.Sにおまかせください。
- ⊗ 基礎工事、支柱工事、取付け工事も応援します。
- ⊗ 90%以上が自社製作施工です。

エー・ピー・エスは看板製作、施工をメインに 20 年の実績を積み重ねてきました。近年では看板製作で培ったLED関連技術のノウハウを活かし、LEDモジュールからLED投光器、薄型LED天井照明やソーラー省エネ型情報拠点サイン板、道路縁石取付型ソーラー充電式避難誘導サイン等の LED 応用商品を開発しております。

開発商品例

LED パーライト



洗練されたデザインと定電流回路設計で超省エネを実現
(展示会ブース照明実施例)

懸垂幕用 LED 投光器



2W LEDに10°と60°の配光レンズを組み合わせた定電流回路付投光器

情報拠点サイン板



太陽光で充電した電力を利用しLEDライトで自照する省エネ型情報拠点サイン板

看板、LED 関連でお困りのことがございましたら、お気軽にご相談下さい！

3. 特記事項

- 平成 24 年度 やまなし産業大賞 『ものづくり大賞部門』【優秀賞】受賞

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会社名	株式会社エスアンドエッチ		代表者名	荻野 繁雄			
			窓口担当	小泉 亨			
事業内容	情報・通信・制御機器の開発・製造・販売		URL	http://www.sandh-inc.co.jp/			
主要製品	ハードウェア開発・製造、ソフトウェア開発、ソフトウェア無線機器研究・開発						
住所	〒400-1506 山梨県甲府市上向山町 1490-1						
電話/FAX 番号	055-240-1115/055-240-1117		E-mail	info@snadh-inc.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 59 年 7 月	売上(百万円)	400	従業員数	21

2. PR事項

情報・通信・制御分野のハードウェア・ソフトウェア設計ベンダーです

当社は世の中に存在しない製品の開発を得意としております。特に高速大容量の信号処理が必要とされる分野では、お客様のプロジェクト成功のため、仕様の検討よりパートナーとして参加させていただきます。

<<主要実績>>

■ハードウェア設計

CPU/DSP 搭載基板、各種制御 BUS 基板

(VME,PCI,C-PCI,PCI-Express,AMC)、FPGA 搭載信号処理基板、高速 AD/DA 基板(サンプリング周波数~4GHz)、LAN(100B/1000B)制御基板、光伝送制御基板(~3Gbps)、

デジタルオーディオ制御基板(AES/EBU)、画像処理基板(HD-SDI)

■FPGA 設計(使用デバイス:XILINX 社及び ALTERA 社の各シリーズ)

SERDES によるシリアル高速転送(~5Gbps)、Memory 制御(SDRAM,SSRAM,DDR,DDR2,DDR3L,QDR II)、デジタル変復調(PSK,FSK,QAM,MSK,SS,SCPC,FH,OFDM)、デジタルフィルタ(FIR,IIR,CIC)

■ソフトウェア設計

ドライバ(Windows)、各種制御ソフト(CPU:ARM,SH,H8,V850 シリーズ)、各種信号処理系ソフト(DSP:C6000、SHARC シリーズ)

受託開発

仕様検討

回路設計

基板設計

FPGA/PLD設計

ファーム/DSP設計

試作製造

ハード/ソフト評価

システム評価

納品

3. 特記事項

- 2012年5月 ISMS:情報セキュリティマネジメントシステム『ISO/IEC27001』取得
これまで培ってきた経験・技術を活かし、新たに自社製品を開発、販売を始めました。
PCI-Express_BUS(Gen2×8)、DDR3 メモリを標準搭載したメザニン基板搭載型汎用評価基板となります。(右写真参照)
また、搭載用メザニン基板も各種御用意しています。



1. 企業概要

会社名	有限会社オーク			代表者名	小林 和也		
				窓口担当	小林 一正		
事業内容	射出成形による精密部品加工			URL	http://www.o-a-k.co.jp		
主要製品	バックライト導光板・導光体・精密部品						
住所	〒400-0832 山梨県甲府市増坪町 824						
電話/FAX 番号	055-242-2244 / 055-242-2245			E-mail	info@o-a-k.co.jp		
資本金(百万円)	100	設立年月日	平成 14 年 10 月	売上(百万円)	80	従業員数	12

2. PR事項

『薄型・高輝度導光板、バー光源導光板等 光学品のご相談は当社へ!』

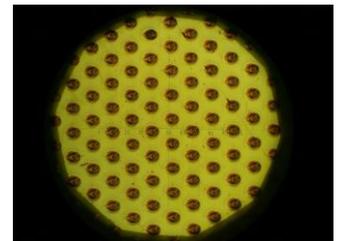
当社は、設立以来バックライト導光板及び透明樹脂部品の製造を行っており、携帯電話業界・OA機器・自動車業界などに納入しています。

●得意技術

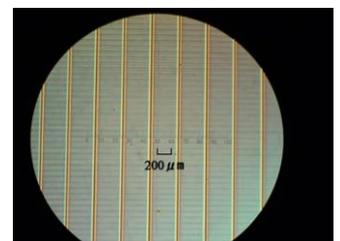
導光板や精密射出成形部品の金型製作には、製品品質を考慮した構造や寸法剛性など高い金型精度が要求されます。

お客様のご要望を、独自の技術開発によりご満足頂ける薄型・高輝度導光板及びバー光源導光体等の光学品を提供しています。

- ✓ 高輝度でムラの無いパターン設計、ナノ加工によるV溝・ドット加工から、鏡面・微細加工も対応可能
- ✓ 金型設計から対応することで、成形不良を最小限に抑え、0.3mmの薄肉成形や肉厚20mm以上の成形、導光体・レンズなど、多数の射出成形実績を有し対応可能
- ✓ 当社独自の導光板用パターン加工機により、LEDの指向角による明暗ムラ対策可能
- ✓ クリーンルーム(クラス100,000)完備

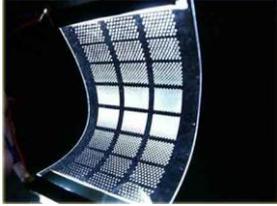


<ドット径: 200 μm>



<V溝深さ: 10 μm>

●導光板 製品例

平板樹脂型導光板	フロントライト導光板	フィルム型導光板	スタンドタイプ発光板
			
* 両面V溝パターン * 7 インチ 厚さ0.6mm	* 広視野・高透明性 * □210mm 厚さ1.5mm	* 薄さ 100~200 μm のフィルム型導光板	* 5mm 超薄型

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- ISO9001:2008 認証取得
- 平成25年度 経済産業省 中小企業・小規模事業者ものづくり補助金に採択

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会社名	株式会社オーテックエレクトロニクス		代表者名	田倉 和男			
			窓口担当	齊藤 大輔			
事業内容	産業用検査装置設計・販売		URL	http://www.oh-tec.com			
主要製品	高速LED分類テスター(OLC-7)、スイッチ特性検査テスター(LS)						
住所	〒400-0215 山梨県南アルプス市上八田 140-41						
電話/FAX 番号	055-280-5252/055-280-5255		E-mail	info@oh-tec.com			
資本金(百万円)	65	設立年月日	昭和 61 年 4 月	売上(百万円)	1,000	従業員数	27

2. PR事項

- ① 貴社の生産工程内の不具合に対し、アドバイスできます。
- ② 工程内を改善するよう、各種検査装置を設計製作できます。
- ③ 貴社の代わりに、新商品を委託開発できます。
- ④ 当社の保有技術：電子回路設計、制御技術、プログラム、スマートデバイス関連技術



高速LED分類テスター 型式名：OLC-7

50個/秒の高速検査が可能。
高精度！最高速でありながら測定精度±0.1%を実現



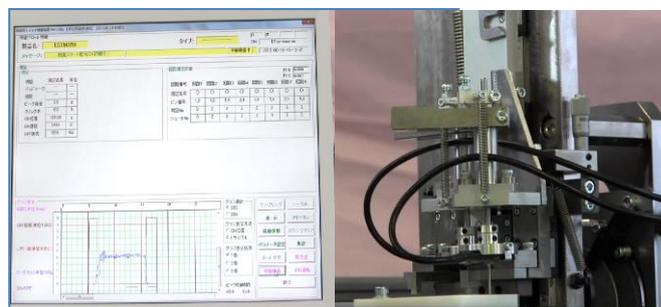
通信制御装置

アナログ回路設計技術を駆使し広範囲の無線網を構築する装置です。



直流モータ追従特性試験

直流モータ回転中の追従特性を評価する装置です。予め登録された検査条件設定に従って電圧を上昇・下降させながらの自動検査します。



スイッチ特性検査装置

押しボタンスイッチのクリック感触とスイッチのON-OFF 抵抗値を同時に測定し良否判定します。

3. 特記事項

※ISO9001 認証取得(2007)、中国上海事務所開設(2013)

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社オーテックメカニカル		代表者名	手塚 明彦			
			窓口担当	手塚 明彦			
事業内容	精密自動機の開発設計・製造・販売		U R L	http://www.aotec.co.jp			
主要製品	・自動組立機 ・LED分類機、テーピング機 ・自動検査機 ・自動選別機 ・バックエンド装置 ・外観検査装置 ・移載機 ・テーピング機 ・ピック&プレースユニット ・その他 各種自動機						
住所	〒400-0405 山梨県南アルプス市下宮地 68-2						
電話/FAX 番号	055-282-1382/055-284-3504		E-mail	info@aotec.co.jp			
資本金(百万円)	55.7	設立年月	昭和 60 年 5 月	売上(百万円)	1,040	従業員数	54

2. P R 事項

メカトロニクス分野に貢献する問題解決型提案企業

弊社は「医療品」、「電子部品」、「文房具」、「日用品」といった様々な分野に「超高速」「高精度」「省スペース」をコンセプトとしたオリジナリティの高い装置を提案・納入して参りました。

組立機実績：注射針組立機(部品点数 4 点、タクト 0.5 秒/個)、洗濯ハサミ組立機(部品点数 3 点、タクト 1 秒/個)

検査機実績：電子部品特性検査機(タクト 0.2 秒/個)、電子部品外観検査機(タクト 0.2 秒/個) etc

上記以外に、標準機で販売している LED 分類機・テーピング機や高速パレタイジング機も扱っており業界最速となる 20 ヶ/秒の処理能力を実現しました。

メカトロニクス技術融合でソリューションをご提案。

「超高速」「高精度」「小物部品」をコンセプトに掲げ、先進のメカトロニクス技術融合によりオリジナリティの高い装置をご提案いたします。困難なテーマも論理的な解析と観査により、ねばり強く取組んで問題解決をいたします。自動機は基本的に受注生産で千機種以上の実績があります。



【組立機】



【LED 分類機】



【高速パレタイジング機】

3. 特記事項

●日本ものづくりワールド 2016 機械要素技術展に出展

高速パレタイジング機(2 機種)、砲弾(ランプ)型 LED 分類機、表裏反転ユニットを展示しました。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社オキサイド			代表者名	古川 保典		
				窓口担当	総合企画本部 赤羽 俊彦		
事業内容	光学材料・製品の開発、製造、販売			U R L	https://www.opt-oxide.com		
主要製品	高性能光学単結晶、光学製品(素子・モジュール・測定装置)、連続波深紫外レーザー						
住所	〒408-0302 山梨県北杜市武川町牧原 1747-1						
電話/FAX 番号	0551-26-0022/0551-26-0033			E-mail	contact@opt-oxide.com		
資本金(百万円)	1,693	設立年月日	平成 12 年 10 月	売上(百万円)	1,035	従業員数	209

2. PR事項

スマートフォンなどに必須とされる最先端の半導体の製造工程で、連続波深紫外(CW DUV)レーザー、光学単結晶が使用されています。
また各種光学単結晶および光学製品は、光通信用途をはじめ、ディスプレイなどのエンターテイメント用途、医療・バイオ用途など様々な分野で求められています。

光技術の可能性を追求し、その成果を少しでも早く社会に還元したい。それが創業以来変わらぬ私たちの願いです。際限なく裾野の広い光技術の世界。その中でも光学単結晶、光学素子・モジュール・測定装置、および CW DUV レーザの開発、製造のプロフェッショナルを目指し続けます。

●高機能光学単結晶

- ・多種多様な結晶育成術
- ・材料探索
- ・大口径化
- ・高品質化
- ・量産・安定供給



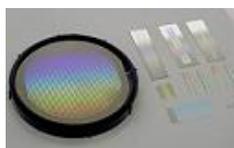
●CW DUV レーザ

- ・波長：266nm
- ・全固体
- ・優れたビーム品質
- ・安定動作
- ・その他波長
(532nm, 355nm) も承ります



●高性能光学素子・モジュール

- ・LN/LT 結晶製造
- ・ウェーハ化プロセス
- ・QPM デバイス製造
- ・波長変換モジュール



●スペckルコントラスト測定装置

- ・レーザーディスプレイ開発向け
- ・定量的評価
- ・高い再現性
- ・簡単操作



3. 特記事項

- 2000年10月 国家公務員兼業制度利用第1号として古川保典がオキサイドを設立
- 2002年04月 第14回中小企業長官賞受賞(中小企業優秀新技術・新製品)
- 2003年09月 東芝セラミックス株式会社(現 コバレントマテリアル株式会社)と資本・事業提携
- 2006年06月 株式会社ニコンと資本・事業提携
- 2007年10月 NTT-アドバンステクノロジー株式会社と資本・事業提携
- 2008年07月 第33回井上春成賞受賞
- 2008年10月 ISO9001 認定取得
- 2009年07月 第3回ものづくり日本大賞特別賞受賞
- 2009年11月 第1回やまなし産業大賞受賞
- 2010年11月 DUV レーザ事業開始 横浜事業所開設
- 2011年04月 レーザ学会産業賞奨励賞を受賞
- 2012年04月 久保田ラボ、宮澤ラボ設立

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社加藤電器製作所		代表者名	加藤 修央			
			窓口担当	勝俣 努			
事業内容	電子部品製造及びソフトウェア開発		U R L	http://www.kdg.co.jp/katoh/			
主要製品	半導体PKGのウエハーテスト、アセンブリ、ファイナルテスト受託ビジネス 電子部品受託ビジネス、医療機器受託ビジネス、ソフトウェア開発						
住所	〒403-0032 山梨県富士吉田市上吉田東 9-10-12						
電話/FAX 番号	0555-22-6161 / 0555-22-6165		E-mail	t-oishi@katoh.kdg.co.jp			
資本金(百万円)	88	設立年月日	昭和 38 年 5 月	売上(百万円)	16,000	従業員数	200

2. PR事項

IC、LSI、キーデバイスの最前線に。
設計から開発・製造まで一貫して対応する総合メーカー。



加藤グループが提供する“価値”

半導体・電子デバイス製造のエンジンとして。———

～継続的な投資でお客様と共に成長～

つよみ

1

根拠ある低コスト

バックエンドラインの自社開発・設計による「高速化」「無人化」「低投資」で海外にも勝るコスト競争力を実現しました。

日本企業ならではの“匠”の精神で、単なる値引きとは全く次元の異なる“根拠ある低コスト”を提供します。

つよみ

2

お客様の“第2開発部”として

お客様のニーズをきめ細かく、素早く、完璧にくみとること。

最適なソリューションを提供すること。

そのためには、お客様のビジネスにコミットする真のパートナーシップが必要です。加藤グループはお客様の“第2開発部”として共に歩んでいきます。

3. 特記事項

ISO9001・ISO14001・TS16949 認証取得

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	旭陽電気株式会社		代表者名	金山 光雄			
			窓口担当	内藤 剛			
事業内容	電気電子機器設計・製造・検査		U R L	https://www.kyokuyo-e.co.jp/			
主要製品	半導体製造検査装置／精密機械製造装置／コンピュータ機器部品						
住所	〒400-0055 山梨県甲府市大津町 1566-9						
電話／FAX 番号	055-241-1222／055-243-5252		E-mail	naito@kyokuyo-e.co.jp			
資本金(百万円)	20	設立年月日	昭和 45 年 4 月	売上(百万円)	6000	従業員数	400

2. PR事項

「顧客第一主義の徹底」を会社方針として、お客様、仕入先様、社員とその家族、地域社会からの信頼を得られるよう日々活動しています。

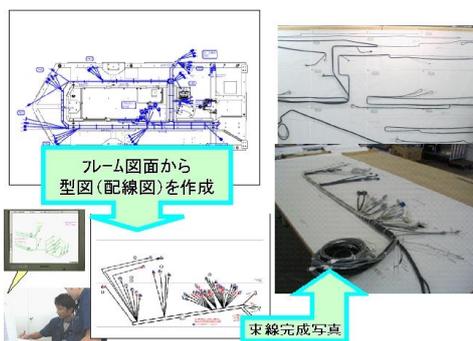
旭陽電気は複数の電子機器メーカーより製造を受託しているEMS（電子機器製造受託サービス）企業です。当社では、半導体製造検査装置／精密機械製造装置の各種設計、試作、メカ・エレキ資材調達、製造（組立／調整／検査）、更には現地調整／保守／メンテナンス等幅広いサービスにより、トータル・ソリューションを提供する最適なグローバルEMSを目指しています。

<<電子部品・EMS事業>>

クリーンな生産現場で半導体製造検査装置／精密機械製造装置の一貫した「設計～資材調達～製造」業務の受託を行っています。

① 各種設計

システム設計～製造詳細設計
(機械設計／電気設計)のハード・ソフト設計



設計の一例(CADからの束線設計)



RoHS に対応した資材調達

② 資材調達

弊社生産システムにより
・高品質／迅速／低価格
・Rohs指令対応
・部材のトレサビリティ

③ 製造(組立／調整／検査)

TPM活動により実現
高品質・生産性向上・低価格



組立／調整／検査のようす

3. 特記事項

<<その他事業>>

1. システム販売・施工保守事業（電気工事業、電気通信工事業）

①情報機器／上下水道料金・会計システムの販売 ②防災無線・ダム河川監視システムの施工保守

2. 請負・派遣事業(般19-010029) 各種設計、資材調達、製造、ライン受託、一貫製造受託

製品・技術 P R レポ ー ト

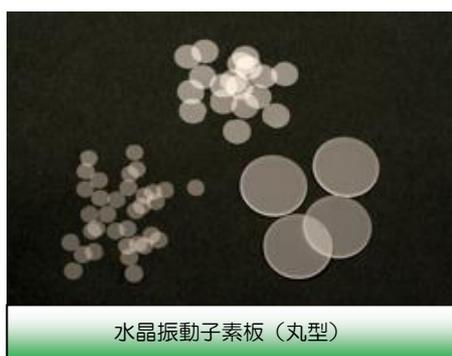
1. 企業概要

会社名	株式会社グローバル		代表者名	代表取締役 社長 有泉勝彦			
			窓口担当	専務取締役 白岩 肇			
事業内容	水晶振動子用素板及び 水晶振動子の製造/販売		U R L	www.global-j.com			
主要製品	水晶振動子用素板、インバーテッドメサ型ブランク、その水晶振動子						
住所	〒400-1514 山梨県中央市浅利 1160						
電話/FAX 番号	055-269-3311/055-269-2322		E-mail	info@global-j.com			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 57 年 5 月	売上(百万円)	750	従業員数	75

2. PR事項

山梨から世界へ、高周波振動子による情報処理・伝達の高速化で世界をリードする

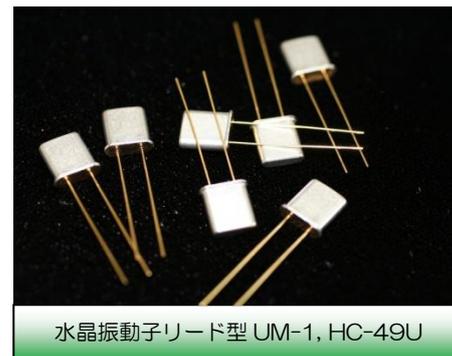
当社では現代のエレクトロニクスには欠かせない部品となっている、[水晶振動子用素板](#)（クリスタルブランク）及び、[水晶振動子](#)と呼ばれる製品の製造を行っている会社です。



水晶振動子素板（丸型）

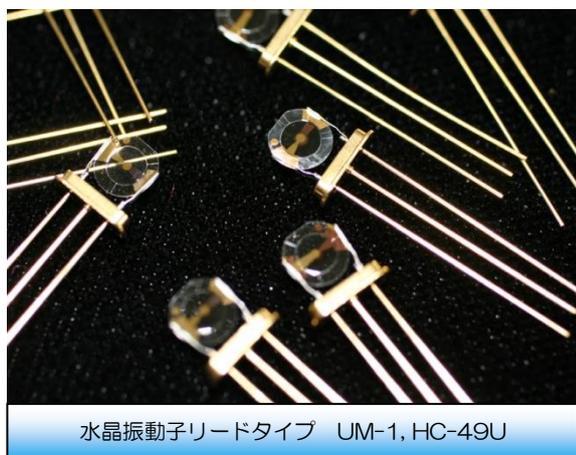


水晶振動子素板（短冊型）

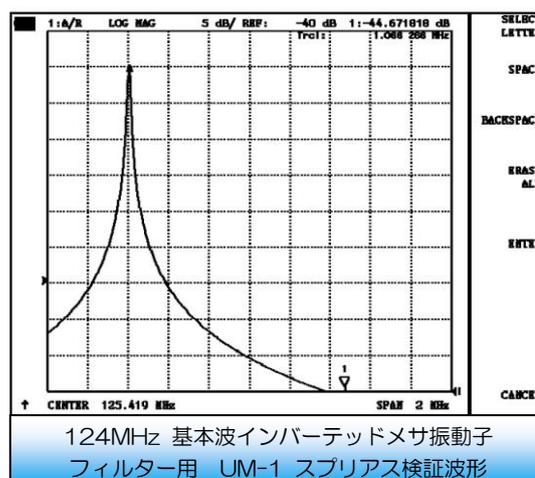


水晶振動子リード型 UM-1, HC-49U

水晶振動子とは水晶（石英）の圧電効果を利用して高い周波数精度の発振を起こす際に用いられる受動素子の一つです。ICなどと組み合わせることにより高性能の電子機器（携帯電話及び基地局、デジカメ、パソコン、自動車、時計等）に使用されています。



水晶振動子リードタイプ UM-1, HC-49U



3. 特記事項

関東経済産業局（旧 NEDO）委託 地域新生コンソーシアム参画実績

- 平成13年度。山梨大学・山梨工業技術センター・(株)グローバルにより、「ラム波理論によるギガヘルツ振動子の開発」
- 平成19年度。山梨大学・山梨工業技術センター・リバーエレテック株式会社・(株)グローバルにより、「高安定大容量通信を実現するラム波共振子の研究開発」

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社光陽精密	代表者名	大城 英九				
		窓口担当	営業 宮下 克己				
事業内容	水晶発振器の開発	URL	http://www.koyo-seimitu.co.jp/				
主要製品	水晶発振器、水晶発振器応用製品						
住所	〒403-0018 山梨県富士吉田市向原三丁目 13 番 10 号						
電話/FAX 番号	0555-23-8000/0555-23-5171		E-Mail	info@koyo-seimitu.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	1957年11月	売上(百万円)	700	従業員数	55

2. PR事項

*『光陽精密は特殊な水晶研磨をコア技術として、
世界市場へ高周波水晶発振器を提供しています !! 』*

当社は昭和 32年に創立し、水晶研磨技術への限りない向上心で「高品質・高精度」の水晶デバイス製品の一貫生産に成功し、国内外への製造・販売をしております。

弊社の高周波水晶発振器は、100MHz～600MHzの広範囲域で「HDD業界／通信業界等」で高い品質評価を受け、KOYOブランドとして世界に飛躍するまでに至りました。現在のネットワーク環境の更なる発展に貢献するため、高周波化/高精度化を更に追求し市場要求に応えるべく製品開発、製品作りに邁進して参ります。



* 水 晶 発 振 器 *

[品 質 の 光 陽]



* 組み立て製造ライン *



* 最新鋭逆スパッタ装置 *

3. 特記事項

2007年10月 ISO9001 認証取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社光洋電子工業		代表者名	後藤 光敏			
			窓口担当	吉田 栄樹			
事業内容	特注・システム・照明電源の開発・製造・販売		U R L	http://kouyou-electronics.com			
主要製品	LED 照明電源(防水・舞台・UV・CCD カメラ・医療向け等)・システム電源・特注電源・						
住所	〒401-0512 山梨県南都留郡忍野村内野 4771 番地						
電話/FAX 番号	0555-84-2604 / 0555-84-3902		E-mail	info@kouyou-electronics.com			
資本金(百万円)	30	設立年月日	1987 年 10 月	売上(百万円)	240	従業員数	22

2. PR事項

事業概要(生産技術システム)

お客様に価値を実現

計測器・特殊電源・システム機器で培われた豊富な物づくり経験

高信頼な開発

印刷・衛星・データロガー他多分野にわたる実績

柔軟な対応可能

小ロットから大ロット、低価格でネットワークグループにて対応可能

設計

お客様の要求に合わせた製品を設計。小型高効率で短納期開発。

試作

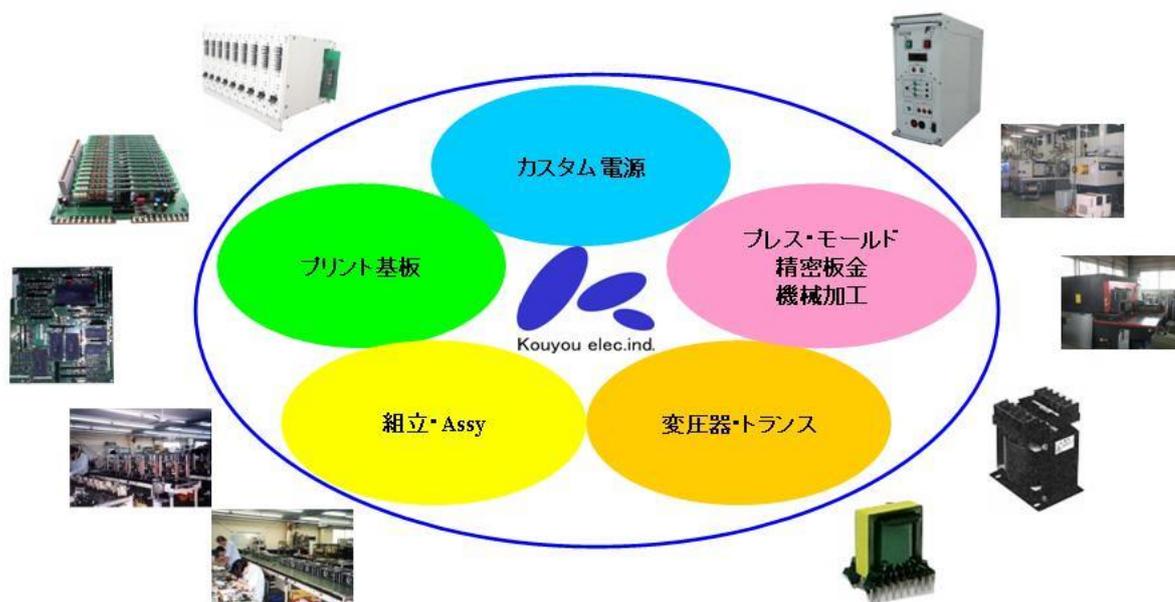
各種シミュレーションにより高精度の信頼性試験を技術センターで行う。

規格取得

UL, C-UL, CSA, TUV, PSE, VCCI, FCC

量産

多品種小ロットが得意。グループ(組合)により、プラスチック・板金・塗装が迅速対応。



新商品情報



LED 照明用防水電源 E シリーズ (PSE 取得)
 320W・240W・150W・60W
 オプション：調光、通信
 その他



LED 照明制御電源 KU シリーズ
 1・2・4 チャンネル
 200W・120W・60W・30W
 機能：電圧・電流表示
 調光、RS232C、その他

開発中

植物育成 LED 照明灯具・LED パー (直管型)

3. 特記事項

ISO9001:2008(2004 年取得)・中小企業新事業活動促進法承認(2008 年)・LED 新駆動装置(特許取得 2009 年)・調光方法と装置(国際出願 2011 年)・かわさき起業家優秀賞受賞(2010 年)

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社ササキ		代表者名	佐々木 啓二			
			窓口担当	村上 良二(常務取締役)			
事業内容	電子部品、電子機器組立・製造		U R L	https://sasaki-inc.co.jp/			
主要製品	高信頼性 ワイヤー・ハーネ加工・製造・組立						
住所	〒407-0175 山梨県韮崎市穂坂町宮久保 1155-1 ササキ韮崎工場						
電話/FAX 番号	0551-22-3733/0551-30-2266		E-mail	sgm1204@sage.ocn.ne.jp			
資本金(百万円)	50	設立年月日	1995年8月	売上(百万円)	1,300	従業員数	130

2. PR事項

産業機器、自動車R&D、航空・宇宙・防衛用ハーネス！**株式会社 ササキ とは？**（私達のキーワード）

- ① 「高信頼性」ワイヤー・ハーネス（ケーブル）の加工・製造および設計
- ② 半導体製造装置や工作機、精密機器まで幅広い分野の対応能力
- ③ 本当の「多品種少量」生産から、「LOT」生産まで、製造ライン順応
- ④ IT化による生産管理体制（納期遅延0件継続中）
- ⑤ これまでに培ったノウハウ（部材、ASSY方法）を提案できる企業
- ⑥ 自工程保証の仕組みにより、不良撲滅ppm管理を実践中



東線ASSY・製図

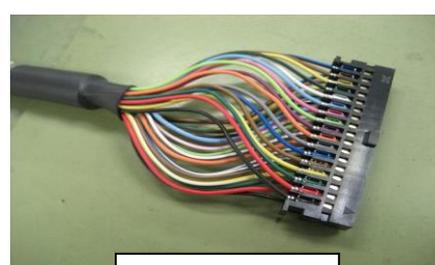
<製作サンプル>



ハーディング



D-SUB



バラ線圧接



フラットケーブル



同軸ケーブル



丸型コネクタ

品質、納期でお困りの企業様、是非ご一報ください！！

3. 特記事項

- ★ JISQ9100:2009(航空・宇宙・防衛要求事項)・ISO9001:2009 認証取得
- ★ ISO14001:2004 認証取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

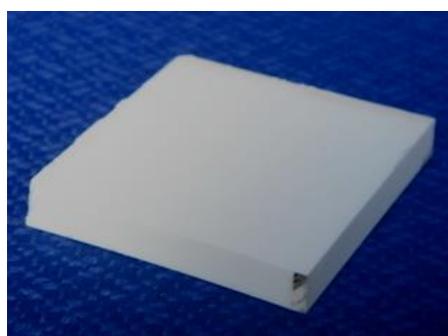
会社名	サンリツテクノ株式会社			代表者名	石井 昌典		
				窓口担当	石井		
事業内容	セラミックス・ガラス・結晶材料の精密微細加工(受託加工)			URL	http://www.sanritsutechno.co.jp		
主要製品	セラミックス・ガラス・結晶材料の精密微細加工(切断・研削・研磨・穴あけ等)						
住所	〒406-0045 山梨県笛吹市石和町井戸 211-4						
電話/FAX 番号	055-263-7632/055-263-7527			E-mail	info@sanritsutechno.co.jp		
資本金(百万円)	15	設立年月日	昭和 45 年 7 月	売上(百万円)	200	従業員数	23

2. PR事項

セラミックス基板の成形加工 (アライメント切断・平坦化・穴あけ他)

お客様よりご支給頂いたセラミックス基板を成形加工します。

セラミックス基板	LTCC 基板、アルミナ基板 他		
成形加工	アライメント切出、平坦化研磨、穴あけ 他		
実施例(実力値)	φ300LTCC 基板	アライメント精度	50 μm
		平行度	30 μm、平面度 30 μm



セラミック基板/焼きっ放し
(ご支給基板)



正多角形切出
面取り
穴あけ
鏡面仕上げ
(実施例)



メタルビアの凹凸制御

メタルビア付基板の場合



平坦仕様
(ビア高さ -0.1 μm)



凸仕様
(ビア高さ +2.7 μm)



凹仕様
(ビア高さ -3.7 μm)

3. 特記事項

当社では、セラミックス・ガラス・結晶材料に対する 切断・研削・研磨・穴あけ等の加工技術を提供しています。製品材料の加工性テスト、条件出し から 量産化まで、幅広いステージに対応します。対象(例)は、シリコン、水晶、サファイア、ニオブ酸リチウム、タンタル酸リチウム、ランガサイト、フッ化カルシウム、SiC、アルミナ、ジルコニア、窒化アルミ、窒化珪素、フェライト 他。

製品・技術 P R レポ ー ト

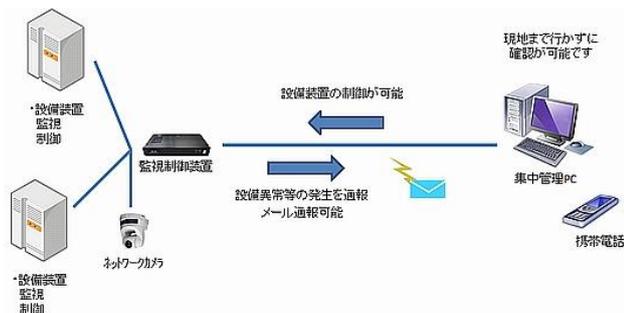
1. 企業概要

会社名	昭和産業株式会社		代表者名	岩下和彦			
			窓口担当	第二課 野田 隆史			
事業内容	電子・電気機器 製造・開発 人材派遣		URL	https://www.syowa.com			
主要製品	遠隔監視制御システム、放送機器、無線通信機器、各種基板実装、半導体製造装置 液晶製造装置、産業用機械、地震火山観測機器など						
住所	〒407-0011 山梨県韮崎市上ノ山 3850						
電話/FAX 番号	0551(22)8601 / 0551(23)4581		E-mail	noda.tak@syowa.info			
資本金(百万円)	50	設立年月日	1964.2.14	売上(百万円)	2,900	従業員数	285

2. PR事項

遠隔監視制御システム

— 無人・遠隔拠点の状態監視、自動制御



実績 放送局送信所向遠隔監視装置、
病院向 UPS 監視装置、
工場向停電監視装置

医療機器などに適した小ロット多品種生産

— 品質・環境 ISO の確立された認定生産ライン



回路設計からモジュール生産まで

ラインの特徴：SMT ライン (S~XL サイズ迄)
BGA リワーク・リボール可能、治具レス検査機、
自動半田槽、スポット自動半田装置等

設計、調達、製造、調整検査、現地工事迄 一貫受注

当社では、お客様との仕様打合せから完成品の納入まで一貫受注が可能です。工程ごとに分割された取引先とのやり取りや管理工数は思いのほか負担が大きいものです。当社にお任せいただければお客様の管理コストが大幅に削減可能です。



社会インフラ・産業用機器の製造協力工場

— ファブレス企業のパートナー

小ロット多品種、短納期、変則生産、コスト低減等
お客様のご要望にお応えしながら、設計へのフィードバックを積極的に行い、国内製造にこだわった試作・量産工場の役割を果たしています。

製造品目実績

放送通信制御機器、無線通信機器、電源機器、
半導体製造装置、液晶製造装置、産業機械、
地震観測装置、各種基板実装 等々。

- ・ISO:9001(1998年認証取得)、14001(2004年認証取得)、JISQ9100(2016年2月認証取得)
- ・特殊設備:クリーンルーム(クラス1,000及び10,000)、XL(620mmサイズ)対応基板実装ライン、XLサイズ対応大型洗浄槽、同治具レス検査機、コーティングルーム
- ・リフトオフ山梨(山梨県 航空宇宙防衛関連機器 共同受注グループ)所属

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	太陽電機株式会社		代表者名	羽田 茂			
			窓口担当	小林 一馬			
事業内容	製造受託サービスの提供		U R L	http://www.taiyodenki.co.jp			
主要製品	電気機械製品分野: 通信用電源装置、無停電電源装置、ドライブ装置、 変圧器、パワーコンディショナ等 一般機械製品分野: 工作機械等						
住所	〒401-0302 山梨県南都留郡富士河口湖町小立 4555 番地						
電話/FAX 番号	0555-72-6000/0555-72-6085		E-mail	info@taiyodenki.co.jp			
資本金(百万円)	25	設立年月日	昭和 45 年 11 月 10 日	売上(百万円)	—	従業員数	114

2. PR事項

制御盤・配電盤・操作盤等組立配線の製造受託サービス・EMS

— 品質・コスト・納期 全てにおいてご満足頂ける製品作りを目指しています —

製造受託サービスの概要

●太陽電機では制御盤・配電盤・操作盤・各種電源装置など、多種少量製品の受託生産を得意としており、部品購入から組立・配線・検査までの一貫生産を行うことで、高品質・低コスト及び短納期を実現し、お客さまから高い評価を頂いております。

「製造受託サービス」ワークフロー



クレーン設備を有する広大な作業エリアでは、通信設備や重電設備の盤製品など、大型製品の生産も余裕をもってこなすことができます。



セル生産など新たな生産手法に加え、長年培ったもの作りノウハウと、匠の技で、お客さまにご満足頂ける製品作りを目指しています。

製造受託サービスの特徴

- 部品調達から組立、検査までの一貫生産
- 電気部品や電子部品など製品に必要な部品の手配を行います
- 大型筐体から精密板金まで、板金部品の調達もお任せ下さい
- 部品コストや組立コストを下げるご協力とご提案を致します
- 新規製品の試作も承ります

製造受託実績

- 携帯電話設備など通信事業分野
 - 制御盤・配電盤など重電設備分野
 - 光学機器分野
 - 工作機械分野
 - 省エネルギー機器
 - 農業分野 など
- 多くのお客様にソリューションパートナーとしてご利用頂いております

3. 特記事項

- 2003年(平成15年) ISO9001 認証取得
- 2008年(平成20年)エコアクション21 認証取得

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	東信システムサーキット株式会社		代表者名	宮永 明			
			窓口担当	岩崎 真也			
事業内容	プリント基板実装、各種電子機器の組立・検査及び各種生産関連サービス		U R L	http://www.ya.toshin-et.co.jp/			
主要製品	IOT関連機器、各種産業機器、各種計測機器、医療機器、車載関連製品、社会インフラ関連機器等の各種ボード・装置・周辺機器						
住所	〒406-0823 山梨県笛吹市八代町永井 586-1						
電話/FAX 番号	055-263-1911 / 055-265-5507		E-mail	s-iwasaki@ya.toshin-et.co.jp			
資本金(百万円)	30	創業年月	1982年 12月	売上(百万円)	300	従業員数	50

2. PR事項

各種電子機器の基板実装並びに装置組立・検査に関し、開発からアフターサービス迄、サプライチェーンの全域にわたってサービスをご提供致します

東信システムサーキットは、創業 60 年を誇る東信電気株式会社を頂点とする、東信電気グループの一員として各種電子機器の基板実装から装置組立検査を担当する EMS ビジネスを展開しています。

東信電気グループは、150 名にのぼるハードウェア・ソフトウェア・トータルシステム設計・開発技術者を有し、開発から生産・販売・保守の全域をカバーする総合電子機器企業グループです。

◎ 当社の特徴

- ・ 大手国内電子機器メーカーに認められた、高い品質と短納期対応
- ・ 試作から量産までの多品種・変量生産に対応可能
- ・ 鉛フリー、RoHS 対応はもとより細かなご要望を、製造品質に反映
- ・ 豊富な経験から、品質向上やコストダウンを提案
- ・ 大型基板サイズ 580×460×t4 に対応した高速製造ライン
- ・ 0402 微小部品から□80mmQFP,CSP,BGA までの部品に対応
- ・ アルコール系洗浄機による基板洗浄可能

◎ 【開発/生産品事例】

【電気設計・構造設計・メカトロ開発・ソフトウェア開発・生産・保守】



音楽配信機器



KIOSK 端末



レーザーマーキング装置

3. 特記事項

東信システムプロダクト株式会社と連結で、2005 年 ISO14001、ISO9001 認証取得。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	東洋電子工業株式会社甲府工場	代表者名	井川 泰男				
		窓口担当	中村 潔				
事業内容	半導体・電子部品製造	U R L	http://www.toyo-denshi.co.jp/				
主要製品	半導体ウエハ検査、ガラス封止ダイオード製造、CCFL 管電極ガラス加工						
住所	〒400-1508 山梨県甲府市下曾根町 2781-1 (本社:東京都国分寺市南町)						
電話/FAX 番号	055-266-4821/055-266-4826		E-mail	nakamura-kiyoshi@toyo-kofu.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 42 年 6 月	売上(百万円)	1,392	従業員数	262

2. P R 事項

ガラス封止ダイオード製造の加工・生産技術をご活用下さい

当社はガラス封止ダイオード製造で培われた組立(微小部品振り込み技術)、封止(連続炉での効率生産)、半田(超音波フラックスレス半田)、磁性部品の磁力搬送技術、微小部品の光学インライン検査技術等を駆使し、ダイオード他高品質な製品を供給しお客さまより高い信頼を頂いております。

連続炉での効率生産



- ・金属とガラスの溶着技術
- ・ベルト式高温雰囲気炉
- ・窒素、窒素+水素雰囲気
- ・最高温度: 1,100°C

磁力搬送技術



- ・磁性材を含むアキシヤル部品を、磁力を使い、高速で非接触搬送
- ・縦、横、水平各種方向に対応

微小部品振り込み技術



- ・直方体、円柱等の各種部品に対応
- ・最小サイズ:
0.25mm²

超音波フラックスレス半田コート技術



- ・フラックスを使わない超音波方式の為、高速で汚れや残渣が少ない
- ・Pb フリー半田
SnCu、SnAg

光学インライン検査技術



- ・寸法、外観をインラインで高速に検査 0.35sec/ヶ
- ・判定基準: 5μm
- ・円筒形ガラスにも対応

3. 特記事項

- ・甲府工場ウエハ検査部門 : 超クリーン環境(class10)・狭ピッチ・多ピン半導体ウエハ検査
- ・新潟工場 : 基幹・通信用光通信モジュール組立・試験 半導体 IC・LSI 選別
- ・新潟システム開発センター : マイコン制御システム開発/改造、組込システム開発/改造、FA、生産管理、自動化、システム化支援
- ・1994 年 ISO9001 認証取得、2004 年 ISO14001 認証取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社内藤電誠町田製作所		代表者名	野村 護			
	甲府工場		窓口担当	伊東 俊光			
事業内容	電子機器設計製造		URL	http://www.ndk-m.co.jp/company/			
主要製品	半導体受託製造、コンピュータ周辺機器等の設計製造						
住所	〒400-0314 山梨県南アルプス市下市之瀬 1220-1						
電話/FAX 番号	055-284-5181 / 055-284-6361		E-mail	toshimitsu.itou@ndk-grp.jp			
資本金(百万円)	100	設立年月日	昭和 40 年 10 月	売上(百万円)	3,200	従業員数	130

2. PR事項

基板実装技術と半導体技術を保有し、幅広いニーズにお答えします。

弊社は、コンピュータ関連機器・情報通信機器の分野で、「マイコン応用技術」「RF技術」をコア技術とし、多くのお客様の製品開発や製造に携わっています。

また、組み込み用のモジュールやマイコン開発環境製品など、自社商品事業に取り組んでいます。

近年は、電力測定機器を応用した電力見える化やソーラー発電の監視システムなどを手掛けています。

甲府工場はその生産拠点として、半導体製造・SMT基板実装・装置組み立てまで一貫した生産体制で操業。なかでも半導体製造と基板搭載のノウハウを生かした、COB・FC(※)などのモジュールの製造を得意としています。特に、高周波製品の製造・テストには、長年の経験で培った技術を有しています。

(※) COB・FC は試作レベルとなります。

《 主要事業 》

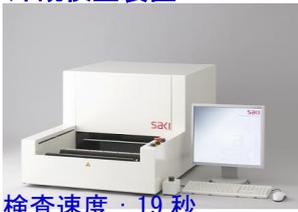
■ 製造ライン

クリーンルーム



半導体組立作業に対応
(Class10000)

外観検査装置



検査速度：19秒
(460mm×510mm)

生産革新ライン



柔軟なレイアウトで
生産革新を実現した
セルフライン

SMTライン



サイズ：50mm×50mm ~ 460mm×510mm
厚さ：0.5mm~4.0mm
部品：0402~□50mmBGA リードピッチ MINO. 4mm

※鉛フリー、共晶 両ライン対応

■ 自社商品(一例)

電力測定(コンセント型)



無線通信モジュール



(内藤電誠グループ)

弊社は、5社で構成される内藤電誠グループの一員で、半導体デバイスの設計・製造、ソフトウェア開発、OA機器・電子部品の販売など、グループ各社の技術とノウハウを集結した総合力が強みです。

内藤電誠グループ ホームページ < <http://www.ndk-grp.co.jp/> >

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	中村エンジニアリング株式会社	代表者名	中村 武				
		窓口担当	中村 武				
事業内容	省力化装置の設計・製造・販売	U R L	https://www.nakamura-engineering.com				
主要製品	・自動組立装置 ・画像検査付きエンボステーピング装置 ・デバイス特性検査装置 ・外観検査装置 等						
住所	〒402-0025 山梨県都留市法能 1023-3						
電話/FAX 番号	0554-43-6107/0554-45-3816		E-mail	main@negjapan.com			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 62 年 10 月	売上(百万円)	1000	従業員数	26

2. PR事項

～ 省力、時短、そしてイニシャルコストの削減 ～

——お客様と同じ目線で提案させていただきます！

弊社では、各種電子デバイス製品の組立装置を中心に、省力化装置を作製しております。
 高精度の追及、高速化・コスト削減といったお客様のご要望に沿う装置を、
 設計から製造・販売までトータルサポートいたします。

外観検査装置



マウント装置



レーザーマーキング装置



常に新しい課題に取り組み、先進技術を開発。
 フレキシブルに、機敏に、お客様の期待にお応えします。

3. 特記事項

【機械設備】 高速度カメラ付きマイクロスコープ・オートコリメーター・
 旋盤・フライス盤・ボール盤・研磨機・サンドブラスト機 等

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	日本プリンタエンジニアリング株式会社	代表者名	中川 善司				
		窓口担当	加藤 準一				
事業内容	小型プリンタの開発、製造	U R L	https://www.primex.co.jp				
主要製品	産業用組み込み型プリンタ、POS プリンタ及び周辺機器の開発及び製造						
住所	〒401-0310 山梨県南都留郡富士河口湖町勝山 2660						
電話/FAX 番号	0555-83-5678/0555-83-3456		E-mail	j-katoh@primex.co.jp			
資本金(百万円)	299	設立年月日	1986年11月1日	売上(百万円)	1,000	従業員数	60

2. PR事項

KIOSK プリンタでは業界 NO1 の規模と豊富な商品開発実績を誇る

ユーザーのカスタマイズに対応し最適製品の提供が行えるプリンタメーカー

日本プリンタエンジニアリング株式会社は、1986年11月に日本プリメックス株式会社の様々なユーザーニーズに対応すべく発足。国内の多数大手情報機器メーカーへ特殊プリンタのOEM供給をしております。

また、KIOSK プリンタをアメリカ、ヨーロッパを始め広く海外へ輸出しております。

2006年09月には富士河口湖町に工場を移転し、さらなる業務拡大に努めております。



● 開発・生産の拠点
本社工場

抜群のロケーションの中次々と独創的な企画力と新技術により新製品が生み出され KIOSK プリンタの世界の中心として業界をリードしています。

~Manufacturing~

2 インチ高機能 KIOSK
NP-2511

フロントオペレーション
NP-2701

2 インチ小型 KIOSK
NP-K204

2 インチシート
NP-T200



3. 特記事項

- 1997年 KIOSK プリンタ業界初モデル市場投入
- 2004年 親会社 日本プリメックス(株) ジャスダック上場
- 2006年 新工場建設
- 2008年 自社開発・オートカッター開発 KIOSK プリンタに搭載

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社荏崎電子			代表者名	折居 武彦		
				窓口担当	菅谷 敏夫		
事業内容	電子機器制御装置の設計・製造			U R L	http://www.niraden.co.jp/		
主要製品	半導体製造装置・液晶製造装置・各種電子機器制御装置・各種POWER BOX						
住所	〒407-0037 山梨県荏崎市大草町若尾 359-1						
電話/FAX 番号	0551-23-2111/0551-23-2522			E-mail	webinfo@niraden.co.jp		
資本金(百万円)	30	設立年月日	1989年6月	売上(百万円)	360	従業員数	91

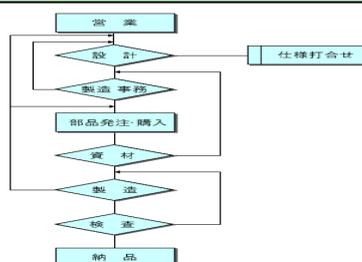
2. PR事項

誠実で柔軟な対応が ニーズを確かな形に変える！！

1. 国家資格保有(電子機器組立1級・2級・職業訓練指導員)を取得。
2. 弊社独自の社内フローチャート。 3. 医療機器製造許可証取得。 4. フレキシブルな受注体制



(国家資格)



(フローチャート)



(医療機器製造許可証)

1. 国家資格保有

弊社は、電子機器開発設計・製造の目的にて設立し、国家資格保有者(電子機器組立1級・2級・職業訓練指導員)を有し、半導体製造装置・液晶製造装置をはじめ、各種電子機器制御装置・各種POWER BOX等の開発設計・製造までを、一貫生産することにより高品質な製品を維持し、技術と信頼にもとづく経営を理想と掲げております。

2. 弊社独自の社内フローチャート

『次工程はお客様』を合言葉に、検査フリーを実現しました。

【全作業工程を標準化】するにあたり、弊社独自のフローチャートを作成し、あらゆる観点から品質管理を行った結果、検査フリーを実現しております。

また、弊社製造履歴は弊社の特別な方法にて厳重に保管しております。過去の製品に関する問い合わせに敏速に対応が可能です。(検査フリー・履歴保管に関しましては来社見学時にご説明いたします。)

3. 医療機器製造許可証

業種に拘らず、弊社技術を活かすために山梨県より医療機器製造許可(No.19BZ200004)の認可を取得し、OEM生産を行いながら製品の改善提案を行い、より良い製品作りに貢献いたします。

4. 受注体制

お客様の要望に抛り、どの様な形態からでも受注出来るフレキシブルな受注体制を構築しております。

3. 特記事項

● 神山工場: 〒407-0043 山梨県荏崎市神山町鍋山696-1 TEL/FAX: 0551-23-3491/0551-23-3490

製品・技術 P R レポ ー ト

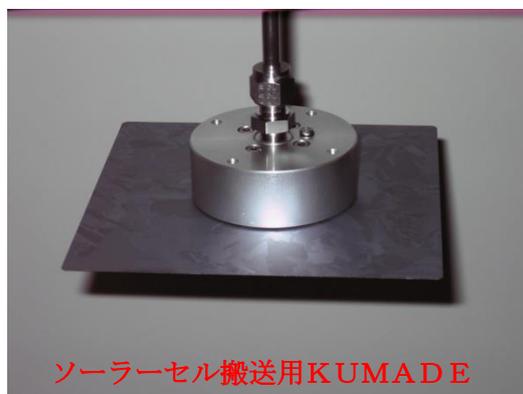
1. 企業概要

会社名	株式会社ハーモテック		代表者名	岩坂 齊			
			窓口担当	マーケティング部長 河西裕二			
事業内容	非接触搬送機器の製造販売		U R L	http://www.harmotec.com			
主要製品	弊社、特許技術を使用した非接触搬送機器、搬送装置の製造販売。 主に半導体、FPD基板、ソーラーセル搬送に使用されている。また、形状の定まらないものや、通気性のあるものも搬送できるため現在では食品、自動車業界にも採用され始めている。						
住所	〒400-0851 山梨県甲府市住吉4丁目1-32						
電話/FAX番号	055-298-6690/055-298-6691		E-mail	info@harmotec.com			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 57 年 3 月	売上(百万円)	250	従業員数	14

2. PR事項

非接触搬送技術で様々な業種の搬送革命に貢献中！

- 弊社の強み 1: 板状物を非接触で搬送することが可能
 弊社の強み 2: クッション材等のような通気のあるワークや形状の定まらないモノを搬送することが可能
 弊社の強み 4: 脆くて壊れやすい製品を、低ストレスで搬送することが可能
 弊社の強み 5: 自動化搬送装置の設計製作が可能



KUMADEの特長

- ・従来製品の約 1/4 の流量で非接触搬送を実現します。(CO₂排出量削減)
- ・形状として最薄 2.3mm まで薄く製作できます。
- ・最大加速度 15G での使用も可能です。(SF シリーズ)

3. 特記事項

顧客ニーズを的確に捉え、従来にない新しい手法により搬送に対する常識を打開し、顧客に価値ある商品を迅速にお届けする志を持った技術集団です。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社平山ファインテクノ		代表者名	平山 光裕			
			窓口担当	営業部 松本			
事業内容	プリント配線板設計・製造		URL	http:// www.hrym.com			
主要製品	産業機器向け各種プリント配線板の設計・製造・販売						
住所	〒405-0014 山梨県山梨市上石森 1500						
電話/FAX 番号	0553(23)1197/0553(23)1404		E-mail	eigy@hrym.com			
資本金(百万円)	90	設立年月日	1910年1月	売上(百万円)	2,329	従業員数	150

2. PR事項



■明治43年(1910年)工業彫刻を生業に創業。今日、プリント配線板のメーカーとして培われた、技術・品質で高信頼性の製品を提供しております。又 生産革新活動、ICタグの活用等で生産性向上、安定供給体制の確立からお客様に安心を頂いております。

■生産品目

安心設計

hirayama設計技術

- 高密度設計
- 高周波設計
- 伝送線路解析
- インピーダンスコントロール

※PWB製造実績値にて対応可

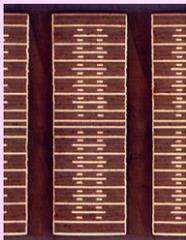
付加価値のある設計

hirayama設計の取り組み

- 最新技術動向の掌握
- 要求技術のサポート
- 技術力強化と知識拡充
- 短納期対応
- 低コスト化の実現
- 高品質への取り組み

最適な設計をご提供します

高多層



50層

高密度

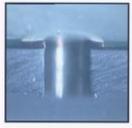


0.5mmBGA

- ・パッドオンビア(穴埋)
- ・貫通ビア(ED工法)
- ・静電スプレー

高放熱

ポリイミド・アルミ

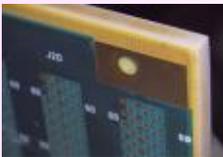


・ポリイミド・アルミベース基板

室内照明

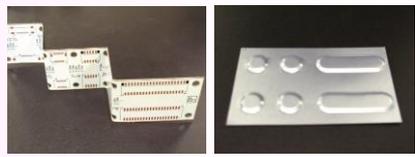


高機能

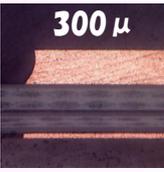


- ・比誘電率・誘電正接
- ・高Tg・低熱膨張
- ・低誘電・Z0対応
- ・ハロゲンフリー

立体折り曲げ加工



厚銅基板



300μ

高熱伝導性



3. 特記事項

- ・ISO9001取得(1998年)・ISO14001取得(2004年)
- ・かながわ中小企業モデル工場指定(1998年)・経済産業省よりIT経営実践企業に認定(2010年)
- ・■本社、営業 神奈川県川崎市中原区中丸子174 TEL: 044(422)3213/Fax: 044(422)4673
- ・■上野原工場 山梨県上野原市八ヶ丘2193-260 TEL: 0553(30)2250/Fax: 0553(62)1230

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	フジ・エレクトリック株式会社	代表者名	安富 公夫				
		窓口担当	第一製造部長 大澤 教良				
事業内容	PWB の穴埋め加工		URL	http://www.fuji-elec.com/index.htm			
主要製品	PWB の穴埋め加工品、電子部品のメッキ加工品						
住所	〒402-0035 山梨県都留市夏狩 1170						
電話/FAX 番号	0554-45-2212/0554-45-0865		E-Mail	info@fuji-elec.com			
資本金(百万円)	10	設立年月日	1985 年 3 月	売上(百万円)	350	従業員数	22

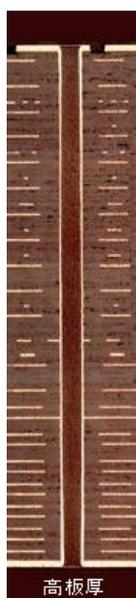
2. PR事項

プリント基板の穴埋めは、**専門企業のフジ・エレクトリックへ**
当社独自の方法で、確実に充填し研磨仕上げします !!

当社は、プリント基板(スルホール)の穴埋め・研磨加工を、一括で行う数少ない専門企業です。

短納期加工、高品質、低コストをモットーに、多品種少量生産や多様なご要求にお応えしています。

右図に示す断面の基板は、国内最高水準の52層の多層基板ですが、当社が開発した独自の工法で確実にペーストを充填し、研磨仕上げをして、ご満足を頂いています。また、電子機器の軽薄短小化、高機能化に伴う高密度実装化、細線化、狭ピッチ化に対応して、課題となっている有害な微小付着物を除去する独自の湿式洗浄法を開発し、10ミクロン以下の付着物の除去を可能にしました。

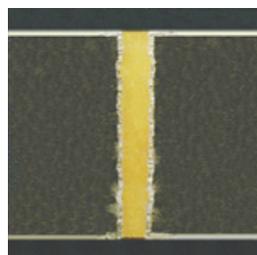


【充填ペースト種類】

樹脂	THP-100DX1 PHP-900IR6 他
銅	AE1125V2
銅 - 銀	AE1244 AE3030



基板穴埋め—平面



基板穴埋め—断面



研磨機

当社では基板の穴埋めばかりでなく、チップコンデンサ、チップ抵抗器の端子のメッキもお受けします。メッキ仕様はスルファミン酸ニッケル下地の錫100%(鉛フリー)メッキで、全自動バレルメッキ装置で行っています。

3. 特記事項

2009年6月 中小企業庁の「元気なモノづくり300社」に選定されました。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	ミヤ通信工業株式会社			代表者名	小俣 茂徳		
				窓口担当	佐藤 昇司		
事業内容	半導体製造装置、地上デジタル放送機器、情報通信機器の設計、製造			U R L	http://www.miyatsu.com		
主要製品	半導体製造装置、放送関連機器、情報通信関連機器、制御システム機器						
住所	〒409-0112 山梨県上野原市上野原 8154-36						
電話/FAX 番号	0554-62-4141 / 0554-62-4144			E-mail	s-sato@miyatsu.com		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 44 年 9 月	売上(百万円)	1,280	従業員数	113

2. PR事項

システム開発を中心にエレクトロニクスの最先端で挑戦を続けています。

当社では、半導体分野、放送分野、情報通信分野において、優れた製品を開発、製造し、それぞれのフィールドで貢献しています。当社の基幹業務である半導体分野においては大手メーカーより、「ベストパートナー指定」を頂いております。また放送・通信分野においては、弊社筆頭でCATV会社を上野原市内に立ち上げ、光ファイバー網でのネットワークサービスを展開しています。今後もこのネットワーク網を活かす製品やサービスプランを開発していきます。

半導体製造装置の組立・試験の経験、また通信ネットワークでの知識、これらの能力を活かし様々な装置の設計開発、製造に取り組んでいます。

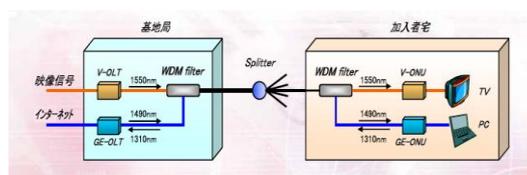
クリーンルームを完備

クラス 5000 のクリーンルームで、半導体製造装置の組立、調整、試験を行っています。他の制御機器の組立・試験も可能です。



通信ネットワーク

放送機器・ネットワーク機器類のユニット開発からシステム開発まで、設計・製造を一括で受注しています。



3. 特記事項

取得認証

- 平成 13 年 3 月 ISO9001 取得
- 平成 19 年 3 月 KES 環境マネジメント取得

補助金取得

- 平成 21 年 ユビキタス特区事業認可(総務省)

補助金取得(産学連携)

- 平成 13 年 新規産業創造技術開発(関東経産局)
- 平成 16 年 新技術・新製品研究開発(山梨県)

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社明和電機			代表者名	小林 元気		
				窓口担当	猪又 好樹		
事業内容	半導体製造装置組立、精密洗浄			URL	http://www.meiwadenki-ltd.co.jp/		
主要製品	半導体製造装置組立、太陽電池製造装置組立、純水超音波精密洗浄						
住所	〒408-0022 山梨県北杜市長坂町塚川 581-8						
電話/FAX 番号	0551-32-0008/0551-32-0077			E-mail	y-inomata@meiwadenki-ltd.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 53 年 2 月	売上(百万円)	500	従業員数	60

2. PR事項

精密洗浄と装置組立を一貫して行う、パラレル工程での魅力のリードタイム

当社では、組立業務の請負、精密部品の純水超音波洗浄を行っています。
一部のエンドユーザー様(半導体製造メーカー大手/米国)の**日本有数の指定工場**になっており、**20年以上**のキャリアの中で多大な信頼を頂いております。

◎組立業務実績 洗浄業務実績 or 能力

:プラズマエッチング装置のプロセスモジュール組立、調整検査、出荷
:太陽電池製造装置(プラズマ CVD)のプロセスモジュール組立、調整検査、出荷
:半導体製造装置チャンバー内パーツ 純水超音波精密洗浄、検査、真空パック
洗浄実績材質 ⇒ アルミ(硬質アルマイト処理後、イットリア処理後含む)

⇒ セラミック、石英、シリコン

1500mm四方の大型洗浄機により、月産**2万点**以上のパーツ洗浄が可能です。

400V 対応

大型出荷エリア有
30t クレーン t=6.0m



クリーンルーム

クラス 1000
面積 1200 m²
天井高 5.0m
2.8t クレーン×1
200V×12 ブース



大型製造エリア

面積 1500 m²
天井高 7.0m
200V/400V 対応
20t クレーン×2
床耐荷重 3t/m²



大型純水超音波洗浄機

1500×1500×1500 四方のサイズまで洗浄可能。真空乾燥槽では 0.6kpa 以下の真空到達度にて水分除去を行いますので、エアブローできない部位までしっかりと乾燥できます。また、20 年来の多品目の経験から部品に合わせたレシピ設定、エンドユーザー様に合わせた対応までを行うことが可能です。

3. 特記事項

- 2006 年 第一回無担保社債発行「5 億円」
- 2007 年 東京エレクトロン AT 「supplier quality award」組立部門第一位

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会社名	株式会社山梨技術工房		代表者名	高石 修二			
			窓口担当	技術担当 吾妻			
事業内容	精密電子機器製造		URL	https://www.ygkcop.com			
主要製品	ガラス基板／シリコンウエハ表面異物検出装置(表面パーティクルスキャナ)／観測気球搭載用浮遊粒子計測装置／定置型浮遊粒子計測装置／液中用微粒子計測装置						
住所	〒400-0311 山梨県南アルプス市曲輪田 595-2						
電話／FAX 番号	055-284-6866／055-284-6867		E-mail	info@ygkcop.com			
資本金(百万円)	25	設立年月日	1994年4月	売上(百万円)	400	従業員数	20

2. PR事項

光散乱測定技術によってSi/SiC/GaNウエハの異物測定が可能!

株式会社山梨技術工房は、半導体、液晶製造工程における検査、及び、試験装置の開発、製造を社業としております。急激に変化する業界で全社員が好奇心とチャレンジ精神で新技術を提案してまいりました。以下製品は、弊社独自特殊光学系を搭載した新製品『**表面パーティクルスキャナ YPI-MX-DC**』の概要です。

表面パーティクルスキャナ [YPI-MX-DC]

表面パーティクルスキャナYPIシリーズの「YPI-MX-DC」は、次世代パワー半導体SiC/GaNウエハならびにSiウエハ／透明基板に対して、表面の異物／キズ等を高精度に検査する装置です。この装置は、光散乱方式の特殊光学系が搭載されており、パーティクル等異物を高速、高感度に測定する事が可能です。また光学系を2軸装備する事で潜傷等の角度依存がある欠陥も高精度に検査可能な装置となります。



■主な仕様

- 光学方式:レーザ光散乱方式
- 光源:半導体レーザ: $\lambda = 355\text{nm}$
- 検出センサ:フォトマル
- 検出最小粒径サイズ: $0.15\mu\text{m}$ 以上
- ワークサイズ:最大 $\phi 300\text{mm}$

3. 特記事項

その他検査装置では、マニュアル基板セット可能で安価な卓上型の「YPI-MN」から、全自動フルスペックタイプまで用意。その他気中パーティクルカウンタ、カメラ画像検査タイプの外観検査装置(DF-100)があります。詳細は弊社ホームページ <http://www.ygkcop.co.jp> をご覧ください。

製品・技術 P R レポート

1. 企業概要

会社名	ユウアイ電子工業株式会社		代表者名	内田 裕之			
			窓口担当	内田 裕之			
事業内容	ハーネス製造、各種組立配線		U R L	https://ui-denshi.co.jp			
主要製品	ハーネス製造、制御盤組立配線、各種組立加工						
住所	〒404-0042 山梨県甲州市塩山上於曾612番地						
電話/FAX 番号	0553-32-0231 / 0553-32-0235		E-mail	info@ui-deushi.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 44 年 7 月	売上(百万円)	150	従業員数	40

2. PR事項

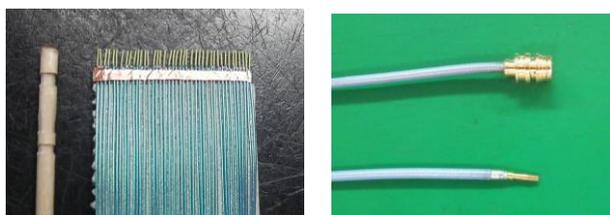
ハーネスのご相談は弊社まで (試作開発、多品種少量、短納期、高精度、量産)

- ・弊社は医療機器、産業機械、自動車、通信、電池等様々な分野に使われているハーネスを製造しています。
- ・高速伝送ケーブル、同軸線、極細同軸線、複合ケーブル、光ファイバー等、多様なケーブルを加工致します。
- ・製品の特徴に応じて、試作品、1個流し品から量産品まで、幅広く対応可能です。
- ・レーザー加工機で電線を加工することにより芯線の切断を防止し、信頼性の高いハーネスを製造します。
- ・防塵性を要求される光ファイバーケーブル等は、クリーンブース(クラス1, 000)内にて加工致します。
- ・弊社自慢の認定技能者たちが、高難度の半田付け加工、圧着加工を行います。

☆高難度のケーブル加工 (レーザー加工)

楕円形、平型、極細のケーブル等、刃物で加工し難い電線はレーザーで加工し、信頼性を高めます。

【極細同軸線加工実績例】…AWG42 (Φ0.3 mm)



☆試作開発のお手伝い

ハーネスの開発段階から試作まで、お客さまと共同で進めます(オリジナルハーネスの製作)。

【開発事例】…お客様オリジナルの電線、コネクタ、接合装置を共同開発し、ハーネス量産価格のコストダウンを実現。

☆アルミ製ハーネスの技術開発

軽量化とコスト削減のため注目されているアルミ電線は接合が困難と考えられています。弊社では独自のアルミ電線接合技術を開発し、現在は量産化に向けた研究開発を行っています。

☆卓越した技能による高精度ハーネスの製造

手作業が多いハーネス製造では、最も重要なものは作業者の技能です。継続的教育と技能認定制度によりヒトのレベルを高め、『匠』の技で高精度・高難度ハーネスを作ります。

3. 特記事項

- ISO9001 認証取得 (2002年6月)
- ULワイヤリング・ハーネス・プログラム認定工場
- 主要取引先: (株)日立製作所、(株)明電舎、(株)潤工社、(株)小野測器、中央電子(株)、三井金属アクト(株)、加賀電子(株)、他
- 主要設備: 全自動圧着機、半自動圧着機、CO2 レーザー、YAGレーザー、パルスヒートシステム、抵抗溶接装置、他

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	リバーエレテック株式会社	代表者名	若尾 富士男				
		窓口担当	小尾 茂樹				
事業内容	水晶振動子等の電子部品の製造・販売	U R L	http://www.river-ele.co.jp/				
主要製品	表面実装型水晶振動子・水晶発振器等						
住所	〒407-8502 山梨県韮崎市富士見ヶ丘 2 丁目 1 番-11 号						
電話/FAX 番号	0551-22-1211/0551-22-6645		E-mail	info@river-ele.co.jp			
資本金(百万円)	1,681.82	設立年月日	1951年3月9日	売上(百万円)	7,416	従業員数	88

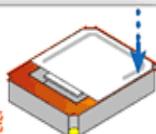
2. PR事項

「どこよりも小さく、どこまでも小さく」 世界最小クラス的水晶デバイス

リバーエレテックの主力製品は水晶振動子と水晶発振器です。SMD タイプ(表面実装型)に特化し、小型携帯機器(スマートフォン、デジカメ、携帯ゲームなど)や近距離無線通信(Bluetooth、無線 LAN など)、カーエレクトロニクスや医療機器、IOT などの最先端の分野に集中しています。同時に、「どこよりも小さく、どこまでも小さく」を製品開発のコンセプトとして掲げ、製品の小型化において常に業界をリードしています。その技術力の証とも言える、業界独自の画期的な発明が「電子ビームによる気密封止工法」です。

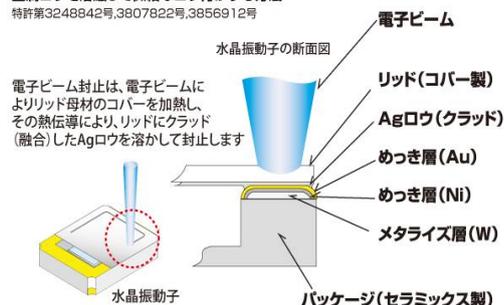
■ 独自技術・電子ビームによる気密封止工法の強み

- ✓ 超小型パッケージの実現
高精度の電子ビーム加工装置により、微細加工による小型化が可能
- ✓ 周波数高精度品への対応
部分加熱による封止が可能であり、工程内での水晶片への熱ダメージが少ない
- ✓ 等価直列抵抗値の改善
パッケージ内部は真空となり、水晶片の振動が阻害されず等価直列抵抗値を低減
- ✓ 高信頼性確保
内部が真空なので、水晶片表面電極の酸化等による劣化がなく、高信頼性を実現

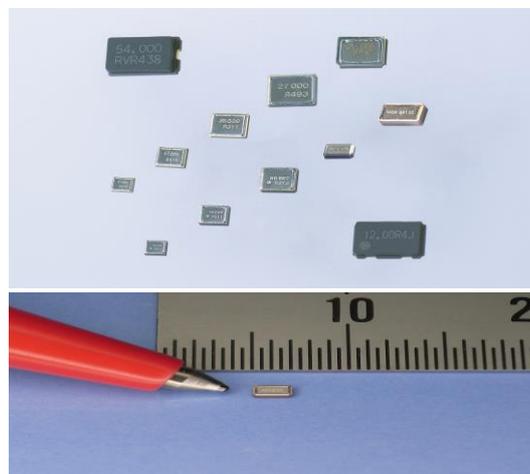


電子ビーム封止工法とは

電子ビームの高速スキャンにより、被封止パッケージを部分的に加熱することで、金属ロウを溶融して微細なロウ付けする方法
特許第3248842号,3807822号,3856912号



水晶デバイスの内部に組み込まれている水晶片は性能を決定するコア部品です。振動理論解析に基づいた高い設計技術と、それを具現化する精密加工技術やフォトリソグラフィ技術によって作られる水晶片は、幅広い周波数範囲で高性能な製品の提供を可能にしています。さらに、自社開発による生産設備は、高精度組み立て技術や独自の工程プロセス設計により、安定した品質と生産性で安心してご使用いただける製品をユーザーに供給しています。このようにリバーエレテックが誇る独創的な発想は、今後の製品開発や研究にも大きなアドバンテージを生み出す源流として成熟しています。



3. 特記事項

- ・特許 第 3248842 号、第 3807822 号、第 3856912 号：電子部品用パッケージの製造方法、封止治具 等
- ・地域新生コンソーシアム研究開発事業
平成 16～17 年度 「MEMS を応用したウェハレベルパッケージ小型水晶振動子の開発」
平成 18～19 年度 「高安定大容量通信を実現するラム波共振子の研究開発」

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社相川プレス工業			代表者名	相川 光央		
				窓口担当	油井政次(仲野 悟)		
事業内容	プレス・樹脂成形・精密金型製造ナノ加工			U R L	http://www.aikawanetw.co.jp		
主要製品	自動車関連部品、自動車音響機器部品、民生用音響機器部品、電子・通信機器部品 各種コネクタ部品。						
住所	〒408-0002 山梨県北杜市高根町村山北割 1657-1						
電話/FAX 番号	0551-47-5551/0551-47-4662			E-mail	info-api@aikawanetw.co.jp		
資本金(百万円)	64	設立年月日	昭和 32 年 3 月	売上(百万円)	—	従業員数	68

2. PR事項

プレス・モールド型設計・製作と量産加工・アッセンブリー

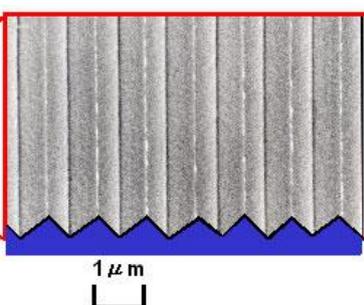
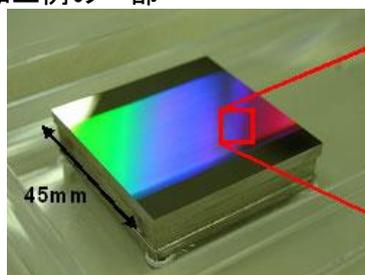
超微細ナノ加工 0.000001mm 超精密・高速加工

プレス・樹脂の金型設計・製作からアセンブリーまで一貫した生産システムで、お客様の多様化・高度化するさまざまなニーズにお答えしています。

小型電子・医療・光学関連分野などの超精密微細加工の開発も行っております。

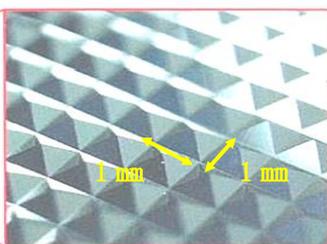
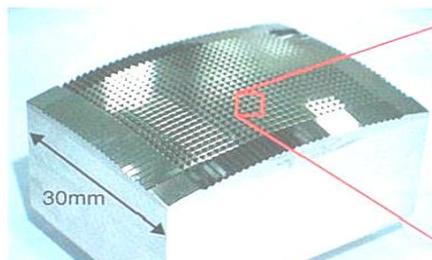
開発製品についての御相談や試作も承っております。

加工例の一部



<回折格子金型>

材料 : Ni-Pメッキ
 大きさ : 45×45mm
 ピッチ : 1 μm
 V角度 : 90°
 溝本数 : 30,000本



材料 : 真鍮
 ピッチ : 1mm
 溝高さ : 0.42mm
 開き角度 : 100° 一定

プレス/樹脂/インサート/アウトサート製品・ナノ製品・ASSY・詳細はURL参照ねがいます。

3. 特記事項

国内 ISO 9001・ISO14001 取得。海外 ISO 9001・ISO 14001 全取得。海外 4 工場 TS16949 取得。
 国内 2 工場<山梨・秋田>、海外 6 工場<フィリピン(セブ・マニラ)、中国(東莞・大連)、ベトナム(ハノイ)、
 ヨーロッパ(ハンガリー)>、海外 2 営業所(香港・シンガポール)によるグローバルな事業展開を行っております。
 全グループ従業員:1,888名(2016年6月16日現在)

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社アウラテクノロジー		代表者名	程原 誠	
			窓口担当	程原 誠	
事業内容	治工具/組立自動機/FA 装置 設計製造		U R L	http://aulatechnology.jp/	
主要製品	振動溶着治具・FA 装置・組立治具・各種自動機・ダイヤモンドホイール				
住所	〒402-0013 山梨県都留市盛里 221-1				
電話/FAX 番号	0554-21-9080/0554-21-9081		E-mail		
資本金(百万円)	10	設立年月日	1975 年 4 月 5 日	売上(百万円)	
				従業員数	25

2. P R 事項

各種生産設備/治工具の設計・製作・組立が**最も得意です！！**



お客様から仕事を通じて教えていただいたこと、それが強み。

//////// 私たちの強み //////////

- ・仕様書やポンチ絵、構想文書などからお客様の思いを具現化！
- ・設計からアフターメンテナンスまで一貫したフルサポート！
- ・自動車部品の設備で培った構想力/企画力/生産性！
[メンテナンスの容易性、歩留りの生産性改善、作業者にやさしい配慮]
- ・ダイヤモンドホイールで培った精度追求！
[サブミクロンオーダーの品質維持、意匠性も含めた総合的品質]

価値ある**ワンストップサービス！！**

お客様のニーズに応えるチーム、揃っています。



【 国内パートナー 】

ものづくりの全てのシーンにパートナーシップを結び、お客様の工程内の過負荷を低減し価値あるコストダウンを図ります。

【 海外パートナー 】

ベトナムローカル金型メーカーから良質で安価な金型、部品を調達することで価値ある『プラス』をお届けいたします。

3. 特記事項

ベトナムホーチミン市に設計事務所を構え現地スタッフ5名で機械設計業務をおこなっており、設計のコストダウン要望にお応えします。

【業務内容】 治具設計、機械設計、2D ⇒ 3D化、3Dモデリング、部品図バラシ、組図作成、3D シミュレーションデータ作成並びに検証

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社葵精螺製作所 山梨工場		代表者名	関 信也			
			窓口担当	丸山 智之			
事業内容	特殊精密ねじ・リベット等製造		U R L	http://www.aoi-s.jp/			
主要製品	自動車・OA 機器・携帯電話・デジタルカメラ・家電など向けの精密部品(締結部品)						
住所	〒406-0846 山梨県笛吹市境川町三柵 925						
電話/FAX 番号	055-266-5555/055-266-4641		E-mail	aoi@aoi-s.jp			
資本金(百万円)	50	設立年月日	昭和 43 年 5 月	売上(百万円)	750	従業員数	42

2. PR事項

技術・信頼・即応力、そして供給責任、すべてがアオイらしさです

わが社は、あらゆる工業製品に使われているねじなどの締結部品を半世紀ちかく製造、提供しつづけてまいりました。

この間、冷間圧造と転造加工で独自の技術を蓄積し、近年では難加工品のローコスト製造、高精度品の安定製造などに成功、自動車や OA 機器、携帯電話、デジタルカメラ、建築精密部品などの精密部品でユーザーの皆様方に深いご信頼をいただいております。



3. 特記事項

- ・2001. 3 ISO9001 取得 (山梨工場)
- ・2008. 7 ISO14001 取得 (山梨工場)
- ・本社 東京都大田区下丸子 2-30-21

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	浅川熱処理株式会社		代表者名	齊藤 基樹			
			窓口担当	熊木 宏			
事業内容	金属熱処理加工		URL	http://www.netushori.co.jp			
主要製品	自動車部品、建機、農機、磁性材料、鋼部品の焼入れ・焼戻し、浸炭熱処理、真空熱処理						
住所	〒409-3853 山梨県中巨摩郡昭和町築地新居 1584-2						
電話/FAX 番号	055-275-5231 / 055-275-5408		E-mail	asakawa@netushori.co.jp			
資本金(百万円)	12	設立年月日	昭和 42 年 5 月	売上(百万円)	1300	従業員数	62

2. PR事項

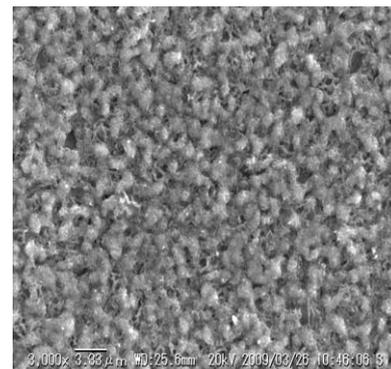
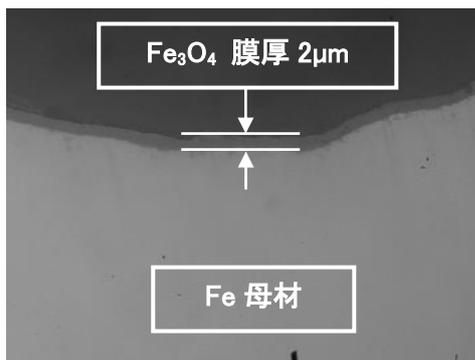
『水蒸気 (ホモ) 処理』で脅威の防錆効果！

金属熱処理加工における表面処理の一種で、水蒸気被膜処理、ホモ処理と呼ばれ、四三酸化鉄被膜を製品表面に作ります。一般的な黒染加工より被膜が強固で、防錆、耐食性、耐久性に優れます。

●処理方法：焼戻しの加熱中(400~600℃)に水蒸気を入れ、製品表面に Fe₃O₄ 被膜を作る。

●利点：①耐食性が上がり、赤錆(Fe₂O₃)の発生を防止する。

②当社で行うホモ処理後の垂鉛メッキは、塩水噴霧試験で300時間以上の耐食性を証明。



〈水蒸気処理を行うバッチ型焼戻焼入炉〉

〈マグネタイトの被膜が防錆と耐食の効果を発揮〉

〈製品表面がホーラス状に成長〉

※鉄の氧化物には下記がありますが、なかでも Fe₃O₄(マグネタイト)は強固で安定しています。

①2Fe + O₂ → 2FeO(ウスタイト) ②4Fe + 3O₂ → 2Fe₂O₃(ヘマタイト) ③3Fe + 2O₂ → Fe₃O₄(マグネタイト)

『アルミニウム部品の超高周波熱処理技術 (2MHz)』の開発

従来の電気炉加熱による熱処理と異なり、高周波熱処理技術を用いた特殊技術を開発しております。

●利点：①機械的強度の向上(電気炉加熱時より33%向上)

②昇温時間の削減(電気炉加熱時より98%削減)

③均熱加熱の実現(±3℃以内で制御/保持)

※開発中の技術となるため、まずはお問合せ、ご相談ください。



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

●平成19年 6月 『明日の日本を支える元気なモノ作り中小企業300社』に選定

●平成20年10月 ISO/TS16949 認証取得

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社アルファテック		代表者名	剣持 実			
			窓口担当	剣持 実			
事業内容	研削加工、機械加工		URL	http://www.alphatech-co.com			
主要製品	鋼材及び非磁性材料の加工ゴム、樹脂の研削、石材製、その他機械加工全般						
住所	〒402-0033 山梨県都留市境 494-1						
電話/FAX 番号	0554-45-0465 / 0554-45-0545		E-mail	alphatech-2@fuga.ocn.ne.jp			
資本金(百万円)	5	設立年月	平成 2 年 4 月	売上(百万円)	xx	従業員数	5

2. PR事項

『 研削加工は自信あり、小物、長尺と幅広く研削 』

**特徴 1 対応範囲へのこだわり**

アルファテックは、小さなものから大きなものまで、幅広く研削しています。高硬度材から軟質材までさまざまな材料を扱い、アルミ合金、銅合金、ゴム、石材、樹脂などの非磁性材料の加工も承っています。

特徴 3 迅速さへのこだわり

最適な作業方法をもって製造に取り組み、納品スピードの面でも努力しています。

特徴 2 品質へのこだわり

長年にわたる大手製造メーカーでの品質管理経験をベースとした厳しい社内品質基準を設け、高精度かつバラツキのない製品を製造しています。

特徴 4 環境へのこだわり

研削液は、自社内で濾過・循環させ、クローズド化に取り組んでいます。又、発がん性物質有機溶剤を使用していません。

3. 特記事項

「出会い、ふれあい、お付き合い」を基本に、お客様の要望に「独自企画の立案や技術でどんな難しい事にも挑戦致します。」

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社池田精機製作所		代表者名	池田 稔			
			窓口担当	齋藤 由樹			
事業内容	精密部品加工		U R L				
主要製品	船舶用過給機軸受 油圧制御装置(パワーガイド、サーボガイド) スピンドルユニット カムフォロワ リングピンブッシュ 治工具類						
住所	〒407-0005 山梨県韮崎市一ツ谷 1533						
電話/FAX 番号	0551-22-1655/0551-22-0952		E-mail	qqr7zt9k@lily.ocn.ne.jp			
資本金(百万円)	12	設立年月日	昭和 27 年 12 月	売上(百万円)	—	従業員数	8

2. PR事項

研磨加工をメインに組み立てまで、高精度の製品をご提供いたします。

当社では、非鉄軽金属～高硬度材までの加工を、内外研削を中心に加工しています。
薄物 角物 単品 量産品問わずどんな形状な製品も製作しています。
研削製品精度は、真円度・真直度・円筒度・同芯度 寸法公差が $1\mu\sim 3\mu$ の加工を提供しています。
基本的に忠実に、新しい技術を取り入れて、より高度な精密加工に挑戦しています。

加工製品の紹介(一例)

シャフト SMC415 (HRC60)

$\phi 42 \times 472$



ハウジング SCM435 (HRC25)

$\phi 89 \times \phi 61 \times 236$



スリーブ SKD11(HRC63)

$\phi 50 \times \phi 38 \times 97$



スリーブ S45C 高周波焼入(HR60) 軸受ブッシュ S35C(HRC28)

$\phi 50 \times \phi 38 \times 144$



$\phi 67 \times \phi 62 \times 27$



本体 BC6C

$\square 69 \times \square 69 \times \phi 12 \times 91$



3. 特記事項

◎ 主な機械設備

- ◎複合 5 軸 MC
- ◎5 軸 MC
- ◎複合 4 軸 NC 旋盤
- ◎NC 旋盤
- ◎円筒研削盤
- ◎アンギュラ研削盤
- ◎平面研削盤
- ◎芯無研削盤
- ◎内面研削盤
- ◎センター研削盤
- ◎ホーニング盤
- ◎CAD.CAM etc...

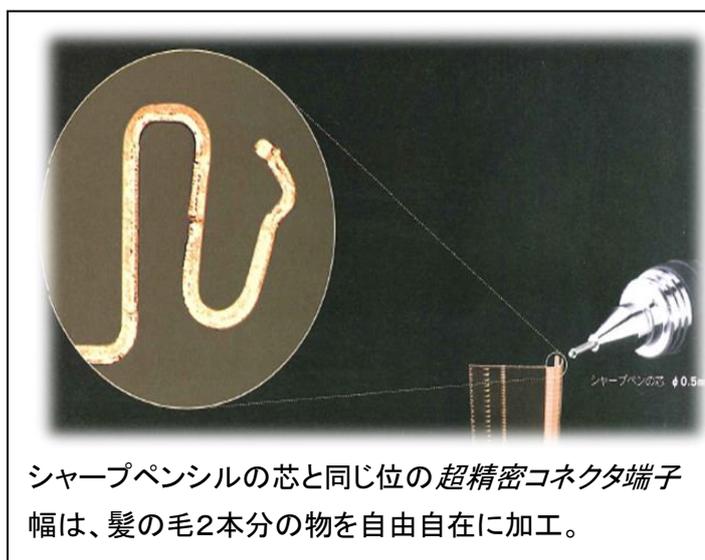
製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社市村製作所		代表者名	市村 悟			
			窓口担当	飯島 稔貴			
事業内容	金属電子部品プレス製造		U R L	http://www.ichimurass.co.jp/			
主要製品	コネクタ部品、スイッチ部品、IC ソケット部品用端子						
住所	〒409-0133 山梨県上野原市八ツ沢 158-2						
電話/FAX 番号	0554-63-1011/0554-63-1071		E-mail				
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 48 年 6 月	売上(百万円)	2,000	従業員数	83

2. P R 事項

製品の精度と納期には、絶対の自信があります。



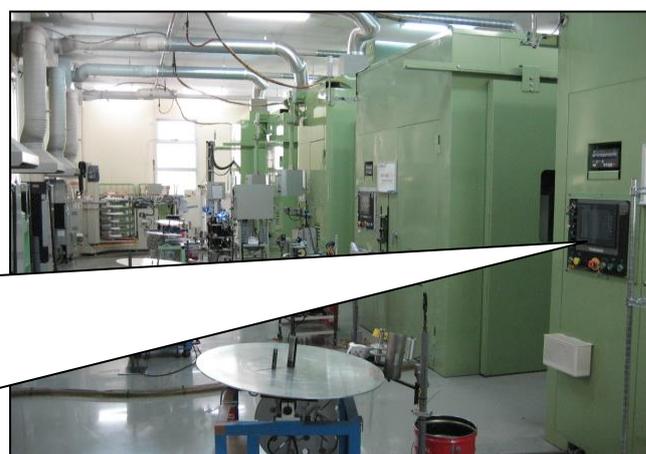
シャープペンシルの芯と同じ位の超精密コネクタ端子幅は、髪の毛2本分の物を自由自在に加工。

プレス金型の一例 パーツの心臓部は全て超硬使用することで耐久性と安定した品質保証。金型の部品の標準化 80%まで進んでおり、金型納期への貢献が可能。



我々は金型の設計、製作、プレス加工の3分野が一貫連携した、金型技術のトップレベルとそれを支える技術を活かし、世界の最先端にある高精密のコネクタを供給しております。

※写真は、弊社プレス機70台のうちの一部です。近年小ロット多品種への移行を進めており、設備も最大60ton 金型 1300 mm搭載のプレスを保有し産機・車載のプレス部品の生産を開始。



3. 特記事項

主要取引先: パナソニック電工株式会社、日本電産コパル電子株式会社、ヒロセ電機株式会社 他
ISO 取得: 平成13年4月 ISO14000取得。
平成17年6月 ISO9000取得。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会 社 名	有限会社イー・アイ・エーブラスト			代表者名	一戸 亜戸		
				窓口担当	村上 安彦		
事業内容	生産設備の板金部品・カバー・架台などの製作、加工、販売			U R L	https://www.sebuna-group.com/		
主要製品	工作機械外装カバー、半導体製造装置部品、消防設備筐体						
住 所	〒400-0504 山梨県南巨摩郡富士川町小林 2022 番地						
電話/FAX 番号	0556-22-7751 / 0556-22-4154			E-mail	murakami@samurai-ajin.com		
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成 11 年 9 月	売上(百万円)	450	従業員数	26

2. P R 事項

剛性と造形の調和を目指して (JAPAN QUALITY)

当社は、薄板精密板金加工を最も得意としています。もちろん筐体・架台などの大物もお任せください。主力の製品は、設備機械用外装カバー、ブラケットなどの板金部品、溶接構造によるフレーム類です。自社敷地内に塗装設備(グループ会社(株)セブナ装機)があり、コスト・納期・品質に対して強みを有しています。

近年、外装カバーにおいて R 曲面を有する製品が多くなってきております。これに対して当社では、レーザーカット、レーザー溶接、TIG 溶接、半自動溶接を駆使して剛性のあるデザイン性の高いカバーを生産できます。3DCAD (SolidWorks) デザインから製品を生産し、お好みの塗装で仕上げることも可能です。図面 1 枚から、もしくは CAD データから完成品を近道でご提供できます。

当社は業界・業種にこだわらずお客様の様々な要望にお答えできる企業であるために、特化した加工技術や生産体制に磨きをかけ、お客様満足度“満点”の企業を目指しています、一例として塗装を含めた一貫生産があります。

剛性

溶接モノコック構造の大型設備機械カバーをエンジニアリング含めて製造しています。



造形

レーザーを駆使して微細なデザインカットなど、ユーザーの好みに合わせた造形ができます。



3. 特記事項

- 特殊加工機を保有
- 1)ファイバーレーザー溶接機
 - 2)レーザー複合加工機

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

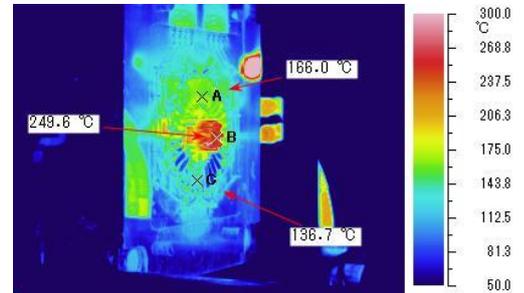
会社名	株式会社エスワイ精機			代表者名	窪田 清		
				窓口担当	藤原 直樹		
事業内容	ダイカスト製造及び販売ほか			URL	http://www.esuwai.com/		
主要製品	真空ターボ分子ポンプ部品、カメラ部品、ガスメータ部品ほか						
住所	〒406-0835 山梨県笛吹市八代町米倉 1234-1						
電話/FAX 番号	055-265-3501 / 055-265-2263			E-mail	sy3501@vega.ocn.ne.jp		
資本金(百万円)	40	設立年月日	昭和 60 年 8 月	売上(百万円)	650	従業員数	30

2. PR事項

明るく元気で前向きなエスワイ精機は、高いハードルにもチャレンジします！！



①自社開発の溶湯フィルターを使用し、溶湯中に含まれる酸化物を除去することにより、薄肉・高強度製品の生産が可能になりました。



④サーモグラフィック装置

金型及び製品表面温度を測定し管理することにより、安定した品質の生産が可能です。



②自社開発の離型剤スプレーカセット

組立てから取り付けまでの作業が簡単で、段取り時間の短縮につながります。



③自社開発の金型冷却ジョイントを使用し今まで不可能とされていた細い入れ子ピンにまで通水が可能になりました。



①～④を使用して生産している製品、ほんの一例です。

3. 特記事項

- 平成 10 年 ヒートシンク(フィン)のダイカスト成形法の研究開発(研究開発支援事業、財団法人山梨産業支援機構)
- 平成 19 年 経営革新計画認定(3 年山梨県)
- 平成 21 年 タイヤ止めの研究開発(新製品研究開発支援事業(山梨県))
- 平成 21 年 真空ターボ分子ポンプの静翼研究開発(ものづくり中小企業製品開発事業、経済産業省)
- 平成 22 年 加圧凝固真空ダイカスト法の開発(成長分野研究開発事業、山梨県)
- 平成 22 年 経営革新計画認定(5 年山梨県)
- 平成 24 年 高性能翼の開発(研究開発事業、山梨県)
- 平成 25 年 ものづくり補助金「眼科医療機器へのアルミダイカスト部品適用」(経済産業省/中小企業庁)
- 平成 27 年 産業振興事業費補助金「点眼補助具の開発」(山梨県・研究開発事業)
- 平成 27 年 ものづくり補助金「高純度アルミ・ダイカスト材料によるスマートフォン筐体のカラーアルマイト化」(経済産業省/中小企業庁)

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社エフイーエム			代表者名	柏木 仁郎		
				窓口担当	宮下 恵理奈		
事業内容	精密機械の部品の製作、加工			U R L	https://fam-co.jp		
主要製品	半導体・液晶製造装置用大型チャンバー・周辺機器・精密機械加工一式						
住所	〒401-0301 山梨県南都留郡富士河口湖町船津西恋路 1987-2						
電話/FAX 番号	0555-73-3191 / 0555-73-3557			E-mail	otoiwase@fam-co.jp		
資本金(百万円)	16	設立年月日	昭和 59 年 12 月	売上(百万円)	400	従業員数	18

2. PR事項

小さな部品1つでも誠意を込めて対応します。

当社は創業以来、各種大型マシニングセンタを中心に半導体製造装置・液晶製造装置・真空装置および周辺機器の大型部品の切削加工、精密電子部品のブラスト加工を行っており、なかでも難切削材の切削加工を得意としています。

現代の技術革新は目覚ましいものがあり、時代や顧客のニーズは常に高度なものとなっています。そのニーズにお応えするため、最新設備を導入し、従業員一人一人が技術向上するよう日々努力しております。



● 設備概要

門型五面加工機、門型マシニングセンタ 2台、縦型マシニングセンタ 3台、横型マシニングセンタ 1台、CAD/CAM、ブラスト機 2台、投影機、そり矯正プレス、汎用機多数



● 門型五面加工機 MPC-E II (東芝)

X:5500、Y:3400、Z:900、W:1000
ATC 120本 APC 2枚
高精度、高効率の加工を行います。

3. 特記事項

● 2009年 キヤノングリーン調達認証

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社エレテック富士			代表者名	手塚 明仁		
				窓口担当	小松 次男		
事業内容	金属プレス加工			U R L			
主要製品	家電部品、カメラ部品、コネクタ、シェル、フィルム打ち抜き加工						
住所	〒407-0001 山梨県韮崎市藤井町駒井 3169-11						
電話/FAX 番号	0551-20-1121/0551-20-1120			E-mail	eletec-fj@ac.auone-net.jp		
資本金(百万円)	1	設立年月	平成 21 年 6 月	売上(百万円)	80	従業員数	8

2. PR事項

高速プレスを中心に18トン~80トン(100spm~1500spm)で単品物からコネクタ端子加工

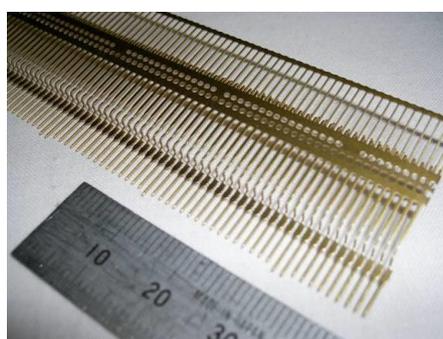
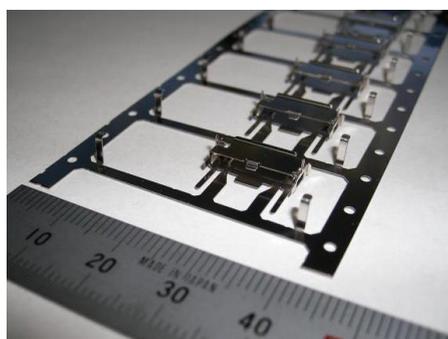
経営方針

“少数精鋭” 個々の能力を最大限に引き出す。

大いなる目標を持ち、未来に向かい挑戦する。

社員一同協力しあい、達成する喜びを共に分かち合う。

コネクタの生産を中心とした、高速タイプのプレス機を19台所有しております。(山田ドビー、アイシス、アイダ・ブルーダラー、キョウリ、三井精機) シェル部品、積層コア、複雑形状にもチャレンジをしております。他社では、嫌がる製品をお客様と打ち合わせを重ねながら、製品化してまいります。試作金型・製品から、量産金型の製作 または、御社でお困りの“他社の移管金型”におきましても、対応させていただきます。



3. 特記事項

平成22年 ISO9001/2008認証取得

3次元測定機1台・工場顕微鏡3台・投影機2台を所有し、品質保証をしております。

グループ会社の有限会社ダイエー製作所では、数10個(単発加工)から数10万個(順送加工)までの加工にお答え出来る設備(7~15トン=7台、35~45トン=9台、60~150トン=12台 合計28台)を揃えております。

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会社名	株式会社塩山製作所			代表者名	松坂 浩志		
				窓口担当	佐藤 貴志		
事業内容	半導体ウエーハ、最先端素材等の切削、研磨、切断加工			URL	http://www.enzan.com		
主要製品	汎用半導体、フィルターガラス、通信用半導体						
住所	〒404-0043 山梨県甲州市塩山下於曾 276						
電話/FAX番号	0553-33-3136 / 0553-32-1152			E-mail	information@enzan.com		
資本金(百万円)	40	設立年月日	昭和 59 年 4 月	売上(百万円)	600	従業員数	40

2. PR事項

最先端素材の切削、研磨、切断加工をマイクロダ-で行います

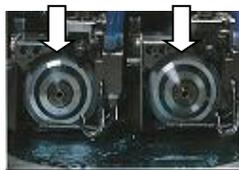
大手半導体メカの強力なパートナーとして切削、研磨、切断加工を担当しています

当社は半導体ウエハ、セラミック、電子材料等を薄く研磨、小さく切断加工することを得意とする専門メーカーです。スーパークリーンルームで切削・研削・研磨機は業界最先端の全自動機、難しいと言われた外観検査も全自動機で対応します。国内大手の主要半導体メーカーの強力なパートナーとして全世界に加工品を供給しています。

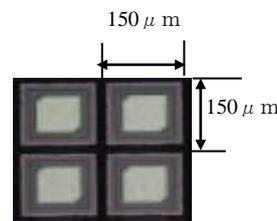
切断加工



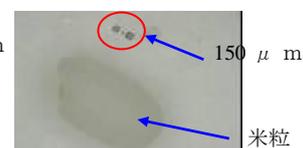
ダイヤ-



ダイヤモンドカッター刃



チップ切断面



チップの大きさ比較

研磨加工
+金属スパッタ

バックグラインダー



ポリッシャー

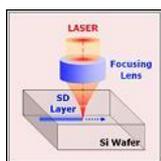


スパッタ装置



完成した超薄型ウエハ(30 μm)

その他



レーザーダ-イシング



チップソーター



自動外観機

3. 特記事項・連携ニーズ

H25 年度 山梨県『ものづくり企業人材確保支援事業』に採択されました。

H24 年度 やまなし産業支援機構『みらいファクト新製品研究開発支援事業』に採択されました。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社長田電材工業		代表者名	菊地 明久			
			窓口担当	菊地 明久			
事業内容	金型製造業		U R L	http://www.odk-group.co.jp/			
主要製品	プラスチック成形用金型の設計・製作、ダイカスト金型及び部品の製造 金属プレス部品の製造						
住所	〒402-0225 山梨県南都留郡道志村 11426 番地						
電話/FAX 番号	0554-52-2116/0554-52-2029		E-mail	osadatk@odk-group.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 45 年 1 月 7 日	売上(百万円)	2,000	従業員数	62

2. PR事項

自動車ランプ用金型から製品まで！ 高精度 3次元自由曲面で貢献します

業界トップレベルの3次元自由曲面ランプ金型の製造技術を中心に、
試作から金型、部品まで一気通貫でお客様に貢献しています！

【当社事業の紹介】

● 金属プレス金型製造から部品製造

自動車照明用プレス部品製造。半導体パワーモジュール用プレス部品を供給し、グループ会社であるアイトー電子㈱では ASSY にて、ユニットで納入しています。

● プラスチック成形用金型・ダイカスト金型の設計・製造

業界トップレベル3次元 CAD-CAM を駆使し、自動車用ランプ光学部品であるリフレクタやレンズ金型を中心とした高精度金型の設計・製造を行っており、1300t成形機までの金型に対応できます。ダイカストでは、焼入れされた難切削材での高精度自由曲面リフレクタ金型の配光を満足し、お客様に貢献しています。

● アルミダイカスト製品の製造

アルミ蒸着されるリフレクタを中心としたダイカスト製品を供給しており、現在では、自動車 LED ランプ用ダイカストヒートシンクでも、お客様に評価を頂いています。



リフレクタ金型



ダイカストマシーン

3. 特記事項

- 金型工場:山梨県都留市小野414 ●ダイカスト工場:山梨県都留市大幡3677(クリエイティブダイカスト株)
- 品質環境マネジメントシステム ISO9001 ISO14001 認証取得(金型工場)

製品・技術 PRLレポート

1. 企業概要

会社名	忍野工業株式会社	代表者名	大野 光弘				
		窓口担当	総務課 大野				
事業内容	アルミ、アルミダイキャスト加工	URL	https://r.goope.jp/sr-19-194251s0503				
主要製品	自動車部品、家電部品、ロボット関係部品						
住所	〒401-0511 山梨県南都留郡忍野村忍草 1304-2						
電話/FAX 番号	0555-84-2080 / 0555-84-3923	E-mail	oshino03@if-n.ne.jp				
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 47 年 5 月	売上(百万円)	80	従業員数	20

2. PR事項



マシニングセンター、NC 旋盤など多数の加工設備があり、お客様のニーズに合った高品質な製品を提供しております。また、3D プリンターを導入し、さらに高度な加工や試作品の作成が可能になりました。

[マシニングセンターと 3D プリンターでの製品作成例]



サスティーンブロック

プラス製ファットタイプ
マシニングセンターによる
高精度加工で仕上げてい
ます。

エスカッション

マシニングセンターによ
る高精度加工。薔薇のデ
ザインを彫り込みました。

アルミ製プレート

マシニングセンターによる
高精度加工。デザインを
彫り込みました。

3. 特記事項

新しい技術を積極的に取り入れ、お客様のニーズに柔軟に対応しております。精密品、精密機器もさることながら、デザイン性や利便性なども考慮し、様々な業種のお客様に新たな製品の提案を積極的に行っています。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社小俣精工		代表者名	小俣 雄一郎			
			窓口担当	小俣 有加			
事業内容	精密金属加工		U R L	https://omataseikou.net/			
主要製品	重電部品(遮断器、開閉器、油圧操作機等の精密部品)、溶接機用電極、焼結合金、電子機器部品、その他精密機械部品						
住所	〒402-0006 山梨県都留市小形山 11-4						
電話/FAX 番号	0554-43-4965 / 0554-45-0134			E-mail	omataseikou@ybb.ne.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 61 年 7 月 1 日	売上(百万円)	135	従業員数	16

2. PR事項

精密金属加工なら小俣精工！難削材の精密加工・異種金属接合も行っています。

当社では、お客様のニーズに応えられるよう品質・納期厳守を第一に考え、それに伴う設備と技術向上を目標に全力で邁進しております。

NC 旋盤・マシニングセンター・ウォータージェット加工機を軸にあらゆる金属加工を行い、難加工材・難加工法への挑戦を続けております。

●五軸加工機・摩擦圧接機

五軸加工機を使用し、あらゆる形状の加工や三次元加工が可能です。摩擦圧接機による銅、タングステン合金などの異種材料の接合も行っております。また、お客様のご希望にお応えした各種材料の接合にも対応できる体制を整えております。



●MC・NC 旋盤・ロー付け設備

30,40,50 番のマシニングセンターで高速、精密、重切削加工を実現し、丸・角材を問わず幅広い加工能力を持っています。お客様のご要望によりロー付け接合も行っております。



●ウォータージェット加工機

0.9ミリのノズルより超高水圧水柱により切断加工。x,y プログラミングより自動制御。一般網材はもとよりスポンジ,紙,木材,カーボン,ガラス,石,タングステン等幅広く加工が可能です。尚、薄物ミクロンより厚さ 90 ミリ幅 1000 ミリ長さ 2000 ミリと大きな物まで対応できます。精度的にはレーザー加工機とワイヤーカット加工機の間程度精度を出す事が出来ます。



3. 特記事項

- 1979 年 新工場建設・移転
- 1986 年 資本金 500 万円、有限会社小俣精工設立へ
- 2007 年 小俣雄一郎が社長就任
- 2009 年 山梨県都留市大原工業団地に移設
- 2019 年 株式会社へ商号変更、資本金 1000 万円へ増資

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

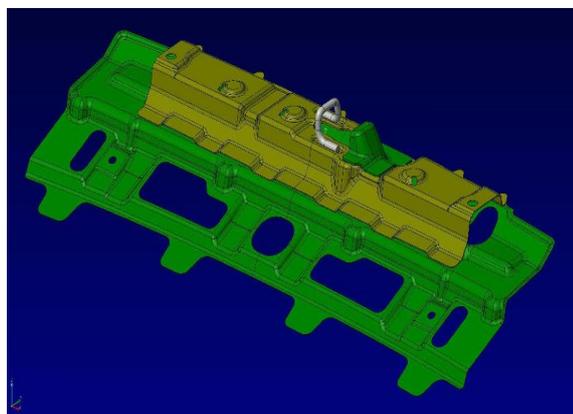
会社名	有限会社小俣製作所			代表者名	小俣 精三		
				窓口担当	小俣 精三		
事業内容	プレス金型及び治工具の設計・製作			U R L			
主要製品	自動車部品・航空機部品のプレス金型及び治工具製作						
住 所	〒409-0112 山梨県上野原市上野原 126-1						
電話/FAX 番号	0554-63-1357/0554-63-2022			E-mail	u_omatass_@nifty.com		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 38 年 4 月	売上(百万円)	-	従業員数	4

2. PR事項

弊社はS38年より家電、自動車部品、航空部品のプレス金型及び治工具を設計製作し長年にわたり培ったプレス金型技術を生かしパイプの曲げ、潰し、穴あけなどの省力化の加工方法確立、特に不可能とされていたステンレスパイプのハニカムチューブ成形の製造には、独自の機械及び金型治工具を製作しその加工方法は得意先から厚い信頼と評価を得ております。しかしながら大手メーカーの海外生産(部品調達、現地生産等)に伴い受注が減少する中で一部事業転換を図り、昨年より長年懸案だった問題のシンク周りの環境改善とゴミ焼却場の燃料費削減(生ゴミの水分軽減)を目的にゴミ容器(ゴミ丸くん)を開発し実用新案、意匠登録、商標登録を取得いたしました。今、販路拡大に取り組んでいるところでございます。



当社で設計製作した金型による製品例(パイプ&板金)



ワイヤーフレームからモデリングしソリッド化した例



PRG ドロー型

主要設備 ● 加工設備 マシニングセンター、NCフライス、ワイヤーカット、旋盤、研削盤等金型加工設備一式
● CAD/CAM システム 3D CAD/CAM, 2.5DCAM, 2D CAD ● トライ機 150t プレス

3. 特記事項

従来プレス加工では出来ないとされていた形状をプレス加工にて対応する事に挑戦し、製品作製プロセスの簡略化を行った実績も多数有ります。

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会社名	有限会社加藤製作所		代表者名	加藤 正二			
			窓口担当	加藤 正二			
事業内容	金属部品切削・研削加工		URL	_____			
主要製品	半導体製造装置部品、工作機械部品、航空機部品など						
住所	〒409-0613 山梨県大月市猿橋町伊良原 209 番地						
電話/FAX 番号	0554-23-3502/0554-23-1865		E-mail	kato.ss@cap.ocn.ne.jp			
資本金(百万円)	5	設立年月日	1999年3月	売上(百万円)	非公開	従業員数	6

2. PR事項

鉄・アルミニウム・ステンレスを初め、銅・チタン・真鍮など、様々な材質の加工ノウハウを持っており、お客様のニーズにお応えしております。

わずか5名程の零細企業ですが、熱気に満ちた工場です。



半導体製造装置や工作機械の部品加工を初め、防衛省関係や航空機の部品加工にも携わり、いかに良い製品を、いかに早く加工するか日々、努力を重ねております。

NC旋盤3台、立型MC5台を駆使し、高度な加工にチャレンジしております。

又、放電加工・ワイヤーカット・研磨などは協力会社にて対応可能です。

県内外の材料屋さん及び熱処理会社など十数社と取引をする過程で、低コスト・短納期を柱とする打合せを重ね、材料の証明書及び調質材の熱処理証明書などの添付を原則とし、質の良い材料入手を心掛けております。又、宮崎県の大手企業に直送を依頼している特殊材料などの加工も手掛けております。



小指の先程の小さな製品から全長800ミリメートル以上ある製品まで加工可能です。

NC旋盤担当者とMC担当者が、常時打合せを重ね、最適な加工方法を検討した後、加工に入ります。



3. 特記事項

MCにインデックス(CNC円テーブル)を搭載してありますので、5軸に近い加工が可能です。又、治具や栓ゲージなどの製作も経験豊富です。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社技研工業		代表者名	名取 俊雄			
			窓口担当	名取 俊雄			
事業内容	精密部品加工		URL	—			
主要製品	CNC自動旋盤(ターニングセンター)に依る精密部品の試作、多種少量の量産部品						
住所	〒408-0318 山梨県北杜市白州町上教来石 203 番地						
電話/FAX 番号	0551-20-4524/0551-35-2762		E-mail	nato@yin.or.jp			
資本金(百万円)	3	設立年月日	昭和 59 年 12 月	売上(百万円)	60	従業員数	4

2. PR事項

他社では嫌がられる(難削材、難形状、高精度等) 部品加工は 是非弊社に

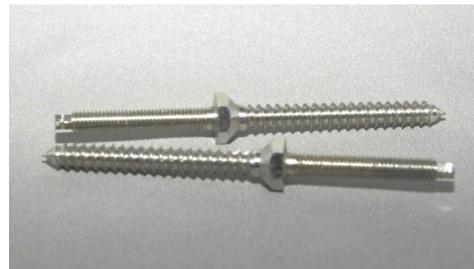
少数精鋭の社員が 一丸となって加工技術 ノウハウの向上に 常にチャレンジ
一度試用してみれば 必ず御社もリピーターに



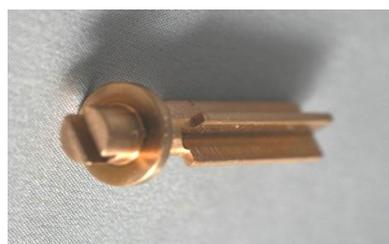
S45C φ15*L40



A5056 φ30*L30



SUS316 φ12*L85



C1100 φ12*L35



A5056 φ32*L30



SUS303 φ10~14 * L78~110



SUS303 φ32*L95

SUS304 φ45*L38
(加工品 事例)

C3602 φ10 * L100~300

3. 特記事項

時代の先端を行く難削材加工分野を、これからもリードしていきます。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	共栄工業株式会社 山梨工場		代表者名	篠崎 保憲			
			窓口担当	篠崎 保憲			
事業内容	精密板金加工		U R L	http://www.kyoei-k.co.jp/			
主要製品	半導体装置板金・電源装置板金(部品・カバー等)・筐体フレーム(小型～大型)						
住所	〒400-0221 山梨県南アルプス市在家塚 1057 番 2 号						
電話/FAX 番号	055-282-5304/055-284-0668		E-mail	yamanashi@kyoei-kogyo.com			
資本金(百万円)	44	設立年月日	昭和 16 年 11 月	売上(百万円)	1800	従業員数	100

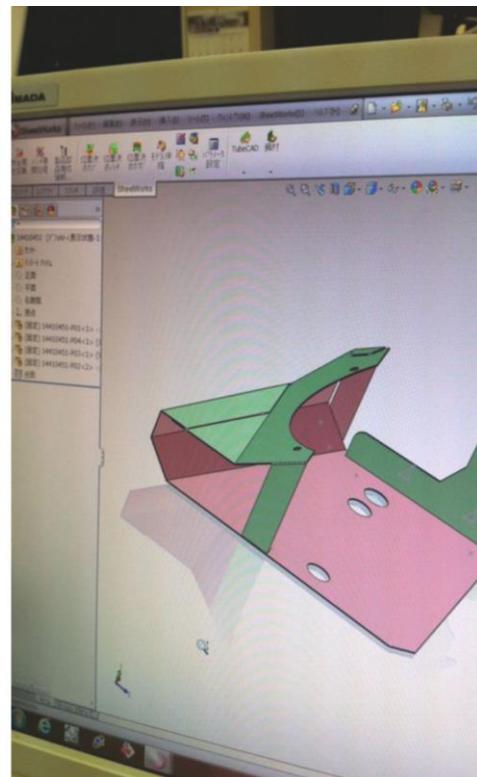
2. P R 事項

お客様のベストパートナーになる為、短納期・高品質・低コストを追及します。

当社はステンレス、鉄、処理鋼板、アルミ、銅板等の精密板金加工を行っている会社です。

製作させて頂いている製品は、半導体製造装置やサーボモーター機器等の小中型部品・各種カバーなどから、大型筐体・フレームなど、多種多様に対応しております。(筐体専用工場を持っております)

試作・量産などお客様のご要望にフレキシブルに対応する為、柔軟かつ厳密な納期管理を行っており、長期計画生産から短納期特急生産にも対応可能です。又、最大限にお客様のご要望にお答えする為、営業からはV E提案、製造現場では作業効率・製作精度の見直しなどを日々行い「高品質・低コスト」の更なる向上を追及しております。



3. 特記事項

2007年に新築した筐体工場には5000×4000-1台、4000×2400-1台の常盤、2.8tonのクレーン2機等を用意し、大型フレームの製作も行えるようになっております。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	協南精機株式会社		代表者名	川口 剛史			
			窓口担当	三澤			
事業内容	紙幣識別装置組込み製品製造販売		U R L	http://www.kyonanseiki.co.jp			
主要製品	紙幣識別機・カード送出し機・カード、チケット販売機・両替機						
住所	〒409-3845 山梨県中央市山之神 2961-1						
電話/FAX 番号	055-278-5000/055-278-5050		E-mail	webmaster@kyonanseiki.co.jp			
資本金(百万円)	20	設立年月日	昭和 45 年 11 月	売上(百万円)	700	従業員数	50

2. PR事項

豊かな発想・確かな技術で、明日を拓く企業
選ばれつづける。そこに確かな技術があります！

製品ラインナップ




カード販売機

両替機

プラスチック券売機

2016.3 北海道新幹線開業。



協南精機のカード販売機が、最新の新幹線に選ばれました。

北海道新幹線「はやぶさ」(H5系)搭載

全国の新幹線に搭載されています



カード販売機



カード販売機



カード販売機

病院・ホテル・ゴルフ場等に設置されています
各種カードに対応できます

- ・コインランドリー
- ・アミューズメント施設
- ・自販機コーナー等に設置されています

- ・大学の学食・ラーメン屋
- ・たこ焼き屋に設置されています

スリムで場所をとりません。
券は繰り返し使用できます！



3. 特記事項

JR九州・JR西日本・JR東海・JR東日本 新幹線へ弊社のカード販売機搭載
 さくら号・つばめ号(JR九州)N700A(JR東海)E6スーパーこまち号(JR東日本)
 E7系北陸新幹線(JR東日本)W7系北陸新幹線・N700A(JR西日本)H5系北海道新幹線(JR北海道)⇒搭載済み

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	クラウンファスナー株式会社		代表者名	望月 厚志			
			窓口担当	総務課 今澤 寛治			
事業内容	特殊冷間圧造部品類の製造販売		URL	http://www.crown-f.co.jp			
主要製品	ネジ、シャフト、ピンなど(電気/自動車部品など)						
住所	〒400-0402 山梨県南アルプス市田島 818						
電話/FAX 番号	055-284-3140/055-283-1386		E-mail	info@crown-f.co.jp			
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 48 年 4 月	売上(百万円)	1,120	従業員数	100

2. PR事項

特殊冷間圧造部品の製造はお任せください。

1mm~10mmまで。

特殊圧造部品に幅広く
対応いたします。



弊社の製造設備は圧造機を中心とし、転造機、二次加工機、プレス機などを保有しており、お客様の複雑な製品要求にも対応出来ます。

品質管理部門では、工具顕微鏡、投影機などの他、画像選別機、万能試験機、表面粗さ計、形状測定器を備え、品質の向上に努めています。

欧州でのRoHS規制、ELV規制などへの対応として2005年11月より環境物質測定用設備として蛍光X線分析器、分光光度計を導入し、お客様の環境品質要求にも迅速に対応できる体制を整えています。



蛍光X線分析器 SEA1000A



分光光度計 UVmini1240

3. 特記事項

- 平成 6年12月 香港オフィス開設
- 平成13年 1月 タイ工場設立 (ECF PRECISION(THAILAND) CO.,LTD)、シンガポールオフィス開設
- 平成17年 6月 タイ工場 ロジャナ工業団地に移転
- 平成23年 9月 第3工場拡張
- 平成27年 8月 第4工場増設
- 山梨工場 ISO9001:2008、ISO14001:2004取得
- タイ工場 ISO9001:2000、ISO14001:2004、TS16949:2002取得

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社甲徳マシン			代表者名	宮崎 敏憲		
				窓口担当	宮崎 敏憲		
事業内容	一般・精密プレス加工			U R L	http://koutokumachin.com/		
主要製品	四輪・二輪金属プレス加工部品						
住所	〒400-0117 山梨県甲斐市西八幡 4422-11						
電話/FAX 番号	055-276-3541/055-276-2401			E-mail	info@koutoku-m.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年日	1967年7月	売上(百円)	150	従業員数	24

2. PR事項

甲徳マシンは、厚板プレス加工技術のトップを目指します！！

当社は厚板加工を最も得意とし、シゴキ・ツブシ・増肉・曲げ・絞り等の技術を駆使した製品をお客様に提供させて頂いております、と共に多様化するお客様のニーズに答えるべく、より一層の『品質・コスト・納期』を強化し、社員一丸となり日々精進してまいります。

キャップ

板厚7mmより全高11mmを確保(増肉)します。上下の形状はツブシ加工により成形いたします。材質 SAPH400(自動車鋼板材使用)

**シールケース**

板厚6mmより数回しごき、しごいた部分(厚み)を3mmに保ちます。全高21mmに仕上げます。材質 SAPH400(自動車鋼板材使用)



☆AIDA UL600t 10mmまで加工可能

主要保有設備

- クランクプレス200t～500t 計6台
- クランクプレスUL600t, 1台
- フリクションクラッチプレス
15t～110t、計7台
- 三次元測定器、画像寸法測定器
平面・成形研磨機、回転バレル等

☞ 既存品、開発品等、プレス成形でお困りの時は是非当社へご連絡下さい。

3. 特記事項

☞ 2008年、UL600t導入 甲徳第二工場 昭和町築地新居701

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	甲府精鋌株式会社			代表者名	山本 史明		
				窓口担当	業務部営業課 吉岡 中		
事業内容	精密圧造部品及び供給機の製造販売			URL	https://www.kohbyo.co.jp/		
主要製品	微細特殊形状の精密圧造部品、ねじ(部品) 整列供給機						
住所	〒409-3853 山梨県中巨摩郡昭和町築地新居 1641-3						
電話/FAX 番号	055-275-5333/055-275-5332			E-mail	info@kohbyo.co.jp		
資本金(百万円)	43	設立年月日	昭和 57 年 12 月	売上(百万円)	580	従業員数	47

2. PR事項

微細特殊形状部品の圧造化及び小型供給機のことなら甲府精鋌にご相談下さい

『圧造(ヘッダー)・転造加工』

弊社では、圧造及び転造という塑性加工によって金属部品を製造しています。社内生産品は全て顧客の図面仕様に基づく特殊品となっており、特に材料径φ2.0前後の微細部品の製造を得意としています。創業以来、何時の時代にも一貫して難易度の高い製品へのチャレンジを行い、圧造での成形は困難とされていた部品を圧造化した実績が多数ございます。



圧造工程



転造工程

(写真は社内製転造加工機)



圧造部品

『ねじ(部品)供給機』

マイクロネジナー: NJN-052 シリーズ、NJN-Z シリーズ
スマートフィーダー: NJN-200 シリーズ



Model: NJN-052F



Model: NJN-200/C



Model: NJN-ZE

弊社では、ねじ(部品)供給機の製造販売も行っております。箱型でコンパクトボディのユニークな構造の供給機です。一般的に広く知られているボウル型供給機と比べ、コストパフォーマンスに優れています。現在は 3 シリーズをラインナップし、お客様のワークに合わせた特殊仕様もご相談に応じております(NJN-Z は除く)。

3. 特記事項

【認証取得(供給機は対象外)】

ISO9001:2008、エコアクション 21、Sony Green Partner、Canon Certificate of Green Activity

【ミニチュアねじ&ウェブショップ】

弊社ではミニチュアねじと呼ばれる、ねじ径がコンマ台の極小サイズのねじを在庫販売しています。弊社の Web ショップ ミニチュアねじ.jp (<http://www.miniature-nej.jp/>)にて、ねじ径 S0.5、S0.6、S0.8、M1.0 の 4 シリーズを好評販売中です。

【海外拠点】

1994年にタイへ進出し、KOHBYO (THAILAND) CO., LTD.を設立。チョンブリのアマタナコン工業団地に工場を構えております。また、2011年には同工業団地に新工場を竣工致しました。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社コーシン		代表者名	丸山 正和			
			窓口担当	取締役専務 竹内 昌史			
事業内容	精密切削金属部品加工		U R L	https://y-koshin.com			
主要製品	積算電力計部品・自動車向け部品・減速機部品・OA機器部品・医療器部品						
住所	〒408-0044 山梨県北杜市小淵沢町 8187 番地						
電話/FAX 番号	0551-36-2600/0551-36-4133		E-mail	koshin@gamma.ocn.ne.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 32 年 7 月	売上(百万円)	120	従業員数	10

2. PR事項

長年培ってきた加工の経験を生かし『多品種小ロット・短納期、高品質・低価格』に挑戦し対応し続けます。

当社は昭和 32 年の創業以来、長年にわたり培ってきた加工技術を駆使し、一貫して精密切削部品加工を手掛けてまいりました。その間にも、年々多様化する客先ニーズに答えるべく、量産品から小ロット品まで独自の技術力とノウハウを蓄積しており、高品質・低価格・短納期を実現し、お客様より高い評価をいただいております。

真鍮・アルミ・ステンレスを始め、S20C・S45C の丸材より、素材径 $\Phi 2.5 \sim \Phi 32.0$ までの挽物切削加工から、自動車シャフト・医療用ベッド向けシャフトなどの、長物加工も得意としております。



シチズン(L-25)



ツガミ(BS-26)



シチズン(B-12)

3. 特記事項

- 昭和32年 甲信精機製作所として創業
- 昭和42年 富士電機(株)松本工場と取引開始
- 昭和43年 長野精工株式会社と取引開始
- 昭和48年 富士電機(株)松本工場より認定証を受理
- 昭和50年 株式会社コーシンに社名変更

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会社名	小淵沢精工株式会社		代表者名	平出 宮夫			
			窓口担当	平出 哲男			
事業内容	精密部品加工		URL	http://www.eps2.comlink.ne.jp/~cobuchi/			
主要製品	光学部品加工及び精密部品加工						
住所	〒408-0041 山梨県北杜市小淵沢町上笹尾 1023-1						
電話/FAX 番号	0551-36-2107/0551-36-2149		E-mail	cobuchi@comlink.ne.jp			
資本金(百万円)	12	設立年月日	1967年6月	売上(百万円)	290	従業員数	15

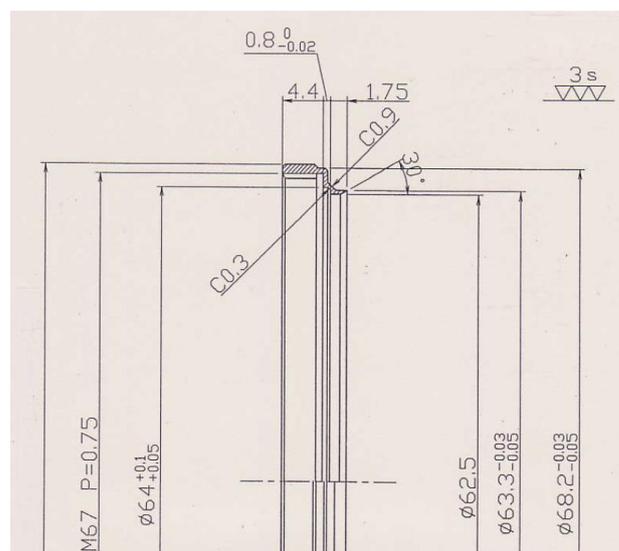
2. PR事項

カメラ部品加工一筋で30年！！
光学部品加工、光学部品加工のノウハウを提供します。

1. 薄モノ加工の量産技術

カメラのレンズフード、フィルターの枠をアルミの棒材から削りだしをしています。

- ・レンズフードの厚みは1mm以下
- ・光学部品、高級製品の付属品のため、高精度、高級感のある仕上げ
- ・レンズリングの仕様
 - 内径公差 4μ
 - 円筒度 1.5μ
 - 真円度 1μ
 - 仕上げ 3s
- ・環境に優しい水溶性の切削油を使用
- ・仕上げはアルマイト処理
- ・生産能力は一般的な部品で 2000 個/日



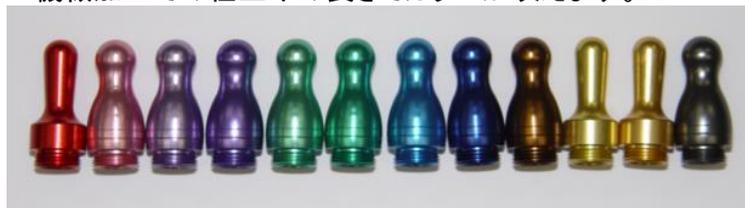
レンズフード



2. 高級感が要求される部品加工

釣具のリールのハンドルのようなスポーツ、レジャー関連の高級感が要求される部品加工後にカラーアルマイト処理をします。

機械加工での仕上げの良さでカラーが映えます。



釣具のスタンド

多様なデザインとカラーでオリジナルグッズ化

フィルターリング



3. 特記事項

昭和42年創業以八ヶ岳の麓で特殊技術に挑戦し続けています。
SONY グリーンパートナー認定企業です。QCDEC(順法)に信頼を得ています。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社サイトウ		代表者名	斉藤 八郎			
			窓口担当	橋本 勝			
事業内容	精密機械部品加工		U R L	http://www.k-saitou.jp/			
主要製品	放熱機（ヒートシンク）・装置部品・医療機器						
住所	〒402-0032 山梨県都留市鹿留 1800-2						
電話/FAX 番	0554-45-1281 / 0554-43-7365		E-mail	hashimoto@k-saitou.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 62 年 6 月	売上(百万円)	320	従業員数	67

2. PR事項

1個から量産品まで24時間体制で短納期に対応します。

当社では、アルミ製品をメインとして、試作品の削り出しから量産品のマシニング加工及びプレス加工まで対応しております。空冷放熱器、水冷放熱器、ダイカスト品2次加工、押出材の作成から加工を行い、自動車・鉄道・医療機器・光学機器・空港の輸送機器・液晶及び半導体装置・計測器・工作機械・ロボット機器・パソコンなどのニーズにお応えしております。

設備もFANUCロボドリル 28 台 1m~2mまで加工可能なマシニング4台・CNC3次元測定器・45Tプレス・60Tプレス・ワイヤーカットなど治工具及び金型の設計、製作も行っております。お客様のニーズにお応えできるようにスタッフ一同取り組んでおります。



横型#40 マシニングセンタ



縦型 40 マシニングセンタ



ファナック(ロボドリル)



三次元測定器

3. 特記事項

- ダイカスト品のバリ取り・仕上加工
(株)リベリー富士 山梨県都留市十日市場 2269 TEL:0554-45-11935005 FAX:03-5386-5131

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社佐藤電機製作所		代表者名	佐藤 薫宏			
			窓口担当	佐藤 薫宏			
事業内容	精密板金加工		U R L	https://s-d-s.co.jp			
主要製品	コンピュータ、サーバー、制御盤、通信機器、電子機器向けの筐体、フレーム、カバー						
住所	〒405-0021 山梨県山梨市中村 772-1						
電話/FAX 番号	0553-23-0037/0553-23-0067		E-mail	yoshihiro@s-d-s.co.jp			
資本金(百万円)	20	設立年月日	昭和 36 年 8 月	売上(百万円)	920	従業員数	58

2. P R 事項

長年培った技術ノウハウを活かし、設計段階からの VE、コストダウンをご提案

弊社は 60 年に渡り、多くのお客様の信頼を頂きながら、加工技術を培ってまいりました。そのノウハウを活かし、設計段階からお客様にとって最適なお提案をいたします。

- レーザー、プレス、金型、曲げ、溶接、組立、塗装、メッキなど幅広い加工、後処理が可能です。
- 鉄、メッキ鋼板、ステンレス、アルミ、銅など幅広い材料に対応しています。
- 試作から量産まで、多品種少量生産に対応しています。
- 仕様をご提示頂ければ、弊社にて板金設計を承ります。

●電子機器カバー

カラー鋼板を使用。塗装が要りません。

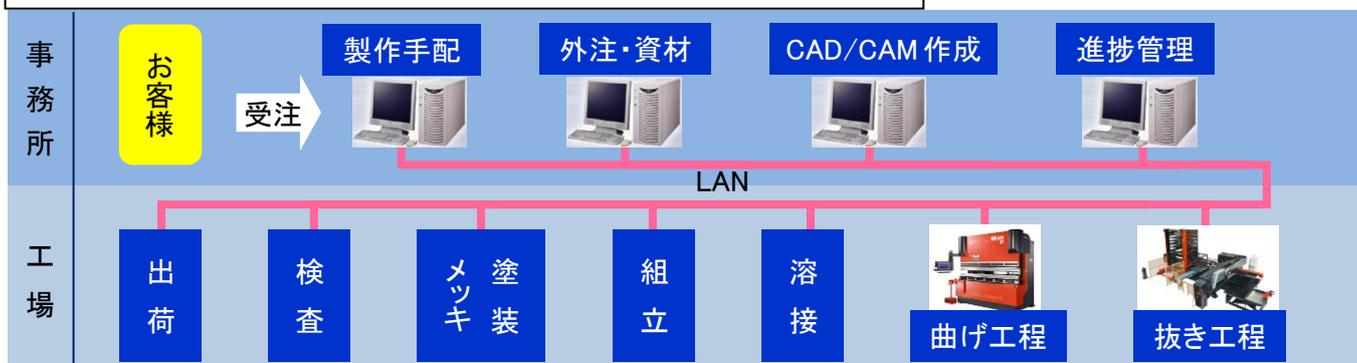


●半導体関連装置

①レーザー加工によるバリ取り作業の削減②バーリング、タッピング、成型加工を自動化③溶接を使わないリベット式構造の採用などにより、従来の筐体に比べ、大幅なコストダウンを実現。



★工場の「見える化」により管理レベルを高め、短納期と高品質を実現



3. 特記事項

- 本社：〒181-0005 東京都三鷹市中原 3-1-53、TEL 0422-45-3241、FAX 0422-45-4239
- 主要取引先：NEC、日立製作所、フレクストロニクス、第一工業、JABIL、日本無線、他
- 2001 年 5 月：ISO9001 取得
- 2015 年 11 月：KES STEP2 取得
- 2016 年 3 月：山梨市と災害時の電力供給に関する協定を締結

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社佐野鍍金工業所			代表者名	佐野 晶仁		
				窓口担当	佐野 晶仁		
事業内容	各種めっき処理			URL	https://www.sanomekki.co.jp/		
主要製品	亜鉛めっき(3 価、6 価クロメート各色)、ニッケルめっき、無電解ニッケルその他						
住所	〒400-0834 山梨県甲府市落合町 817						
電話/FAX 番号	055-241-6455/055-243-2338			E-mail	sano-mekki6455@joy.ocn.ne.jp		
資本金(百万円)	13	設立年月日	昭和 29 年 12 月	売上(百万円)	85	従業員数	6

2. PR事項

『信頼できる表面処理のために当たり前のことを実践に』



青化亜鉛めっき自動機



ジンケート亜鉛めっき自動機



銅、ニッケルめっきライン



長尺用ニッケルめっきライン

3. 特記事項（期待される応用分野等）

亜鉛めっきは、3 価で有色、ユニクロ、黒色、6 価で有色、黒色、グリーンを扱っています。
銅ブスパーなどの長いものが、L=2500 まで可能です。
その他当社で扱っていない処理のことでもお気軽にご連絡ください。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	サノヤス精密工業株式会社	代表者名	佐藤 光				
		窓口担当					
事業内容	産業機械部品・精密部品加工、アセンブリー	U R L	http://www.sanoyas.co.jp/pi/				
主要製品	電子部品実装機、液晶用搬送装置、自動車部品、半導体製造装置、 工作機械、真空ポンプ部品、鉄道関係部品						
住所	〒400-0055 山梨県甲府市大津町 1566-8						
電話/FAX 番号	055-243-2034/055-243-0010		E-mail				
資本金(百万円)	60	設立年月日	2017年4月	売上(百万円)	2195	従業員数	150

2. PR事項

～ 確かな技術にまごころこめて～

当社は、「品質は、工程で作りこむ」をモットーに蓄積した加工ノウハウと高精度な複合NC旋盤マシニングセンターなどの新鋭設備を積極的に導入し、MC・NC・放電・研削など40台の設備を用いて、高精度・高品質・信頼性の高い部品を長年培ってきた加工技術とノウハウでお客様の要求を実現しております。特に半導体製造装置や半導体実装機及び真空ポンプ部品等の高精度を必要とする加工や鋳物等の加工も得意としております。



NC自動旋盤

5 台



品質保証体制

三次元測定器 4 台



横型マシニングセンター

24 台



立型マシニングセンター

3 台



放電加工機

放電加工機他 4 台 研削盤 4 台

3. 特記事項

ISO9002 :1994 認証取得

ISO14001 :1996 認証取得

ISO9001 :2008 認証取得



☆ 特級技能士 3 名 1 級技能士 6 名 2 級技能士 5 名

※ 甲府工場 山梨県甲府市大津町1566-8

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	三栄工業株式会社		代表者名	鯨岡 大助			
			窓口担当	渡辺 邦夫			
事業内容	金属切削加工品の製造		URL	http://sanei-industries.com/			
主要製品	空調機用コンプレッサー、ターボチャージャー過給器等						
住所	〒409-0502 山梨県大月市富浜町鳥沢 1845						
電話 / FAX 番号	0554-26-5321 / 0554-26-5324		E-mail	kksanei@basil.ocn.ne.jp			
資本金(百万円)	30	設立年月	昭和 23 年 12 月	売上(百万円)	700	従業員数	59

2. PR 事項

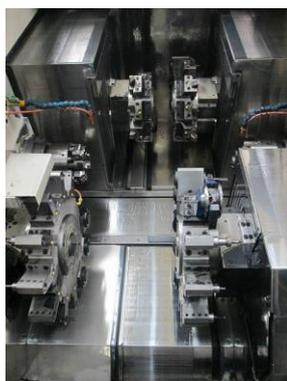
「努力」「創造」「責任」

以って明るい社風を築き人と社会と社業の発展に貢献する

当社は、ISO9001 及び ISO14001 に基づいた品質環境統合マネジメントシステムを構築し、常に要求事項に適合した製品提供に努め、またコンプライアンスを前提とした環境保全活動に従事しています。更にシステムの有効性を継続的に改善していくことで、顧客満足の向上及び環境パフォーマンスの向上を図っています。

主要設備一覧

設備名	台数
NC 旋盤	41
マシニングセンタ	53
その他加工機	61
精密測定機器	9



3. 特記事項

- ・ 2001 年 ISO9002 認証取得
- ・ 2003 年 ISO9001 認証取得
- ・ 2003 年 山梨県商工会連合会「モデル工場」として認定
- ・ 2008 年 ISO14001 認証取得

その他取引先優良企業表彰多数受賞

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	三栄精工株式会社		代表者名	山本 裕士			
			窓口担当	山本 裕士			
事業内容	金属切削加工、樹脂テープ加工		U R L	http://www.sjcnet.co.jp			
主要製品	OA/AV機器用シャフト、エンジンプラグ、一眼レフカメラ部品、半導体梱包部品						
住所	〒400-0205 山梨県南アルプス市野牛島 527-1						
電話/FAX 番号	055-285-4621/055-285-4625		E-mail	sannet@move-net.ne.jp			
資本金(百万円)	42	設立年月日	昭和 41 年 4 月	売上(百万円)	1,400	従業員数	49

2. PR事項

Heart & Technology 100! 真心のこもった高度な技術力によって豊かな社会創造に貢献し、着実に歩み続けます。

最新のNC自動旋盤とカム式自動旋盤で、大量生産、短納期で高品質の切削品を提供します、2年前より、複雑な形状の自動車エンジン用プラグ製品に自動検査装置も導入し、完全自動検査による、不具合品流失ゼロの生産体制を確立しました。⇒ 写真 左

小型プレス機による、樹脂テープ加工で半導体梱包部品（キャリアテープ）を生産、大手半導体メーカーに納入しており、ヨーロッパにも輸出しています。⇒ 写真 右



1998年タイに海外工場を建設、日本本社と同じ設備で切削部品を製造し、東南アジアのOA・自動車部品メーカーの納入しております。

同年香港に営業所を開設、中国内の日系メーカーに部品を供給し、中国ローカルメーカーから部品調達も行っており、グローバルな営業・生産体制でお客様の要望にお答えいたします。

3. 特記事項

2000年 ISO9002 取得
2010年 ISO14000 取得

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社三友			代表者名	佐藤 城二		
				窓口担当	加藤 政洋		
事業内容	金属加工、電子機器開発、製造			U R L			
主要製品	ヘアースプリング、LED 蛍光管、生産設備、検査装置等						
住所	山梨県甲府市塩部4丁目5-23						
電話/FAX 番号	055-253-0331/055-254-0251			E-mail	sanyu-co@sanyu.comlink.ne.jp		
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 26 年	売上(百万円)	500	従業員数	160

2. PR事項

創造力あふれる技術革新

これまでの体験、蓄積してきたノウハウを積極的に応用、近年は国内と並行し海外に進出し、高品質の信頼を世界市場で高めています。

■ ヘアースプリング

コンピュータをはじめ、自動車用スピードメータ、回転計、時計、測定機器、カメラ、湿・温度計、家電、圧力機器、航空機、船舶、原子力発電・・・国内では 99% のシェアを得ております。

三友から製造、販売されるヘアースプリングは時代の最前線に貢献しています。



■ LED 蛍光管

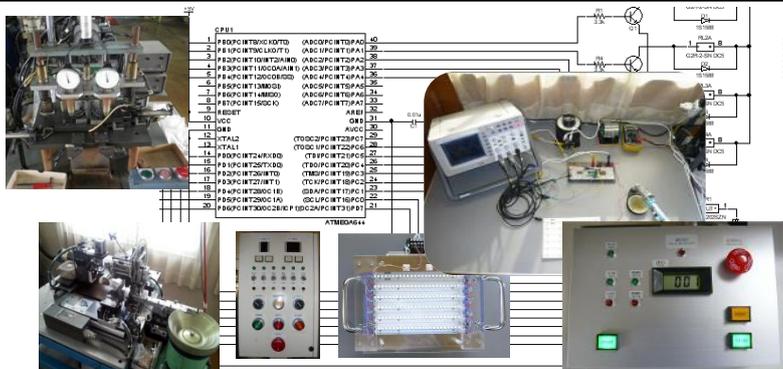
地球温暖化防止への社会的貢献を目指し、ヘアースプリングで培ってきた技術を元に、高輝度、長寿命、安全、省電力である独自の LED 照明を自社開発し、販売をしております。



■ 生産設備開発

品質管理において検査設備を独自に開発し、一定の品質を確保しております。

また、生産設備や検査装置の設計、製作の外販も行っております。ニーズに則したものを提供するために、日々新技術の吸収に努めております。



3. 特記事項

- 1989年11月 青森工場設立
- 1996年07月 フィリピン工場設立

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	清水工業株式会社 山梨工場			代表者名	清水 研司		
				窓口担当	総務次長 有坂 芳久		
事業内容	自動車車体部品、住宅部材、電気部品の設計・製造・組立			U R L	http://www.shimizu-kogyo.jp		
主要製品	自動車車体部品、住宅部材、電気部品のプレス、板金、溶接、組立、塗装等						
住所	〒407-0033 山梨県韮崎市竜岡町下条南割 300						
電話/FAX 番号	0551-22-3721(代表)/0551-22-3894			E-mail	y-info@shimizu-kogyo.jp		
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 5 年 4 月	売上(百万円)	5000	従業員数	300

2. PR事項

～ 未来を築くプレス技術を山梨から発信 ～
『 プレス・板金・溶接・組立・塗装を一貫して行っています 』

自動車部品(キャブ・シャシ、エンジン周りのブラケット類)やモーター部品やカバー類、OA機器部品、鉄骨系住宅関連部品などを手掛け、最近では、昇降機、機器部品、耐震部レート部品なども手掛けております。

住宅部品 Housing Materials



電気部品 Electrical Parts



清水工業は、「安全第一」「不良率ゼロ」「適正数量管理の徹底」を三本柱に厳格なQCD(高品質・低価格・短納期)に努めております。さらに ISO14001 を取得し、環境との共生を考えた「モノづくり」をしております。

① キャブ部品



④ シャシ部品



薄板から厚板のプランキングプレス、サーボプレス、タンデムプレスライン、ロボット搬送プレスライン(35t～1000tプレス)及び三次元レーザー加工機、レーザー加工機、長尺ベンダー、ロボット溶接機、全自動カチオン電着塗装ライン(本社)等々を保有、金型設計・製作やメンテナンスの為に工機(マシニングセンター、ワイヤーカット、研磨機、フライス盤等)なども揃え、お客様のご要望にフレキシブルにお応えし、コストパフォーマンスを実践しております。

3. 特記事項

●主要取引先: 日野自動車株式会社、トヨタ自動車株式会社、トヨタホーム株式会社、ブリヂストンエラストック株式会社

株式会社IHIターボ、東京濾器株式会社、株式会社キトー、株式会社明電舎、株式会社甲府明電舎、他

【清水工業株式会社 本社・工場】 〒197-0024 東京都福生市牛浜 76 電話 042-551-4651(代表) FAX 042-551-9000

【清水工業株式会社 結城工場】 〒307-0022 茨城県結城市大字矢畑字須久保塚 681-1 電話 0296-54-6345 FAX 0296-54-6346

【清水工業株式会社 タイ工場】 SHIMIZU METAL STAMPING(THAILAND)CO.,LTD.

789/151 Moo1,Nongkham,Sriracha,Chonburi 20230 Thailand

技術・製品 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社昭栄精機		代表者名	佐野 元章			
			窓口担当	河村 幸雄			
事業内容	精密部品切削加工		U R L	www.shoeiseiki.jp			
主要製品	NC 自動旋盤、NC 複合旋盤、汎用旋盤、マシニングセンタ、フライス、3次元測定器						
住所	〒409-3866 山梨県中巨摩郡昭和町西条 3853-1						
電話/FAX 番号	055-275-3030 / 055-275-9025		E-mail	yukio.k@shoeiseiki.jp			
資本金(百万円)	6	設立年月日	昭和 45 年 4 月	売上(百万円)	40	従業員数	35

2. P R 事項

ものづくりへの思い + 一貫生産体制 + 高品質 = 昭栄精機のこころ

40年以上の歴史を誇る我社は、NC 自動旋盤、NC 複合旋盤、マシニングセンタを中心とした精密部品切削加工を行っています。

卓越した職人技とブレーンによる協力体制で、一貫生産体制をとっておりますので、切削加工後、状況により熱処理、研磨、表面処理を行い、完成品を納品致します。量産品・試作品・少ロット品にも対応します。

半導体メーカーを中心に、医療、バルブ製品など100社近い会社様から受注し、加工を行っております。加工材もステンレス、アルミ、鉄、真鍮、銅、チタン、樹脂、難削材など様々なものに対応しています。



検査体制も3次元測定器をはじめとする各種測定器具を使用。検査スタッフの厳しい検査工程により安定した高品質製品を保証します。

また、当社は、5S活動に力を注ぐ一方で、環境、エネルギーなどに配慮した取り組みも随時行っております。平成26年には、神奈川営業所、平成28年には、第2工場も完成し、今後も飛躍を続けていきたいと思っております。

平成25年1月 ISO9001 取得。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社しらかわ			代表者名	白川 喜一		
				窓口担当	営業 中村 一路		
事業内容	精密機械加工			U R L	http://www.shir.co.jp/		
主要製品	精密機械部品、車輛部品、IT関連部品						
住所	〒402-0006 山梨県都留市小形山 11-3 (大原工業団地内)						
電話/FAX 番号	0554-56-8233/0554-56-8231			E-mail	shir@shir.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成 3 年 5 月	売上(百万円)	456	従業員数	40

2. PR事項

蓄積されたノウハウと鍛練された職人の技。

当社では、大型精密機械、車輛部品、IT関連部品などの加工を行っています。特に、マシニング加工＋旋盤加工の複合加工を得意としています。

高付加価値製品の拡大、高難易度の製造、生産増

を目指した生産体制の強化を図り、新工場建設・最新設備の導入を行い生産能力を増強しました。

常に高精度な品質を届けられるよう、スタッフ全員がその技術をスキルアップさせ取り組んでいます。



● 工場全景

延床面積約 1000 平米の工場内に大型部品加工に対応する天井クレーン3基を装備し、大型加工機による高付加製品の多品種少量生産に努めております。

(MAXφ1250 長2000)

- 主要設備
- ・ オークマ製横型MC600HB
 - ・ NC旋盤LB45-2000
 - ・ 複合加工機MULTUS400BW
 - ・ 立旋盤V100R
 - ・ MILLAC1052VⅡ他



● 三次元測定器 (東京精密製) 2台

最新鋭の三次元測定器の導入により、X:1200、Y:1500、Z:1000のワークの測定が可能です。高精度、高効率の加工生産体制を確立しました。

3. 特記事項

- THK株式会社協力工場

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	新義精工株式会社			代表者名	岡本 芳則		
				窓口担当	岡本 芳則		
事業内容	プレス金型設計・製作・プレス加工			U R L	http://www.singi.jp/		
主要製品	半導体部品・家電部品・自動車部品・通信機部品・貴金属装飾品部品 ・治工具部品・金型パーツ加工他各種						
住所	〒409-0114 山梨県上野原市鶴島 3030						
電話/FAX 番号	0554-63-3630/0554-63-2231			E-mail	stamping@singi.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 62 年 9 月	売上(百万円)		従業員数	11

2. PR事項

プレス加工の事なら弊社にお任せ下さい

《試作から量産までお客様のニーズに合わせて》

難易度の高い製品を中心に形状に拘らず挑戦しております。

素材料:一般入手可能な素材料又は、お客様支給により入手可能な素材料であれば材質に拘らずトライ致します。

【精密プレス】

金型設計・製作から製品プレス加工まで一貫生産しております。

試作から量産まで幅広く対応しており、他社で不可能とされている製品にも進んで取り組んでおります。

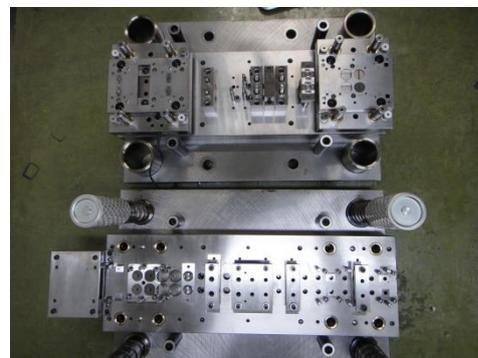
【精密部品】

絞り加工を得意とし、丸絞り・角絞り・異形絞りの独自の技術により従来は切削等で加工していた部品もプレスでの加工が可能となり、コストダウンにも一役買っております。

【試作】

お客様のニーズに合わせ、プレス加工部品の試作も承っております。

試作品・小ロットの加工等、量産前の試作品でプレス製品でなくてはならない製品を必要に応じた形状・数量にて提供させていただきます。



3. 特記事項

昭和	62年	9月	資本金 500 万円にて創業
平成	7年		資本金 1,000 万円に増資
平成	10年		上野原市鶴島 3030 番地に本社工場新築
平成	13年		技術棟新築
平成	14年		ISO9001 認証取得
平成	25年	1月	BCP 策定

【過去実績】

- ・モリブデン材 φ1.00mm 深さ 3.5mm 絞り・チタン材絞り・各種絞り
- ・t0.1 材の φ0.1×30 箇所穴抜き・t0.3 材の φ1.5 丸め・フィルム抜き
- ・狭ピッチスリット抜き・真鍮材と銀端子の複合加工
- ・その他各種加工



社是 <成せば成る>

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	有限会社進藤技研工業		代表者名	進藤 靖			
			窓口担当	進藤 靖			
事業内容	CNC 旋盤加工		U R L	-			
主要製品	IT コネクタ部品、キャブレター部品、センサー部品、ウォームギア						
住所	〒408-0044 山梨県北杜市小淵沢町 5991-1						
電話/FAX 番号	0551-36-2274/0551-36-3742		E-mail	sgk@mx3.nns.ne.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 39 年 11 月	売上(百万円)	-	従業員数	7

2. P R 事項

NC 複合旋盤を駆使し複雑形状の加工を得意としております。



- CNC 複合旋盤による高精度加工
- 多品種・小ロット・量産・1個からでも対応可能
- 加工材質:鉄・ステンレス・アルミ・真鍮など
- ワンオフパーツ製作可能
バイクショップなど経営されている方、
オリジナルパーツをお考えの方、
お気軽にご相談下さい
- 各種ローレット加工
- メッキ、アルマイトまで一貫してお任せ下さい



主要設備

スター精密 SR32J-typeN 2台
SV32、20 各1台
SR20R 2台
SR20 3台
KJR25B 3台

測定器

シチズン 真円度測定器
ミットヨ 表面粗さ測定器
ミットヨ 工具顕微鏡

3. 特記事項

2001年 ISO9002 取得

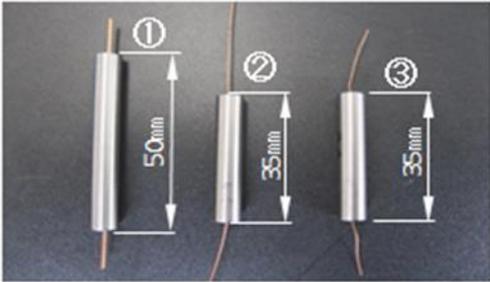
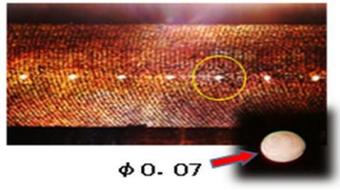
製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会社名	株式会社スワ		代表者名	望月 紀夫			
			窓口担当	望月 直樹			
事業内容	精密切削部品加工		URL	http://www.k-suwa.co.jp			
主要製品	自動車、OA機器、計測機器、医療機器						
住所	〒403-0001 山梨県富士吉田市上暮地 6-6-2						
電話/FAX 番号	0555-30-0115/0555-30-0116		E-mail	suwa-mail@mocha.ocn.ne.jp			
資本金(百万円)	5	設立	2003年7月	売上(百万円)	200	従業員数	14

2. PR事項

『微細穴加工で、アスペクト比60以上の高加工技術を確立』

	<p>●微細深穴加工技術</p> <ul style="list-style-type: none"> ◇ 型彫り放電加工による難削材のチタン合金の微細貫通穴加工では、左図のように加工技術を確立 <ul style="list-style-type: none"> ①内径 $\phi 0.8$ 貫通深さ 50mm ②内径 $\phi 0.6$ 貫通深さ 35mm ③内径 $\phi 0.4$ 貫通深さ 35mm ◇ アスペクト比で60以上の高加工技術に取り組んでいます。
	<p>●微細穴加工技術</p> <ul style="list-style-type: none"> ◇ 微細穴加工として $\phi 0.07$ の穴加工技術を研究し切削加工技術と微細穴加工技術を確立 <p>●微細バリ除去</p> <ul style="list-style-type: none"> ◇ 自社製の特殊電解研磨処理装置により、微細バリを除去する処理技術を確立

『チタン製/SUS製 微細医療機器の加工組み立て加工技術』

<p>チタン製 骨折治療用小径インプラント</p>  <p>24 動薬第 2877 号 24 動薬第 2876 号</p>	<p>歯科用インプラント手術用器具</p> 
---	--

3. 特記事項

●医療機器製造業(19BZ202062)、動物用医療機器製造業(20 製造療第 208)、第二種動物用医療機器製造販売業(25 製販療第 147) ●中小企業庁「H24 経営革新計画」採択 ●経済産業省「H25 戦略的基盤技術高度化支援事業」採択

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	有限会社関工範		代表者名	関 耕太			
			窓口担当	関 耕太			
事業内容	精密機械部品製造・各種切削加工		U R L	http://www.sekikouhan.com			
主要製品	ダイセット、治具及金型、スチールダイセット、プレス金型部品						
住所	〒405-0005 山梨県山梨市小原東 98-1						
電話/FAX 番号	0553-20-1633/0553-20-1635		E-mail	sekikouhan@rouge.plala.or.jp			
資本金(百万円)	3	設立年月日	平成 9 年 9 月	売上(百万円)	—	従業員数	8 名

2. PR事項

『関工範はオーダーメイド全加工のお客様のニーズにお応えします』

～信頼のある製品と技術をご提供いたします～

- ◇ 単品物から量産まで対応致します。
- ◇ 短納期可能 図面化されているものはすぐ加工可能です。
- ◇ 加工サイズ 最大 1500×800 長尺物 1950 まで加工致します。
- ◇ 鉄板物の二次加工タッパ穴・意形状掘り込み



縦型マシニングセンター



平面研磨機



円筒研磨機

【製品の紹介(一例)】



特殊ダイセット



S50C



アルミ部品

3. 特記事項

【主な設備】

- ヤマザキマザック製 MC8台 (・FJV35/60 ・AJV25/45 パレットチェンジ ・NEXUS515C・VTC200C ・VTC16-A・VCS53)
- 岡本製平研 ● コンドウ 750 円筒研削盤 ● 内面研磨機 他

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	有限会社ダイエー製作所		代表者名	手塚 明仁			
			窓口担当	手塚 明仁			
事業内容	金属プレス加工		U R L	http://www.daiei-eletecfj.co.jp			
主要製品	電子部品、コネクタ、家電、カメラ、自動車、建築、カーオーディオ・パソコン、筐体						
住所	〒405-0007 山梨県山梨市七日市場 1033-1						
電話/FAX 番号	0553-22-3294/0553-22-3358		E-mail	tezuka@daiei-eletecfj.co.jp			
資本金(百万円)	3	設立年月日	昭和 43 年	売上(百万円)	180	従業員数	45

2. PR事項

多品種・少量から量産製品 60トンから150トンプレス機をメイン加工とした製品をお届け致します

弊社では、コネクタ部品加工から板金プレス加工まで一貫してご対応が可能です。
 材料の調達～後処理【バレル、めっき、アルマイト、塗装(各協力工場)】まで、完成品で納品が可能です。
 弊社では、あらゆる分野のお客様のお声にお答えできるよう、多品種・少量生産から・大量生産に至るまで、設備を整え、常に品質の向上、低価格、短納期、及び技術の向上を目標に日々努力をしております。
 本社及び韮崎工場においてC型プレス機を7トンから150トンの28台を所有し、カメラ部品からパソコン・オーディオフレームや工具・建築金物ヒートシンク加工まであらゆる分野のお客様に対応させて頂いております。



第1工場



第2工場



アルミ切断機 (韮崎工場)



スポット溶接



検査機



シャーシ類



絞り加工

3. 特記事項

数10個(単発加工)から数10万個(順送加工)までの加工にお答え出来る設備をそろえております。
 7～17トン=7台、35～45トン=9台、60～150トン=12台 合計28台
 板金加工会社(協力会社)とも連携し ①プレス⇒板金⇒プレス ②レーザー⇒プレス⇒板金⇒カシメ⇒溶接⇒組立あらゆるパターンにもお答え致します。

グループ会社の株式会社エレテック富士では、高速プレス機(100spm～1500spm)19台を揃えメインにコネクタ、積層コア、単品加工を行っております。
 平成22年 ISO9001/2008認証取得

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	田代電化工業株式会社 山梨事業所			代表者名	田代 伸夫		
				窓口担当	平塚 徹		
事業内容	プリント配線基板および金属製品表面処理加工			U R L	http://tashirodenka.com		
主要製品	プリント配線基板、機械部品および電子部品へのめっき加工処理(金、銀、スズ、ニッケル)						
住所	〒400-0414 山梨県南アルプス市戸田 916-5						
電話/FAX 番号	055-282-3881/055-284-2998			E-mail	hiratuka@tashirodenka.com		
資本金(百万円)	100	設立年月日	昭和 31 年 6 月	売上(百万円)	700	従業員数	60

2. PR事項

プリント基板から機械部品、電子部品へ各種の表面処理にお応えします。

基板部門は、

プリント配線基板への無電解ニッケル-金(薄・厚)めっきを得意としています。

プリント配線基板への電解ニッケル、電解銀、電解金めっきもできます。

金属部門は、

機械部品、電子部品へのめっきをしています。

金、銀、スズ、電解/無電解ニッケル。

“プラズマ装置” “LED 照明装置”
販売しています。



光量調整機能付き実体顕微鏡 LED 照明装置



金属めっき用自動機



プリント配線基板用自動機
(無電解ニッケル-金めっき)



3. 特記事項

ISO 9001-2008 認証取得しています。

富士通様、パナソニック様、キヤノン様 グリーン調達認定されています。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	タチザワ塗装株式会社		代表者名	立澤 眞一			
			窓口担当	代表取締役社長 立澤 眞一			
事業内容	金属塗装		U R L	http://www.tachizawa.com			
主要製品	各種機械装置部品、舞台照明機器、建築外壁パネル、看板・ディスプレイ						
住所	〒400-0117 山梨県甲斐市西八幡 3555-2						
電話/FAX 番号	055-276-2783/055-276-1702		E-mail	mail@tachizawa.com			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 62 年 5 月	売上(百万円)	8	従業員数	9

2. PR事項

「ただ」、塗ってあればいい」と簡単に思っていないませんか?

色・艶はもとより、その品物がどこで、どのように使用されるによって、塗料、塗装工程が異なります。

現在、金属表面加工処理である塗装コーティングに求められている事は、材質の多様化、複雑な形状の品物や、マスキングに精度を要するものなど、多種多様です。当社は、すべて熟練技能士による手吹塗装なので、多品種小ロットが中心で、あらゆる塗料・調色に即対応いたします。試作品で塗装が必要となる企業や、塗装に関して目的・使用用途に合った塗料・塗装の機能設計の知識を求めている企業には、当社の塗装・塗料のノウハウはきっと、役に立てることと信じています。

今後も、当社は、山梨の基盤産業の一社として、地元工業発展の一翼を担っていきます。

各種機械装置部品はもとより、指輪から木工、道路標識、看板、公園の遊具と幅広い業種に携わっています



歌舞伎座(銀座)の舞台照明は、
当社内にて、焼付塗装しました

創業昭和 24 年。『夢を色に託して、時代に貢献』小さくても、味のある会社づくりを目指し
「確かな品質と確かな納期」、「人と地域を思いやる」をモットーとする、塗装のプロ集団です。

(主要設備)

金庫型乾燥炉 W 4 3 0 0 × H 2 4 5 0 × D 2 0 0 0 他 2 基。スクリーコンプレッサー 2 台。

簡易式塗装ブース W 8 0 0 0 × H 3 3 0 0 他 2 基。各種塗膜検査測定機器(定期校正済)。

3. 特記事項

ISO 9001:2008、ISO 14001:2004 認証取得済

建築塗装工事(山梨県知事許可 般-20第8692号)。

塗料販売。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社TDL			代表者名	降矢 瞳		
				窓口担当	降矢 瞳		
事業内容	ねじ用工具の加工、販売			URL			
主要製品	特殊ネジ用工具(ライセンス品・規格品)、転造ダイス						
住所	〒405-0074 山梨県笛吹市一宮町国分 1124-6						
電話/FAX 番号	0553-47-6511/0553-47-6513			E-mail	h-furiya@t-d-l.co.jp		
資本金(百万円)	20	設立年月日	平成 13 年 8 月	売上(百万円)	420	従業員数	7

2. PR事項

規格品工具からライセンス工具まで、お客様のニーズにお応えした商品作りを！

弊社はファスニングの素材・TOOL・工具の開発を通じ、高強度チタン材などのネジ用素材の開発・発掘を手掛けております。また、国内外の先端技術を保有している企業からライセンスを取得し、高精度工具の供給や難加工向け高精度・高強度TOOL(HDD用高強度ステンレスネジ用TOOL)の供給を行っております。

逆転造技術

弊社が開発した逆転造システム技術を駆使することにより、従来からの加工方法に比べ加工時間が1/5~1/10程度に短縮でき大幅なコスト削減と短納期化が可能となります。



メイン転造盤 (NC管理)



主な開発製品

- ・緩み止めネジ(OS PLUS)
- ・クランプネジ(15T以上)
- ・高強度ステンレスネジ(TS800~TS900)
- ・ハイス材転造工具
- ・特殊リセスネジ(PUNCH・BITの供給)

3. 特記事項

- * 取得ライセンス
 - ： DELTA PT・PT SCREW 転造ダイス(ドイツ)
 - ： TORX・TORX PLUS HEADER TOOLライセンス(USA)
 - ： TORX・TORX PLUS DRIVER BITライセンス(USA)
 - ： ノジロツク ファスニング ライセンス(日本)
- * 取得特許
 - ： 高強度マイクロネジ(表面硬度HV750内部硬度HV360以下)
(神戸製鋼・大阪精工・TDL共同特許)

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社テクニカルスチール		代表者名	折居 義弘			
			窓口担当	業務推進部 中込慎二			
事業内容	精密板金事業部 各種筐体、フレームのレーザー加工等		環境事業部 業務用生ゴミ分解処理機の開発、設計等				
URL	http://www2.ai-link.ne.jp/tekunikaru/						
主要製品	半導体装置機器関連部品、工作機械関連部品、各種フレーム、食品機器関連部品 等						
住所	〒400-0422 山梨県南アルプス市荊沢 596						
電話/FAX 番号	0556-22-6162 / 0556-22-1353			E-mail	technical.steel@ss.ai-link.ne.jp		
資本金(百万円)	23	設立年月日	昭和 62 年 9 月	売上(百万円)	823	従業員数	80

2. PR事項

『顧客満足の追求』『地球環境の保全』を企業方針とし、
開発・設計・加工・表面処理まで一括生産いたします!!

精密板金事業部



はめ込み式切断面



曲げ加工後の切断面

写真は切断面の一例です。

三次元レーザー加工により、①のような「はめ込み式」切断加工をし、②のような曲げ加工後、溶接加工を行いますので、従来の溶接加工と比べ溶接強度が上がり溶接加工時間の短縮に成功しました。また、切断加工の工数も短縮できるので、当社比 70%の加工時間短縮が実現し、コスト対応や納期短縮に結びつく事が可能になりました。一度当社にご相談下さい。

環境事業部

業務用生ゴミ処理機
「ハイテクリーン」

当社の加工技術を活用し、「環境を考えた生ゴミ処理機」「ハイテクリーン」を設計開発しました。約 20 種類の微生物の力と独自開発した攪拌装置により、生ゴミの高速分解が実現できます。この微生物はいずれも自然界に存在する微生物なので、人体に無害であり、化学物質を全く使用しないため環境にもやさしく、白金触媒方式による脱臭装置を搭載した事で強力脱臭を実現します。残渣は年間 2~4 回、菌床ごと全量取替えし、当社に設置してある二次発酵機により堆肥化できます。

当社では、この一連のメンテナンスとリサイクル処理までを迅速に対応する事で、安価なサービスの提供が可能です。200V 三相の電源があれば、屋内外のどんな場所にも設置可能です。生ゴミ処理について興味のある方やお困りの方は、是非、当社にご一報下さい。

3. 特記事項

- ★ 2015 年 10 月 ISO9001 C36438 認証取得
- ★ 2015 年 10 月 ISO14001 C36439 認証取得

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社トーコー		代表者名	渡辺 裕治			
			窓口担当	渡辺 裕治			
事業内容	精密板金加工・焼付塗装		U R L	—			
主要製品	半導体・液晶製造装置用精密板金加工部品、制御盤等の板金加工品、焼付塗装						
住所	〒403-0001 山梨県富士吉田市上暮地 131 番地						
電話/FAX 番号	0555-22-8411 / 0555-22-8414		E-mail	toko@fgo.jp			
資本金(百万円)	12	設立年月日	昭和 51 年 11 月	売上(百万円)	—	従業員数	25

2. PR事項

板金加工・筐体（架台）加工から焼付塗装まで 社内一貫体制

Q・C・D お客様に満足頂ける様に改善の推進



レーザー加工機

- 下記に掲載“加工サンプル”の様な角パイプ・丸パイプを加工・溶接加工精度向上により様々な形状に対応溶接作業時間も短縮

スピード化・低コスト対応



レーザー・パンチ複合加工機

- タップ加工・成型加工(金型必要)の機械化、

スピード化・低コスト対応

品質の安定



加工サンプル

角パイプ加工サンプル



塗装部

3. 特記事項

- 山梨県管理力重点指導工場(指定番号17号)
- 山梨県板金・溶接技術研究会会員

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社内藤製作所		代表者名	内藤 健一			
			窓口担当	山野 仁士			
事業内容	精密部品の金型設計、製作、プレス加工		U R L	http://www.naito-mfg.co.jp/			
主要製品	自動車機能部品・産業機器精密部品						
住所	〒400-0105 山梨県甲斐市下今井 627-1						
電話/FAX 番号	0551-28-3074/0551-28-4104		E-mail	yamano@naito-mfg.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 46 年 1 月	売上(百万円)	2,367	従業員数	145

2. PR事項

『工法開発で、高精度スタンピングパーツを実現致します』

当社の強み 「工法開発により“コストメリット”の創出」

- ・新工法開発、工法転換(切削、焼結品からのプレス化)の御提案
- ・一貫生産体制・・・金型開発設計/製作→プレス加工→2次加工(ハレル/研磨/切削)
(熱処理、表面処理、樹脂インサート成形は外注にて加工)

VA 事例

70%コストダウン、生産性向上
切削→順送プレス化(素材板厚 1.6)

VA 事例

30%コストダウン
熱間鍛造+切削→順送+精密打抜き

VA 事例

30%コストダウン
焼結+切削→オールプレス化

高精度事例

小モジュールギヤシェーピング加工
輪郭度 0.03 以下、全周せん断 100%

高精度事例

材料板厚t8.0 のプレス加工
表面粗度 Ra0.5 以下、ダレ 1.5 以下

高精度事例

順送 25 工程→プレス鍛造 4 工程
ダレ 0.5 以下、平面度 0.05

設備紹介

金型部品の再現性、生産性向上
ジグボーラー(安田工業)
5 軸(2 台)/3 軸(1 台)金型精度の向上
高速 CNC 三次元測定機(カールツァイス)
小モジュールギヤ測定(ヴェアト)超精密部品の実現
UL 精密プレス(アイダ)
1200t(1 台)/600t(2 台)/300t(3 台)/130t(2 台)

3. 特記事項

2001年 ISO14001 取得 / 2003年 ISO9001 取得

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社ナミキ		代表者名	並木 茂			
			窓口担当	並木 茂			
事業内容	機械部品の製造加工		URL	http://www.namiki-mc.co.jp/			
主要製品	鉄道関連部品/特殊ヒートシンク(鉄道関連)/医療器部品 等						
住所	〒402-0012 山梨県都留市与縄 935-1						
電話/FAX 番号	0554-23-7003/0554-23-7006		E-mail	contact@namiki-mc.co.jp			
資本金(百万円)	3	設立年月日	昭和 39 年 4 月 1 日	売上(百万円)		従業員数	16

2. PR事項

多様な材質、試作から量産まで (有)ナミキ におまかせ下さい!

昭和 39 年創業以来、様々な経験からお客様のニーズに合わせた提案/努力をさせていただいております。

主に、**アルミ加工**を得意としておりますが、その他、鉄・樹脂・真鍮・ステンレス・銅など幅広い材質にも対応しております。

材料発注から、後処理まで、一貫作業体制でご要望にお応えします。

保有機械一覧 (2016 年 8 月時点)

マシニング名称	メーカー	台数
TMC-50V	日平トヤマ	2
TMC-40V	日平トヤマ	2
GMC-300V	日平トヤマ	1
TMC-4VK	日平トヤマ	1
Z40VW	日平トヤマ	1
MCV-560	大阪機工	1
VM7Ⅲ	大阪機工	1
MV-653	森精機	1
MV-5000	森精機	1
MB-56VB	MCオークマ	1
MC40VA	MCオークマ	1
ROBODRILL	ファナック	2
名称	台数	
3次元測定器 RVA-800V	1	
3次元CAD CAM	2	
立型フライス	1	
横型フライス	1	
NC旋盤	2	
ボール盤	7	
横型ボール盤	3	
タッピング	3	
コンタリングマシン	2	
ワイヤカット(日立)	1	



RVA-800V

3次元測定機



ご依頼は、お気軽にお電話・FAX もしくは弊社ホームページよりご用命下さい。

<http://www.namiki-mc.co.jp/> (有)ナミキ で して下さい。

3. 特記事項

- 2010 年 電気安全関東委員会 電気施設者 優秀賞受賞

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

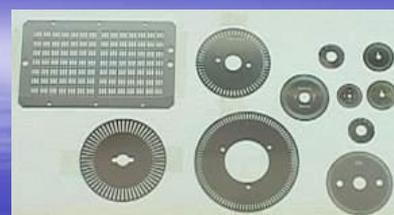
会社名	株式会社ニステック			代表者名	渡辺 順一		
				窓口担当	花形 保		
事業内容	表面処理加工業(めっき、アルマイト)			URL	http://www.nistec.co.jp/		
主要製品	各種めっき(Cu,Ni, Cr,Ni-p,Sn,Ag,Au,Rh,) テフロン分散めっき, 各種アルマイト、各種化成処理						
住所	〒400-0834 山梨県甲府市落合町 822						
電話/FAX 番号	055-241-6171/055-241-1343			E-mail	hanagata@nistec.co.jp		
資本金(百万円)	80	設立年月日	1987年 1月	売上(百万円)	150	従業員数	25

2. PR事項

メッキは変わった! 鍍金⇒表面改質 防錆メッキから機能メッキへ

ニステック
めっき製品

電子部品めっき



フォトエッチング加工



セラミックめっき



機構部品めっき



半導体製造装置

カメラ用
黒色潤滑めっき

SEM分析装置

テフロン分散メッキSEM
PTFE=23vol%

当社オリジナル得意技術 ☆超滑るめっき! ☆超黒いめっき! ☆超硬いめっき! ☆超耐熱めっき!

- ① 黒色のテフロン潤滑めっき
- ② 特黒色の無電解 Ni-p
- ③ セラミックへのメッキ(圧電セラミック, 誘電体系, アルミナ系)
- ④ チタンの化学研磨
- ⑤ チタンの電解発色
- ⑥ アルミの電解光沢研磨
- ⑦ 特殊素材へのメッキ(Mo, Mg, Al, SUS)

3. 特記事項

山梨大学 山梨工業技術センター との産学官共同研究の実績あり。(燃料電池 Mg 化成 etc)

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	野沢精工株式会社		代表者名	野沢 羊一			
			窓口担当	野沢 羊一			
事業内容	精密切削及び精密研削加工		U R L	http://www.nozawaseiko.com			
主要製品	OA 機器部品(シャフト・フランジ他)、自動車部品、その他						
住所	〒407-0037 山梨県韮崎市大草町若尾 1286						
電話/FAX 番号	0551-22-0619/0551-22-5794		E-mail	nozawa@nozawaseiko.com			
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 34 年 4 月	売上(百万円)	1200	従業員数	60

2. PR事項

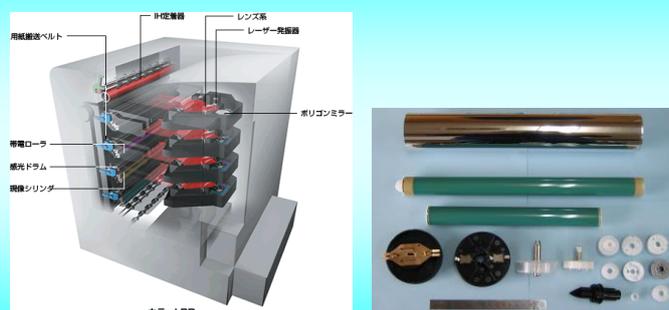
少ロット試作段階から量産まで、品質・技術・価格で奉仕

少ロット試作段階から量産開始までお客様の生産活動に参加させて頂き、『いかに安く高精度な製品を実現させるか』を常に追求しております

OAシャフト



アルミ鏡面加工(切削)



自動車部品(バルブシャフト)



樹脂の高精度切削加工(恒温・恒湿)、シャフト全般(真直度 1m で 5 μ m の高精度品) および偏芯加工や小ロット多品種製品を丸棒から完品切削加工する事で、お客様のコスト低減に対応しています。

最長2,200mmの長尺シャフト(鏡面加工)



偏芯加工部品



3. 特記事項

ISO9001:2008 & JIS Q9001:2008 取得済み
Canon グリーン調達認証済み

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社平塚製作所	代表者名	敦森公夫				
		窓口担当	敦森公夫				
事業内容	プレス金型設計製作、プレス加工	URL					
主要製品	医療用内視鏡の先端湾曲部部品、コネクタ部品						
住所	〒409-0123 山梨県上野原市大野 3397 番地						
電話/FAX 番号	0554-66-3205 / 0554-66-2788	E-mail	atsumorikhss@star.ocn.ne.jp				
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 55 年 4 月	売上(百万円)		従業員数	23

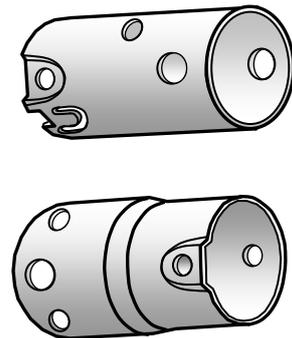
2. PR事項

小径ステンレスパイプのプレス加工。狭ピッチコネクタ部品のプレス加工。

小径ステンレスパイプのプレス加工

当社は、創業 50 年の経験と精密金型技術を駆使し、ステンレスパイプに小さい丸穴・スリット穴・バルジ等、プレス加工を可能としたことで、特に医療用小径内視鏡『先端湾曲部』の最重要部品を製造、その性能向上に貢献しています。

- ☆SUS304 ステンレスパイプの追加工品。
- ☆自社設計製作した金型によるプレス加工。
- ☆パイプ内径 ϕ 1.1mm ~ ϕ 6.0mm。
- ☆パイプ板厚 t 0.07mm ~ t 0.20mm。
- ☆プレス穴径 ϕ 0.25mm 以上。
- ☆スリット抜き巾 0.12mm 以上。
- ☆機械加工に比べ、バリは極少、精度向上、コスト低減。



内径 ϕ 2.5mm 板厚 t 0.1mm

狭ピッチコネクタ部品のプレス加工

創業以来小物電気部品の製造を手がけ、近年は特に狭ピッチコネクタ・端子のプレス部品を製造しています。

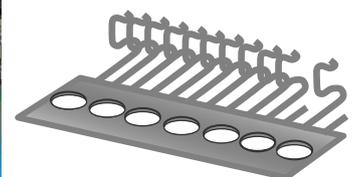
- ☆最新の CNC 工作機械で超合金の精密金型を製作、狭ピッチのプレス製品を製造。
- ☆製品ピッチ 0.4mm。
- ☆製品巾 0.2mm。



CNC ワイヤカット



CNC 高速研削盤



3. 特記事項

●2015 年 10 月、創業 50 周年

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	藤精機株式会社		代表者名	新藤 淳			
			窓口担当	横田 俊秀			
事業内容	精密板金、マシニング、金型設計・製作、組立、設計		U R L	http://www.fuji-seiki.com			
主要製品	コピー機/スキャナ等の事務機器部品、電力量計部品、次世代エネルギー用部品 他						
住所	〒409-3853 山梨県中巨摩郡昭和町築地新居 1648-7						
電話/FAX 番号	055-275-6644/055-275-5167		E-mail	yokota@fuji-seiki.com			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 43 年 11 月	売上(百万円)	660	従業員数	90

2. PR事項

藤精機株式会社 **板金加工・プレス加工・マシニング加工**

Total Support System

お客様に満足して頂く為に、設計段階からコスト思考を盛り込み
高品質な精密金属製品の開発・製造を一社で提供しています。

サーボプレスの多彩なモーションによる先端技術

順送型対応300tサーボプレス機により、様々な材料・形状への対応、生産性・製品精度を追求しております。金型設計・製作から対応しております。小ロットプレス加工についてもご相談ください。



最新テクノロジーを支える「溶接」技術

技術者一人ひとりの技術力、繊細さが必要とされる完成を高め、難易度の高い分野にも沢山の採用を頂いております。薄板・板厚違い・異種材料の溶接についてもご好評を頂いております。



蓄積されたノウハウによる「難加工材」対応

チタン加工、マグネシウム加工、モリブデン加工・・・などニーズの高まる難加工材についても対応を行っております。形状変更、材料変更による軽量・高強度・耐熱性を持つ製品を実現します。



3. 特記事項

- アルミ材(パイプ・板材)の TIG 溶接も得意としております。
- 精度を要する製品には、マシニングと板金加工を複合させた最適な加工が行えます。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社富士テクニクス		代表者名	渡辺 陽一			
			窓口担当	営業 小俣 雅博			
事業内容	精密機器の組立、調達、治具製作		URL				
主要製品	自動車部品、通信機器、ロードセル、計測機器、精密プレス						
住所	〒403-0004 山梨県富士吉田市下吉田九丁目 35-24						
電話/FAX 番号	0555-24-5373/0555-24-5371		E-mail	v@fujitechnics.com			
資本金(百万円)	30	設立年月日	平成 2 年 6 月	売上(百万円)	230	従業員数	60

2. PR事項

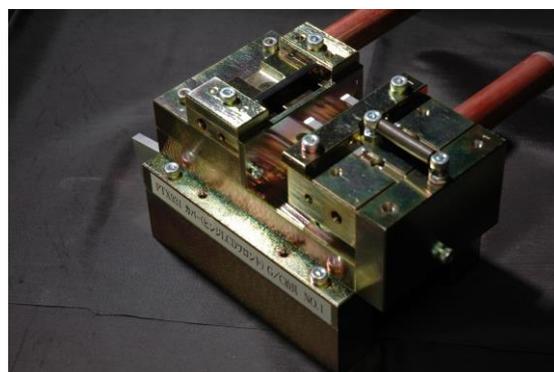
組立工程設計から調達まで。海外企業に負けないコスト競争力！

海外展開と分業化がすすみ、生産ライン立ち上げに問題を抱えるケースが増えています。この時代に海外企業に負けないコスト競争力を目標に、組立の工程設計はもちろんプレス加工・治具は自社設計製作、成形・板金・表面処理等は調達手配いたします。

製品仕様をいただければ具体的に提案、問題点を解決致します。

HP でカイゼン事例をご覧ください。

<http://www.fujitechnics.com/>



● プレス金型・治具設計製作

順送プレス金型の設計製作、プレス加工。各種作業用治具の設計製作を行っております。治具はコンパクト、メンテナンスを容易にする設計を心掛けております。(治具のみの販売は行っておりません。)



● 各種加工

半田・カシメ・校正作業・調達部材など組立加工なんでも、ご相談下さい。

3. 特記事項

- 第2仲工場、24時間温湿度管理。
- 第3T工場稼働(2014.10～)。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

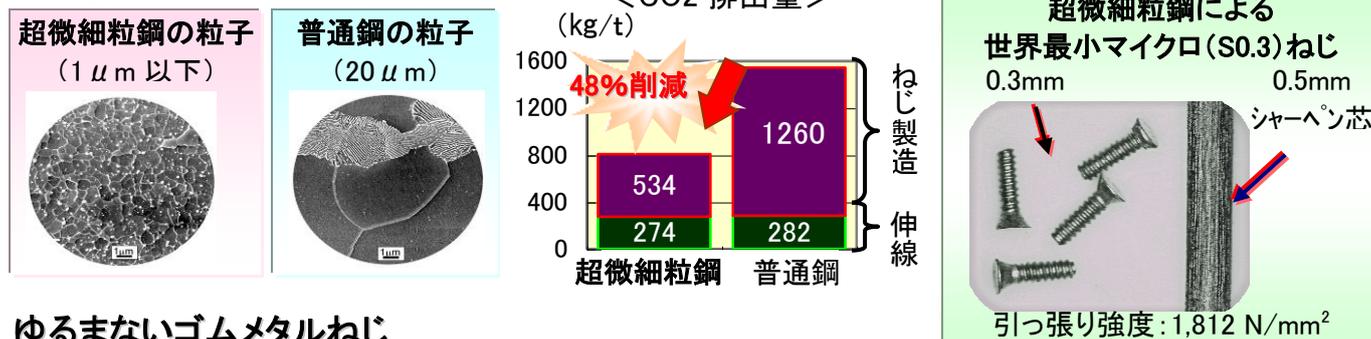
会社名	株式会社降矢技研		代表者名	鈴木 由幸			
			窓口担当	営業担当 鶴田 修			
事業内容	ねじの製造販売		U R L	https://www.furiyagiken.com			
主要製品	精密マイクロねじ、高強度ねじ、樹脂用タッピン、リベット、圧造部品など						
住所	〒400-0814 山梨県甲府市上阿原町 297						
電話/FAX 番号	055-236-2011/055-227-2271		E-mail	eigyo@furiya.co.jp			
資本金(百万円)	62	設立年月日	昭和 52 年 7 月	売上(百万円)	400	従業員数	24

2. PR事項

環境に配慮した最適なねじのソリューションをご提供します。

環境配慮と高強度化を兼ね備えた夢のねじ

超微細粒鋼ねじは素材の成分調整を行わず、温間加工技術により鋼の結晶粒度をナノメートルレベルまで微細化することで、高強度化とねじ加工後の熱処理(焼入れ・焼戻し)プロセスが不要になり環境負荷の低減、更には製造リードタイムの短縮に繋がります。 <CO2 排出量>



ゆるまないゴムメタルねじ

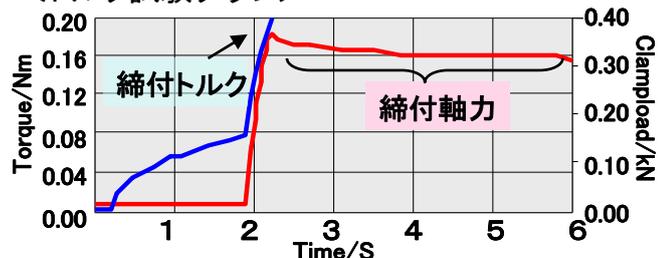
柔らかく、しなやかなゴムの性質を持ちながら、高強度で腰が強く、一般のチタン合金よりも遥かに錆びにくく、軽く、また人体に有害な物質を含んでいません。

- ・主な用途: 医療関係、航空・宇宙関係、精密機械関係、自動車関係、スポーツ用品関係
- ・主な実績: 眼鏡フレームヒンジねじ、腕時計のねじなど

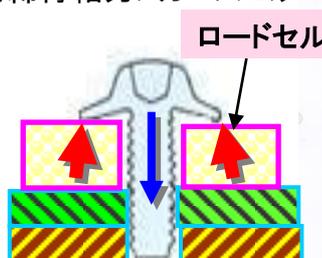
プロトタイプからねじの締付け性評価をサポート

- ①ドイツRec社製の軸力トルク試験機は、ねじの緩みやワークの密着性を評価するのに優れています。ねじ締め後の締結力(軸力)の変化を連続的に最大 6,000 ポイント、100 時間をプロットすることが可能です。
- ②製品の諸条件に合致したねじをご提案し、試作段階からお手伝いしながら最適なねじと条件を究明します。

<トルク試験グラフ>



<締付軸力メカニズム>



<トルク試験機外観>



3. 特記事項

- ・ISO 9001:2008(JIS Q 9001:2008) 取得済
- ・2007 年: 経済産業省「元気なモノ作り中小企業 300 社」に選定される
- ・2009 年: 「成形品とその製造方法(超鉄鋼)」の特許を独立行政法人物質・材料研究機構と共同取得
- ・2012 年: やまなし産業大賞 審査員奨励賞を受賞
- ・2012 年: 一般財団法人素形材センターより素形技術賞 奨励賞を受賞

製品・技術 P R レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社堀江製作所		代表者名	堀江 俊隆			
			窓口担当	黒部 裕之			
事業内容	金属製品における精密加工		U R L	http://www.horiess.co.jp			
主要製品	医療機器・空圧機器・デジタルカメラ・精密OA機器等の精密金属部品の製作						
住所	〒409-0501 山梨県大月市富浜町宮谷 329 番地						
電話/FAX 番号	0554-22-1511/0554-22-5243		E-mail	seisankanri@horiess.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 38 年 7 月 1 日	売上(百万円)	200	従業員数	28

2. PR事項

精密加工のスペシャル集団

弊社は創業以来一貫して高級カメラ部品、精密OA機械部品、高度ハイテク産業機器等の精密金属部品の製作を主に社会に貢献して参りました。

また、2004年度はISO9001:2000の認証取得し、お客様に満足して頂ける製品作りに日々努力しております。

今後益々多様化する我が日本経済の一躍を担うべく、努力発展の途にあり今後も御客様に安心して使用して頂ける製品造りと、現在お取引させて頂いている御客様と同様に、新規のお客様とも末永くお付き合いをさせて頂きたいと考えております。

■営業品目のご紹介

- アルミダイカスト品の切削加工
- マグネシウムダイカスト品の切削加工
- 亜鉛ダイカストの切削加工
- アルミ材からの切削加工
- 加工治具の設計製作
- ダイカスト品の手配
- 表面処理(アルマイト等)
- 部品組立

■ 製品サンプル



3. 特記事項

■ご提案

弊社は、お客様の様々なニーズにお答えするために、日々研究開発を進めております。また、加工工程などあらゆる面において最善策を検討し、コストダウンにも貢献しております。外注を含め加工者(職人)の層が厚く加工方法等幅広い対応が可能で、短納期への対応も可能です。勿論、納期厳守が弊社のモットーです。この様なスペシャリスト集団が作る製品を、ぜひ御社でも体験してみませんか。どの様な質問、見積り依頼、御注文にも速やかに御回答させて頂きます。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社松下製作所		代表者名	松下 清人			
			窓口担当	鈴木 高明			
事業内容	金型設計・製作、精密プレス加工		URL	http://www.matsushitass.com			
主要製品	精密プレス金型の設計・製作 プレス加工						
住所	〒405-0077 山梨県笛吹市一宮町坪井 1985-1						
電話/FAX 番号	0553-47-3711/0553-47-3715		E-Mail	eigyo@matsushitass.com			
資本金(百万円)	20	設立年月日	1959年5月	売上(百万円)	1,100	従業員数	60

2. PR事項

松下製作所は、**金型設計製作とプレス加工の緊密な連携プレーで、
高品質、短納期、コストカットにお応えします**

松下製作所は、創業当初 精密時計部品の金型製作及びプレス加工からスタートし、以来多くのお客様からご用命を頂き、おかげさまで来年 55 周年を迎えます。これまで培ってきた技術、技能と高精度、高機能の機械設備、それに当社独自の製法で、お客様の高品質、短納期、そしてコストカットのご要求にお応え致します。金型設計・製作部門とプレス加工部門を隣接して持っている事が当社の強みです。金型製作期間は2週間を目標にしています。

主要保有設備

- 金型製作設備
治具研、M/C、成形研削、Wire/Cut
放電加工、平研など 総計 33 台
- プレス加工設備
ダイニングプレス、クランクプレス、
リンクモーションプレス、アルティメー
ト精密成型機など 総計41台



深絞り/サイド抜き SAFC
1.2t 内径にバリ無



深絞り / 横抜き
C1220



深絞り SUS304 0.3t



絞り SECE 0.2t



曲げ加工
C5191 0.6t



絞り SUS304 0.6t



絞り部品一覧



複合部品一覧

3. 特記事項

海外のお客様にはタイの当社の子会社の Korat Matsushita (コラート松下) で部品を製作し納入致します。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社丸眞熱処理工業			代表者名	高木 克彦		
				窓口担当	若尾 博明		
事業内容	金属熱処理全般			URL	http://www.marushin-heat.co.jp		
主要製品	表面処理(浸炭、浸炭窒化、高周波焼入れ)、真空焼入れ焼き戻し、焼鈍(アニール)						
住所	〒400-0116 山梨県甲斐市玉川 1578						
電話/FAX 番号	055-276-4952/055-276-5041			E-mail	marushin@marushin-heat.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 46 年 7 月	売上(百万円)	450	従業員数	27

2. PR事項

鉄鋼から非鉄金属まで、少量、多種多様な熱処理条件を短納期にて対応!

◆試作コンビニ工房

当社は少量で多種多様な熱処理条件の製品に対して「安定品質、最短納期で！」をモットーに力を注いでおります。

加工による変形を抑えたい、熱処理の実験を試みたいなど熱処理に関してお悩みや疑問をお持ちの皆様、当社にお気軽にご相談ください。



加圧冷却式真空炉



24h 全自動雰囲気炉

◆μ(マイクロ)高周波

小径部品の極浅熱処理を可能にした高周波装置を開発

通常の高周波装置では困難であった小径部品(φ4、φ3)で極浅の硬化層が形成可能な処理方法を開発し、特許を取得しました。この加工部品は強靱性が必要で表面硬度も必要な用途で生かされる、今までに無い新技術です。

最大の特徴は今まで小径部品では不可能であった部分的な硬化層形成が可能となり、低エネルギーでの処理が可能です。

(チタニウム合金(6AL-4V)でも同様の効果を確認。)



μ(マイクロ)高周波装置

◆所有設備、主要取り引き先、営業カレンダー等につきましてはホームページをご覧ください。

3. 特記事項

- 平成21年の経済産業省「ものづくり中小企業製品開発等支援補助金(試作開発等支援事業)」に採択され、「急速局所熱処理による高機能チタニウム合金の開発」を完了し販売促進中。
- 平成22年1月22日「鋼材の高周波による極浅熱処理方法、装置の開発」の特許取得。
- 平成24年の経済産業省「ものづくり中小企業製品開発等支援補助金(試作開発等支援事業)」に採択され、「熱処理後の製品における安全性向上、短納期に向けた磁気探傷器の導入」を継続研究中。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	丸山機工		代表者名	丸山 松雪			
			窓口担当	丸山 和之			
事業内容	精密機械部品製造・各種切削加工		URL	http://www.maruyama-kikou.net			
主要製品	産業用機械部品・省力化機械部品・自動車用溶接機部品						
住所	〒400-0806 山梨県甲府市善光寺 1-28-18						
電話/FAX 番号	055-232-5068 / 055-232-5069		E-mail	maruyama-kikou@sky.plala.or.jp			
資本金(百万円)	3	設立年月日	昭和 52 年 10 月	売上(百万円)	20	従業員数	4

2. PR事項

【品質重視】の少数精鋭・町工場

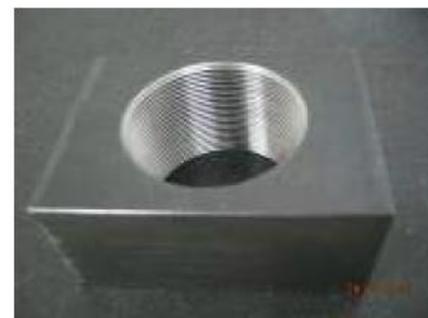
MC 円テーブル用加工治具



±0.01 公差の研磨



四角材への大径ネジ加工



量産物の全数検査実施



製品の識別管理



工場です



各種切削加工の事なら弊社にお任せください。

量産物から単品物まで全て引き受けます。

材質は鋼・SUS・アルミ・銅・真鍮・樹脂

3. 特記事項

設備内容:縦型マシニングセンター2台(2006・2008 製・1台は円テーブル仕様)・汎用フライス1台・成形研磨機1台・CAD/CAM(マスターキャム)・直立ボール盤・各種ボール盤・メタル切断機・コンターマシン等

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社ミツワ精機製作所	代表者名	都倉 鍊三
		窓口担当	都倉 鍊三
事業内容	精密プレス of 金型設計製作・部品製造	U R L	http://www.mitsuwaseiki.co.jp/
主要製品	カメラ分野・マイクロモータ分野を主とした精密プレス部品関連		
住所	〒402-0045 山梨県都留市大幡 1185 番地		
電話/FAX 番号	0554-43-4455/0554-43-4422	E-mail	soumu@mitsuwaseiki.co.jp
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 40 年 1 月
		売上(百万円)	612
		従業員数	46

2. PR事項

精密プレスの事ならお任せ下さい！金型設計から製造まで高品質でお応えします

当社では、金型設計に3次元 CAD/CAM システム CAMTUS を使用し、金型設計を熟知した設計者が担当します。金型製造では、マシニングセンタ・高精度水中ワイヤ放電加工機等の機械設備を駆使し、サブミクロンに対応すべく熟練工が製作をしています。プレス製品は、山田ドビー製高速プレス機を保有、高精度に加えコスト対応も万全です。更に、コア部品等

の金型内積層は、異形状部品の積層にも対応します。Nikon 製工具顕微鏡を使用し、確かな品質保証を実施しています。管理面では、ISO9001 を習得、運営しています。ISO14001 も習得、環境面も考慮しています。社員の相互信頼(和)を基に、ユーザーニーズに応じて参ります。精密治工具設計製作、製品加工、アクトチュエータ組立等も、ご依頼お待ちしております！

モーター部品サンプル



光学部品サンプル



● マシニングセンタ



● 高精度水中ワイヤ放電加工機



● 高速プレス機

3. 特記事項

- 2009年 ISO9001:2008 認証取得
- 2009年 ISO14001:2004 認証取得
- 株式会社タムロン様よりエコパートナー認定書を受賞。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	宮下板金工業株式会社		代表者名	宮下 公明			
			窓口担当	羽田 真樹			
事業内容	精密板金加工一式		U R L	http://www.miyashita-bankin.com/			
主要製品	半導体精密板金加工(内外装部品・電装部品) ・ 通信機器(内外装部品) ・ 工作機器(カバー関係) ・ 医療機器(パーツ部品) ・ 自動販売機(内外装部品)						
住所	〒403-0003 山梨県富士吉田市大明見 1-21-26						
電話/FAX 番号	0555-24-2109 / 0555-24-6091		E-mail	miyashita-bb@forest.ocn.ne.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 55 年 5 月	売上(百万円)	非公開	従業員数	25

2. PR事項

お客様のご要望にあわせた納期とコストを提供致します！

当社では、半導体の製造を行う機械装置の部品や工作機器に使用するカバー関係を加工しております。中でも SUS 材(2B 材・片研磨材・両研磨材・BA 材)やアルミ材を得意とし、溶接仕上げについても溶接免許取得者による作業により自信をもって提供することができます。

又、お客様に満足していただける製品作りのために社員一同による意識向上を目指して頑張っております。



丸パイプに取り付ける部品(8ヶ所)の接合部分において、エアリーク、水漏れ、ピンホールなどを起こさないようお客様の信頼に応えるため、溶接免許取得など日々の努力を行っています。

材質: SUS304
厚さ: t2.0 ・ t3.0 ・ t10.0



精密板金加工を主要としていますがパイプフレームやアングルフレームなどの製缶加工も行なっています。大きさなどはお客様との打ち合わせにより決定します。又、塗装についても業者との提携によるコストダウンを実施しています。

材質: 75 角パイプ
厚さ、長さ: t2.3 2000x1000x700
塗装: N1.5(焼き付け塗装)

上記製品は一例です。その他の材質、形状の精密板金加工、塗装も対応いたします。お気軽にご相談下さい。

3. 特記事項

- 2003 年 4 月 「創意工夫功労者」で文部科学大臣表彰 科学技術賞(繊維加工工程効率化)を受賞。
- 2010 年 7 月 エコアクション 21 を取得。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社山下精工		代表者名	山下 剛			
			窓口担当	高原 恵幸			
事業内容	ねじ・ピン・シャフト類の圧造製品製造販売		U R L	http://www.nejiya.ne.jp			
主要製品	M1～M6サイズのコネジ、タッピンネジ、精密ネジ、特殊ネジ、ピン類、シャフト類						
住所	〒404-0014 山梨県山梨市牧丘町隼 514						
電話/FAX 番号	0553-35-3033/0553-35-3753		E-mail	info@nejiya.ne.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 44 年 4 月	売上(百万円)	180	従業員数	14

2. PR事項

たかがネジされどネジ、繋ぎ止め続ける大切さを、お客様と供に目指しています！

当社はワイヤー線を素材として、圧造(ヘッター)加工と転造(ローリング)加工により、ネジ類・部品類の塑性加工を行っています。生産サイズとして、M1.0～M6.0 が製作可能となっています。主要製品は、JIS規格品のコネジ・タッピン1種・タッピン2種・タッピン2種溝歯付・各種タップタイプ・JIS規格精密ネジ・図面仕様による特殊ネジ・段付ネジ・ピン・シャフトなどが有ります。材質は鉄・ステンレス・銅・真鍮・アルミ等、取り扱いをしています。



一般規格ネジ



シャフト・ピン類



精密ネジ(M1～M2)



特殊設計ネジ

当社で生産されるネジには、大きく分けて2種類に分類されます。雌ネジに対して入る雄ネジ(コネジ)類と、下穴に潜り込む(セルフタップ)類です。当社は予めから締結部品であるネジは、締結される相手(雌ネジ・下穴)との相性で、締結力の良し悪しが決まると考えています。これまで雄ネジ専門メーカーとして操業してきた訳ですが、今後は締結される相手側と連携を図り、より締結力の向上を目指したいと検討しています。より価値のある締結力をお求めの際は、山下精工にご相談下さい。

3. 特記事項

当社ではこれまでメーカーとして、当社設備で製作可能な製品のみ、取り扱いを行ってまいりました。今回多くの企業様からご要望をいただき、また多くのメーカー様のご協力を経て、卸小売販売を開始させていただきました。取り扱い製品は、各種ボルト・ナット・ワッシャー・セムス・スペーサー・リング類等、多種多様なサイズに対応可能となりました。是非ご利用をお待ち申し上げます。

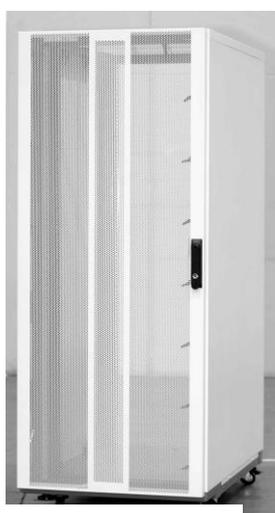
製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	山梨高宝株式会社			代表者名	渡辺 昇		
				窓口担当	渡辺 一生		
事業内容	精密板金加工			U R L	http://www.kohogrp.co.jp		
主要製品	ATM、サーバー、放送筐体、配電盤、19 インチラック						
住所	〒409-3801 山梨県中央市中楯 770						
電話/FAX 番号	055-274-2311/055-274-2410			E-mail	koho-watanabe@kohogrp.co.jp		
資本金(百万円)	20	設立年月日	平成 12 年 4 月	売上(百万円)	450	従業員数	120

2. P R 事項

板金加工から組立までできる総合アッセンブリーメーカーです。



ラック筐体(上)

プレス部品(下)



- 試作から量産まで対応可能です。
- 板厚 0.8~3 ミリを得意にしています。
- 材質は鉄、SPCC、アルミ、銅等対応いたします。
- タレパン 4 台、プレス 10 台、ベンダー 12 台で大量生産も可能です。
- 『トヨタ生産方式』を導入しています。



“かんぱん”による「モノづくり」、「リードタイムの短縮」
「コスト削減」を追求し、お客様のご要望にお応えします！！

弊社は創業 40 年経った今も「モノづくり」にこだわり続けています。主に ATM、サーバー、放送機器用の筐体等、多品種少量生産を得意とし、「無理な納期」「無理な価格」を様々な角度から検討し、可能にします。また、設計担当の方と知恵を出し合い、より良い製品を創り上げる会社を目指しています。



工場風景



機械設備



放送筐体

3. 特記事項

平成 14 年 ISO14001 認証取得。平成 23 年 ISO9001 認証取得。

製品・技術 P R レ ポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社代永製作所		代表者名	代永 正治			
			窓口担当	高荷 顕一			
事業内容	NC 旋盤による金属加工		U R L	http://www.yonaga.co.jp/			
主要製品	コンタクトプローブ用ピン コネクター部品 エアコン用部品 自動車部品 歯科医療部品						
住所	〒400-0206 山梨県南アルプス市六科 285-15						
電話/FAX 番号	055-285-4335/055-285-3361		E-mail	info@yonaga.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 60 年 4 月	売上(百万円)	700	従業員数	35

2. P R 事項

～ 1 個も 1 億個も同じ品質！

世界を凌駕する極小部品の量産加工！ ～

— コンタクトプローブの切削加工は我が社にお任せ下さい。 —

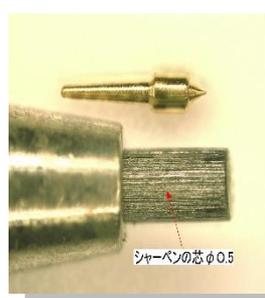
弊社では、数年前より本格的にコンタクトプローブ(プリント基板や電子部品の検査用ピン)の切削加工に取り組んでおります。日本でもトップクラスの生産設備を持ち、弱電部品の大量生産のノウハウを生かし、世界のトップメーカーを相手に生産・販売を行っております。

弊社の特徴は、

- ① セットでの大量生産が可能。 ⇒ 保有設備 NC 旋盤 160 台以上。
- ② 品質に絶対の自信。 ⇒ 月産 2,000 万個以上の生産実績有り。
- ③ 寸法精度の安定。 ⇒ 後加工(メッキ、組立て)での問題なし。
- ④ 独自の設備&ノウハウ。 ⇒ 日産数は同業者の 2 倍～ 4 倍。

これにより国際競争の中で生き抜いています。

プランジャー(R形状)



プランジャー(クラウン形状)



パレル(R形状)



本社工場内



※秘密保持のため拡大写真はご遠慮させていただきます。

3. 特記事項

- ◆ ISO 9001 : 2000 を認証取得。
- ◆ 主要設備 NC 旋盤随時増設。(現在 10 台手配中)

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	有限会社赤坂精密		代表者名	渡辺 隆男			
			窓口担当	渡辺 卓郎			
事業内容	プラスチック成形/加工/検査		U R L	http://www.akasaka-seimitsu.com/			
主要製品	各種透明製品/食品キャップ/医療部品						
住所	〒401-0301 山梨県南都留郡富士河口湖町船津 5187-4						
電話/FAX 番号	0555-23-9593/0555-24-8146		E-mail	u-akasaka@akasaka-seimitsu.com			
資本金(百万円)	3	設立年月日	昭和 62 年 12 月	売上(百万円)	206	従業員数	45

2. PR事項

クリーンな環境でのプラスチック成形加工 ～透明樹脂・超薄肉加工～

当社では、プラスチック射出成形の中でも特に、

透明樹脂成形 を得意としております。

- 透明樹脂成形に最適な設備(日精、ファナック)
- クリーンルームでの成形加工環境
- 24 時間連続で無人運転 が可能
- **クラス1, 000の検査** (ゴミやホコリの混入を防止)
- 独自のノウハウと、社員教育による技術力向上

得意技術の一つとして、超薄肉成形があります。

- **厚さ 0.3mm までの超薄肉成形** が可能
- ±0.01mm 以内の精度
- 携帯電話の導光板
- レンズ、表示板保護カバー



透明成形
(導光板、レンズ、表示板保護カバー)



容器のキャップ等 (食品・医療分野)



各種インサート成形

また、各種組み立て作業も行なっています。 お気軽にご用命ください。

3. 特記事項

透明製品は専用の吉田工場にて扱っております。
(〒403-0011 山梨県富士吉田市新倉 2863-2)

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	浅間合成株式会社		代表者名	嶋田 修二			
			窓口担当	江口 美明			
事業内容	樹脂製品製造		U R L	http://www.asama-gosei.jp/			
主要製品	JR 関連部品、ガス管継手関連部品、通信機器部品、自動車部品、産業機器部品						
住所	〒401-0301 山梨県南都留郡富士河口湖町船津 6081-1						
電話/FAX 番号	0555-73-2831 / 0555-73-2832		E-mail	info@asamagosei.co.jp			
資本金(百万円)	40	設立年月日	昭和 27 年 2 月	売上(百万円)	1,200	従業員数	86

2. PR事項

熱硬化性樹脂、熱可塑性樹脂、液状樹脂注型ほか樹脂に関する事は何でも。

当社は昭和27年創業以来、樹脂製品成形一筋に歩んでまいりました。創業当初からのコンプレッション成形をはじめ、大型コンプレッション成形、トランスファー成形、射出成形などの熱硬化性成形機と熱可塑性射出成形機を取り揃え、あらゆる樹脂の成形が出来る体制を整えております。

特に大型熱硬化性インサート成形やエポキシ樹脂による大型注型品、NC旋盤による樹脂切削加工品など他社にない独自の加工を行っております。

多品種少量生産時代において、当社は機動力と柔軟な発想により「古くて新しい」樹脂製造方法を駆使して社会の発展に寄与すると共に、新技術に挑戦し、新しい時代の中で常に成長し続けられる会社を目指しております。

**大型熱硬化性樹脂インサート成形の例**

コンプレッション成形、トランスファー成形
大型熱硬化性射出成形機等によるインサート成形品が社会を支える基盤の重要部品として、電車、通信、電気等のインフラ分野で活躍しています。

**小型部品インサート成形例**

熱可塑性射出成形機、熱硬化性射出成形機
ターンテーブル成形機等により生産されるインサート部品は導電材と絶縁物の複合部品として今後ますます発展するあらゆる産業分野の期待を担っています

3. 特記事項

●2008年 ISO9001:2008 認証取得

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	協和ACI株式会社			代表者名	杉本 信一		
				窓口担当	杉本 郷		
事業内容	射出成形加工, 金型設計, 製品設計			U R L	http://www.k-aci.jp		
主要製品	自動車関連部品, 航空機部品, アイデア商品開発製品, 計測機器部品, 半導体装置部品						
住所	〒401-0201 山梨県上野原市秋山 11039-1						
電話/FAX 番号	0554-56-2231 / 0554-56-2671			E-mail	toiawase@k-aci.jp		
資本金(百万円)	3	設立年月日	平成 23 年 2 月	売上(百万円)	300	従業員数	20

2. PR事項

ものづくりからサト(里、郷)づくり

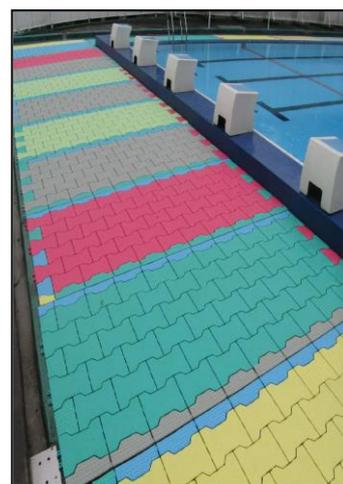
私どもは創業以来、プラスチック製品の成形加工および各種二次加工等に携わり、高い精度と多品種少量の「モノ」を生み出すために試行錯誤を続けてまいりました。

現代社会で次々と生み出される豊かで快適な生活をおくるための「アイデア」を、実際の「モノ」にするお手伝いをさせて頂くこと、「モノ」をこの創業の地である「サト」でつくり続けることで、地域の発展に貢献させて頂くことを理念にしております。

- ① 超厚肉インサート成形品
PVC (塩ビ樹脂) 計量器装置部品
PVC (塩ビ樹脂) 商品名ジョインパ
特性 屋外に、紫外線に強い



- ② 弊社 オリジナル リサクル商品
ペットボトルPET 樹脂再利用成形品
チューブ絞り器
PET樹脂の特性 表面光沢、紫外線に強い熱、剛性面に強い



- ③ 次世代の飛行機ボーイング 787 に採用
④ 熱硬化性樹脂 (メラミンフェノール)
タバコの火より強いなど
複合炭素繊維を利用した製品群、多数



3. 特記事項

樹脂分野でのノウハウや金属の素材、用途や使用環境にあわせた最適な素材選定、製造方法をご提案させて頂き、金属素材の計量樹脂化 強度試験、コスト削減などについてご提案いたします。ISO14001取得

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	金邦化成株式会社		代表者名	外川 政樹			
			窓口担当	駒谷 昌文			
事業内容	プラスチック部品・各種機器の製作と販売		U R L	http://www.kinpoh.co.jp			
主要製品	電力会社向け配電機器・通信機器・電動工具等の製造、各種プラスチック成形部品						
住所	〒401-0304 山梨県南都留郡富士河口湖町河口 577-1						
電話/FAX 番号	0555-76-8111 / 0555-76-6264		E-mail	komaya@kinpoh.co.jp			
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 47 年 12 月	売上(百万円)	797	従業員数	80

2. PR事項

熱可塑性及び熱硬化性樹脂の

射出成形とコンプレッション・トランスファー成形から

超音波溶着による製品組立までの一貫生産

弊社では電力向け配電機器・通信機器・電動工具・弱电製品のプラスチック成形から製品組立までの一貫生産を行い、着実に実績を積み重ねてまいりました。また ISO9001・ISO14001 も取得し、国際的にも確実な品質保証体制・環境保全を実現している 21 世紀型企業として、今後とも邁進していく所存です。

熱硬化性圧縮成形技術



熱硬化性射出成形技術



超音波溶着技術



製品例

左から
無停電電源供給装置
配電用引込ヒューズ
ガス・水道メーター用ケース



◎各種検査機器設備及び組立ラインを保有しておりますので、厳重な品質管理の元、部品成形から組立作業、製品完成まで一貫して対応致します。

3. 特記事項

- 2005 年 8 月 ISO9001 取得
- 2008 年 10 月 ISO14001 取得

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社江北ゴム製作所			代表者名	菅原 健太		
				窓口担当	平山 保政		
事業内容	各種ゴム製品の製造・販売			U R L	http://www.kouhoku.co.jp/		
主要製品	型成形品/ゴムライニング/プリー・ロール/ウレタンコーティング/ウレタンフォーム品/ベルト等						
住所	〒403-0032 山梨県富士吉田市上吉田東 8-1-14						
電話/FAX 番号	0555-24-3001/0555-24-3489			E-mail	hirayama@kouhoku.co.jp		
資本金(百万円)	50	設立年月日	昭和 37 年 6 月	売上(百万円)	990	従業員数	80

2. PR事項

何にでもトライする会社です！

少量生産(試作)より量産まで対応

弊社は、プリー・ロールなどのラギング施工、タンク類のゴムライニング、各種工業用特殊ゴム製品加工を始め、医療機用ゴムやスポーツ関連製品、施設関連、遊戯施設、機械関連など、幅広い分野に積極的に取り組んでいます。

またお客様のご要望に対し誠心誠意努力しお応えするだけでなく、「お役に立てる製品、また加工法を提案するスピーディな企業」を信条とし、新製品の開発、各種ゴムの新処理法・新加工法を探求し、品質・サービス向上に努力しております。



● 型成形品

一般工業用ゴムのほか、防振ゴム・緩衝ゴム・パッキンなど、それぞれの使用条件に適したゴム質を選定して、成型加工しています。その他、航空機、各種車両、電気機器・事務機器・医療用ゴムなどにも要望される高精密型ゴムの製作に最新の技術を駆使しています。金型も社内で製造しています。

● ゴムライニング

天然ゴム及び各種合成ゴムなどを使用して、金属をはじめ各種素材の表面を防蝕・防錆・防音・耐薬品・耐摩耗などを目的として被膜するもので、化学工業・水処理装置・大気汚染防止・食品工業などの分野で重要な役割を果たしています。



3. 特記事項

- 平成 13 年 日本水道協会より東京工場、検査認定工場に認定される。
- 平成 15 年 ISO9001:2000 認証取得。
- 平成 26 年 中国上海工場稼働。

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社神栄加工		代表者名	神座 栄雄			
			窓口担当	神座 栄雄			
事業内容	PVC、TPE、ゴムの加工及び販売		URL	http://www.jin-ei.co.jp/			
主要製品	PVC(軟質塩ビ)、TPE(エラストマー)の押出成形品及びゴム、スポンジの打抜き加工品						
住所	〒405-0075 山梨県笛吹市一宮町東原 545						
電話/FAX 番号	0553-47-4556/0553-47-3456		E-mail	Jinza.shigeo@jin-ei.co.jp			
資本金(百万円)	6	設立年月日	平成 12 年 10 月	売上(百万円)	-	従業員数	10

2. PR事項

『PVC,TPE の押出成形を行い、更に多彩なマイラーを溶着可能です。』

『ゴム・スポンジ・フェルトをご希望の形状に打抜き致します。』

ご希望の形状にて PVC(軟質塩ビ)の押出を致します。

更に当社独自のマイラー溶着技術によりカラフルな装飾が可能です。



☆押出成形後の PVC に、シルバー、ゴールド、木目柄のマイラーを溶着してあります。



☆採用事例、シーリングライトの亚克力カバーの装飾として装着してあります。

押出可能なサイズ: φ40 以下 ※押出型の形状によりφ80 まで対応可能。(要相談)

ゴム・スポンジをご希望の形状に打抜き致します。

シリコン、EPDM、CR、その他、各種打抜き可能です。両面テープ貼り、シリコンの接着も対応可能です。



☆ピク型により細かな形状の打抜きが可能で両面テープも張り付けできます。



☆素材はシリコンです。打抜き後、接着により円筒形状にしてあります。

打抜き可能な厚み= ゴムスポ: t0.5~10 ゴム板: t0.5t~5 ナイロン: t0.5~2 等

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

主に照明器具の装飾モールとして多数の実績がございます。

材料となる PVC、TPE は加工性が高く、軽量の素材です。また多彩なマイラーを溶着する事により、色鮮やかになり、低コストで商品ラインナップを増やす事が可能です。建材や家具、額縁、お盆、バッグ、各種小物にも応用できると考えております。また弾性を与える事も可能ですので、幼児の危険防止器具や介護用器具の保護用カバーとしてもお使い頂けます。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	水光樹脂株式会社			代表者名	池本 幸永		
				窓口担当	池本 茂行、水落 友明		
事業内容	プラスチック金型製作、成形加工、組立販売			U R L	http://www.suico.co.jp		
主要製品	弱電関係、パネル類、自動車内装品、光学関連部品、時計関係、ハウジング類等						
住所	〒403-0022 山梨県南都留郡西桂町小沼 146						
電話/FAX 番号	0555-25-3191 / 0555-25-2235			E-mail	suiko@poppy.ocn.ne.jp		
資本金(百万円)	25	設立年月日	昭和 43 年 2 月	売上(百万円)	400	従業員数	30

2. PR事項

**図面作成～金型製作から成形・アッセンプリのOEM生産まで一貫して対応！
試作段階から量産段階までどのような数量でもご相談下さい**

弊社は昭和 43 年の創業以来プラスチック製品の生産に取り組んでおり、現在では製品デザインから図面作成、金型製作から成形・アッセンプリ生産まで一貫して行える企業に成長いたしました。

今後は企業・メーカー様からの仕事を請け負うとともに、個人や一般のお客様からもお気軽にお声掛けいただけるような企業を目指し、邁進していく所存でございます。これからも、水光樹脂株式会社を宜しくお願い致します。

■所持設備概要 成形機:55ton～650ton 計 11 台 組立設備:2 ライン 測定機器:三次元測定機



射出成形機 650トン



三次元形状測定機

設計	金型加工	成形	2次加工	仕上げ	その他
製品図面 金型設計	金型製作 部品加工	射出成形 ブロー成形 真空成形 圧空成形 インサート成形	樹脂切削 試作加工 モデリング	樹脂塗装 樹脂メッキ 真空蒸着 シルク印刷 パット印刷 ホットスタンプ	プラスチック板加工 (アクリル・PC・ABS 等 透明・各種色物)

3. 特記事項

●川崎本社・営業所 神奈川県川崎市中原区上小田中 6-52-21 TEL044-820-6181 FAX044-820-6182

1. 企業概要

会社名	有限会社田島精工		代表者名	鈴木 聡			
			窓口担当	鈴木 聡			
事業内容	精密成形・フープ成形・熱硬化性成形 金型設計・製作		URL	http://www.tajima-seiko.co.jp/			
主要製品	筆記用具ジャバラ・コネクタ部品・携帯部品・トレー・弱電部品						
住所	〒400-0206 山梨県南アルプス市六科 206						
電話/FAX 番号	055-280-5570 / 055-280-5571		E-mail				
資本金(百万円)	3	設立年月日	1999年8月	売上(百万円)		従業員数	5

2. PR事項

フープ成形のことなら当社にご相談ください!

★商品設計・金型設計から量産まで、お客様のご要望に合わせ提案させていただきます★

《事業内容》



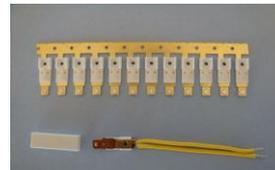
フープ成形



検査装置

★フープ成形では、独自の送り装置を使用、成形後は画像処理検査装置を導入し、低コスト・高品質の商品を提供いたします。

●フープ成形品●



サーマルプロテクター

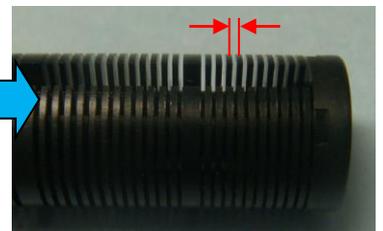


携帯部品

●薄肉成形品●

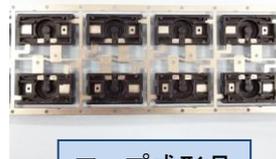


筆記具ジャバラ



金型構造の工夫、低圧高速仕様の成形機導入により
薄肉・低反りの成形が可能です!!

●熱硬化性樹脂●



フープ成形品



カット後

3. 特記事項

●設備●

【熱可塑性】

- ・タテ型射出成形機(ソディック 40t)
- ・タテ型射出成形機(ニイガタ 30t)
- ・タテ型射出成形機(日精 20t) 2台
- ・タテ型ロータリー射出成形機(日精 30t)

【熱硬化性】

- ・ヨコ型射出成形機(名機 50t)

- ・ヨコ型電動射出成形機(日精 50t) 2台
- ・ヨコ型電動射出成形機(日精 40t)
- ・ヨコ型射出成形機(ソディック 30t)
- ・ヨコ型射出成形機(ソディック 18t)

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社司電子			代表者名	一之瀬 栄治		
				窓口担当	営業推進部 花輪 徹		
事業内容	工業用ゴム製品製造、基板実装・組立			URL	http://www.tsukasa-e.com/		
主要製品	プラテン・紙送りローラー、グリップ、ガスケット、金属・樹脂とのゴム製品						
住所	〒400-0212 山梨県南アルプス市下今諏訪 907-12						
電話/FAX 番号	055-280-8200/055-284-6465			E-mail	info@tsukasa-e.com		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 55 年 8 月	売上(百万円)	400	従業員数	43

2. PR事項

工業用ゴムを金属や樹脂等、異材質へ焼付成型加工

- ◆50年の技術経験を生かしニーズに合ったゴムを配合し高精度の製品として提供致します。
- ◆金属、樹脂等は調達出来ますので発注管理の軽減をお手伝い致します。
- ◆従来品での品質問題等ご相談頂ければ解消致します。
- ◆材料から成型・加工迄一貫社内生産。
- ◆円筒研磨機8台にて各種サイズの紙送りローラー加工に対応出来ます。



トラバース研磨機 芯間 最長 550mm 最大径 300mm
 プランジ研磨機 芯間 最長 300mm 有効研磨幅 90mm
 150t真空油圧プレス 有効金型サイズ 450×450×300mm

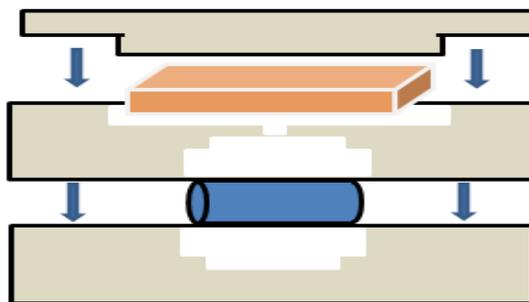
生ゴム材



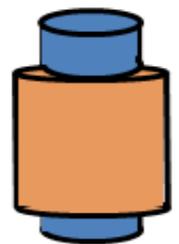
金属(異材質)



一体成型



成型品



機械加工

汎用機を中心とした機械加工で、材料出しから金属と治工具の設計製作にて
 中熱処理品での研磨仕上げ



3. 特記事項

- ★ラバー事業 …平成13年 甲斐ゴム工業(株) 吸収合併
- ★電子事業 …基板実装(6ライン完備、基板サイズMax 610mm×460mm可能)～組立 Assy
 アルミ基板・フレキシブル基板含め各種対応、0603 チップからBGA・QFP等対応
- ★クリーンルーム(180坪、クラス 10,000)での組立作業可能(クリーンベンチにてクラス 1,000 可)
- ★平成18年 ISO9001:2000 取得 (平成21年 ISO9001:2008 へ移行)



製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会社名	株式会社富士工業			代表者名	熊野 志朗		
				窓口担当	熊野 志朗		
事業内容	合成樹脂加工			URL	http://www.fuji-kougyou.com		
主要製品	ふっ素樹脂製品(切削、曲げ、溶接・溶着)、富士Oリング、富士フレキ、溶着継手						
住所	〒403-0002 山梨県富士吉田市小明見 2-16-36						
電話/FAX 番号	0555-24-0631 / 0555-24-0632			E-mail	fuji@fuji-kougyou.com		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 59 年 5 月	売上(百万円)	350	従業員数	20

2. PR事項

ふっ素樹脂の加工(切削、曲げ、溶接・溶着)はお任せ下さい

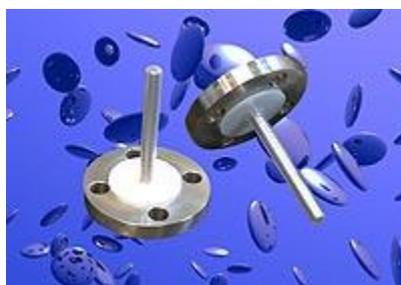
55年の経験とノウハウで応えます!

当社は、合成樹脂製品の製造・加工メーカーです。特に、高性能ふっ素樹脂の加工に関しては、卓越した一貫生産技術でお応えしております。

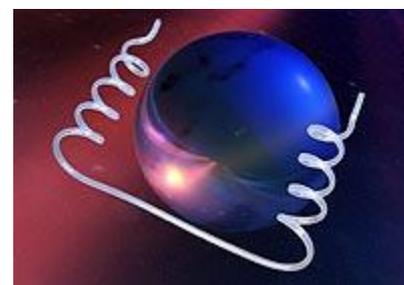
当社を支える基本姿勢は、“創意と挑戦”。常識にとらわれない斬新な発想とチャレンジ精神を持って未来のニーズを見据え、企画力と想像力で、お客様のご要望にお応えする製品を開発します。



被覆加工品



保護管



熱交換ユニット



半導体キャリアー



バルブ付容器



フレキシジョイント

3. 特記事項

● 本社 / 〒169-0075 東京都新宿区高田馬場 4-40-12-2 階
TEL: 03-5386-5005 FAX: 03-5386-5131

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	丸勝産業株式会社		代表者名	渡辺 篤司			
			窓口担当	小林 正司			
事業内容	電子部品製造・包装資材・加工卸売		U R L	http://www.e-marusyo.co.jp/aboutus/			
主要製品	プラスチック真空成形品、包装資材全般、包装関連機器						
住所	〒403-0012 山梨県富士吉田市旭 5-10-18						
電話/FAX 番号	0555-24-5996/0555-22-1688		E-mail	info@e-marusyo.co.jp			
資本金(百万円)	30	設立年月日	昭和 57 年 2 月	売上(百万円)	30	従業員数	13

2. PR事項

品質、原価、納期のバランスをとりながら独自の製造技術で真空成形トレー製造

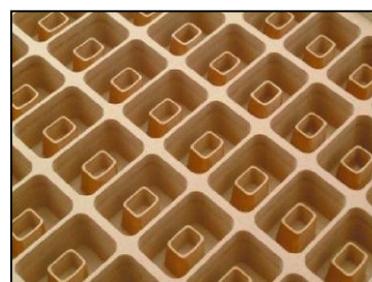
当社は1982年の創業以来「創造する楽しさ」を基本に、プラスチック真空成形品、電子部品製品加工、包装資材全般、包装関連機器などを手掛けています。特に自社開発した真空成形用型は、コストの低減や納期の短縮など従来では得られなかった数々の効果を産み出しています。

●プラスチック真空成形品

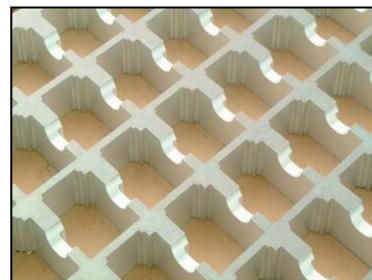
通気性のあるMDF(高品質木質材料)を必要形状に加工し、成形用の型として製作・成形に使用しています。従来の金型に比べ、吸引孔を設けるための孔空け作業が不要となり、材料も安価で加工も容易になったため、コストの低減や納期の短縮に繋がりました。また、MDF材のみでも品質は安定しておりますが、より耐久性を求められる型の場合、形成部にアルミ材を複合して従来の成形型と同一な機能を得られます。



製品例:工業用トレー(搬送用)



MDF 型



MDF・アルミ複合型

私たちは、多種多様なニーズにお答えし、機能・コストともに満足して戴ける製品を提供できるよう努力を続けております。ぜひ一度ご相談ください。

3. 特記事項

- 2001年04月「真空成形用型」材質の改善で文部科学大臣賞受賞。
- 2003年10月「真空成形用型」特許取得。

製品・技術 PRレポート

1. 企業概要

会社名	三浦化成工業株式会社	代表者名	三浦 信
		窓口担当	代表取締役 三浦 信 営業課長 小林 耕司
事業内容	プラスチック成形加工・金型設計製作	URL	https://www.miuraka.co.jp
主要製品	デジタルカメラ外装部品、自動車内外装部品、医療機器機能部品		
住所	〒401-0512 山梨県南都留郡忍野村内野 582		
電話/FAX 番号	0555-84-2341 / 0555-84-3771	E-mail	mk-miura@miuraka.co.jp
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 48 年 10 月
		売上(百万円)	750
		従業員数	45

2. PR事項

2色成形技術、エラストマー素材を中心にあらゆるお客様に付加価値を提供!

- 特級成形技能士をはじめ、優れた生産技術力と、最新鋭 2 色成形機 14 台(100ton~280ton)の設備であらゆるニーズにお応えし、信頼を頂いております。



電動 2 色射出成形機 280t (住友製)

部品実装例



- カメラ部品：エラストマーグリップ、コネクタキャップ (キヤノン製)
 自動車部品：外装 2 色整流部品 (トヨタ製 アクア ラクティス NOA/VOXY 他)
 医療部品：血中酸素測定器内外装部品 (コニカミノルタ製)

2色(異色、異材質)成形を行うことによるメリット

工数削減によってコスト削減が可能となります。2 色成形方法によって、2 種の材料による成形品が成形工程内で一度で行うことができ、従来の異なる樹脂素材の組立てや接着工程を省くことができます。

エラストマー素材の活用 ~ゴム素材からの移行~

エラストマー素材はリサイクルが出来る環境に優しい素材です。繰り返し変形させても、耐えうる柔軟性やゴムと同等の質感を持ち合わせているため、高級感・手触りの良さを持ちつつ省エネルギー・省資源対策を可能とする高付加価値部品として、様々な場面への応用が展開されております。

- 確かな技術は、確かな品質管理の裏づけから。ハード面・ソフト面から品質保証をしています。

所有設備

非接触式三次元測定器 1 台 工具顕微鏡 2 台 小型環境試験機 3D CAD 一式

射出成形技能士 (2016.5 月現在)

特級 1 名 1 級 5 名 2 級 10 名

3. 特記事項

東京営業所

東京都千代田区日本橋本町 3-1-6 日本橋永谷ビル 517 TEL03(3231)0898 FAX03(3231)1002

各種認定取得

ISO 9001:2008 認定

ISO 14001:2004 認定

ソニー(株)グリーンパートナー認定

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	秋山プロセス株式会社			代表者名	秋山 剛		
				窓口担当	藤田 幸雄		
事業内容	シルクスクリーン印刷			U R L	http://www.Akipro.co.jp		
主要製品	デジカメ・携帯の窓部印刷を含むスクリーン印刷全般						
住所	〒406-0045 山梨県笛吹市石和町井戸 280						
電話/FAX 番号	055-263-3236/055-263-5783			E-mail	go@akipro.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 47 年 7 月	売上(百万円)	132	従業員数	22

2. PR事項

水と空気以外全てに印刷します

顧客第一主義を会社のポリシーとし、品質管理の徹底、納期厳守、短納期対応を常に念頭において全社員一丸となって、日々の業務を推進しております。

- 当社は、合計19台の印刷機を完備し、業界でもトップクラスの生産能力を誇り、温湿度コントロールが可能な準クリーンルームの作業環境で高い印刷品質を維持しております。
- 弊社独自の印刷技術により、成型品、平版を含めたあらゆる素材への密着性と、特にミラーインキの印刷品質について、お客様より絶大な信頼をいただいております。
- 製版から印刷までミクロン単位の寸法管理を行っております。また、繊細な色調管理を実施することで安定した色調の印刷を実現し、医療用尿試験の色調表でも高い評価をいただいております。



製品イメージ

☆版下作成から製版、印刷までの一環生産ラインを持ち、最短のリードタイムで対応させていただきます。

- 印刷設備
 - 自動スクリーン印刷機:19台
 - 大型自動スクリーン印刷機:1台
 - 除塵装置
 - 振動攪拌機
 - へら式攪拌機
 - ローラーインキ練機
 - 熱風循環式乾燥炉
 - ラミネーター機
 - 大型ラミネーター機
 - RANAS パッド印刷機
- 製版設備
 - 乳剤塗布機
 - 製版露光機
 - スクリーン現像機
 - 製版乾燥機
 - 電磁式膜厚計
- 検査設備
 - 顕微鏡
 - 分光側色計
 - 分光式色差計
 - 顕微鏡デジタル CCD システム



大型自動スクリーン印刷機
 最大【1400×1600m/m】
 までの印刷が可能です。

3. 特記事項

2008年2月 エコアクション21認証取得 認証・登録番号 0002211 ※退会しました

製品・技術 P R レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社長田加工		代表者名	長田 耕一			
			窓口担当	長田 耕一			
事業内容	プラスチック総合加工・排気、給排水工事		U R L	http://www.plastic-osada.com			
主要製品	ドラフト・スクラバー・各種タンク・アクリル什器・塩ビダクト製造、取付工事						
住所	〒400-0112 山梨県甲斐市名取 494-2						
電話/FAX 番号	055-276-1679/055-279-0980		E-mail	info@plastic-osada.com			
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成 2 年 5 月	売上(百万円)	100	従業員数	9

2. PR事項

試作から量産までお客様のニーズに合わせて対応いたします。

当社は塩ビ、PP の溶接加工、アクリル、ポリカーボネート、POM、PTFE、の加工及び工場設備の工事等を行っております。

創業より 35 年の実績と経験でお客様のニーズに合わせた製品を製造いたします。

●設計、製造から取付工事まで一貫して社内対応致します。

ドラフト、スクラバー等の設置などの本体の製造、排気工事及び、タンク等の設置に関わる本体の製造、給排水工事などを一貫して社内に対応いたします。

打ち合わせの段階から施工や使いやすさを考えた設計にしますので施工後のトラブルも少なく、多くのお客様に満足して頂いております。



●各種装置の組立、テフロンチューブ配管などもお任せ下さい。

液晶の装置組立など、各種装置の組立もしております。

塩ビ配管はもちろんのこと、テフロンチューブ配管や鉄の架台への塩ビのフレーム巻きも行っておりますので装置の組立でお困りの際は是非ご用命ください。



3. 特記事項

・2000 年 9 月 湿式集塵ユニット特許取得

【保有資格】

小型移動式クレーン、高所作業車、玉掛け、フォークリフト、職長・安全衛生責任者、プラスチック溶接技能者

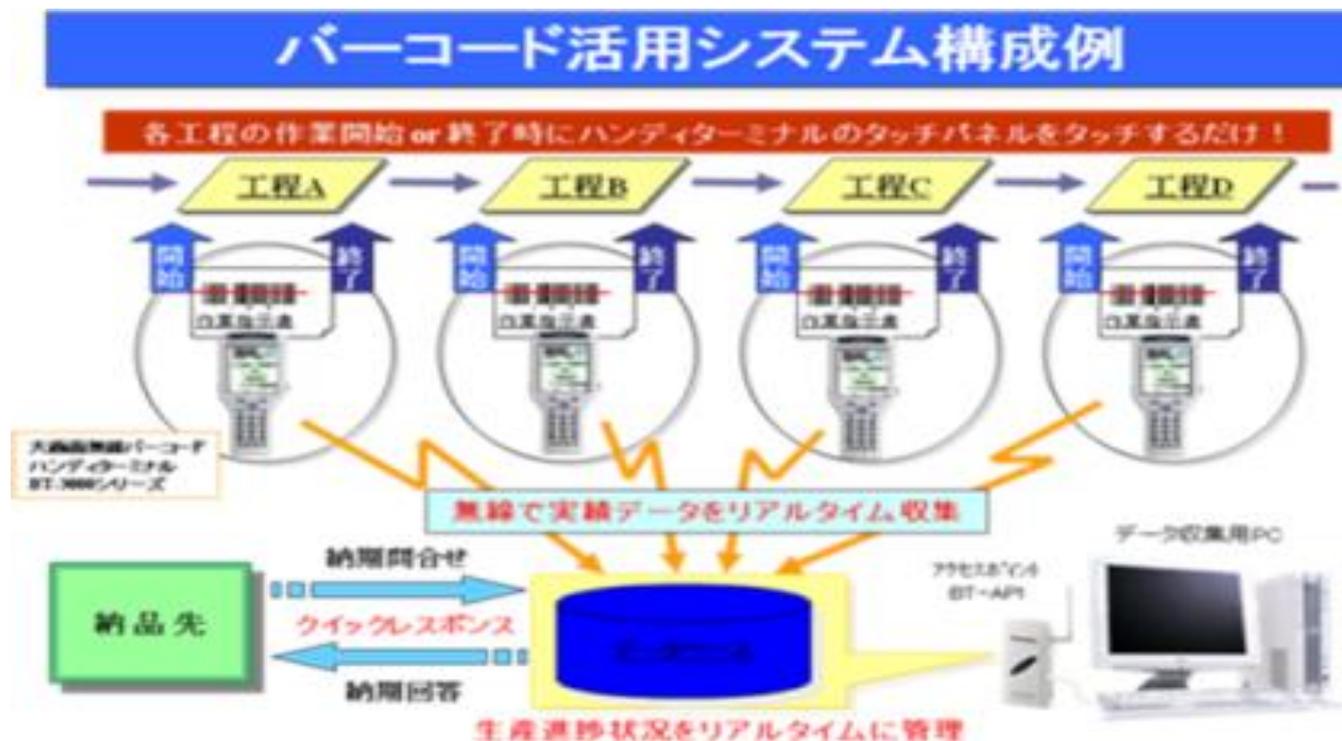
技術・製品PRレポート

1. 企業概要

会社名	株式会社シップス			代表者名	保坂 尚宏		
				窓口担当	名取 康介		
事業内容	業務システムの開発・サポート			URL	http://www.sips-kk.com		
主要製品	1.販売管理システム 2.バーコード活用システム 3.通販システム 4.勤怠システム 5.会計・給与システム						
住所	〒406-0032 山梨県笛吹市石和町四日市場 1787						
電話/FAX 番号	055-261-6300/055-261-6303			E-mail	kousuke@sips-kk.com		
資本金(百万円)	30	設立年月日	平成 12 年 4 月	売上(百万円)	395	従業員数	30

2. PR事項

株式会社シップスは地域経済発展の視野に立ち、常に時代の変化とお客さまの要求を的確にとらえ、価値ある先進システムを提供し続けるシステムインテグレータです。



山梨県内の中堅・中小企業様に加え、県内及び近県の、工業団地の大手企業の出先工場様において、在庫管理、検品、工程管理など、現場の悩みを、バーコードとハンディターミナルをツールとして解決提案を実施しております。

システム導入企業様は、食品流通業、製造業、物流業に至るまで幅広く、豊富な経験から改善アイデアを、お客様企業の予算感に合った形でご提案致します。

バーコードを活用した業務改善は、シップスにお任せ下さい。

3. 特記事項

東京地区の営業拠点 : (株)シップス 立川営業所 立川市曙町 2-20-5 立川ニッセイ AHビル 6F (NEC 西東京支社内)
TEL 042-526-5977 FAX 042-526-0910

取得認定 : マイクロソフト 認定シルバーパートナー

技術・製品 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	シナプテック株式会社			代表者名	戸田 達昭		
				窓口担当	坂本 真紀		
事業内容	研究開発 等			U R L	http://www.synaptech.jp		
主要製品	蓄電池、環境配慮型洗剤、セルロース微結晶懸濁液、バイオレメディエーション用資材等						
住所	〒400-0015 山梨県甲府市大手 1-2-21 イノベーションベース Soie 111						
電話/FAX 番号	055-220-3512/055-220-3513			E-mail	info@synaptech.jp		
資本金(百万円)	3.3	設立年月日	平成 20 年 5 月	売上(百万円)	25	従業員数	5

2. P R 事項

生命工学を駆使して新たな価値の創造・持続可能な社会づくりに貢献します！

<非常用蓄電池シリーズ>

非常時の電力供給！
BCP（事業継続計画）の一環に！
お客様のご要望に最適な蓄電池をご提案致します！

<SME-EH>



出力300w 容量480wh

<SME-DS1000>



出力700w 容量3000wh

大容量、3相200V規格等カスタマイズ承ります！

<SME-SH>



出力：800w～8000w
容量：ご要望により設計

<SME-TP>



出力：7kw～42kw（3相200V）
容量：ご要望により設計

太陽光パネルとのジョイントも可能です！
エネルギーの最適化にお役立て下さい！

<地球洗隊 洗剤シリーズ>



天然素材を独自の配合比で調製！

高い機能性と環境性能を実現！

劇物を含みません！

※「地球洗隊」はシナプテック株式会社の登録商標です。

<オイルレッド>

油汚染浄化によるノウハウをもとに調製した油汚れ用洗剤。厨房や工場の清掃に威力を発揮！！



スプレー塗布してふき取るだけ！

<マジカルブルー>

グリストラップ等の浄化槽に入れるだけで浄化が加速。清掃の手間を少なくしつつ、臭いも低減します。



浄化槽に投入するだけの簡単処理。

汚れに応じて洗剤の処方も致します！

弊社は2008年に山梨大学の卒業生が立ち上げた山梨大学発ベンチャー企業です。バイオ技術の利活用について共同で研究開発に当たりますのでお気軽にご相談下さい。また、蓄電池やバッテリーメンテナンス等、環境保全商品多数取り揃えております。詳しくは弊社ホームページをご覧の上、お問い合わせ下さい。

3. 特記事項

セルロース微結晶懸濁液が平成22年度やまなし産業大賞ものづくり大賞部門において「審査員奨励賞」を受賞しました

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社ダイワロックス	代表者名	大島 和雄				
		窓口担当	製造部 樋口 営業開発部 坂田				
事業内容	工業用錠前及び、その関連製品の設計製作	U R L	http://www.daiwalocks.co.jp/				
主要製品	工業用錠前及び、その関連製品						
住所	〒407-0104 山梨県甲斐市竜地 5831						
電話/FAX 番号	0551-28-4410/0551-28-4424		E-mail	office@daiwalocks.co.jp			
資本金(百万円)	13	設立年月日	昭和 47 年 5 月	売上(百万円)	830	従業員数	46

2. PR事項

堅牢な機能美 The 錠前

カギの内側には、守るべき大切なものがあります。ダイワロックスの最新技術は、絶えず進化し複雑で目まぐるしく変わる社会の中でも、侵入を頑として拒み続けます。その究極の構造は、堅牢で美しいフォルムを生み出します。錠前に対する従来の固定観念を打破し、常に新しい可能性の追求と技術革新で新たな「創造への挑戦」を継続します。



《 オーダーメイドが得意です！ 》

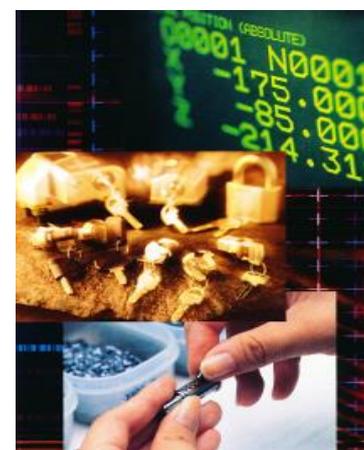
どのように特殊なご注文でも、お客様のご満足をいただける製品を作ります。お見積り・試作品の製作等、気楽にご相談ください。

3D-CAD・3D プリンターの導入により、さらに開発力がUPいたしました。



《 高精度追求が生む信頼性 》

蓄積された技術をもとに品質維持に努め、責任と信頼を込めて、ご満足していただける製品づくりに全力で取り組んでおります



特記事項

- * 2000 年 : 品質 ISO9001 取得
- * 2001 年 : 中小企業経営革新支援法に基づく工場認定
- * 2006 年 : 環境 ISO14001 取得
- * 2010 年 : 鍵切り専用工場設立

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

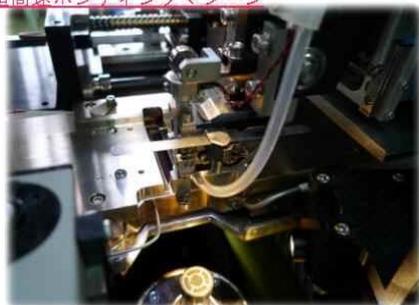
会社名	株式会社トラクト		代表者名	原島 三千夫			
			窓口担当				
事業内容	液晶及び半導体製造装置製造業		U R L	http://www.tract.co.jp			
主要製品	液晶及び半導体製造装置						
住所	〒409-0111 山梨県上野原市柵原 735						
電話/FAX 番号	0554-63-2567/0554-63-2867		E-mail	info@tract.co.jp			
資本金(百万円)	50	設立年月日	昭和 62 年 5 月	売上(百万円)	400	従業員数	32

2. P R 事項

受託製造専門業、開発、試作も引き受けます！！

お客様の設計した図面を「カタチ」にします。 購買から組立・現地への据付も対応します。
下記写真は過去に製作した一例です。

超高速ボンディングマシン



晶関連装置



搬送装置



大小制御盤の製作



大型装置の出荷風景1



大型装置の出荷風景2



業界を問わず、電子部品・液晶関連・農業関係の装置組立を専門に行っております。

大型装置は**弊社組立スタッフ**が**現地据付**も行います。
またハニカム構造体などの**新分野へのチャレンジ**も忘れません！！



工場及び社屋外観 来社時の目印に。

3. 特記事項

- 平成21年度ものづくり支援事業採択(試作開発等支援事業)
- 特許申請:特開2008-68487
ハニカム構造体の特許申請。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社ピース			代表者名	川上 保博		
				窓口担当	川上 道博		
事業内容	宝飾貴金属製品・パーツ等			U R L	http://www.pe-ce.co.jp/		
主要製品	ネックレス用留金具、ペット用リード金具、オリジナル釣具(サルカン)、中空丸玉 など						
住所	〒406-0801 山梨県笛吹市御坂町成田 802						
電話/FAX 番号	055-262-4947/055-230-5022			E-mail	peace@pe-ce.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成 3 年 3 月	売上(百万円)	-	従業員数	6

2. PR事項

*****一見、手品の様に見えるかもしれませんが、手品ではありません*****

弊社は独自の発想と技術を基に、過去には存在しない全く新しい製品の製造、販売を行っております。「弊社の製品を手にして頂いたお客様の不満点を少しでも取り除きたい！」その思いから弊社の特許製品が開発されました。是非一度この不思議な製品を手にとってみてください！不可能が可能になるかもしれませんよ？

ネックレス用留金具「ネフト」

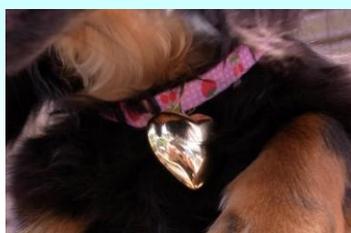
長い間、チェーンネックレスの留金具といえば引き輪が使われてきました。生産者目線で考えればコスト面や生産性などの観点から重宝されてきましたがユーザー目線で考えると、どうしても扱いにくい物でした。そこで弊社ではもっと手軽に扱える留金具は出来ないものかと考えこの摩訶不思議なクラスプ「ネフト」を開発し、特許を取得しました。

カチッと留まってスッと抜ける摩訶不思議な留金具「ネフト」

詳細はホームページ ⇒ <http://www.pe-ce.co.jp/> へ



ペット用チャーム



画像はイメージです。

首輪に弊社のチャームを付けることにより、室内ではチャーム、お散歩などをする時はリードとの連結金具としてお使い頂けます。

こちらカチッと留まってスッと抜けるタイプです。

結束のいらないサルカン



メタルラインの連結

穴に差込み、通すだけで連結可能なサルカン。メタルラインにも最適で線径 0.02 φ mm 以上に適応。道糸とハリス、ワーム、ルアー、仕掛け、と用途は無制限です。

3. 特記事項

2009年 中小企業経営革新計画認証

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社富士見技研		代表者名	渡邊 俊樹			
			窓口担当	渡邊 正人			
事業内容	塗料・インク・インクジェット機器の開発		U R L	http://www.fujimigiken.co.jp			
主要製品	インクジェット用可食インク(顔料、天然、合成)・ガラス飛散防止塗料・赤外線、紫外線遮蔽塗料・医療機器・フードプリンター						
住所	〒403-0004 山梨県富士吉田市下吉田 3-41-5						
電話/FAX 番号	0555-24-6600/0555-22-4400		E-mail	honsya@fujimigiken.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 45 年 5 月	売上(百万円)	200	従業員数	21

2. PR事項

『最先端の塗装処理ニーズに自社開発力でお応え致します。』

自動車部品・自動二輪車・光学部品・弱電部品の塗装・印刷を主業に、独自の塗料・インクの開発製造を手掛ける当社は、ヒトに健康上の被害を及ぼさず、薬の錠剤近傍「全ての錠剤」で使用される耐光性可食インクジェットインクの開発に成功しました。

当社のインクを利用したインクジェット印刷品の耐光性は、120万lx・h(キセノン光)の光安定性試験を実施した結果、印字の退色・変色の変化は「ない」の評価が出されています。

開 発 例

当社は、鉛を利用せず様々な素材に塗装可能な塗料や特殊インクの開発を手掛け、マグネシウム・複合樹脂・アクリル等の従来困難といわれた素材への塗装・印刷を得意とし、ガラス飛散防止塗料(特許取得・識別511105850・平成23年5月2日)UV(紫外線)カット塗料・赤外線カット塗料・

銀鏡トップコート・絶縁インク・導電塗料およびインク・放射線遮蔽塗料などを開発。その技術を応用し「可食顔料インク(三酸化鉄・酸化鉄・チタン)可食水性インク(天然・合成)」の開発(平成25年6月)に成功しました。



黒と青のインクを印刷した錠剤



割れても塗料の効果で飛散しません

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 台湾技術支援先 2000年1月(インターナショナルマグネシウムテクノロジー)華栄電線
- タイランド出資会社 2007年 BESCO&F, CO, LTD

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会社名	株式会社フューチャーズクラフト		代表者名	赤沼 直人			
			窓口担当	赤沼 直人			
事業内容	CFRP/カーボンコンポジット製品製造		URL	http://www.fc-carbon.com			
主要製品	自動車、オートバイ、航空宇宙、スポーツ用品、医療、風力、工業製品、各種治具等						
住所	〒408-0003 山梨県北杜市高根町東井出 1333-1						
電話/FAX 番号	0551-46-2842/0551-46-2843		E-mail	info@fc-carbon.com			
資本金(百万円)	4	設立年月日	平成 17 年 10 月	売上(百万円)	—	従業員数	3

2. PR事項

カーボンで未来を創る企業 今、色々な業界でカーボンが注目されています！

CFRP(カーボンコンポジット・炭素繊維強化熱硬化性プラスチック)は、その優れた特性から、ゴルフクラブ、テニスラケット、釣竿、自転車、スポーツ・レジャー用品、建築用材料、航空・宇宙用材料、自動車・オートバイ用材料、風力水力発電用ブレード、ロボットアーム、レントゲン機器等の産業用材料まであらゆる用途で活躍しています。

軽い、強い、剛性が高い、疲労強度が高い、電気・熱の伝導性にすぐれているなど、これからの未来を切り開く複合材料です。



- 企画・デザイン・設計
- マスター（原型）制作
- メス型制作
- CFRP 製品製作
- 組立・塗装

試作品等、製品 1 個から制作します



㈱フューチャーズクラフトでは、国産プリプレグを使用してのオートクレーブ成形をメインとしており、CFRP/カーボン製品のワンオフ品、試作品など製品 1 個からでも製作いたします。

オートクレーブΦ2000×L5000(有効内径)、Φ700×L900(有効内径)を完備しておりますので大型の CFRP 製品から小型の CFRP 製品まで生産可能です。



3. 特記事項

2009 年 9 月 1 日 株式会社フューチャーズクラフトとして法人設立

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社マステック			代表者名	手塚 勝広		
				窓口担当	市川 利夫		
事業内容	気密部品 BASE,CAN/輸出入 石英加工/ガラス/シリコン材加工			U R L	http://www.mastec-ltd.co.jp		
主要製品	ハーメチックシール、石英板、棒、管、レンズ材料、切断、研磨、ポリッシュ研磨						
住所	〒400-0212 山梨県南アルプス市下今諏訪 386-5						
電話/FAX 番号	055-284-2408/055-283-1371			E-mail	info@mastec-ltd.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成元年 5月	売上(百万円)	100	従業員数	16

2. PR事項

石英ガラスの各種加工や輸出入についてご相談にお応えします!!

水晶振動子各種センサ用 ハーメチックシール(気密端子)の輸入販売
石英ガラス、BK7、テンハックス、ネオセラム等脆性材の切断、丸目、研磨加工

加工サンプル例 (プリズム、フィルター、水晶振動子用,BLANK、板、丸棒等)



(保有設備)

MWS—610 ワイヤソー	3台
マルチブレード切断機	2台
ロータリー研削盤	5台
フライス	1台
ボール盤(150CM)	1台
センターレス	2台
角度測定 X-RAY	1台
研磨機 9B(GC#2000)	2台
研磨機 10B(GC#3000)	3台
研磨機 10B(ポリッシュ)	4台
研磨機 15B(研磨/ポリ)	2台
研磨機 4B	10台
二頭丸目機	2台
レーザー干渉計	1台
オスカー4HEAD ポリッシュ	1台

3. 特記事項

「欲しいときに(納期)」「欲しいものを(品質・価格)」「欲しいだけ(数量)」を信条としております。

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	株式会社未来コーポレーション	代表者名	渡邊 正				
		窓口担当	渡邊 隼人				
事業内容	電子部品製造	U R L	http://www14.plala.or.jp/miku-cop/				
主要製品	デジタルカメラ用アクリルパネルの検査・アッセンブリ						
住所	〒403-0004 山梨県富士吉田市下吉田 1958-4						
電話/FAX 番号	0555-24-8042/0555-24-8042		E-mail	miku-cop@coral.plala.or.jp			
資本金(百万円)	3	設立年月日	平成 2 年 3 月	売上(百万円)	90	従業員数	39

2. PR事項

“未来へ! オールマイティ 誠実・努力” をモットーに
どこにも負けない品質・納期・コスト

株式会社未来コーポレーションは、多様化するお客様のニーズへの対応として、高品質、短納期、低コストまであらゆる角度で徹底した取り組みをしております。特に、デジカメのパネル検査や各種アッセンブリ(組立)の製造ラインにおけるノウハウを持ち、お客様に安心していただける技術とサポート体制をご提供しております。また、LED を利用した自社製品の開発にも精力的に取り組んでおります。

【 製造例 : デジカメ用パネル 】



デジタルカメラ用パネルの検査においては、検査後に自社の独自技術により開発したラミネート機を使用することにより、パネルの両面をパックする工法を確立しております。これにより、出荷後のパネルの品質劣化を防ぐことを可能としております。

また、ファイバー整列機やマイクロ V 溝加工機も所有しており、これからの通信関連事業の最先端で使用される光ファイバー製品の作製にも協力できる体制を整えております。

【 自社製品 : LED を使用した植物簡易栽培機シリーズ 】

LED を照射して葉物野菜、実のなる野菜、果物、花などが本格的に栽培できます。

- 商標登録、意匠登録取得申請中！
- 美大生との連携による産学協同開発したデザイン
- 半導体研究・製造メーカーとの連携で開発した LED 基板ユニット内蔵
- インテリアとしても楽しめつつ、癒しの空間を実現



贈答用
ベジポ・ミニ



本格的な有機栽培機
ベジポ

3. 特記事項

保有資格

- ・SONY 製品環境品質「グリーン・パートナー」取得
- ・有機溶剤作業主任者
- ・危険物取扱者
- ・衛生管理者
- ・フライス、旋盤作業 1 級

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

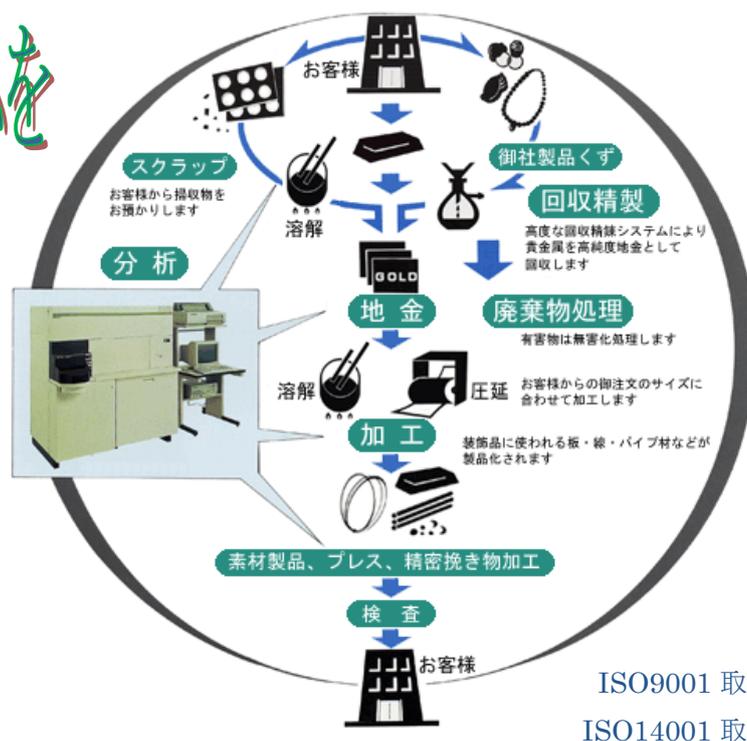
会社名	株式会社森銀		代表者名	森 善宣			
			窓口担当	木下 寛視			
事業内容	地金売買、貴金属材料製造、 精製・精錬リサイクル、品位分析、 化学系産業廃棄物処理		U R L	http://www.morigin.co.jp			
主要製品	貴金属材料製造、貴金属回収、品位分析、酸・アルカリ液処理						
住所	〒400-0834 山梨県甲府市落合町681-1						
電話/FAX 番号	055-241-6611/055-241-7988		E-mail	info@morigin.co.jp			
資本金(百万円)	80	設立年月日	昭和 41 年 9 月	売上(百万円)	-	従業員数	35

2. PR事項

高い技術力による製造から精製・精錬及び品位分析を行います！

トータルリサイクルシステムを
実現しています！

- ★液、メタル、歯科材、粉、低品位物などからも貴金属を回収致します。
- ★自社中間処理施設により、酸、アルカリなど化学系産業廃棄物を処理します。
- ★品位分析も致します。品物によっては非破壊分析も可能です。



蛍光X線装置



ICP 発光分析装置



原子吸光分析装置

3. 特記事項

・(一社)日本金地金流通協会 正会員

・(一社)山梨県産業廃棄物協会 正会員

製品・技術 P R レポ ー ト

1. 企業概要

会社名	有限会社モールドモデル		代表者名	佐藤 敏雄			
			窓口担当	堀内 美佐子			
事業内容	石膏鑄造		U R L	http://www.mold-model.com/			
主要製品	工業製品試作全般＝石膏鑄造品(他、金属・樹脂加工)						
住所	〒402-0025 山梨県都留市法能 1087-3						
電話/FAX 番号	0554-45-8071/0554-45-8072		E-mail	mold-m@poppy.ocn.ne.jp			
資本金(百万円)	3	設立年月日	平成 9 年 7 月	売上(百万円)	700	従業員数	26

2. PR事項

ダイカスト試作に最適・精密鑄物造型 石膏鑄造法（他、各種短期試作対応）

【弊社の業務内容】

工業製品の試作(金属部品・樹脂部品)全般製作をお引き受けしております。

中でも、石膏鑄造法での鑄造が主な業務となります。石膏鑄造品は、殊にダイカスト試作の場面において大変有効にご活用頂いております。(主に、自動車業界)

石膏鑄造法は、高価な金型を使用せずにダイカスト並の寸法精度・表面鑄肌の鑄物が再現できる工法です。

また使用用途は、ダイカスト試作に限りません。成形上(型構造)の制約が非常に少ないために、設計形状の自由度が高い事も石膏鑄造法の特徴です。よって、複雑異形状・薄肉・中空・アンダーカット等の、通常では加工困難な形状でも製作出来る可能性が大きいです。

【活用事例】

＜自動車産業:ダイカスト試作品＞

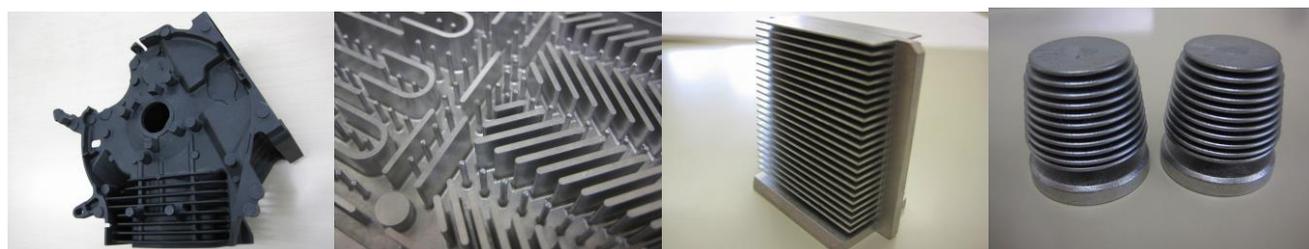
前照灯向け LED ブラケット/HV・EV 向けインバータケース/EV 向けモーターフレーム(水冷ジャケット)
ECU ケース/HV 向け車載充電器ケース/EPS 向けハウジング/ステアリングコラム/燃料電池車向け
船外機エンジン関連

＜他産業:試作品＞

屋外用 LED 照明ケース・ヒートシンク/屋内用 LED 照明ケース・ヒートシンク/光学機器フレーム 他

＜極少量生産品＞

光学機器/医療機器/計測機器/生産工場ライン部品 他



3. 特記事項

【主な取引先】

(株)明電舎・日本電産(株)・JUKI(株)・(株)キーエンス・トーハツマリン(株)・(株)キトー・国産電機(株)・トヨタ自動車(株)
オリエンタルモーター(株)・(株)日立製作所・丸茂電機(株)・日本濾過器(株)・住友スリーエム(株)・日本電子(株)・
富士重工業(株)・本多通信工業(株)・(株)小松製作所・シンフォニアテクノロジー(株)・日本ビソー(株)・(株)ミクニ・
富士フィルム(株)・東北リコー(株)・(株)小糸製作所・(株)島津製作所 他 (順不同)